

(19)



URZĄD  
PATENTOWY  
RZECZYPOSPOLITEJ  
POLSKIEJ

(10) **PL 244135 B1**

(12)

## Opis patentowy

(21) Numer zgłoszenia: **437639**

(22) Data zgłoszenia: **2021.04.19**

(43) Data publikacji o zgłoszeniu: **2022.10.24 BUP 43/2022**

(45) Data publikacji o udzieleniu patentu: **2023.12.04 WUP 49/2023**

(51) MKP:

**B65D 5/42** (2006.01)

**B65D 5/4805** (2006.01)

**B65D 5/54** (2006.01)

(73) Uprawniony z patentu:  
**DS SMITH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa, PL**

(72) Twórca(-y) wynalazku:  
**KUBA KITLIŃSKI, Kielce, PL**

(74) Pełnomocnik:  
**rzecz. pat. Maciej Grabowski, Warszawa, PL**

(54) Tytuł:

**Wykrój, pudełko z wykroju oraz sposób wytwarzania pakietu obejmującego pudełko  
otrzymywane z wykroju**

**PL 244135 B1**

## Opis wynalazku

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest wykrój z kartonu, tektury falistej lub podobnych materiałów, pudełko przeznaczone w szczególności do handlu internetowego wykonane z tego wykroju, oraz sposób wytwarzania pakietu obejmującego pudełko otrzymywane z wykroju i zamknięte w nim przedmioty.

Celem niniejszego wynalazku jest zapewnienie dwukomorowego pudełka, w którym obie komory są całkowicie oddzielone, a użytkownicy mogą mieć bezpieczny dostęp do każdej z nich z osobna. Ze stanu techniki, np. zgłoszeń JP2008195413A oraz DE202004014629U1, znane są dwukomorowe pudełka wykonane z jednego wykroju.

Zgodnie z niniejszym wynalazkiem, cel ten osiągnięto za pomocą zgodnego z wynalazkiem jednolitego wykroju z kartonu albo tektury falistej, z którego uzyskuje się zgodne z wynalazkiem pudełko, który to wykrój obejmuje:

- przebiegający wzdłużnie szereg paneli oddzielonych wieloma równoległymi liniami nacięcia albo zginania, prostopadłymi do osi wzdłużnej, przy czym wspomniany przebiegający wzdłużnie szereg paneli obejmuje panel zamykający, panel górny, zewnętrzny panel tylny, panel dolny, zewnętrzny panel przedni, wewnętrzny panel przedni, oddzielający panel wewnętrzny i wewnętrzny panel tylny,
- szereg obejmujący zewnętrzny panel boczny, górny panel boczny i wewnętrzny panel boczny połączone daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu dolnego, który jest wyposażony w co najmniej jedną szczelinę styczną z danym bokiem wzdłużnym, przy czym dalszy bok danego wewnętrznego panelu bocznego jest wyposażony w co najmniej jeden pierwszy wystający żęzyczek,
- panel wzmacniający połączony daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego zewnętrznego panelu tylnego,
- panel wzmacniający połączony daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego zewnętrznego panelu przedniego,
- panel dystansowy połączony daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego oddzielającego panelu wewnętrznego,

przy czym odpowiedni pierwszy i drugi obszar powierzchni wspomnianego wewnętrznego panelu tylnego i panelu zamykającego wyposażone są w klej, a wspomniany panel zamykający i wspomniany panel dolny mają odpowiednio część usuwalną.

Korzystnie, wykrój obejmuje ponadto:

- klapkę połączoną daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu zamykającego, i/albo
- skrzydełko połączone daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu górnego.

Ponadto korzystnie, wspomniane obszary, pierwszy i drugi, są wykonane jako paski przebiegające przez całą szerokość, odpowiednio, panelu zamykającego i wewnętrznego panelu tylnego.

Korzystnie, wspomniana część usuwalna panelu zamykającego jest ograniczona liniami częściowo perforowanymi i wykonana jako poprzeczny pasek usytuowany między pierwszym obszarem panelu zamykającego a panelem górnym.

Ponadto korzystnie, wspomniana część usuwalna panelu dolnego jest ograniczona liniami częściowo perforowanymi i zasadniczo wykonana jako odcinek koła, oraz jest korzystnie wyposażona we wstępnie naciętą sekcję.

Korzystnie, wspomniany panel dolny jest wyposażony w dwie oddalone od siebie szczeliny styczne z danym bokiem wzdłużnym, a dalszy bok danego wewnętrznego panelu bocznego jest wyposażony w dwa oddalone od siebie pierwsze wystające żęzyczki.

Ponadto korzystnie, dalszy bok danego panelu dystansowego jest wyposażony w co najmniej jeden drugi wystający żęzyczek, a korzystnie w dwa oddalone od siebie wystające żęzyczki.

Korzystnie, wykrój jest symetryczny w odniesieniu do wspomnianej osi wzdłużnej.

Kolejny przedmiot niniejszego wynalazku stanowi pudełko z jednolitego wykroju z kartonu albo tektury falistej, które ma dolny, wewnętrzny i górny panel, które to panele są usytuowane poziomo, oraz ścianki boczne, które są usytuowane pionowo, przy czym pomiędzy panelem dolnym a panelem wewnętrznym znajduje się komora dolna, a pomiędzy panelem wewnętrznym a panelem górnym znajduje się komora górna.

Korzystnie, pudełko ponadto jest wyposażone w skrzydełka połączone daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu górnego i zgięte pod kątem  $90^\circ$  względem panelu górnego, przy czym po zgięciu wspomniane skrzydełka są usytuowane między danym wewnętrznym panelem bocznym a panelem dystansowym.

Ponadto korzystnie, pudełko jest wyposażone w klapki połączone daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu zamykającego i zgięte pod kątem  $90^\circ$  względem panelu zamykającego, przy czym po zgięciu wspomniane klapki są usytuowane między danym panelem wzmacniającym a zewnętrznym panelem bocznym.

Pudełko według wynalazku można łatwo i tanio otrzymać z jednolitego wykroju, a przy tym jest ono wyposażone w dwie całkowicie oddzielne komory: komorę dolną, w szczególności na dokumenty, i komorę górną, w szczególności na artykuły trójwymiarowe.

Komora dolna jest bezpośrednio dostępna przez oderwanie części usuwalnej dna. Komora górna jest dostępna przez oderwanie najpierw części usuwalnej klapki zamykającej, tak że panel górny zostaje całkowicie odłączony od dalszej części panelu zamykającego, przyklejonej do zewnętrznego panelu przedniego, a następnie przez uniesienie panelu górnego. Taki układ komór jest szczególnie korzystny dla celów handlu internetowego, gdy adresat pudełka nie jest już zainteresowany wcześniej zamówionym artykułem (artykułami). W tym przypadku adresat może uzyskać dostęp do komory dolnej, aby wyjąć dokumenty niezbędne do zwrócenia pudełka do nadawcy, podczas gdy artykuł(y) pozostaje (pozostają) w umożliwiającej wykazanie prób manipulacji komorze górnej, z gwarancją, że nie został (nie zostały) naruszony (naruszone).

