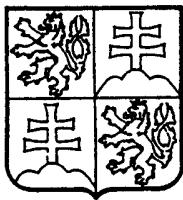


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

ZVEŘEJNĚNÁ PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

(12)

(21) 03274-91.B

(13) A3

- (22) 29.10.91
(32) 30.10.90
(31) 90/4034497
(33) DE
(40) 13.05.92

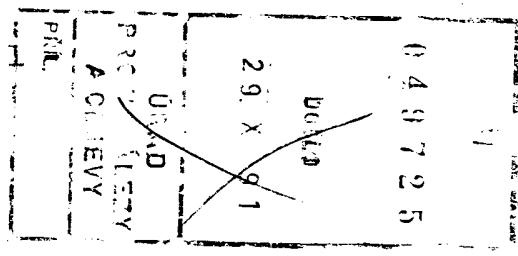
5(51) C 01 F 11/46.
C 04 B 11/26.
B 01 D 53/34.
B 04 C 7/00

(71) Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, DE

(72) Gröne Dieter ing., Frankfurt am Main, DE

(54) Způsob čištění sádry

(57) Způsoby čištění sádry, obzvláště sádrových suspenší z mokrých promývaček ze zařízení pro odšlifování spalin, při kterém se sádrová suspenze zavádí do prvního hydrocyklonového stupně, který pracuje s vysokou koncentrací vnitřního toku a jehož přepad je zaváděn do zásobního tanku. Vnitřní tok prvního hydrocyklonového stupně se řídí v suspensním tanku na nižší koncentraci sušiny a zavádí se do druhého hydrocyklonového stupně, přičemž přepad se rovněž zavádí do zásobního tanku. Sádra, získaná z vnitřního toku druhého hydrocyklonového stupně se v závislosti na stupni poladované čistoty bud ihned odvodní a ovede z procesu, nebo se vede do jednoho nebo několika dalších hydrocyklonových stupňů. Společný přepad prvního a druhého, popřípadě dalších hydrocyklonových stupňů, se vede do třetího hydrocyklonového stupně přes společný zásobní tank. Přepad třetího hydrocyklonového stupně se v zahušťovači zbaví částeček pevných láttek a čirá kapalina se použije pro ředění v suspensním tanku.



Způsob čištění sádry

Oblast techniky

Vynález se týká způsobu čištění sádry za použití hydrocyklonů. Suspense sádry, které se tímto způsobem čistí, odpadají především v zařízeních pro odsířování spalin, které pracují s vodnými suspensemí vápence nižší kvality.

Dosavadní stav techniky

Hydrocykly se v technice používají rozmanitými způsoby pro třídění a/nebo zahušťování vodních suspensií. Takovéto kombinace přístrojů jsou již popsány v publikaci W. Gundelach/ H.F. Trawinski, "Der Hydrozyklon" v Chemie-Ing.-Techn., 32: Jahrg. /1960/, sešit 4, str. 279 až 284 . Podle DE-PS č. 36 07 191 se hydrocykly používají také k vyplavování rozpuštěných solí a nejjemnějších částeček z adsorpčních roztoků ze zařízení pro odsířování spalin, tedy k vyplavování sádry.

Nevýhodou dosud navržených způsobů, popřípadě kombinací zařízení, je ještě nedostatečné dělení částeček sádry a inertních nejjemnějších částeček, jakož i nedobrá bilance celkové kapaliny.

Podstata vynálezu

Předložený vynález tedy řeší úkol vyrobit sádrum vysoké čistoty, především v zařízeních pro odsířování spalin, pracujících s nízkohodnotným vápencem, bez toho, že by se zhoršila celková vodní bilance.

