



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 122 902** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) МПК⁶ **B 08 B 3/04, B 60 S 3/00**

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 98101429/12, 26.01.1998
(46) Дата публикации: 10.12.1998
(56) Ссылки: US 4057866 A, 15.11.77. SU 1496844 A1, 30.07.89. Завьялов С.Н. Мойка автомобилей. М., Транспорт, 1984, с.167-168.

(71) Заявитель:
Закрытое акционерное общество "Авангардная система чистоты автотранспорта"
(72) Изобретатель: Баганин А.В.
(73) Патентообладатель:
Закрытое акционерное общество "Авангардная система чистоты автотранспорта"

(54) СПОСОБ КОСМЕТИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

(57) Реферат:

Способ предназначен для косметической обработки транспортных средств и может быть использован, например, для обработки автомобилей частных владельцев и автотранспортных предприятий. Способ включает перемещение транспортного средства для обработки по этапам мойки водными растворами моющих средств, сушки и полировки. На первом этапе обработки осуществляют удаление абразива с внешней поверхности транспортного средства, обрабатывают двигатель и внутреннюю полость моторного отсека моющими составами с выдержкой на обрабатываемой поверхности, одновременно производят мойку арок, дисков, колес, брызговиков. Далее производят промывку моторного отсека горячей водой с шампунем и осуществляют окончательную мойку кузова с шампунем, перемещают транспортное средство на второй этап обработки, где сушат кузов, чистят пылесосом багажник и салон

транспортного средства с одновременным нанесением на них очищающих химических средств. На кузов наносят первый слой полироли с предварительной полировкой и заполняют водоотталкивающей жидкостью личинки замков с последующей выдержкой. Производят чернение резиновых и пластмассовых деталей кузова транспортного средства, затем перемешают транспортное средство на следующий этап обработки, производят механическое удаление очищающих химических средств с поверхностей транспортного средства и наносят на кузов второй слой полироли с последующей окончательной полировкой транспортного средства. Способ обеспечивает повышение производительности и качество косметической обработки транспортного средства, а также повышению времени эксплуатации транспортного средства. 2 з.п. ф-лы.

RU 2 1 2 2 9 0 2 C 1

RU 2 1 2 2 9 0 2 C 1



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 122 902** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) Int. Cl.⁶ **B 08 B 3/04, B 60 S 3/00**

RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 98101429/12, 26.01.1998

(46) Date of publication: 10.12.1998

(71) Applicant:
**Zakrytoe aktsionernoje obshchestvo
"Avangardnaja sistema chistoty avtotransporta"**

(72) Inventor: **Baganin A.V.**

(73) Proprietor:
**Zakrytoe aktsionernoje obshchestvo
"Avangardnaja sistema chistoty avtotransporta"**

(54) **METHOD OF COSMETIC TREATMENT OF TRANSPORT FACILITIES**

(57) Abstract:

FIELD: applicable for treatment of cars of private owners and motor transport depots. SUBSTANCE: method consists in movement of car for treatment by stages of washing by aqueous solutions of detergents, drying and polishing. In the first stage of treatment abrasive is removed from the external surface of the car, engine and interior of the engine compartment are treated with detergents with a delay on the surface being treated; at the same time arch, disks, wheels, mudguards are washed. Then, the engine compartment is washed by hot water with shampoo, and final washing of the body by shampoo is performed; the car is transferred to the second stage of treatment, where the body is dried, the boot

and saloon of the car are cleaned with simultaneous application of cleaning chemical composition onto them. The body is coated with the first layer of polishing agent with preliminary polishing, and the lock cavities are filled with water repulsive liquid with subsequent delay. Rubber and plastic parts of the vehicle body are blackened, then the car is transferred to the next stage of treatment, mechanical removal of cleansing chemical compositions from the car surfaces is performed, and the second layer of polishing agent is applied onto the body with subsequent final polishing of the car. EFFECT: enhanced capacity and quality of cosmetic treatment, enhanced service time of transport facilities. 3 cl

RU 2 1 2 2 9 0 2 C 1

RU 2 1 2 2 9 0 2 C 1

Изобретение относится к очистке, в частности к мойке и косметической обработке транспортных средств, и может быть использовано, например, для обработки автомобилей частных владельцев и автотранспортных предприятий.