Kolejny przedmiot niniejszego wynalazku stanowi sposób wytwarzania pakietu składającego się z pudełka otrzymywanego z wykroju i zamkniętych w nim przedmiotów, charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy:

- a) zginania wspomnianych paneli, tylnego i przedniego, pod kątem  $90^\circ$  względem wspomnianego panelu dolnego,
- b) zginania pod kątem  $90^\circ$  względem zewnętrznych paneli, tylnego i przedniego, danych paneli wzmacniających, które są umiejscawiane nad daną linią zginania łączącą panel dolny z danym szeregiem obejmującym zewnętrzny panel boczny, górny panel boczny i wewnętrzny panel boczny,
- c) zginania danego szeregu obejmującego zewnętrzny panel boczny, górny panel boczny i wewnętrzny panel boczny pod kątem  $90^\circ$  względem danej linii zginania, następnie danego górnego panelu bocznego pod kątem  $90^\circ$  względem zewnętrznego panelu bocznego, a następnie danego wewnętrznego panelu bocznego pod kątem  $90^\circ$  względem górnego panelu bocznego, przy czym dalszy koniec pierwszego wystającego jęczyczka wchodzi w daną szczelinę, a dana ścianka boczna zostaje utworzona przez zwrócone do siebie panele boczne, zewnętrzny i wewnętrzny, oddzielone przerwą, w której umiejscowione są dane panele wzmacniające,
- d) umieszczania na panelu dolnym przedmiotu, w szczególności dokumentów,
- e) zginania paneli dystansowych pod kątem  $90^\circ$  wzdłuż linii zginania łączącej z danym wzdłużnym bokiem oddzielającego panelu wewnętrznego, wewnętrznego panelu przedniego pod kątem  $180^\circ$  względem zewnętrznego panelu przedniego, oddzielającego panelu wewnętrznego pod kątem  $90^\circ$  względem wewnętrznego panelu przedniego, i wewnętrznego panelu tylnego pod kątem  $90^\circ$  względem oddzielającego panelu wewnętrznego z doprowadzeniem wewnętrznego panelu przedniego do przylegania do części górnej powierzchni wewnętrznej zewnętrznego panelu przedniego, przy czym oddzielający panel wewnętrzny jest równoległy i zwrócony do panelu dolnego, a wewnętrzny panel tylny przylega i jest przymocowany pierwszym obszarem wyposażonym w klej do części górnej powierzchni wewnętrznej zewnętrznego panelu tylnego,
- f) umieszczania na panelu oddzielającym wewnętrznym jednego lub większej liczby przedmiotów, w szczególności artykułów trójwymiarowych,
- g) zginania panelu górnego pod kątem  $90^\circ$  względem zewnętrznego panelu tylnego do uzyskania ustawienia wspomnianego panelu górnego jako równoległego i zwróconego do oddzielającego panelu wewnętrznego, oraz
- h) zginania panelu zamykającego pod kątem  $90^\circ$  względem panelu górnego do uzyskania ustawienia wspomnianego panelu zamykającego jako przylegającego i przymocowanego drugim obszarem wyposażonym w klej do powierzchni zewnętrznej zewnętrznego panelu przedniego,

z uzyskaniem pakietu obejmującego wspomniane pudełko z komorą dolną między panelem dolnym a wewnętrznym panelem oddzielającym i oddzielną komorą górną między wewnętrznym panelem oddzielającym a panelem górnym.

Korzystnie, w przypadku gdy wykrój obejmuje klapki połączone liniami zginania z odpowiednimi bokami wzdłużnymi wspomnianego panelu zamykającego, to w ramach etapu h) sposób obejmuje dodatkowo najpierw zginanie kłapek pod kątem  $90^\circ$  względem panelu zamykającego, a następnie, podczas zginania panelu zamykającego pod kątem  $90^\circ$  względem panelu górnego, sposób obejmuje umieszczanie odpowiednich kłapek między odpowiednim panelem wzmacniającym a odpowiednim zewnętrznym panelem bocznym.

Korzystnie, w przypadku gdy wykrój obejmuje skrzydełka połączone danymi liniami zginania z danymi bokami wzdłużnymi wspomnianego panelu górnego, to w ramach etapu g) sposób obejmuje dodatkowo najpierw zginanie skrzydełek pod kątem  $90^\circ$  względem panelu górnego, a następnie, podczas zginania panelu górnego pod kątem  $90^\circ$  względem zewnętrznego panelu tylnego, sposób obejmuje umieszczanie odpowiednich skrzydełek między odpowiednim wewnętrznym panelem bocznym a odpowiednim panelem dystansowym.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na rysunku, na którym

fig. 1 przedstawia widok z góry wykroju według wynalazku,

fig. 2 do 5 przedstawiają widoki perspektywiczne ilustrujące kolejne etapy składania wykroju z fig. 1 do postaci pudełka, a w konsekwencji pakietu, a

fig. 6 i 7 przedstawiają widoki perspektywiczne z wyrwaniem pakietu obejmującego pudełko utworzone z wykroju z fig. 1.

Fig. 1 przedstawia wykrój z jednolitego kartonu, tektury falistej lub podobnego materiału, który jest symetryczny względem osi wzdłużnej 10.

Wykrój obejmuje przebiegający wzdłużnie szereg prostokątnych paneli oddzielonych wieloma równoległymi liniami 12 nacięcia albo zginania, prostopadłymi do osi wzdłużnej 10. W przypadku braku jakichkolwiek szczególnych odmiennych wskazań, wszelkie odniesienia do kształtu „prostokątnego” w niniejszym opisie i zastrzeżeniach obejmują szczególnie przypadek kształtu „kwadratowego”. Taki przebiegający wzdłużnie szereg paneli obejmuje panel zamykający 14, panel górny 16, zewnętrzny panel tylny 18, panel dolny 20, zewnętrzny panel przedni 22, wewnętrzny panel przedni 24, oddzielający panel wewnętrzny 26 i wewnętrzny panel tylny 28.

Wykrój obejmuje ponadto szereg obejmujący prostokątny zewnętrzny panel boczny 30, prostokątny górny panel boczny 32 i prostokątny wewnętrzny panel boczny 34 połączony daną linią zginania 36 z danym wzdłużnym bokiem panelu dolnego 20. Górny panel boczny 32 jest połączony z przylegającymi panelami 30, 34 danymi liniami zginania 37. Panel dolny 20 ma dwie oddalone od siebie szczeliny 38 styżne z danym bokiem wzdłużnym, a dalszy bok każdego wewnętrznego panelu bocznego 34 ma dwa oddalone od siebie pierwsze wystające języczki. Wykrój obejmuje ponadto w przybliżeniu prostokątny panel wzmacniający 42 połączony daną linią zginania 44 z danym wzdłużnym bokiem zewnętrznego panelu tylnego 18, oraz w przybliżeniu kwadratowy panel wzmacniający 46 połączony daną linią zginania 48 z danym wzdłużnym bokiem zewnętrznego panelu przedniego 22.

