



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	202004901227773
Data Deposito	08/07/2004
Data Pubblicazione	08/01/2006

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	H		

Titolo

GRUPPO DI NASTRO ADESIVO A STRAPPO SEQUENZIALE



Descrizione brevetto per modello di utilità

Titolo:

**GRUPPO DI NASTRO ADESIVO A STRAPPO SEQUENZIALE**

A nome:

5 **KAN Shen-Nan**

con sede in:

3 F1, No. 12, Sec. 1, Jungshing Rd., Wugu Shiang

**TAIPEI HSIEN – TAIWAN R.O.C.**

Inventori: KAN Shen-Nan

10 Rappresentato/i dal mandatario D'Agostini Giovanni presso D'AGOSTINI  
ORGANIZZAZIONE - Via Giusti 17, 33100 UDINE

DEPOSITATA il

9 LUG. 2004

UD con N. 2004

U0000030

**DESCRIZIONE**

**Campo del trovato**

15 Il presente trovato riguarda un gruppo di nastro adesivo a strappo  
sequenziale, e specialmente un nastro adesivo a strappo sequenziale di cui  
un lato è completamente tagliato per separarsi, mentre l'altro lato è  
lasciato con corti bordi di collegamento non tagliati, il nastro adesivo è in  
forma di rotolo, ogni due pezzi di nastro adesivo vicini sono collegati l'uno  
20 con l'altro in modo da non cadere. Un utilizzatore può prendere le teste di  
strappo di una pluralità di pezzi di nastro adesivo per tirare le aree di  
strappo dei pezzi di nastro adesivo di uno strato superiore, e poi portarle  
in fuori per sollevare le aree di strappo dei pezzi di nastro adesivo di uno  
strato inferiore per prendere in modo adeguato i pezzi di nastro adesivo  
25 strappando in modo bidirezionale. Il presente trovato soddisfa gli scopi di

8 LUG. 2004



incollaggio, imballaggio, fissaggio o etichettatura nelle informazioni scritte.

## 2. Descrizione della Tecnica anteriore

I prodotti di nastri adesivi sono stati divulgati per diventare una  
5 necessità nelle nostre vite, e sono stati usati nell'arte degli abiti  
confezionati, merce in generale, e nei campi degli uffici ecc.; ad esempio in  
un panificio, i pani sono confezionati con borse plastiche, poi le estremità  
delle borse di plastica sono girate e attaccate con nastro adesivo. In un  
mercato, la frutta e la verdura sono accatastate in scatole di cartone, e poi  
10 le estremità delle scatole di cartone sono fissate attaccandole con nastro  
adesivo. In alcuni casi, i nastri adesivi sono attaccati su una parete o su un  
pavimento per delimitare aree di lavoro o aree di pericolo. Perciò, i nastri  
adesivi sono forniti per le funzioni di incollaggio, imballaggio, fissaggio o  
marcaturo. Tuttavia, durante l'utilizzo, un utilizzatore spesso ha problemi  
15 nel tagliare il nastro adesivo e nel decidere la lunghezza del taglio, in  
particolare un'azione di taglio è richiesta ogni volta che si prende del  
nastro adesivo e per questo scopo è richiesto un coltello o uno strumento da  
taglio, se capita di non avere uno strumento ausiliario di questo tipo, il  
taglio di un nastro adesivo diventa difficile, e se il nastro adesivo è forzato  
20 a strapparsi, l'area di rottura ha un aspetto molto brutto.

Anche se ci sono stati nastri di adesivo di tipo a rotolo ciascuno dei  
quali è posto sull'estremità anteriore di un supporto di nastro adesivo con  
un dispositivo di taglio per rendere facile lo strappo tirando in qualsiasi  
momento, il nastro adesivo deve essere tirato in fuori e tagliato sul  
25 dispositivo di taglio allo scopo di prendere una sezione di nastro adesivo,

non é facile controllare che la lunghezza di ogni sezione sia uguale. Inoltre, i bordi del nastro adesivo non sono ancora adeguatamente netti e non hanno un bell'aspetto.

Inoltre, possiamo vedere sul mercato un tipo di confezione di nastro di adesivo di tipo alternativo dal quale quando un utilizzatore strappa un primo pezzo di nastro di adesivo, un secondo pezzo di nastro di adesivo sotto questo può essere sollevato da una forza di incollaggio per rivelare una estremità senza adesivo del secondo pezzo di nastro di adesivo per convenienza di strappo da parte dell'utilizzatore. Tuttavia, la quantità dei pezzi di nastro adesivo in progettazione non é grande, questo non è conveniente ed è antieconomico per i negozi che necessitano di molti pezzi di nastro adesivo.

Un altro tipo di gruppo di nastro adesivo convenzionale ha un mezzo di apertura e un anello di pressatura per prendere un pezzo di nastro adesivo ruotando il gruppo di nastro adesivo, in modo che l'utilizzatore possa prendere il pezzo di nastro adesivo. Questo può risolvere il problema presente nel primo tipo di confezione di nastro adesivo, tuttavia, la sua struttura non é matura abbastanza, ogni volta che si deve usare un pezzo di nastro adesivo, il mezzo di apertura deve essere premuto per prendere il pezzo di nastro adesivo, e il pezzo di nastro adesivo può solo essere rotto in una direzione, ciò risulta scomodo in pratica.

In vista di ciò, l'inventore ha fornito il presente trovato dopo un duro studio e sviluppo.

#### Sommario del trovato



L'obiettivo principale del presente trovato è quello di fornire un gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale che si presenta in forma di un rotolo, un utilizzatore può prendere i pezzi di nastro adesivo strappando in modo bidirezionale dopo aver aperto un intero giro di un lato del primo strato dei pezzi di nastro adesivo, ciò può evitare l'inconveniente di aprire i pezzi di nastro adesivo uno ad uno.

