



(19) **RU** (11)

24 036 (13) **U1**

(51) МПК
G11B 5/41 (2000.01)

**РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21), (22) Заявка: **2002105115/20, 21.02.2002**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
21.02.2002

(46) Опубликовано: **20.07.2002**

Адрес для переписки:
**191040, Санкт-Петербург, а/я 40, О.Л.
Сандигурскому**

(71) Заявитель(и):

Беляев Дмитрий Анатольевич

(72) Автор(ы):

Беляев Д.А.

(73) Патентообладатель(и):

Беляев Дмитрий Анатольевич

(54) ЛЕНТА ДЛЯ ОЧИСТКИ МАГНИТНОЙ ГОЛОВКИ

(57) Формула полезной модели

1. Лента для очистки магнитной головки магнитофона, включающая участок, выполненный из материала с чистящими свойствами, отличающаяся тем, что к его заднему концу присоединена магнитная лента с записанным на нее тестом.

2. Лента по п.1, отличающаяся тем, что к переднему концу участка, выполненного из материала с чистящими свойствами, присоединен прозрачный ракорд.

3. Лента по п.1 или 2, отличающаяся тем, что к заднему концу магнитной ленты с записанным на нее тестом присоединен прозрачный ракорд.



RU 24036 U1

RU 24036 U1



ЛЕНТА ДЛЯ ОЧИСТКИ МАГНИТНОЙ ГОЛОВКИ

Полезная модель относится к области аудио- и видеотехники и, в частности, к средствам, которые позволяют осуществлять как очистку магнитных головок аудио- и видеомагнитофонов от продуктов износа магнитной ленты и внешних загрязнителей, так и проверять качество этой очистки.

Известна лента для очистки магнитных головок, включая основу магнитной ленты с рабочим слоем, на который нанесен абразивный состав, включающий алмазный порошок, равномерно распределенный в связующем, см. SU 781914 по классу G11B5/41, 1979.

Недостатком этого технического решения является то обстоятельство, что лента может быть использована в какой-то степени удовлетворительным образом только для очистки магнитных головок, но служить одновременно для достоверной проверки качества этой очистки лента не может. Это объясняется тем, что для очистки требуется

2002105115

шероховатая поверхность, а для высококачественного воспроизведения теста - напротив, ровная и гладкая.

Поэтому на практике для очистки магнитной головки и последующего тестирования его качества используются две ленты. Первая лента - чистящая, смонтированная в специальной чистящей кассете, выполненная, например, из волокнистого искусственного материала и имеющая на контактирующих с элементами магнитной головки поверхностях чередующиеся выступы и впадины, см. заявка RU 94023796 по классу G11B5/41, 23.06.1994.

В качестве тестовой используется другая лента, которая смонтирована в отдельной кассете и имеет тестовую запись.

Данное техническое решение принято за прототип настоящей полезной модели.

Сначала производят очистку магнитной головки с помощью чистящей ленты, а затем вставляют кассету, содержащую тестовую запись, и по качеству изображения и/или звука судят о качестве очистки магнитной головки.

Недостатком такого технического решения является необходимость наличия второй кассеты, содержащей тестовую запись. Это обуславливает дополнительные расходы; кроме того, весь процесс очистки магнитной головки и проверки качества очистки довольно продолжителен и сложен,

2002 105115

поскольку включает несколько отдельных операций; автоматизировать этот процесс, практически невозможно, так как в любом случае в магнитофон необходимо вставлять две кассеты.

В основу настоящей полезной модели положено решение задачи упрощения и удешевления процесса очистки магнитной головки и проверки качества этой очистки.

Согласно полезной модели эта задача решается за счет того, что лента для очистки магнитной головки магнитофона включает участок, выполненный из материала с чистящими свойствами, к заднему концу которого присоединена магнитная лента с записанным на нее тестом; при этом к переднему концу участка, выполненного из материала с чистящими свойствами, присоединен прозрачный ракорд; к заднему концу магнитной ленты с записанным на нее тестом присоединен прозрачный ракорд.

Заявителем не выявлены технические решения, тождественные заявленной полезной модели, что позволяет сделать вывод о ее соответствии критерию «новизна».