Wykrój obejmuje ponadto prostokątny panel dystansowy 50 połączony daną linią zginania 52 z danym wzdłużnym bokiem oddzielającego panelu wewnętrznego 26. Dalszy bok danego panelu dystansowego 50 ma dwa oddalone od siebie drugie wystające języczki 54.

Wykrój obejmuje ponadto klapkę 56, ukształtowaną w przybliżeniu jako ćwiartka koła, połączoną daną linią zginania 58, korzystnie częściowo perforowaną, z danym wzdłużnym bokiem panelu zamykającego 14, jak również trapezoidalne skrzydełko 60 połączone daną linią zginania 62 z danym wzdłużnym bokiem panelu górnego 16.

Pierwszy i drugi obszar 64, 66 powierzchni, odpowiednio, wewnętrznego panelu tylnego 28 i panelu zamykającego 14 są zaopatrzone w klej. Obszary 64, 66 mają kształt pasków przebiegających przez całą szerokość, odpowiednio, wewnętrznego panelu tylnego 28 i panelu zamykającego 14. Obszary 64, 66 mogą być korzystnie zakryte odpowiednią taśmą, którą usuwa się, gdy jest to stosowne, podczas procesu składania wykroju.

Panel zamykający 14 ma część usuwalną 68, ograniczoną liniami częściowo perforowanymi i wykonaną jako poprzeczny pasek usytuowany pomiędzy drugim obszarem 66 a panelem górnym 16, korzystnie styżnie z tym panelem górnym 16. Otwór 69 wykonywany jest w jednej z kłapek jako styżny z końcem części usuwalnej 68.

Panel dolny 20 ma część usuwalną 70 ograniczoną liniami częściowo perforowanymi 12, 72 i zasadniczo wykonaną jako odcinek koła ze wstępnie wyciętym obszarem 74.

Z opisanego powyżej wykroju uzyskuje się pudełko 76 przedstawione na fig. 2 do 7.

Równoległościennie pudełko 76 ma dolny 20, wewnętrzny 26 i górny 16 panel, które są usytuowane poziomo, a ścianki boczne, tylny panel zewnętrzny 18 z przyklejonym tylnym panelem wewnętrznym 28, oraz zewnętrzny panel przedni 22 z przylegającym wewnętrznym panelem przednim 24 i panelem zamykającym 14 są usytuowane pionowo.

W pudełku 76 (fig. 6 i 7) znajdują się dwie całkowicie oddzielne komory 78, 80 – komora dolna 78 pomiędzy panelem dolnym 20 a wewnętrznym panelem oddzielającym 26, oraz komora górna 80 pomiędzy wewnętrznym panelem oddzielającym 26 a panelem górnym 16.

Zazwyczaj komora górna 80 jest większa niż komora dolna 78. Różnica objętości pomiędzy dwiema komorami 78, 80 może być ustanowiona dowolnie, przez wybór odpowiedniego stosunku pomiędzy wysokością paneli dystansowych 50 a wysokością paneli bocznych 30, 34.

Dla celów handlu internetowego komora dolna 78 jest zwykle używana do przechowywania dokumentów 82, podczas gdy komora górna 80 służy do przechowywania jednego albo większej liczby artykułów trójwymiarowych 84.

Opisane wyżej pudełko wytwarza się sposobem obejmującym następujące etapy.

Tylny i przedni panel zewnętrzny 18, 22 są zginane pod kątem  $90^\circ$  względem panelu dolnego 20, a panele wzmacniające 42, 46 są zginane pod kątem  $90^\circ$  względem odpowiednio tylnego i przedniego panelu zewnętrznego 18, 22. Panele wzmacniające 42, 46 są w ten sposób sytuowane nad danymi liniami zginania 36.

Następnie dany szereg obejmujący zewnętrzny panel boczny 30, górny panel boczny 32 i wewnętrzny panel boczny 34 jest zginany pod kątem  $90^\circ$  wzdłuż danej linii zginania 36, następnie dany górny panel boczny 32 jest zginany pod kątem  $90^\circ$  względem zewnętrznego panelu bocznego 30, a dany wewnętrzny panel boczny 34 jest zginany pod kątem  $90^\circ$  względem górnego panelu bocznego 32. Tak więc dany pierwszy wystający języczek 40 wchodzi w daną szczelinę 38, a dana ścianka boczna zostaje utworzona przez zewnętrzny i wewnętrzny panel boczny 30, 34 – zwrócone do siebie i oddzielone przerwą, której grubość odpowiada poprzecznemu wymiarowi górnego panelu bocznego 32 między liniami zginania 37 i w której usytuowane są dane panele wzmacniające 42, 46 (fig. 2).

Panele dystansowe 50 są następnie (fig. 3) zginane pod kątem  $90^\circ$  wzdłuż linii zginania 52, wewnętrzny panel przedni 24 jest zginany pod kątem  $180^\circ$  względem zewnętrznego panelu przedniego 22, oddzielający panel wewnętrzny 26 jest zginany pod kątem  $90^\circ$  względem wewnętrznego panelu przedniego 24, a wewnętrzny panel tylny 28 jest zginany pod kątem  $90^\circ$  względem oddzielającego panelu wewnętrznego 26.

W rezultacie (fig. 4), wewnętrzny panel przedni 24 przylega do części górnej powierzchni wewnętrznej zewnętrznego panelu przedniego 22, oddzielający panel wewnętrzny 26 jest równoległy i zwrócony do panelu dolnego 20, a wewnętrzny panel tylny 28 przylega i jest przymocowany pierwszym obszarem 64, wyposażonym w klej, do części górnej powierzchni wewnętrznej zewnętrznego panelu tylnego 18.

Taki układ ścianek jest ponadto stabilizowany przez wchodzenie drugich wystających języczków 54 w szczeliny 38.

Następnie panel górny 16 jest zginany pod kątem  $90^\circ$  względem zewnętrznego panelu tylnego 18 i w ten sposób jest równoległy i zwrócony do oddzielającego panelu wewnętrznego 26, a panel zamykający 14 jest zginany pod kątem  $90^\circ$  względem panelu górnego 16 i w ten sposób przylega i jest przymocowany drugim obszarem 66, wyposażonym w klej, do powierzchni zewnętrznej zewnętrznego panelu przedniego 22 (fig. 5).

Przed złożeniem panelu górnego 16 i panelu zamykającego 14 skrzydełka 60 i klapki 56 są zginane pod kątem  $90^\circ$  względem, odpowiednio, paneli 16, 14, toteż w wyniku takiego złożenia skrzydełka 60 są usytuowane między danym wewnętrznym panelem bocznym 34 a panelem dystansowym 50, a klapki 56 są usytuowane między danym panelem wzmacniającym 46 a zewnętrznym panelem bocznym 30.