L'obiettivo secondario del presente trovato è quello di fornire una sede deviabile per il gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale in modo che i pezzi di nastro adesivo siano rotti e usati in modo più conveniente.

Per ottenere il suddetto obiettivo, un gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale del presente trovato è designato per avere un nastro adesivo a strappo sequenziale, un elemento di tenuta e una sede, dove la sede è montata qui con l'elemento di tenuta, mentre l'elemento di tenuta è fornito per posizionare qui il nastro adesivo a strappo sequenziale in forma di rotolo; il nastro adesivo a strappo sequenziale ha su di esso molti strati di pezzi di nastro adesivo tagliati in strisce avvolte su un cilindro di asse cavo. All'estremità anteriore o all'estremità posteriore sulla superficie inferiore di ciascuno dei pezzi di nastro adesivo non è aggiunto adesivo in modo che sia usata come area di strappo, e alla sua porzione restante è aggiunto adesivo per incollarla ad un corrispondente pezzo di nastro adesivo dello strato inferiore, le aree di strappo degli strati superiore ed inferiore vicini reciprocamente che non hanno adesivo sono disposte in modo alternato in direzione fronte-retro.

F 8 100 2004

Quando il nastro adesivo è messo nell'elemento di tenuta, un corto margine di collegamento non tagliato fra ogni due pezzi di nastro adesivo vicini collega i due senza cadere, una lingua di un mezzo di apertura è usata per aprire, in modo che il corto margine di collegamento è asportato per sollevare l'area di strappo di un pezzo di nastro adesivo, e l'utilizzatore può tirare l'area di strappo del pezzo di nastro adesivo dello strato superiore, mentre l'area di strappo di un pezzo di nastro adesivo dello strato inferiore è portata in fuori per sollevare un lembo sopra un bordo anulare sporgente dell'elemento di tenuta, ciò rende conveniente prendere l'intero rotolo dei pezzi di nastro adesivo strappando in entrambe le direzioni.

Il presente trovato sarà chiaro dopo aver letto la descrizione dettagliata della sua forma di realizzazione preferita in riferimento ai disegni allegati.

#### 15 Breve descrizione dei disegni

La Fig. 1A è una vista prospettica esplosa mostrante gli elementi di una forma di realizzazione del presente trovato;

La Fig. 1B è una vista schematica frontale mostrante il nastro adesivo a strappo sequenziale della forma di realizzazione del presente trovato;

20 La Fig. 2 è una vista prospettica illustrante l'assemblaggio della forma di realizzazione del presente trovato;

La Fig. 3 è una vista schematica prospettica illustrante la disposizione di un nastro adesivo a strappo sequenziale della forma di realizzazione del presente trovato su un elemento di tenuta e l'apertura delle aree di strappo

25 dei pezzi di nastro adesivo;



- La Fig. 4 è una vista in sezione mostrante un'area di strappo di un pezzo di nastro adesivo della forma di realizzazione del presente trovato che è sovrapposta su un bordo anulare sporgente di un coperchio terminale;
- La Fig. 5 è una vista in sezione illustrante che due assi centrali sporgenti dell'elemento di tenuta sono supportati su un paio di recessi esposti su bracci di una sede della forma di realizzazione del presente trovato;
- 5 La Fig. 6 è una vista schematica prospettica mostrante un mezzo di apertura del pezzo di nastro adesivo della forma di realizzazione del presente trovato;
- 10 La Fig. 7 è una vista prospettica esplosa mostrante gli elementi di un'altra forma di realizzazione del presente trovato;
- La Fig. 8 è una vista prospettica illustrante l'assemblaggio della suddetta altra forma di realizzazione del presente trovato;
- La Fig. 9 è una vista in sezione mostrante una sede della forma di
- 15 realizzazione del presente trovato; e
- La Fig. 10 mostra viste frontali di una superficie inferiore di una piastra a disco superiore e una superficie superiore di una piastra a disco inferiore rispettivamente.

Descrizione dettagliata della forma di realizzazione preferita

- 20 Riferendosi principalmente alle Figg. 1A, 1B e 2 mostranti una forma di realizzazione di un gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale del presente trovato; il gruppo del nastro comprende un nastro adesivo a strappo sequenziale 1, un elemento di tenuta 3 e una sede 4. Come mostrato nella Figura 3, dove una pluralità di strati di sovrapposizione 11 del
- 25 nastro adesivo a strappo sequenziale 1 sono strutturati per essere

8 LUG. 2004

reciprocamente sovrapposti e per girare attorno ad un cilindro di asse 2 per formare il nastro adesivo a strappo sequenziale 1 nella forma di un rotolo. Gli strati di sovrapposizione 11 del nastro adesivo a strappo sequenziale 1 sono formati mediante mutua sovrapposizione dei pezzi di nastro adesivo 12 tagliati in strisce, all'estremità anteriore e l'estremità posteriore sulla superficie inferiore di ciascuno dei pezzi di nastro adesivo 12 non é aggiunto adesivo in modo da essere usata come area di strappo 121, e la sua porzione restante è un'area di incollaggio 122 a cui viene aggiunto adesivo per essere incollata ad uno corrispondente dei pezzi di nastro adesivo 12 di uno strato inferiore. Le aree di strappo 121 degli strati superiore ed inferiore mutualmente vicini che non hanno adesivo sono disposte in modo alterno in direzione fronte-retro. Quando un utilizzatore tira le aree di strappo 121 dei pezzi di nastro adesivo 12 dello strato superiore, le aree di strappo 121 sulle altre estremità dei pezzi di nastro adesivo 12 dello strato inferiore sono portate in fuori per sollevarsi, l'utilizzatore può allora prendere i pezzi di nastro adesivo 12 strappando in entrambe le direzioni.