Из патентной литературы известен способ мойки транспортных средств, заключающийся в том, что на верхнюю и нижнюю части транспортного средства падают струи мощней жидкости, которую в процессе мойки очищают. Способ отличается тем, что с целью снижения энергоемкости процесса мойки очистку мощней жидкостью проводят в две стадии: перед струйной мойкой нижней части транспортного средства осуществляют ее смачивание, причем мощнюю жидкость для смачивания и струйной мойки нижней части подают с первой стадии очистки мощней жидкости, а для верхней части - со второй стадии очистки (авторское свидетельство N 1549621, кл. В 08 В 3/04, опубл. 1990 г.).

Известен способ очистки изделий, включающий перемещение изделия через зоны обработки, промывку мощним раствором, промывку горячей водой, ополаскивание горячей проточной водой и промывку деионизированной водой с последующей сушкой. Способ отличается тем, что с целью расширения технологических возможностей повышения производительности и качества очистки, каждую операцию промывки осуществляют в одной емкости в три этапа: замочка, механическая очистка и очистка действием ультразвукового поля, а ополаскивание осуществляет путем подачи свежего мощного раствора на каждом этапе промывки (авторское свидетельство N 1496844, кл. В 08 В 3/04, опубл. 1989 г.).

Наиболее близким аналогом является изобретение, в котором способ мойки и сушки автомобилей включает перемещение автомобиля для обработки по этапам мойки водными растворами мощщих средств, сушку и полировку (см. патент США N 4057866, кл. В 60 S 3/04, опубл. 1977 г.).

Сущность изобретения.

Способ косметической обработки транспортного средства включает перемещение транспортного средства по этапам для обработки, мойку водными растворами технических мощщих средств и промывку горячей водой с последующей сушкой.

На первом этапе обработки осуществляют удаление абразива с внешней поверхности транспортного средства, обрабатывают двигатель и внутреннюю полость моторного отсека мощщими составами с выдержкой на обрабатываемой поверхности, одновременно производят мойку арок, дисков, колес, брызговиков. Далее производят промывку моторного отсека горячей водой с шампунем и осуществляют окончательную мойку кузова с шампунем.

Перемещают транспортное средство для осуществления второго этапа обработки, чистят пылесосом багажник и салон транспортного средства с одновременным нанесением очищающих химических средств. На кузов наносят первый слой полироли с предварительной полировкой и заполняют водоотталкивающей жидкостью личинки замков с последующей выдержкой.

Производят чернение резиновых и пластмассовых деталей кузова транспортного средства.

Перемещают транспортное средство на следующий этап обработки, производят механическое удаление очищающих химических средств с поверхностей транспортного средства и наносят на кузов второй слой полироли с последующей окончательной полировкой транспортного средства.

Для удаления заливов транзитных покрытий используют парогенератор, а остатки влаги с кузова транспортного средства удаляют резиновым скребком и/или замшевой салфеткой и продувают сжатым воздухом личинки замков.

Достижимый технический результат заключается в повышении производительности и качества мойки, косметической обработки транспортного средства, повышении времени эксплуатации транспортного средства. Способ косметической обработки транспортного средства предусматривает операции, включенные в состав поточного технологического процесса, которые можно условно разделить на три основных этапа:

1 - первичная обработка транспортного средства, мойка;

2 - основная косметическая обработка, чистка;

3 - финишные операции.

В свою очередь, основные этапы включают в себя операции в совокупности определяющие весь поточный технологический процесс обработки транспортного средства в целом.

Первый этап:

а) Удаляют абразив с внешних поверхностей транспортного средства, используя насос высокого давления например "Proline".

б) Обрабатывают внутреннюю полость моторного отсека и двигатель. Готовят мощщий состав в пропорции 1 часть "DMS" к 3 частям дизельного топлива. С помощью парогенератора типа "Big sарe" в режиме "холодная вода" весь моторный отсек (включая крышку капота с внутренней стороны) обильно смачивают водой. Пистолетом-распылителем мощщий состав наносят на все части внутренней полости моторного отсека и двигателя (на более загрязненные обильнее) и выдерживают.

в) Производят мойку арок, дисков, колес, брызговиков, используя насос высокого давления "Proline".

