



Sverige

(10) **SE 1550645 A1**

Sverige

(12) **Allmänt tillgänglig patentansökan**

(21) Ansökningsnummer: 1550645-4

(22) Ingivningsdag: 2015-05-21

(24) Löpdag: 2015-05-21

(41) Offentlighetsdatum: 2016-11-22

(43) Publiceringsdatum: 2016-12-20

(51) Int. Cl: **E02B 3/10** (2006.01)

(71) Sökande: SVENSK VATTENBARRIÄR AB, Landbogården 4, Hol, SE-441 93
ALINGSÅS, SE

(72) Uppfinnare: Gerhard SVENSSON, ALINGSÅS, SE

(74) Ombud: CEGUMARK AB, P.O.Box 53047, SE-400 14 GÖTEBORG, SE

(30) Prioritetsuppgifter: ---

(54) Benämning: Förfarande och anordning för bildande av invallningsbarriär

S74 P23SE LG/KOE

P a t e n t k r a v

1 Förfarande för att åstadkomma invallning
 5 (1) av områden (2) och bildande av en barriär (3) mot —
 kemikalier (4) såsom t.ex. olja i vatten eller enbart —
 vatten (5) med hjälp av stöd (6) som bildas av att man —
 viker korrugerade plåtar eller korrugerade skivor av annat
 material, såsom t.ex. plast eller aluminium tvärs (7) dess
 10 längdriktning (8) utmed genomskärningar (9) hos plåtarna
 (10) så att plåtpartier (11, 12) sträcker sig i vinkel (A)
 mot varandra och att man låter placera sagda vikta —
 åstadkomna barriärstöd (6) på ett underlag (13) så att ett
 vikt parti av respektive plåt bildar barriärstöd som är —
 vänt mot avsett dämmningsområde och som i sidled (8) bildas
 av ett flertal varandra överlappande vikta korrugerade —
 plåtar (10), varvid man låter vika plåtarna (10) på mitten
 och placerar de vikta plåtarna (10) med sina respektive
 ändar (10A, 10B) vilande på eller nerkörda i det underlag
 20 (13) de bildar vall utmed och sammankoppling av plåtarna
 (10) till bildande av en barriär (3), kännetecknad därav,
 att
 man låter en slinga av band (15) eller annat dragorgan
 omsluta barriärstödet (6) och att man placerar till korruger-
 25 geringarna (21) formanpassade stolpar (16) invändigt i av
 sidopartier och topparti bildande åsar utmed sagda —
 barriärstöd (3) före nerslagning av stolparna (16) i —
 underlaget (13)

30 2 Förfarande enligt patentkrav 1, känneteck-
 nad därav, att man växelvis placerar och slår ner stolpar
 (16) i mot, respektive från, avsett dämmningsområde vänt
 barriärstöds hälva.

3. Förfarande enligt något av patentkraven 1-2, kännetecknat därav, att man låter skruva samman and-
partier (11A, 11B; 12A, 12B) hos till varandra anslutande
5 och överlappande barriärstödshalvor (11, 12).

4. Anordning (30) för invallning av områden och bildande en barriär (3) mot kemikalier (4) såsom t.ex. olja i vatten eller enbart vatten och som innefattar ett
10 antal stöd (6) som utgöres av i sidled (8) sammankopplingsbara och i längdled korrugerade plåtar eller korrugerade skivor av annat material, såsom t.ex. plast eller aluminium, varvid sagda plåtar är genomskurna tvärs dess
15 längdriktning i riktning från plåtarnas ena sida och helt genom dess andra sida och plåtarnas motsstående andra sida, och att sagda genomskärningar (9) är anordnade att blida vikledder för plåtarna ifråga, så att i uppviktningsläge plåtarna bildar en på ett underlag uppställbar
20 barriär som stöd och skydd mot omgivande vatten och att plåtarna ungefärligen vid dess mitt är helt genomskurna i bottendalarna samt sidorna hos de sagda korrugeringarna lämnande topppartierna ogenomskurna, till bildande av två vikbara partier (11, 12) tvärs plåtarnas längdriktning
(25), enligt något av ovan angivna patentkrav, kännetecknad därav, att bandslingor när runt utvikta plåtar (11,
25 12) i uppställt barriärbildande läge (I) samt att stolpar (16) med tvärsnitt formpassade till korrugeringar (21) hos plåtarnas sidopartier (18, 19) och topparti (20) är sammankopplingsbara med plåtarna, genom

30

~~5 Anordning enligt patentkrav 4, kännetecknad därav, att korrugeringar (21) och stolpar (16) uppvisar parvisa lutande sidopartier (18, 19) samt rakt~~

topparti (20) likt en tunnel med lutande utåt vidgande väggar och rakt tak.

5 ~~4-5~~ ⁵ Anordning enligt något av patentkrav ~~4-5~~
 4-~~5~~ ⁽¹⁰⁾ kännetecknad därav, att plåtarna ⁽¹⁰⁾ uppvisar en bredd på cirka 1 meter och att avstånden (C) mellan korrugeringarna (21) är cirka 30-80 mm och djupet är liknande.