Inoltre, quando si tagliano gli strati di sovrapposizione 11 del nastro adesivo a strappo sequenziale 1, essi sono asportati su un lato, e sono lasciati con i corti bordi di collegamento non tagliati 123 nell'altro lato. Ciascun corto bordo di collegamento non tagliato 123 ha una larghezza di 1 mm, ogni due pezzi di nastro adesivo vicini 12 sono così collegati l'uno con l'altro senza cadere avendo tale corto margine di collegamento non tagliato 123.

L'elemento di tenuta 3 è un elemento a "I" capace di essere distaccato e assemblato, l'elemento di tenuta 3 è formato unendo due parti a "T" 31 con filettature 37 rispettivamente sulle loro mutue estremità contrapposte, e un gambo cilindrico intermedio 32 posto al centro dell'elemento di tenuta 3 è fatto per supportare su di esso il cilindro dell'asse 2. Il gambo cilindrico intermedio 32 è qui fornito con una pluralità di nervature anulari sporgenti distanziate reciprocamente 36 per ridurre l'attrito contro il nastro adesivo a strappo sequenziale 1 quando quest'ultimo è ruotato sul gambo cilindrico intermedio 32 dell'elemento di tenuta 3. Il gambo cilindrico intermedio 32 è fornito sulle sue estremità esterne di coperchi terminali allargati 35 per tenere vicino parzialmente le due estremità del nastro adesivo a strappo sequenziale 1, e i coperchi terminali 35 sono forniti sui loro lati esterni di due assi centrali sporgenti 33.

Come mostrato nelle Figg. 4 e 6, ciascun coperchio terminale 35 dell'elemento di tenuta 3 ha un bordo anulare sporgente 351 inclinato verso l'interno di un piccolo angolo, uno dei bordi anulari sporgenti 351 è fornito con un mezzo di apertura rialzato 34 che può essere elasticamente premuto, il mezzo di apertura 34 ha su di esso una lingua di inclinazione 341 per aprire le aree di strappo 121 dei pezzi di nastro adesivo 12.

La sede 4 ha su di essa due bracci 41 che includono due recessi esposti 411 rispettivamente per permettere ai due assi sporgenti centrali 33 dell'elemento di tenuta 3 di essere supportati sui due recessi esposti 411 come è mostrato in Fig. 5.

8 LUG. 2004

Quando in applicazione, il nastro adesivo a strappo sequenziale 1 è posto sull'elemento di tenuta 3. Serve soltanto che il nastro adesivo 1 sia ruotato la prima volta del suo utilizzo, e allo stesso tempo il mezzo di apertura elastico 34 che è leggermente rialzato dal bordo anulare sporgente corrispondente 351 è premuto, la lingua di inclinazione 341 del mezzo di apertura 34 apre tutte le aree di strappo 121 su un lato dei pezzi di nastro adesivo 12 nel primo strato del nastro adesivo 1 e li sovrappone sul bordo anulare sporgente 351 del coperchio terminale corrispondente 35, poi il mezzo di apertura 34 può essere rilasciato dal nastro adesivo 1.

5

10 Serve soltanto che le aree di strappo 121 nei pezzi di nastro adesivo 12 del primo strato siano tirate, poi le aree di strappo 121 nei pezzi di nastro adesivo 12 dello strato inferiore possono essere portate in fuori per sollevarsi, e un utilizzatore può poi strappare i pezzi di nastro adesivo 12 in entrambe le direzioni fino a che l'intero rotolo di nastro

15 adesivo 1 è usato completamente.

E in più, la sede 4 può avere un meccanismo di rotazione, il meccanismo di rotazione include un puntello sporgente 412 fornito al di sotto dei due bracci 41 e una base 42 avente un alloggiamento 421, dove la parete laterale interna dell'alloggiamento 421 è fornita su due mutue

20 posizioni opposte in un piano orizzontale di due denti 422. Un lato del puntello sporgente 412 è fornito di una sporgenza 413, ruotando il puntello sporgente 412 posto nell'alloggiamento 421 della base 42, la sporgenza 413 può essere esattamente incastrata in uno dei due denti 422 sulla parete laterale interna dell'alloggiamento 421. Se il puntello

25 sporgente 412 è ruotato di 180 gradi, la sporgenza 413 sarà incastrata



nell'altro dei due denti 422, in questo modo, l'utilizzatore può regolare la direzione a piacere a seconda di come gli è più comodo per prendere i pezzi di nastro adesivo 12.

Un'altra forma di realizzazione del presente trovato è mostrata nelle Figg. 7 e 8, dove il gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale comprende un nastro adesivo a strappo sequenziale 1, un elemento di tenuta 50 e un sostegno 60; la struttura del nastro adesivo a strappo sequenziale 1 è uguale a quella della prima forma di realizzazione, l'elemento di tenuta 50 è un elemento a "I" capace di essere distaccato e assemblato, e un gambo cilindrico intermedio 51 dell'elemento di tenuta 50 è fatto per supportare su di esso il nastro adesivo a strappo sequenziale 1, il gambo cilindrico intermedio 51 è fornito sulle sue estremità esterne di coperchi terminali allargati 52 per riunire parzialmente le due estremità del nastro adesivo a strappo sequenziale 1, e un coperchio terminale 52 dell'elemento di tenuta 50 è fornito con un bordo anulare sporgente 53 e un mezzo di apertura 54 entrambi hanno la stessa in funzione di quelli della prima forma di realizzazione, e sono usati per inserire e aprire i pezzi di nastro adesivo 12 del nastro adesivo a strappo sequenziale 1. Un foro per l'asse 55 è fornito in un coperchio terminale 52, l'altro coperchio terminale 52 è pieno.