Podle předloženého vynálezu se tento úkol vy-

řeší tím, že se vodná suspense sádry zavádí ~~xxx~~ do prvního hydrocyklonového stupně, který pracuje s vysokou koncentrací vnitřního toku a jehož přepad je veden do zásobního tanku. Vnitřní tok prvního hydrocyklonového stupně se v suspensním tanku zřídí na menší obsah sušiny a zavádí se do druhého hydrocyklonového stupně, jehož přepad se zavádí rovněž do zásobního tanku z prvního hydrocyklonového stupně. Sádra, získaná z vnitřního toku druhého hydrocyklonového stupně, se oddělí pomocí pásového filtru, odstředivky nebo podobně, odvodní se a tak se z procesu odvede. Společné přepadové toky z prvního a druhého hydrocyklonového stupně se vedou přes zásobní tank do třetího hydrocyklonového stupně. Přepad ze třetího hydrocyklonového stupně se odvádí do zahuštovače a zde se za případného pomocného použití flokulačních činidel zbaví částeček pevných látek. Nečistoty, které se nacházejí ve vnitřním toku, se odtud odtahují a zneškodňují. Sestávají z nejjemnozrnnějších nečistot sádry, nebo u zařízení pro čištění spalin také z inertních částic, obsažených v používaném vápenci a ze spoluuvymytých částic, jako jsou oxidy těžkých kovů, popel, saze a podobně. Zbylá čirá voda se odvádí do suspensního tanku přes mezitank, přičemž tento suspensní tank je zařazen za prvním hydrocyklonovým stupněm. Tato voda zde slouží pro zředování vnitřního toku z prvního hydrocyklonového stupně. Vnitřní tok třetího hydrocyklonového stupně se použije pro novou výrobu suspense sádry, která se přivádí do prvního hydrocyklonového stupně.

Jako další výhody uvedeného způsobu je možno vidět, že dovoluje

- a/ cíleně odstraňovat nečistoty, sestávající z nejjemnějších částic pevných látek ,
- b/ opětné použití čiré frakce ze zahuštovače k řeďení silně zahuštěné suspense z prvního hydrocy-

klonového stupně, což neovlivňuje negativně kapalinovou bilanci celkového procesu a

c/

získání odvodněnou sádru jako konečný produkt, která má vysoký stupeň čistoty, také při použití silně znečištěných výchozích suspensií.

Výhodná při tom je dobrá vodní bilance způsobu odsířování spalin a za druhé vnesení krystalisačních zárodků pro sádru do suspense vápence.

Jako výhodné pro provádění způsobu, který vede k sádře o čistotě alespoň 95 %, se ukázalo odtahování vnitřního toku prvního hydrolysačního stupně o koncentraci sušiny 60 až 80 % hmotnostních a jeho ředění v dále zařazeném suspensním tanku na koncentraci sušiny v rozmezí 5 až 20 % hmotnostních. Vnitřní tok druhého hydrocyklonového stupně se odtahuje při koncentraci sušiny v rozmezí 40 až 60 % hmotnostních. Přepad zahušťovacího stupně se rovněž za pomoci flokulačních činidel nastaví na koncentraci sušiny méně než 2 g/l .

Pokud se musí oddělit velmi veliké množství nečistot, nebo pokud se požaduje vyšší stupeň čistoty sádry, zařadí se mezi první a druhý hydrocyklonový stupeň jeden nebo několik hydrocyklonových stupňů a k nim přiřazených suspensních tanků, které pracují analogicky jako suspensní tank, zařazený za prvním hydrocyklonovým stupněm.

Pro odvodnění a odvedení vyčištěné sádry z vnitřního toku druhého hydrocyklonového stupně se z cenového hlediska osvědčil pásový filtr.

Způsob podle předloženého vynálezu se používá obzvláště pro čištění sádrových suspensií, které odpadají v zařízeních pro odsířování spalin. Vnitřní tok třetího

hydrocyklonového stupně se při tom použije pro přípravu chemisorpčního roztoku, především vápencové suspense pro vázání oxidů síry.

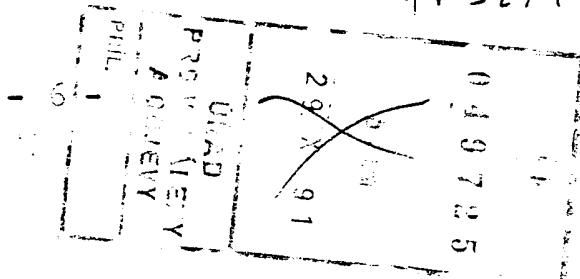
Objasnění výkresu

Podstata předloženého vynálezu je ve formě příkladu znázorněna na přiloženém obrázku a v následujícím je na základě tohoto obrázku blíže objasněna.