Podczas składania wykroju do postaci pudełka 76, dokumenty 82 są umieszczane na panelu dolnym 20 (patrz fig. 2) przed złożeniem wewnętrznego panelu przedniego 24, oddzielającego panelu wewnętrznego 26 i wewnętrznego panelu tylnego 28, tak aby, po uformowaniu i zamknięciu komory dolnej 78 przez panel pośredni 26, były one w niej zamknięte.

Z drugiej strony, jeden albo większa liczba artykułów trójwymiarowych 84 umiejscawianych jest (patrz fig. 4) na pośrednim panelu oddzielającym 26 przed złożeniem panelu górnego 16 i panelu zamykającego 14, tak że po całkowitym zamknięciu komory górnej 80 są one w niej zamknięte.

W ten sposób powstaje pakiet obejmujący przedmioty, w szczególności dokumenty 82 i jeden albo większą liczbę artykułów trójwymiarowych 84, opakowane w pudełko 76 i zamknięte odpowiednio w jego komorze dolnej 78 i komorze górnej 80.

Po wysłaniu i otrzymaniu przez adresata pakietu w postaci pudełka 76 z dokumentami 82 i artykułem (artykułami) 84 w danych komorach 78, 80, komora dolna 78 jest dostępna przez oderwanie (patrz fig. 7) części usuwalnej 70 panelu dolnego 20. Odrywanie staje się łatwiejsze dzięki obecności wstępnie naciętego obszaru 74.

Z drugiej strony, komora górna 80 jest oddzielnie dostępna po uprzednim oderwaniu paska 68, które to oderwanie staje się łatwiejsze dzięki występowaniu otworu 69. W wyniku usunięcia paska 68 panel górny 16 jest całkowicie oddzielany od dalszej części panelu zamykającego 14, przylegającego do zewnętrznego panelu przedniego 22, i może być swobodnie podnoszony, otwierając komorę górną 80.

Tak więc jeśli jest to stosowne, uzyskuje się dostęp tylko do komory dolnej 78 w celu wyjęcia dokumentów 82, podczas gdy jeden albo większa liczba artykułów 84 pozostaje nietkniętych w zamkniętej, bez dostępu, komorze górnej 80.

Oczywiście, pod warunkiem, że istotne cechy wynalazku pozostają takie same, szczegóły konstrukcji i postaci wykonania mogą być bardzo zróżnicowane w odniesieniu do tych opisanych jedynie tytułem przykładu, bez odbiegania jednakże od zastrzeganego zakresu ochrony. Na przykład pudełko według wynalazku można otrzymać przez zgięcie inaczej ukształtowanego wykroju, otrzymując w każdym razie pudełko równoległościenne zawierające dwie całkowicie oddzielne komory, a mianowicie komorę dolną i komorę górną. Dodatkowo można rozważyć wykorzystanie dolnej komory do przechowywania trójwymiarowego artykułu (artykułów), a górnej komory do przechowywania dokumentów lub na odwrót.

## Zastrzeżenia patentowe

1. Wykrój jednolity z kartonu albo tektury falistej, **znamienny tym**, że obejmuje:
  - przebiegający wzdłużnie szereg paneli oddzielonych wieloma równoległymi liniami (12) nacięcia albo zginania, prostopadłymi do osi wzdłużnej (10), przy czym wspomniany przebiegający wzdłużnie szereg paneli obejmuje panel zamykający (14), panel górny (16), zewnętrzny panel tylny (18), panel dolny (20), zewnętrzny panel przedni (22), wewnętrzny panel przedni (24), oddzielający panel wewnętrzny (26) i wewnętrzny panel tylny (28),
  - szereg obejmujący zewnętrzny panel boczny (30), górny panel boczny (32) i wewnętrzny panel boczny (34) połączone daną linią zginania (36) z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu dolnego (20), który jest wyposażony w co najmniej jedną szczelinę (38) stykącą z danym bokiem wzdłużnym, przy czym dalszy bok danego wewnętrznego panelu bocznego (34) jest wyposażony w co najmniej jeden pierwszy wystający języczek (40),
  - panel wzmacniający (42) połączony daną linią zginania (44) z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego zewnętrznego panelu tylnego (18),
  - panel wzmacniający (46) połączony daną linią zginania (48) z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego zewnętrznego panelu przedniego (22),
  - panel dystansowy (50) połączony daną linią zginania (52) z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego oddzielającego panelu wewnętrznego (26),przy czym odpowiedni pierwszy i drugi obszar (64, 66) powierzchni wspomnianego wewnętrznego panelu tylnego (28) i panelu zamykającego (14) wyposażone są w klej, a wspomniany panel zamykający (14) i wspomniany panel dolny (20) mają odpowiednio część usuwalną (68, 70).
2. Wykrój według zastrz. 1, **znamienny tym**, że obejmuje ponadto klapkę (56) połączoną daną linią zginania (58), korzystnie częściowo perforowaną, z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu zamykającego (14).
3. Wykrój według zastrz. 1 albo 2, **znamienny tym**, że obejmuje ponadto skrzydełko (60) połączone daną linią zginania (62) z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu górnego (16).