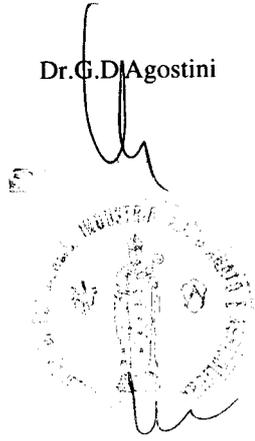
In riferimento alle Figg 9 e 10, una sede 60 è fatta per avere un singolo braccio, comprende un asse di supporto 61, un braccio di supporto 62, una piastra a disco superiore 63 e una piastra a disco inferiore 64, dove l'asse di supporto 61 corrisponde al foro per l'asse 55 sull'elemento di tenuta 50, in modo che quando l'asse di supporto 61 è inserito nel foro

- 8 LUG. 2004

per l'asse 55, l'elemento di tenuta 50 può ruotare sull'asse di supporto 61. Una estremità dell'asse di supporto 61 è collegata con il braccio di supporto 62 verticalmente, e il fondo del braccio di supporto 62 è fissato sopra la piastra a disco superiore 63.

- 5           La piastra a disco superiore 63 e la piastra a disco inferiore 64 sono dischi tondi in grado di essere separati e assemblati, un meccanismo di rotazione è fornito per questi due dischi, in modo che la piastra a disco superiore 63 e la piastra a disco inferiore 64 possono essere ruotate l'una rispetto all'altra. Una forma di realizzazione del meccanismo di rotazione
- 10 include un binario anulare 70, una scanalatura anulare 71, due denti 72 e una sporgenza 73; dove dopo l'assemblaggio del binario anulare 70 fornito sulla piastra a disco superiore 63 con la scanalatura anulare 71 sulla piastra a disco inferiore 64, la piastra a disco superiore 63 e la piastra a disco inferiore 64 sono limitate nella posizione e possono essere ruotate
- 15 l'una rispetto all'altra. I due denti 72 forniti sulla piastra a disco superiore 63 sono rispettivamente forniti su due estremità del diametro di un cerchio 74 che è concentrico al binario anulare 70. Quando la piastra a disco superiore 63 è assemblata con la piastra a disco inferiore 64, la sporgenza 73 della piastra a disco inferiore 64 in una posizione sul
- 20 cerchio 74 può essere elasticamente premuta, e la piastra a disco inferiore 64 è fornita con un recesso 65. L'incavo del recesso 65 ha un diametro più piccolo di quello di una sfera tonda 66, il fondo della sfera tonda 66 è supportato da una molla 67, così una parte della sfera tonda 66 è esposta fuori dalla superficie della piastra a disco inferiore 64 e può
- 25 essere elasticamente premuta. Così, quando le piastre a disco superiore e





pezzi di nastro adesivo, avendo così la funzione di gestione del colore e gestione della marcatura.

2. Ruotando il nastro adesivo a strappo sequenziale di un giro, le aree di strappo da una parte dei pezzi di nastro adesivo possono essere portate in fuori per sollevarsi, poi l'utilizzatore può strappare i pezzi di nastro adesivo in entrambe le direzioni fino a che l'intero rotolo di nastro di adesivo è usato completamente. L'utilizzatore non ha più bisogno di premere i mezzi di apertura, e non gli serve nemmeno trovare le teste di strappo e tagliare il nastro adesivo molto duro; il presente trovato così è utile e pratica.

3. La sede del presente trovato è disegnata per essere in grado di ruotare di 180 gradi. L'utilizzatore può regolare a piacere la direzione a seconda di come gli è comodo prendere i pezzi di nastro adesivo.

In conclusione, il presente trovato sicuramente può soddisfare gli obiettivi previsti per fornire un gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale, è strutturalmente semplice, utile nell'impiego e ha un bell'aspetto; ciò che si rivendica come nuovo, valido industrialmente e si desidera assicurare è quanto segue:

8 LUG 2004

**RIVENDICAZIONI**

1. Gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale comprendente un nastro adesivo a strappo sequenziale in forma di rotolo, un elemento di tenuta e una sede, dove detta sede è qui montata con detto elemento di tenuta, detto

5 elemento di tenuta è fornito per porre su esso detto nastro adesivo a strappo sequenziale in forma di rotolo; detto gruppo di nastro essendo caratterizzato dal fatto che:

detto nastro adesivo a strappo sequenziale ha su di esso una pluralità di strati di pezzi di nastro adesivo tagliati in strisce avvolte su un cilindro di

10 asse cavo; ad una estremità anteriore o un'estremità posteriore sulla superficie inferiore di ciascuno di detti pezzi di nastro adesivo non è aggiunto adesivo per essere usata come area di strappo, e alla porzione restante sulla superficie inferiore viene aggiunto adesivo per attaccarsi ad

15 un corrispondente uno di detti pezzi di nastro adesivo di uno strato inferiore, dette aree di strappo degli strati superiore e inferiore mutualmente vicini che sono senza adesivo sono disposte in modo alterno in una direzione fronte-retro; quando un utilizzatore tira dette aree di strappo di detti pezzi di nastro adesivo di uno strato superiore, dette aree di strappo sulle altre estremità di detti pezzi di nastro adesivo di detto

20 strato inferiore sono portate in fuori per sollevarsi; tagliando detto nastro adesivo a strappo sequenziale, detti pezzi di nastro adesivo sono asportati su un lato, e sono lasciati con corti margini di collegamento non tagliati sull'altro lato, ogni due pezzi vicini di detti pezzi di nastro adesivo sono così collegati l'uno con l'altro senza cadere; quando detto nastro adesivo a

25 strappo sequenziale è posto su detto elemento di tenuta e ruotato di un giro,

e allo stesso tempo un mezzo di apertura è premuto, dette aree di strappo su un lato di detti pezzi di nastro adesivo si aprono, e detto utilizzatore poi strappa detti pezzi di nastro adesivo in entrambe le direzioni fino a che un intero rotolo di detto nastro adesivo è usato completamente.