г) Промывают внутреннюю полость моторного отсека и двигатель с помощью парогенератора в режиме "горячая вода" (90 °С) с добавлением шампуня "Antobella". Используя воздушный компрессор типа XR350S, просушивают все части двигателя, обращая особое внимание на крышку трамблера, свечи. На высоковольтные части тонким слоем наносят препарат "Isol". На тщательно высушенные резиновые части двигателя (шланги, чехлы) тонким слоем с помощью спрэя наносят препарат "Pheubell".

д) Разогревают поверхность транспортного средства, используя парогенератор типа "Big super C 180/12" в режиме "горячая вода". Готовят раствор для снятия транзитного покрытия из расчета 500

мл "DMS" на 1500 мл дизельного топлива. С помощью жесткой губки и приготовленного раствора удаляют транзитное покрытие с поверхности транспортного средства, периодически разогревая детали кузова.

е) Тщательно моют кузов автомобиля мягкими губками с помощью водного раствора шампуня "Antobella" (30 мл шампуня на 10 л воды). Последовательность мойки при этом следующая: крыша, багажник, капот, стекла, двери, крылья, передняя и задняя полки, бамперы, колеса, диски, брызговики. Смывают пену с кузова автомобиля с помощью насоса высокого давления.

Второй этап:

а) Удаляют остатки воды с кузова транспортного средства резиновым скребком с мягкой рабочей поверхностью. Тщательно высушивают кузов транспортного средства салфеткой из натуральной замши.

б) Продувают с помощью сжатого воздуха личинки замков дверей, багажника, бензобака, ручки дверей, боковые зеркала, дворники, дверные проемы.

в) Чистят промышленным пылесосом "Base-440" внутреннюю полость багажника и салона, наносят очищающие химические средства "Candivetro", "Nettins", "Plak car", "Vinet", "DMS" для удаления пятен.

г) Наносят первый слой полироли, заполняют водоотталкивающей жидкостью личинки замков дверей, багажника, бензобака.

д) Производят чернение резиновых и пластмассовых деталей транспортного средства, с помощью восстановителя резиновых и пластмассовых деталей "Phenbell".

Третий этап:

а) Удаляют все очищающие химические средства с поверхностей, наносят второй слой полироли, используя мягкую губку, на всю лакокрасочную поверхность кузова. После высыхания полироли (отсутствие легкого прилипания) тщательно располировывают всю поверхность транспортного средства полировальной машинкой.

б) Удаляют с помощью мягкой ветоши полировальную пыль со стекол, зеркал, бамперов завершают процесс косметической обработки транспортного средства.

Совмещение операций в процессе косметической обработки транспортного средства является условием, позволяющим повысить производительность и качество косметической обработки транспортного

средства, а также повысить время эксплуатации транспортного средства в целом. Совмещение операций присутствует на всех этапах, что позволяет расширить технологические возможности косметической обработки. Совмещаются операции, требующие наибольшее количество времени и трудозатрат. Совмещение операций косметической обработки происходит без нарушений основного поточного технологического процесса в целом.

Формула изобретения:

1. Способ косметической обработки транспортного средства, включающий перемещение транспортного средства для обработки по этапам мойки водными растворами моющих средств, сушки и полировки, отличающийся тем, что на первом этапе обработки осуществляют удаление абразива с внешней поверхности транспортного средства, обрабатывают двигатель и внутреннюю полость моторного отсека моющими составами с выдержкой их на обрабатываемой поверхности, одновременно производят мойку арок, дисков, колес, брызговиков, затем производят промывку моторного отсека горячей водой с шампунем и осуществляют окончательную мойку кузова с шампунем, после перемещения транспортного средства на второй этап обработки сушат кузов, чистят пылесосом багажник и салон транспортного средства с одновременным нанесением на них очищающих химических средств, наносят первый слой полироли на кузов с предварительной полировкой, заполняют водоотталкивающей жидкостью личинки замков с последующей выдержкой, производят чернение резиновых и пластмассовых деталей кузова транспортного средства, перемещают транспортное средство на следующий этап обработки, производят механическое удаление очищающих химических средств с поверхностей транспортного средства и наносят второй слой полироли с последующей окончательной полировкой транспортного средства.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют парогенератор для удаления заливов транзитных покрытий.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что удаляют остатки влаги с кузова транспортного средства резиновым скребком и/или замшевой салфеткой и продувают сжатым воздухом личинки замков.