Sádrová suspense s obsahem sušiny 10 % hmotnostních, odpadající ze zařízení pro odsířování spalin, které pracuje mokrým způsobem, zavádí dopravním vedením 9 do ~~hydrocyklonu~~ prvního hydrocyklonu 1, jehož vnitřní tok 11 má obsah sušiny 70 % hmotnostních. Přepad 10 prvního hydrocyklonu 1 se zavádí do zásobního tanku 2. Vnitřní tok 11 prvního hydrocyklonového stupně se vede do suspensního tanku 3, kde se zředí na obsah sušiny 10 % hmotnostních a dovádí se vedením 12 do druhého hydrocyklonu 4, jehož přepad 13 se také odvádí do zásobního tanku 2 prvního hydrocyklonového stupně. Vnitřní tok druhého hydrocyklonu 4 se odvádí na pásový filtr 5, kde se přítomná sádra oddělí a odvodní a takto se z procesu odvádí. Společný přepad 15 z prvního a druhého hydrocyklonového stupně se přivádí přes zásobní tank 2 do třetího hydrocyklonu 6. Přepad 17 tohoto třetího hydrocyklonu 6 se zavádí do zahuštovače 8 a v něm se za případné aplikace flokulačních činidel, přiváděných vedením 22, zbaví částeček pevných látek až na zbytkový obsah menší než 2 g/l. Nečistoty se ve vnitřním toku 21 odtahuji a odstraňují. Čirá voda, odváděná vedením 23, se vede přes mezitank 24 a vedení 18 do suspensního tanku 3 a používá se pro zředování vnitřního toku 11 prvního hydrocyklonového stupně.

Vnitřní tok 16 třetího hydrocyklu 6 se využije pro přípravu vápenné suspenze 20, která se odvádí zpět do zařízení pro odsířování spalin, kde se opět použije k vázání oxidů síry. Z bezpečnostně technických hledisek je celé zařízení opatřeno přepadovými vedeními 25 a 26 a 27, která ústí do přípravného tanku 7 pro přípravu vápencové suspenze.

PV 3274-91



PROTEINOVÉ MÁRKY

- l. Způsob čištění sádry za použití hydrocyklonů, vyznačující se tím, že se

a/ sádrová suspense přivádí do prvního hydrocyklovového stupně, který pracuje s vysokou koncentrací vnitřního toku a jehož přepad je veden do zásobního tanku,

b/ vnitřní tok prvního hydrocyklovového stupně se v suspensním tanku zředí na menší obsah sušiny a zavádí se do druhého hydrocyklovového stupně, jehož přepad je rovněž veden do zásobního tanku prvního hydrocyklovového stupně,

c/ sádra získaná z vnitřního toku druhého hydrocyklovového stupně se oddělí a odvodní pomocí pásového filtru, odstředivky a podobně, a tím se z procesu odstraní a

d/ společný přepad z prvního a druhého hydrocyklovového stupně se přes zásobní tank zavádí do třetího hydrocyklovového stupně, jehož přepad se v zahušťovačí, popřípadě za pomocí flokulačních činidel, zbaví částeček pevných látek a čirá voda se použije k ředění, uvedenému v odstavci b/, přičemž vnitřní tok třetího hydrocyklovového stupně, se použije pro novou výrobu sádrové suspense, která se přivádí do prvního hydrocyklovového stupně.

- 2.. Způsob podle nároku 1, vyznačující se tím, že se vnitřní tok prvního hydrocyklovového

stupně odtahuje při koncentraci sušiny 60 až 80 % hmotnostních, v následujícím suspensním tanku se ředí na koncentraci sušiny 5 až 20 % hmotnostních, vnitřní tok druhého hydrocyklonového stupně se odtahuje při koncentraci sušiny 40 až 60 % hmotnostních, přičemž se získá sádra o čistotě alespoň 95 % hmotnostních, a obsah sušiny zahušťovacího stupně se za případné aplikace flokulačních činidel na koncentraci méně než 2 g/l .

3. Způsob podle nároků 1 a 2 , vyznačující se tím , že se mezi první a druhý hydrocyklonový stupeň zařadí jeden nebo více hydrocyklonových stupňů a suspensních tanků, pracujících analogicky jako první hydrocyklonový stupeň s následujícím suspensním tankem.

4. Způsob podle nároků 1 až 3 , vyznačující se tím , že se pro odvedení sádry z vnitřního toku druhého hydrocyklonového stupně, popřípadě vždy posledního hydrocyklonového stupně použije pásový filtr.

5. Použití způsobu podle nároků 1 až 4 pro čištění sádrových suspensií, odpadajících v zařízeních pro odsířování spalin.