- 5 2. Il gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale come in rivendicazione 1, dove detto elemento di tenuta è un elemento a "I" adatto a essere staccato e assemblato, ed è formato un gambo cilindrico intermedio situato centralmente a detto elemento di tenuta, detto gambo cilindrico intermedio è fornito su due estremità esterne di esso con coperchi terminali allargati
- 10 per tenere unite parzialmente due estremità di detto nastro adesivo a strappo sequenziale, e detti coperchi terminali sono forniti su due suoi lati esterni di due assi sporgenti centrali.
3. Il gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale come in rivendicazione 1, dove detto elemento di tenuta è formato dall'unione di due parti a "T" con
- 15 filettature rispettivamente sulle loro mutue estremità contrapposte, una di dette parti a "T" è qui fornita con una pluralità di nervature anulari sporgenti distanziate reciprocamente per ridurre l'attrito contro detto nastro adesivo a strappo sequenziale quando quest'ultimo è ruotato su detto
- 20 gambo cilindrico intermedio di detto elemento di tenuta; detto coperchio terminale sull'altra di dette parti a "T" è fornito con un mezzo di apertura che è adatto ad essere premuto elasticamente, detto mezzo di apertura ha su di esso una lingua di inclinazione per aprire le aree di strappo di detti pezzi di nastro adesivo.
4. Il gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale come in rivendicazione
- 25 3, dove detti coperchi terminali su detto elemento di tenuta ciascuno hanno

un bordo anulare sporgente inclinato verso l'interno di un piccolo angolo per supportare dette aree di strappo di detti pezzi di nastro adesivo.

- 5 Il gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale come in rivendicazione 2, dove detta sede ha su di essa due bracci che includono due recessi esposti
- 5 rispettivamente per permettere a detti due assi sporgenti centrali di detto elemento di tenuta di essere supportati su detti due recessi esposti.
6. Il gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale come in rivendicazione 5, dove detta sede ha un meccanismo di rotazione, detto meccanismo di rotazione include un puntello sporgente fornito al di sotto di detti due
- 10 bracci e una base avente un alloggiamento, dove una parete laterale interna di detto alloggiamento è fornita in due posizioni mutualmente opposte in un piano orizzontale di due denti; un lato di detto puntello sporgente è fornito con una sporgenza, ruotando detto puntello sporgente posto in detto alloggiamento di detta base, detta sporgenza è esattamente impegnata in uno
- 15 di detti due denti su detta parete laterale interna dell'alloggiamento; quando detto puntello sporgente è ruotato di 180 gradi, detta sporgenza è impegnata nell'altro di detti due denti.
7. Il gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale come in rivendicazione 1, dove ciascuno di detti corti bordi di collegamento non tagliati fra ogni
- 20 due pezzi vicini di detti pezzi di nastro adesivo ha una larghezza di 1 mm.
8. Il gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale come in rivendicazione 1, dove detto elemento di tenuta è un elemento a "I" adatto ad essere staccato e assemblato, ed è fornito su due estremità esterne di esso con coperchi terminali allargati, e uno di detti coperchi terminali è pieno,
- 25 l'altro di detti coperchi terminali è fornito di un foro per asse; detta sede è

- 8 1110 2004



costruita per avere un singolo braccio, comprende un asse di supporto, un braccio di supporto, una piastra a disco superiore e una piastra a disco inferiore, dove detto asse di supporto corrisponde a detto foro per asse su detto elemento di tenuta, in modo che quando detto asse di supporto è inserito in detto foro per asse, detto elemento di tenuta è adatto a ruotare attorno a detto asse di supporto; una estremità di detto asse di supporto è collegata a detto braccio di supporto verticalmente, il fondo di detto braccio di supporto è fissato sopra detta piastra a disco superiore; detta piastra a disco superiore è disposta sopra detta piastra a disco inferiore, dette piastre a disco superiore ed inferiore sono dischi tondi adatti a essere separati e assemblati.

9. Il gruppo di nastro adesivo a strappo sequenziale come in rivendicazioni 8, dove detta sede è fornita con un meccanismo di rotazione, detto meccanismo di rotazione include un binario anulare, una scanalatura anulare, due denti e una sporgenza; dove dopo l'unione combaciante di detto binario anulare fornito su detta piastra a disco superiore con detta scanalatura anulare su detta piastra a disco inferiore, detta piastra a disco superiore e detta piastra a disco inferiore sono limitate nella posizione e adatte a ruotare l'una rispetto all'altra; detti due denti forniti su detta piastra a disco superiore sono rispettivamente forniti su due estremità di un diametro di un cerchio che è concentrico a detto binario anulare; quando detta piastra a disco superiore è assemblata con detta piastra a disco inferiore, detta sporgenza di detta piastra a disco inferiore è fornita in una posizione su detto cerchio ed è adatta ad essere elasticamente premuta; così quando dette piastre a disco superiore ed inferiore sono assemblare l'una

con l'altra e ruotate l'una rispetto all'altra, e quando detta sporgenza arriva in una posizione di uno dei detti due denti, detta sporgenza e detto dente si impegnano l'una con l'altro, poi una forza è esercitata per ruotare detta piastra a disco superiore per far muovere detta sporgenza verso il