4. Wykrój według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wspomniane obszary (64, 66), pierwszy i drugi, są wykonane jako paski przebiegające przez całą szerokość, odpowiednio, panelu zamykającego (14) i wewnętrznego panelu tylnego (28).
5. Wykrój według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wspomniana część usuwalna (68) panelu zamykającego (14) jest ograniczona liniami częściowo perforowanymi i wykonana jako poprzeczny pasek usytuowany między pierwszym obszarem (66) panelu zamykającego (14) a panelem górnym (16), korzystnie stycznie z tym panelem górnym (16).
6. Wykrój według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wspomniana część usuwalna (70) panelu dolnego (20) jest ograniczona liniami częściowo perforowanymi (72) i zasadniczo wykonana jako odcinek koła, oraz jest korzystnie wyposażona we wstępnie naciętą sekcję (74).
7. Wykrój według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wspomniany panel dolny (20) jest wyposażony w dwie oddalone od siebie szczeliny (38) styczne z danym bokiem wzdłużnym, a dalszy bok danego wewnętrznego panelu bocznego (34) jest wyposażony w dwa oddalone od siebie pierwsze wystające języczki (40).
8. Wykrój według zastrz. 1, **znamienny tym**, że dalszy bok danego panelu dystansowego (50) jest wyposażony w co najmniej jeden drugi wystający języczek (54), a korzystnie w dwa oddalone od siebie wystające języczki (54).
9. Wykrój według zastrz. 1, **znamienny tym**, że jest on symetryczny w odniesieniu do wspomnianej osi wzdłużnej (10).
10. Pudełko z jednolitego wykroju z kartonu albo tektury falistej, **znamiennie tym**, że ma dolny (20), wewnętrzny (26) i górny (16) panel, które to panele są usytuowane poziomo, oraz ścianki boczne, które są usytuowane pionowo, przy czym pomiędzy panelem dolnym (20) a panelem wewnętrznym (26) znajduje się komora dolna (78), a pomiędzy panelem wewnętrznym (26) a panelem górnym (16) znajduje się komora górna (80).
11. Pudełko według zastrz. 10, **znamiennie tym**, że ponadto jest wyposażone w skrzydełka (60) połączone daną linią zginania (62) z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu górnego (16) i zgięte pod kątem  $90^\circ$  względem panelu górnego (16), przy czym po zgięciu wspomniane skrzydełka (60) są usytuowane między danym wewnętrznym panelem bocznym (34) a panelem dystansowym (50).
12. Pudełko według zastrz. 10 albo 11, **znamiennie tym**, że ponadto jest wyposażone w klapki (56) połączone daną linią zginania (58), korzystnie częściowo perforowaną, z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu zamykającego (14) i zgięte pod kątem  $90^\circ$  względem panelu zamykającego (14), przy czym po zgięciu wspomniane klapki (56) są usytuowane między danym panelem wzmacniającym (46) a zewnętrznym panelem bocznym (30).
13. Sposób wytwarzania pakietu składającego się z pudełka, otrzymywanego z wykroju wg zastrz. 1–9, i zamkniętych w nim przedmiotów, **znamienny tym**, że obejmuje następujące etapy:
  - a) zginania wspomnianych paneli (18, 22), tylnego i przedniego, pod kątem  $90^\circ$  względem wspomnianego panelu dolnego (20),
  - b) zginania pod kątem  $90^\circ$  względem zewnętrznych paneli (18, 22), tylnego i przedniego, danych paneli wzmacniających (42, 46), które są umiejscawiane nad daną linią zginania (36) łączącą panel dolny (20) z danym szeregiem obejmującym zewnętrzny panel boczny (30), górny panel boczny (32) i wewnętrzny panel boczny (34),
  - c) zginania danego szeregu obejmującego zewnętrzny panel boczny (30), górny panel boczny (32) i wewnętrzny panel boczny (34) pod kątem  $90^\circ$  względem danej linii zginania (36), następnie danego górnego panelu bocznego (32) pod kątem  $90^\circ$  względem wewnętrznego panelu bocznego (30), a następnie danego wewnętrznego panelu bocznego (34) pod kątem  $90^\circ$  względem górnego panelu bocznego (32), przy czym pierwszy wystający języczek (40) wchodzi w daną szczelinę (38), a dana ścianka boczna zostaje utworzona przez zwrócone do siebie panele boczne (30, 34), zewnętrzny i wewnętrzny, oddzielone przerwą, w której umiejscowione są dane panele wzmacniające (42, 46),
  - d) umieszczania na panelu dolnym (20) przedmiotu, w szczególności dokumentów (82),
  - e) zginania paneli dystansowych (50) pod kątem  $90^\circ$  wzdłuż linii zginania (52) łączącej z danym wzdłużnym bokiem oddzielającego panelu wewnętrznego (26), wewnętrznego panelu przedniego (24) pod kątem  $180^\circ$  względem zewnętrznego panelu przedniego (22), oddzielającego panelu wewnętrznego (26) pod kątem  $90^\circ$  względem wewnętrznego pa-

nelu przedniego (24), i wewnętrznego panelu tylnego (28) pod kątem  $90^\circ$  względem oddzielającego panelu wewnętrznego (26) z doprowadzeniem wewnętrznego panelu przedniego (24) do przylegania do części górnej powierzchni wewnętrznej zewnętrznego panelu przedniego (22), przy czym oddzielający panel wewnętrzny (26) jest równoległy i zwrócony do panelu dolnego (20), a wewnętrzny panel tylny (28) przylega i jest przymocowany pierwszym obszarem (64) wyposażonym w klej do części górnej powierzchni wewnętrznej zewnętrznego panelu tylnego (18),

- f) umieszczania na panelu oddzielającym wewnętrznym (26) jednego lub większej liczby przedmiotów, w szczególności artykułów trójwymiarowych (84),
- g) zginania panelu górnego (16) pod kątem  $90^\circ$  względem zewnętrznego panelu tylnego (18) do uzyskania ustawienia wspomnianego panelu górnego (16) jako równoległego i zwróconego do oddzielającego panelu wewnętrznego (26), oraz
- h) zginania panelu zamykającego (14) pod kątem  $90^\circ$  względem panelu górnego (16) do uzyskania ustawienia wspomnianego panelu zamykającego (14) jako przylegającego i przymocowanego drugim obszarem (66) wyposażonym w klej do powierzchni zewnętrznej zewnętrznego panelu przedniego (22),

z uzyskaniem pakietu obejmującego wspomniane pudełko (76) z komorą dolną (78) między panelem dolnym (20) a wewnętrznym panelem oddzielającym (26) i oddzielną komorą górną (80) między wewnętrznym panelem oddzielającym (26) a panelem górnym (16).

- 14. Sposób według zastrzeżenia 13, **znamienny tym**, że w przypadku, gdy wykrój obejmuje klapki (56) połączone liniami zginania (58), korzystnie częściowo perforowanymi, z odpowiednimi bokami wzdłużnymi wspomnianego panelu zamykającego (14), to w ramach etapu h) sposób obejmuje dodatkowo najpierw zginanie kłapek (56) pod kątem  $90^\circ$  względem panelu zamykającego (14), a następnie, podczas zginania panelu zamykającego (14) pod kątem  $90^\circ$  względem panelu górnego (16), sposób obejmuje umieszczanie odpowiednich kłapek (56) między odpowiednim panelem wzmacniającym (46) a odpowiednim zewnętrznym panelem bocznym (30).
- 15. Sposób według zastrzeżenia 13, **znamienny tym**, że w przypadku, gdy wykrój obejmuje skrzydełka (60) połączone danymi liniami zginania (62) z danymi bokami wzdłużnymi wspomnianego panelu górnego (16), to w ramach etapu g) sposób obejmuje dodatkowo najpierw zginanie skrzydełek (60) pod kątem  $90^\circ$  względem panelu górnego (16), a następnie, podczas zginania panelu górnego (16) pod kątem  $90^\circ$  względem zewnętrznego panelu tylnego (18), sposób obejmuje umieszczanie odpowiednich skrzydełek (60) między odpowiednim wewnętrznym panelem bocznym (34) a odpowiednim panelem dystansowym (50).