10 ~~4-6~~ ^{6c} Anordning enligt något av patentkraven
 4-~~6~~ ⁽¹⁰⁾ kännetecknad därav, att samtliga genomskärningar (9) är anordnade att sträcka sig från gemensam sida av plåtarna ⁽¹⁰⁾ och de sagda plåtarna ⁽¹⁰⁾ som är korrugerade i plåtarnas längdriktning (25) med nedpressade dalar och uppressade toppar, är anordnade så att de kan staplas
 15 tätt mot varandra ~~och att de därvid i staplat läge kan~~
~~bildas utrymme för anslutning~~ ⊕

20 ~~4-7~~ ⁷ Anordning enligt något av ovan angivna patentkrav, ~~4-7~~ ⁴⁻⁶ kännetecknad därav, att korrugeringarna (21) hos samtliga plåtar är kongruenta med varandra.

25 ~~4-8~~ ⁸ Anordning enligt något av patentkraven
 4-~~8~~ ⁷ kännetecknad därav, att plåtarna är galvaniserade och lackerade.

30 ~~4-9~~ ⁹ Anordning enligt något av patentkraven
 4-~~9~~ ⁸ kännetecknad därav, att stolparna (16) bildas av böckad plåt och är öppna i dess ena långsida och staplingsbara i varandra till bildande av en stapel

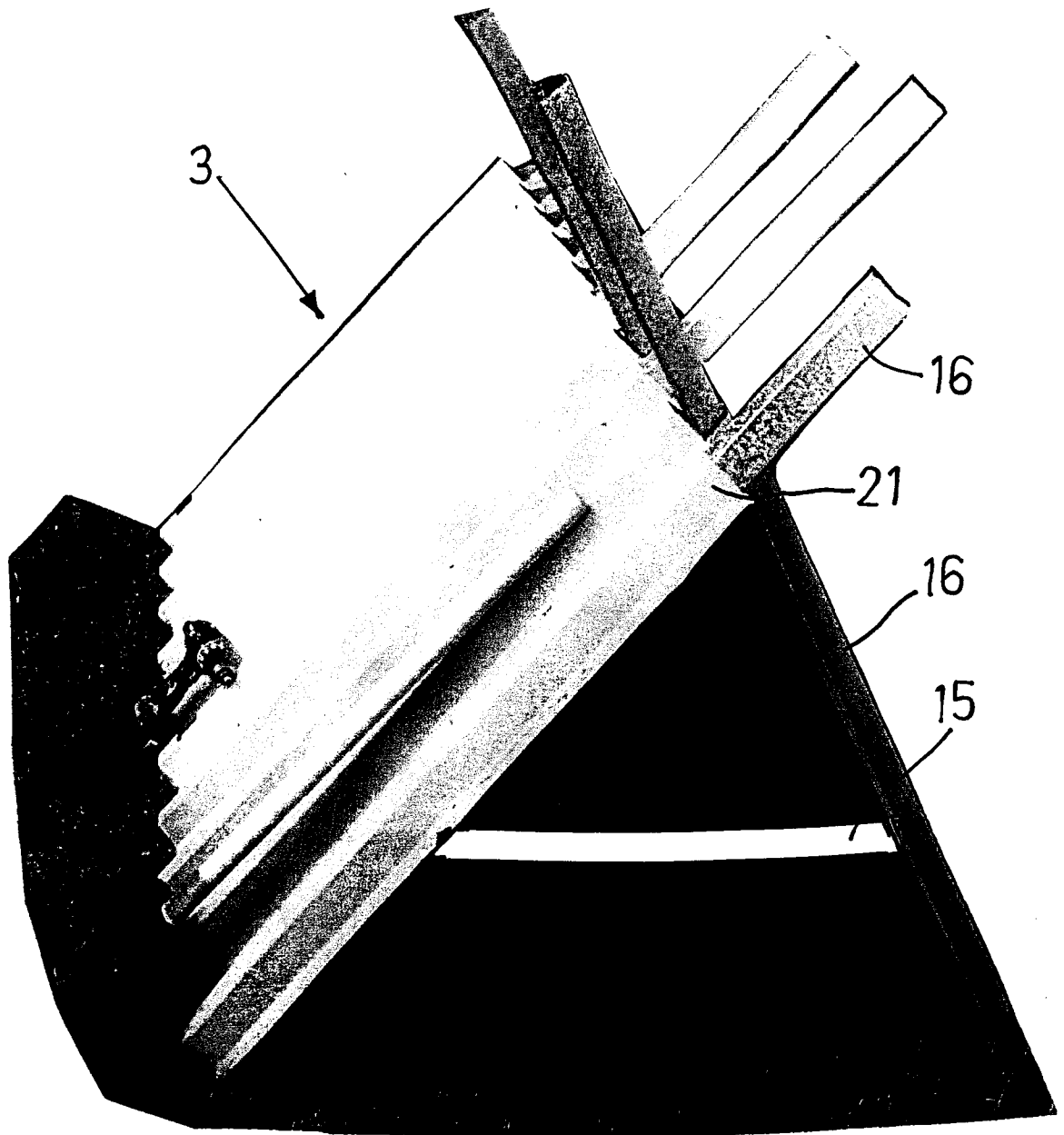


FIG. 2

FIG. 4