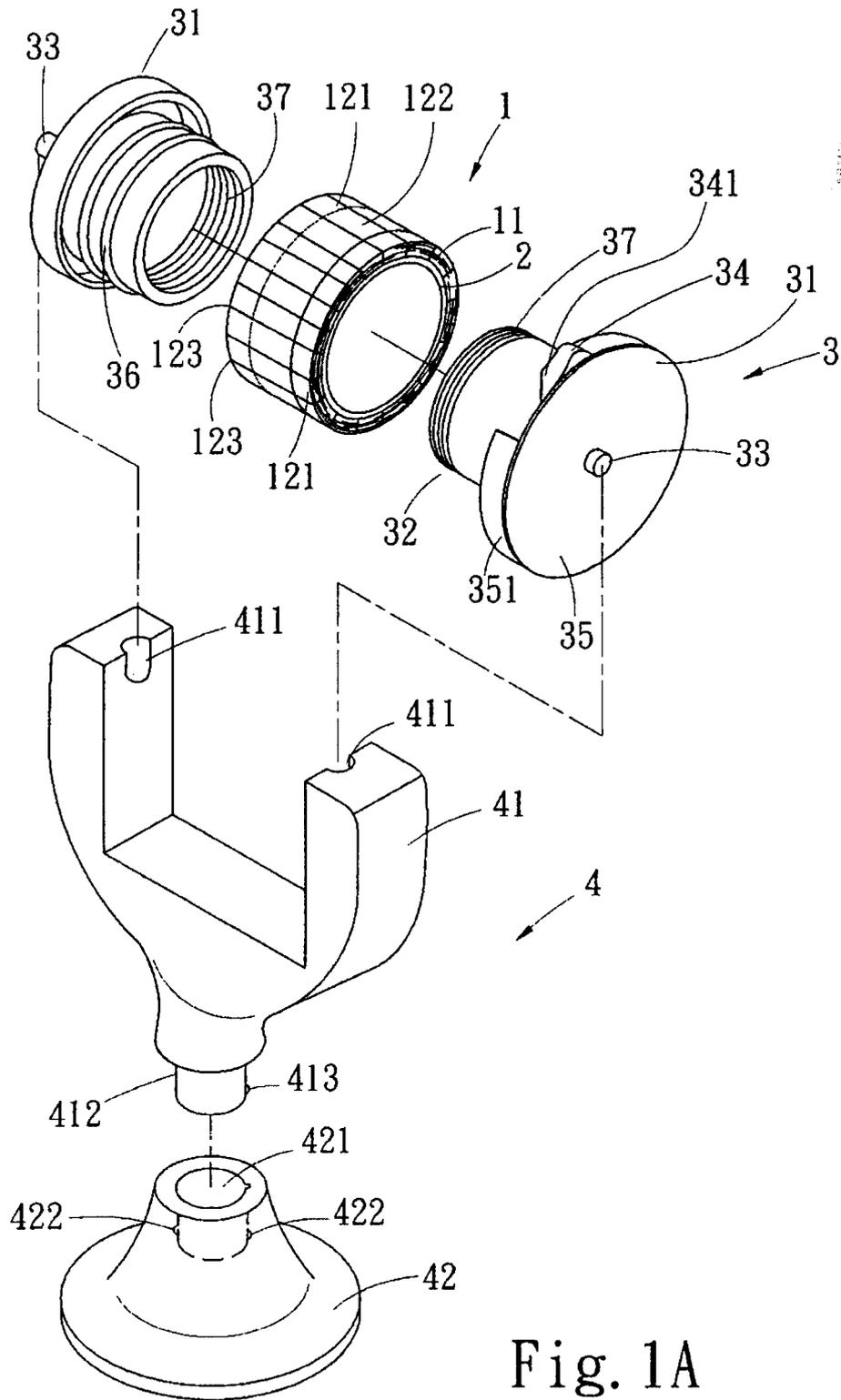
5 basso contro una forza elastica per liberarsi da detto dente; dopo aver ruotato di 180 gradi, detta sporgenza arriva nella posizione dell'altro di detti due denti per impegnarsi con esso.

p. Il richiedente

Il mandatario D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD <sup>2004</sup> U000030