Rysunki

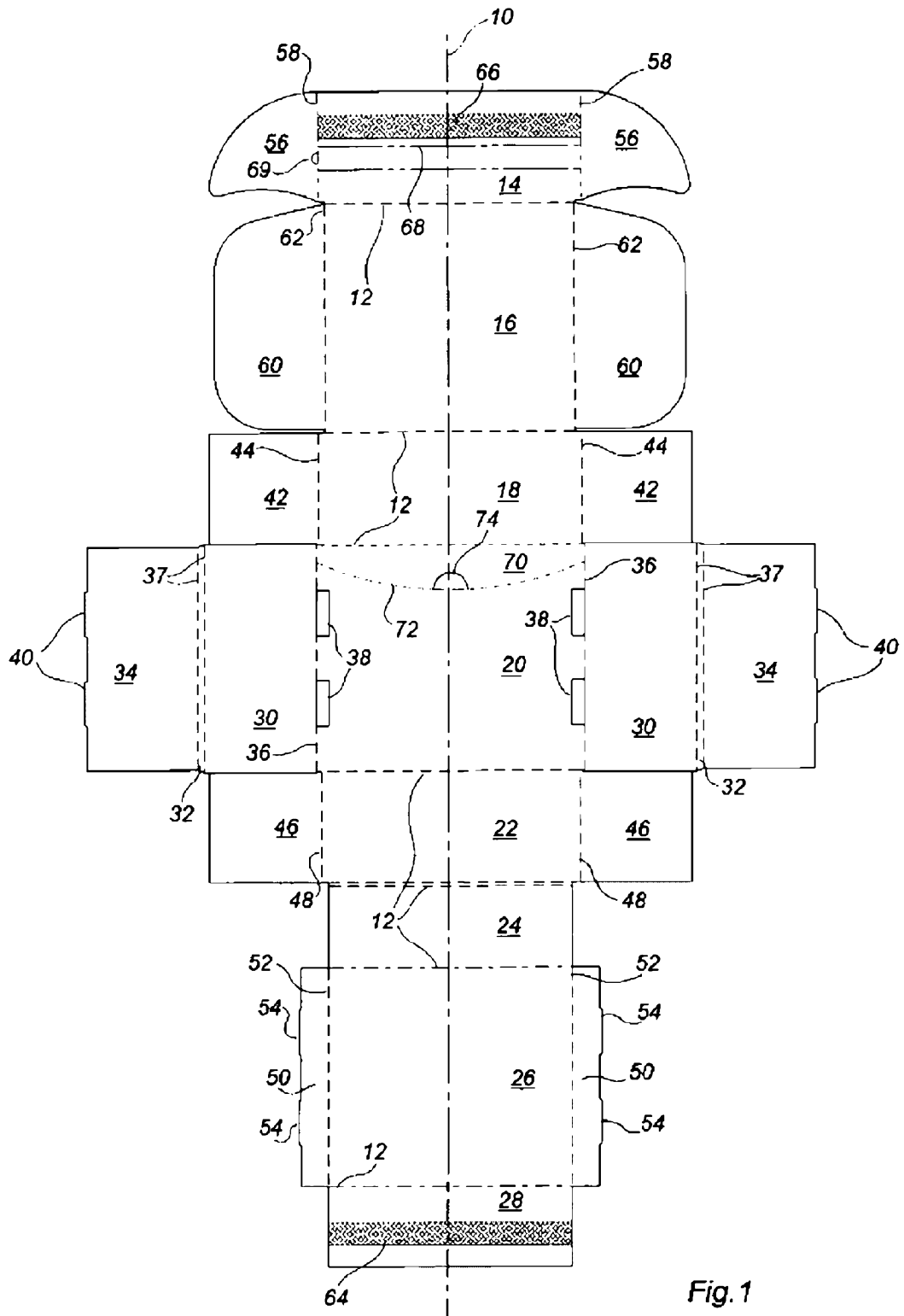


Fig. 1

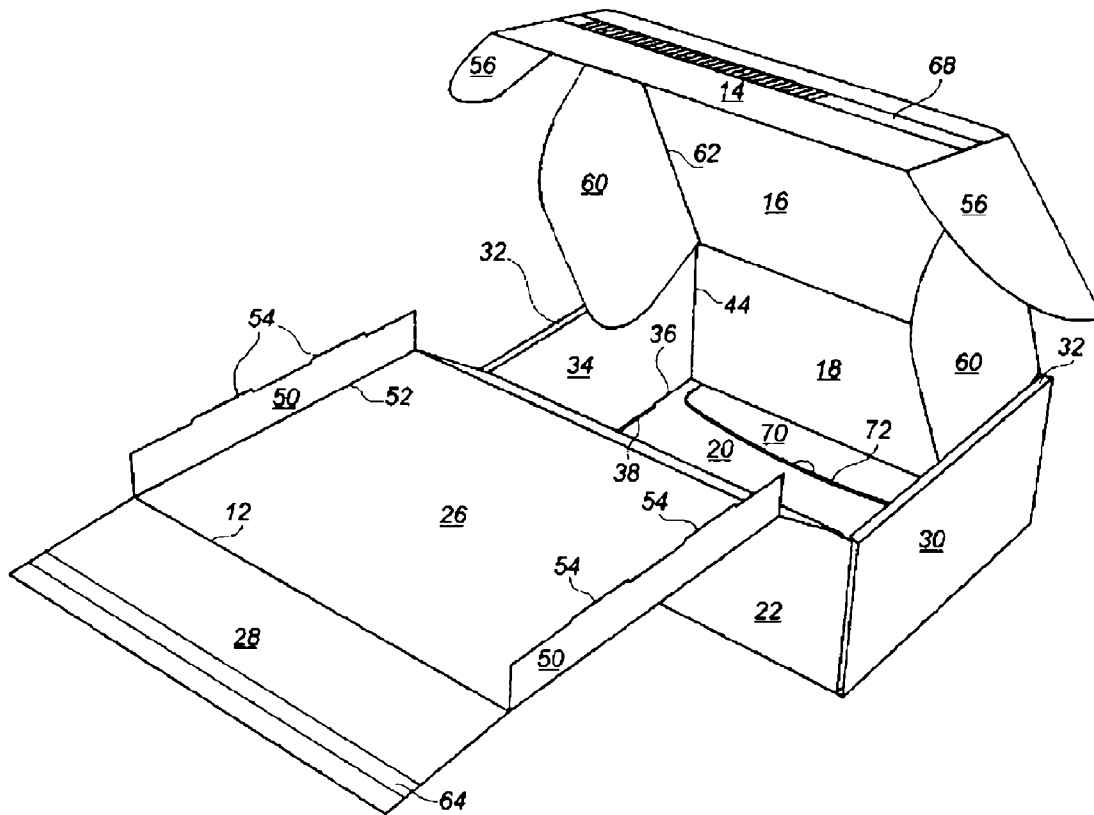


