



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21), (22) Заявка: **2007143983/13, 25.04.2006**(30) Конвенционный приоритет:
27.04.2005 FR 0504245
17.02.2006 FR 0601396(43) Дата публикации заявки: **10.06.2009** Бюл. № 16(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: **27.11.2007**(86) Заявка РСТ:
FR 2006/000921 (25.04.2006)(87) Публикация РСТ:
WO 2006/114518 (02.11.2006)Адрес для переписки:
**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. А.В.Мицу, рег.№ 364**(71) Заявитель(и):
БОНГАР (FR)(72) Автор(ы):
**ГИНАР Жан-Ив (FR),
РЕНЬЕ Дени (FR),
ЖЕРБЕР Ив (FR),
БЕЗЕ Андре (FR)****(54) МАШИНА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ТЕСТОВЫХ ЗАГОТОВОК****(57) Формула изобретения**

1. Машина для формования тестовых заготовок из массы взбитого теста (Р), помещенного в приемный бак (13), содержащая набор (10) инструментов, выполненных подвижными и занимающих несколько позиций для их последовательной работы с тестом (Р), при этом бак (13) и набор (10) инструментов выполнены подвижными для их взаимного сближения или удаления, отличающаяся тем, что набор (10) инструментов содержит:

средства (14) контролируемого распластывания теста (Р) в баке (13) для выравнивания его толщины при сохранении начального объема;

средства индивидуального формования теста (Р) и отдельных тестовых заготовок, содержащие разделительные стенки (15,16), образующие между ними пространства для формирования тестовых заготовок при взаимном перемещении днища бака (13) и набора инструментов (10) в направлении сближения, приводящем разделительные стенки (15,16) к днищу бака (13), при этом форма разделительных перегородок (15,16) в каждом отсеке выполнена такой, чтобы обеспечить последовательное вытягивание верхнего поверхностного слоя теста (Р) и осаждение остатка теста внутрь указанного слоя, который закрывается по мере того, как перегородки (15,16) приближаются к днищу (27) бака (13), при этом полное разделение тестовых заготовок осуществляется

при контакте разделительных перегородок (15,16) с днищем (27) бака (13).

2. Машина по п.1, отличающаяся тем, что средства контролируемого распластывания теста содержат плоскую прессующую пластину (14) для осуществления равномерного давления на тесто (Р), размещенное в баке (13), и сочленены со средствами определения противодействия, вызывающего остановку перемещения при достижении заданного порога противодействия.

3. Машина по п.2, отличающаяся тем, что относительное перемещение бака (13) и пластины (14) обеспечивается электрическим двигателем (19), при этом средства определения измеряют вращающий момент электродвигателя, а перемещение прекращается при повышении величины вращающего момента.

4. Машина по одному из пп.1-3, отличающаяся тем, что средства индивидуального формования содержат параллельные разделительные перегородки (15,16), равномерно распределенные в одной плоскости и имеющие конечную часть в виде каплевидного утолщения перегородки.

5. Машина по п. 4, отличающаяся тем, что параллельные разделительные перегородки (15,16) содержат основание в форме параллелепипеда, связанное овально вогнутыми поверхностями с более тонкой по сравнению с основной (23) центральной стенкой (26) каплевидного (24) сечения.

6. Машина по п. 5, отличающаяся тем, что свободный конец разделительной стенки (24) каплевидной формы снабжен кромкой для разделения тестовых заготовок.

7. Машина по п.6, отличающаяся тем, что указанная кромка снабжена пластинчатым резцом (25).

8. Машина по п.1, отличающаяся тем, что средства контролируемого распластывания теста (14) и средства индивидуального формования (15,16) тестовых заготовок размещены на обеих сторонах набора инструментов (10).

9. Машина по п.8, отличающаяся тем, что набор инструментов вращательно подвижен над баком (13) для приема теста (Р).

10. Машина по п.1, отличающаяся тем, что приемный бак (13) выполнен с возможностью поступательного перемещения между первой позицией на расстоянии от набора инструментов (13) и второй позицией взаимодействия с ним.

11. Машина по п.10, отличающаяся тем, что днище (27) бака (13) является подвижным.

12. Машина по п.1, отличающаяся тем, что содержит защитный картер (2), снабженный окном (4) для доступа к приемному баку (13) для теста (Р), закрываемым задвижкой (6).

13. Машина для формования тестовых заготовок по п.12, отличающаяся тем, что задвижка выполнена с возможностью взаимодействия с конечным электрическим выключателем, выключенное положение которого соответствует открытой задвижке (6) окна (4), и который включает привод (8,19) набора инструментов, с одной стороны, и взаимное перемещение бака (13) и набора инструментов (10) - с другой.

14. Способ изготовления тестовых заготовок для их выпечки в печи и получения хлеба с помощью машины по одному из пп.1-13, отличающийся тем, что производят позиционирование набора инструментов таким образом, чтобы средства контролируемого распластывания (14) массы выбитого теста (Р) располагались внутри приемного бака или над ним (13);

осуществляют контролируемое давления на массу теста (Р) путем взаимного перемещения бака (13) и набора инструментов (10) для их сближения для разравнивания теста по толщине при сохранении объема; производят обратное перемещение для разделения набора инструментов (10) от бака (13);

приводят в движение набор инструментов (10) таким образом, чтобы средства индивидуального формования (15,16) были размещены над баком (13); обеспечивают относительное перемещение набора инструментов (10) и бака (13) таким образом, чтобы средства индивидуального формования (15,16) тестовых заготовок были приложены к предварительно разровненному тесту (Р); производят обратное перемещение для отделения набора инструментов (10) от бака (13).

15. Способ изготовления тестовых заготовок по п.14, отличающийся тем, что приложение контролируемого давления осуществляется посредством контроля наличия противодействия, оказываемого тестом (Р), при этом средства контролируемого разравнивания прекращают свое действие при появлении противодействия.

16. Способ по п.15, отличающийся тем, что бак (13) приводится в движение электродвигателем (19) к прессующей пластине (14), который останавливается при увеличении крутящего момента.

RU 2007143983 A

RU 2007143983 A