8 LUG. 2004



D'Agostini Giovanni

2004

1

- 8106. 2004  
*lll*

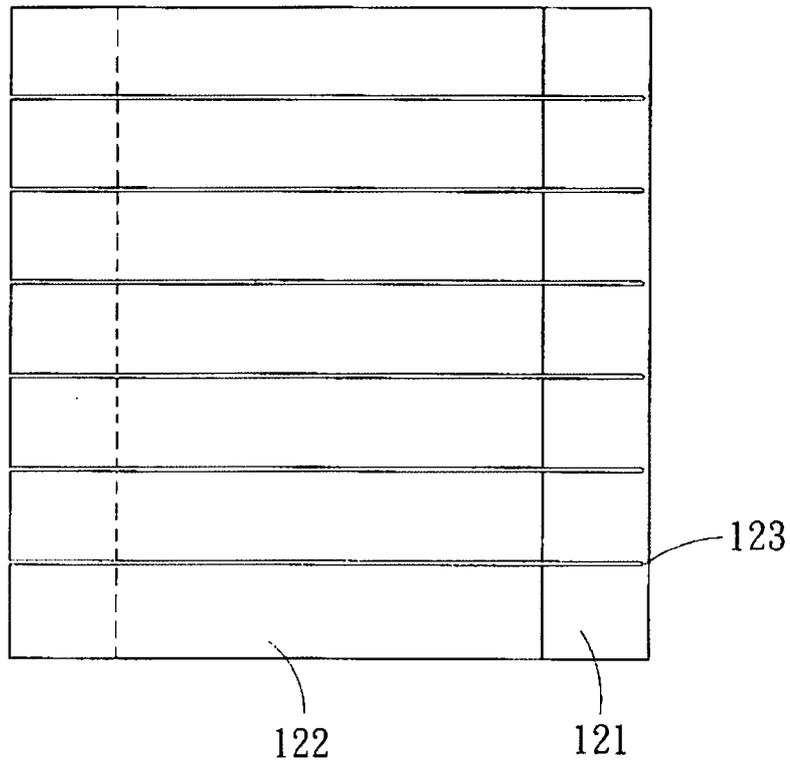


Fig. 1B

D'Agostini Giovanni

UD<sup>2004</sup> U0000000

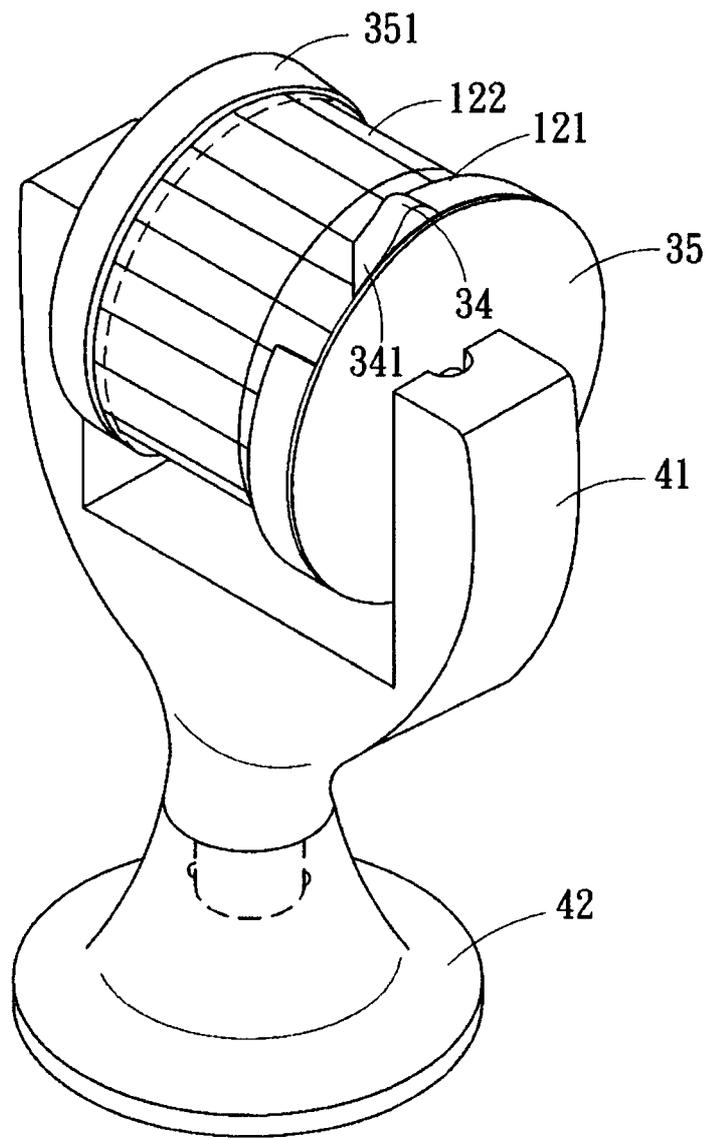


Fig. 2

D'Agostini Giovanni

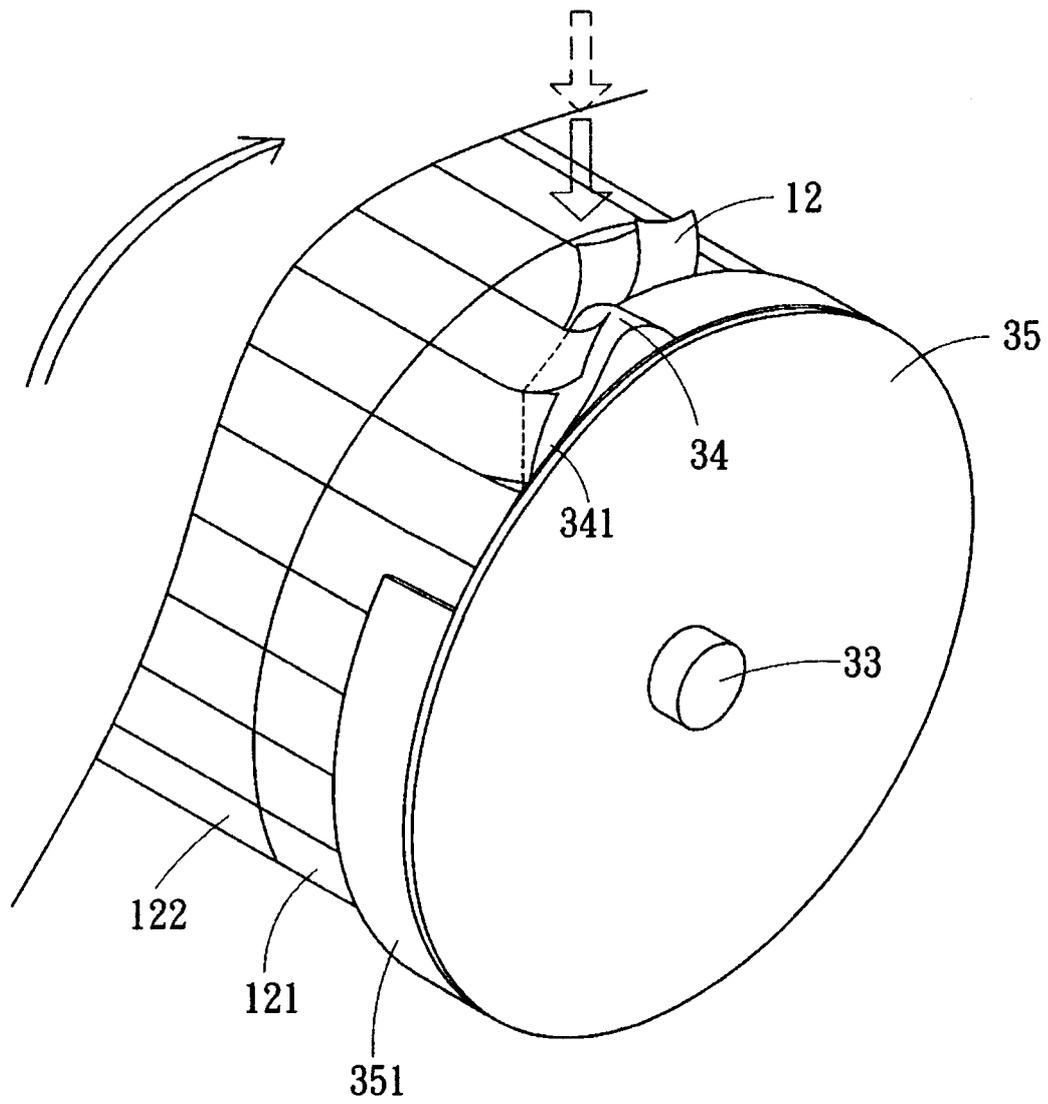