Fig. 2

Fig.3

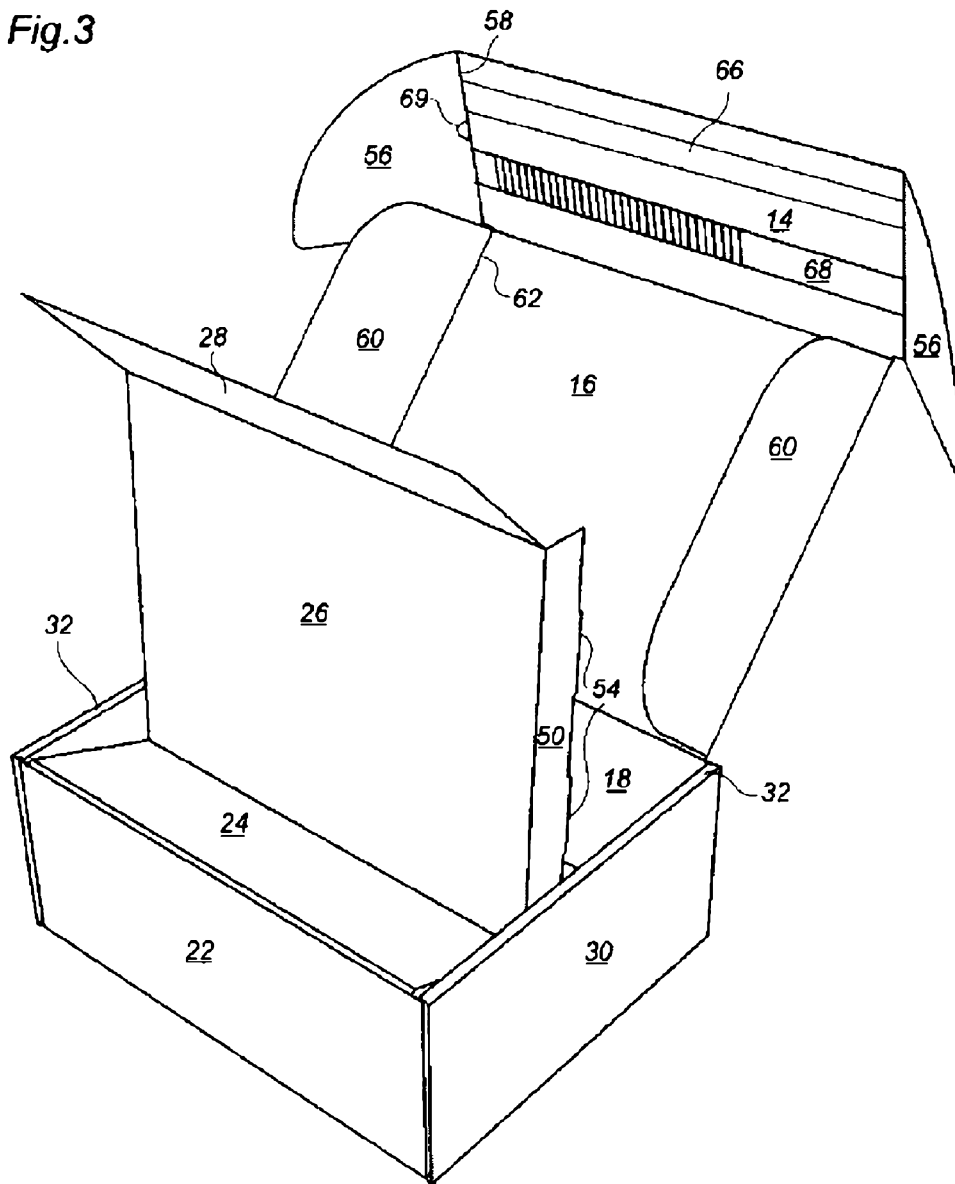
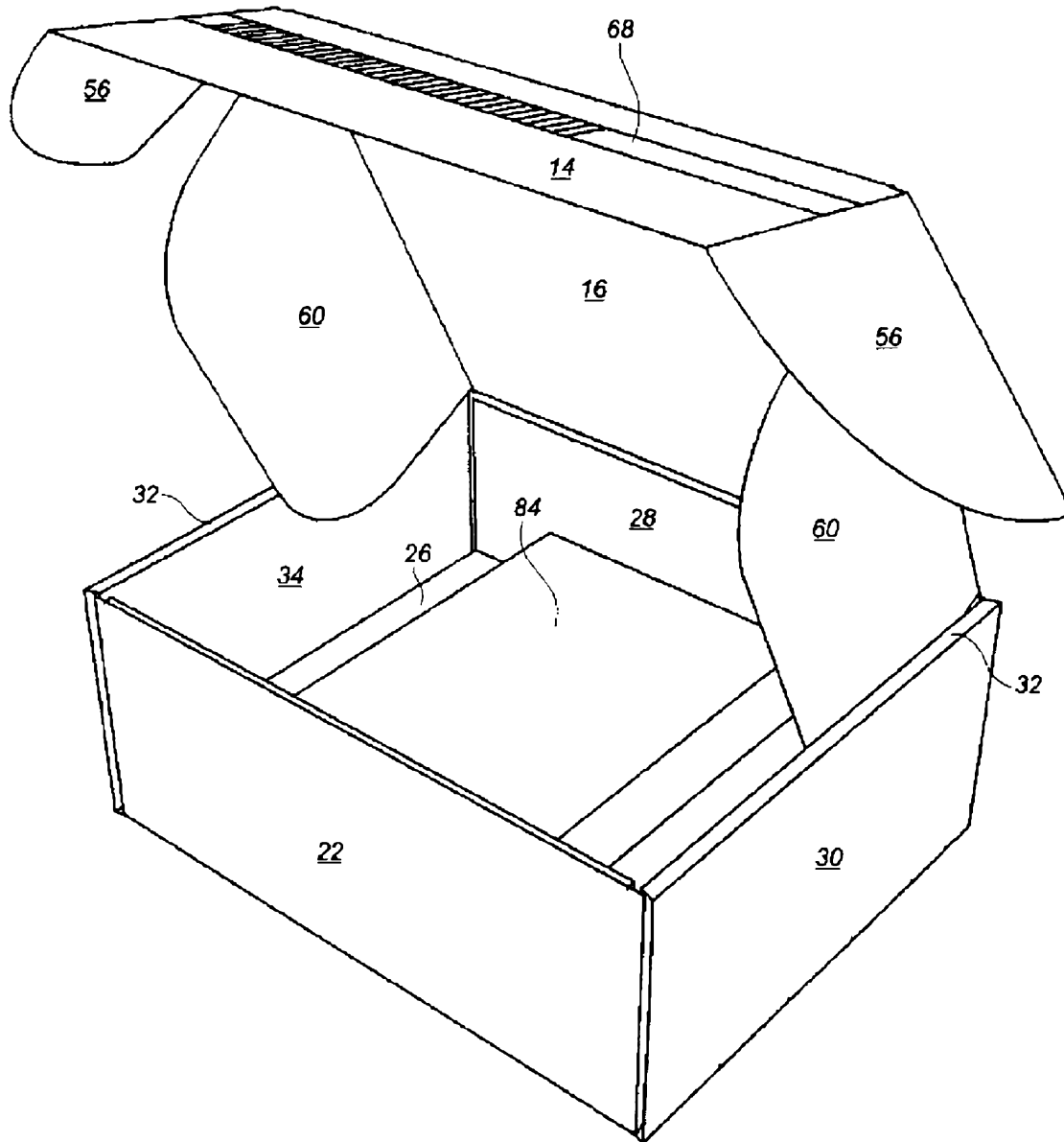