Сущность полезной модели поясняется чертежом, где изображено:

на фиг.1 - заявленная лента;

на фиг.2 - схема, иллюстрирующая автоматизированный процесс очистки.

2002105115

В конкретном примере лента для очистки магнитной головки магнитофона включает участок 1, выполненный из материала с чистящими свойствами; к его заднему концу присоединена высококачественная магнитная лента 2 с записанным на нее Hi-Fi тестом. К переднему концу участка 1 присоединен прозрачный ракорд 3. К заднему концу магнитной ленты 2 присоединен прозрачный ракорд 4.

Лента в конкретном примере смонтирована в корпусе магнитофонной кассеты, однако может использоваться и непосредственно.

Устройство работает следующим образом.

Для очистки магнитной головки кассету с лентой устанавливают в лентопротяжный механизм и обеспечивают протягивание ленты под некоторым давлением относительно рабочих поверхностей магнитных головок и других очищаемых элементов; участок 1 с чистящими свойствами обеспечивает удаление загрязнений с указанных поверхностей, после чего воспроизводится записанный на ленту 2 высококачественный тестовый видеоряд и/или звук; затем благодаря наличию прозрачного ракорда 4 обеспечивается остановка и перемотка ленты в исходное положение, при этом остановка лентопротяжного механизма при обратной перемотке обеспечивается прозрачным ракордом 3.

2002105115

Запуск кассеты с лентой может осуществляться автоматически (фиг.2). В этом случае при загрузке кассеты в магнитофон осуществляется с помощью известных средств ее автоматический запуск, затем чистка, затем воспроизведение теста (в данном примере - видеотеста) и перемотка ленты в исходное положение; после этого на дисплее, например на экране телевизионного приемника, появляется индикация: «качество устраивает?». При положительном ответе на этот вопрос нажимают клавишу «EJECT» (выброс), а при отрицательном - клавишу «PLAY» (воспроизведение), и цикл повторяется.

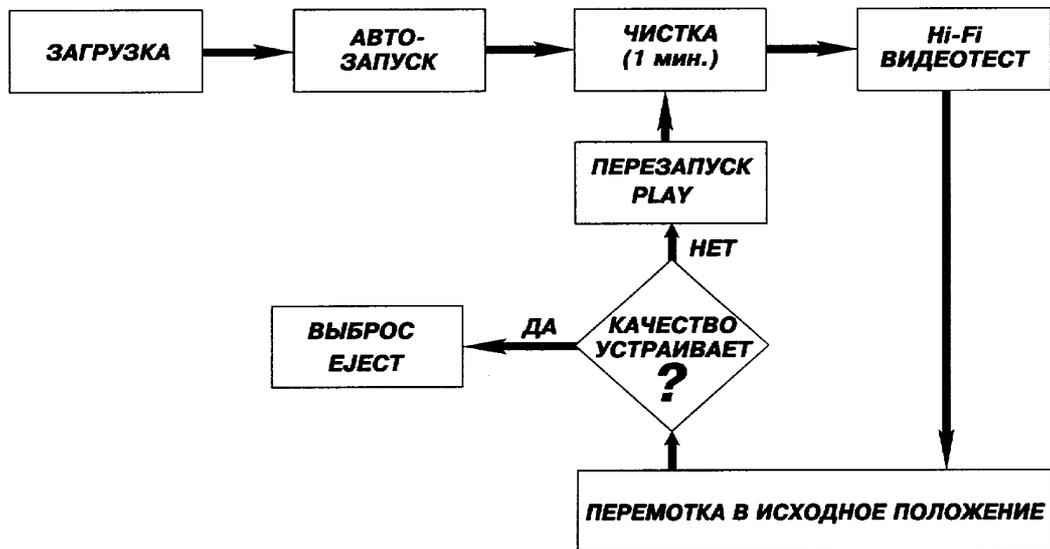
Заявляемое техническое решение может быть реализовано промышленным способом в условиях серийного производства с использованием известных технических средств и отвечает требованиям критерия «промышленная применимость».

Лента для очистки магнитной головки



64

Фиг.1



Фиг.2