Fig. 4



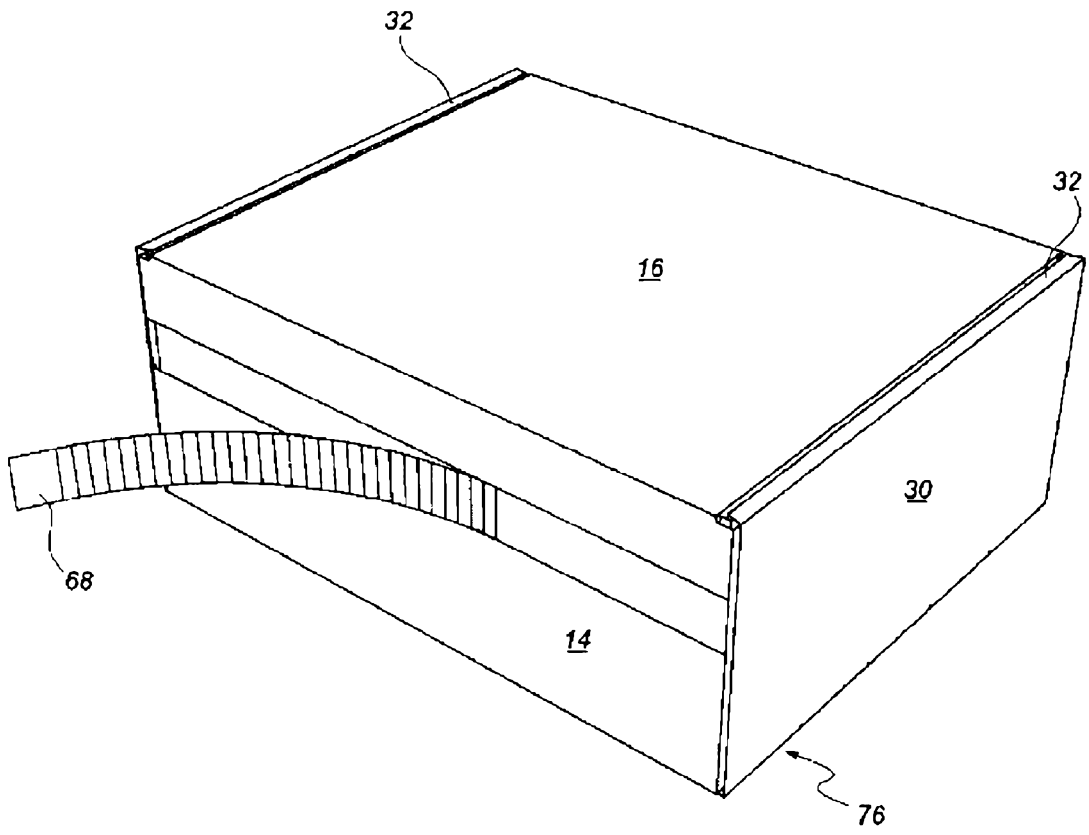


Fig. 5

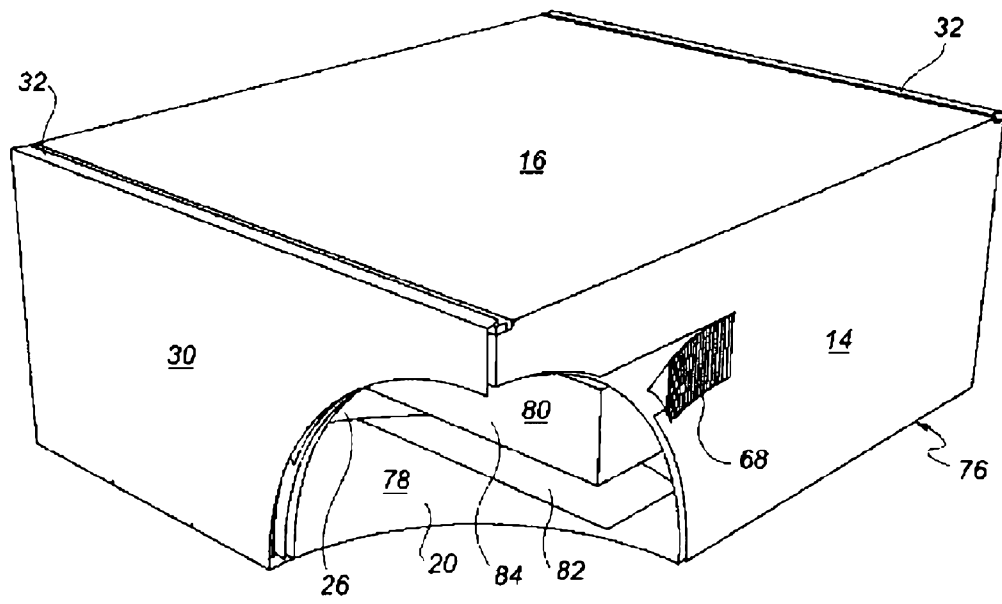


Fig.6

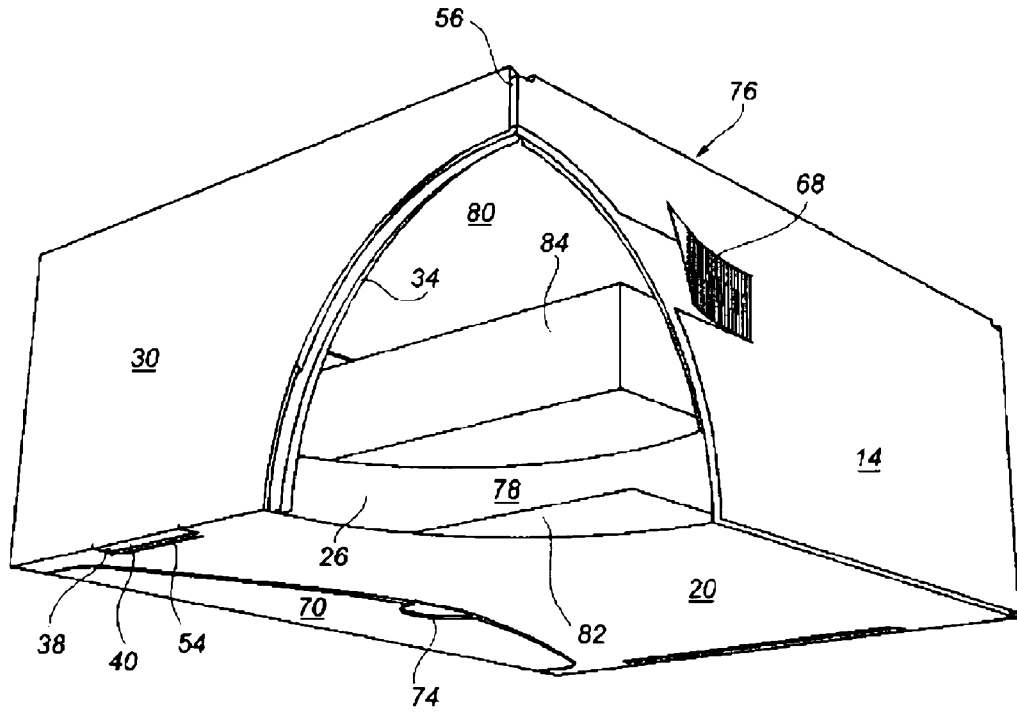


Fig.7