Fig. 3

D'Agostini Giovanni



UD <sup>2004</sup>

U00000000

8 LUG. 2004

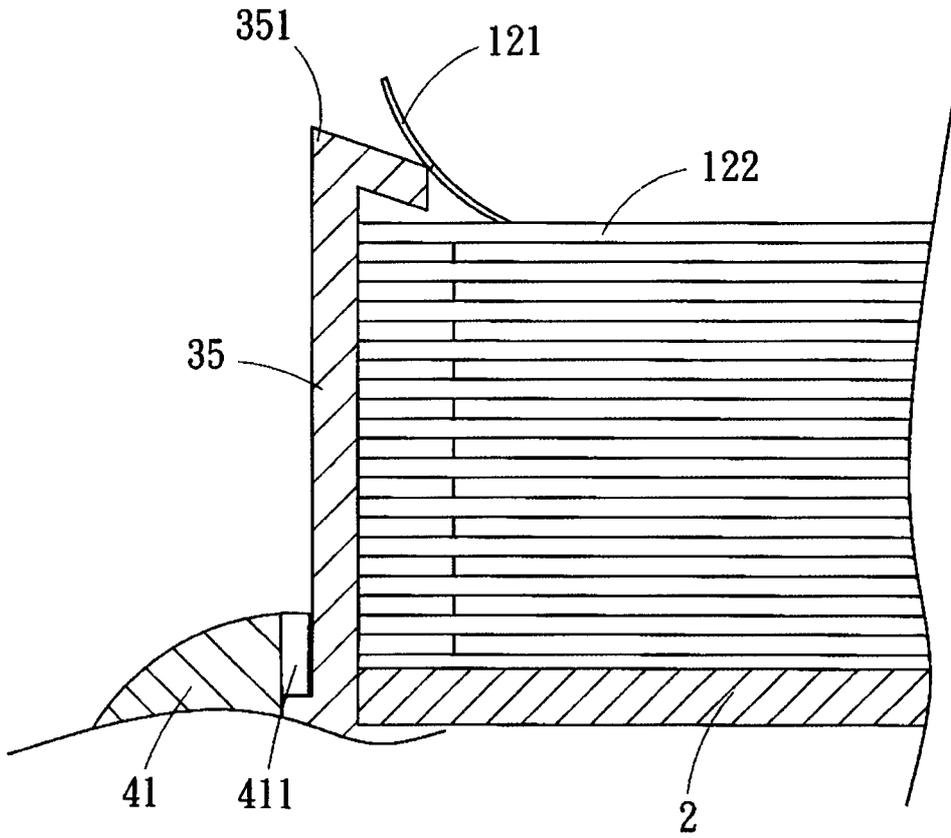


Fig. 4

D'Agostini Giovanni

body

FRANCE  
Wle

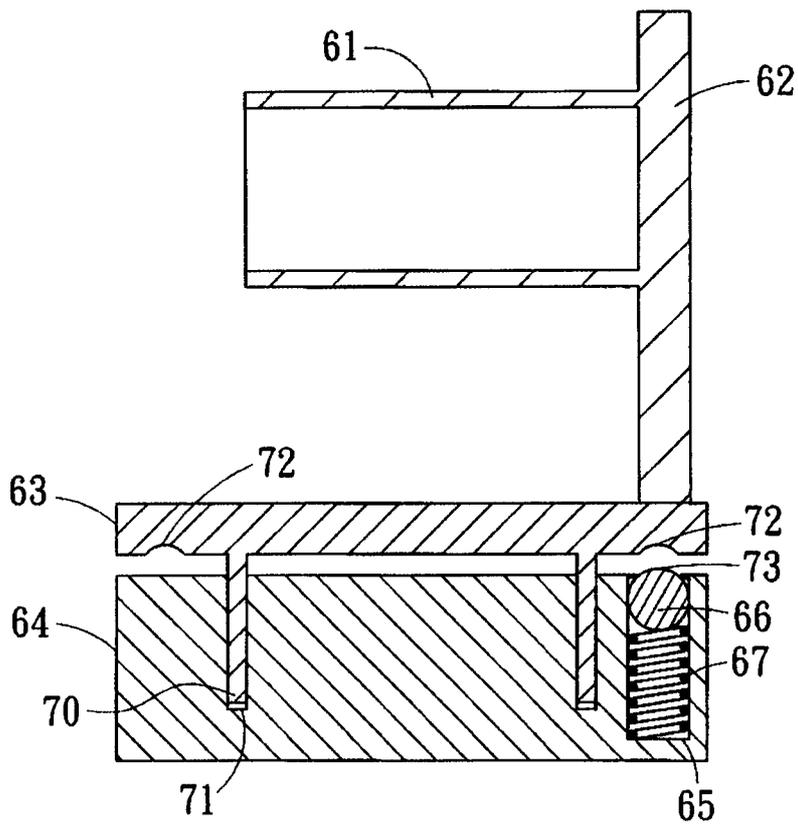


Fig. 9

D'Agostini Giovanni

*body*

8 LUG 2004

*tube*

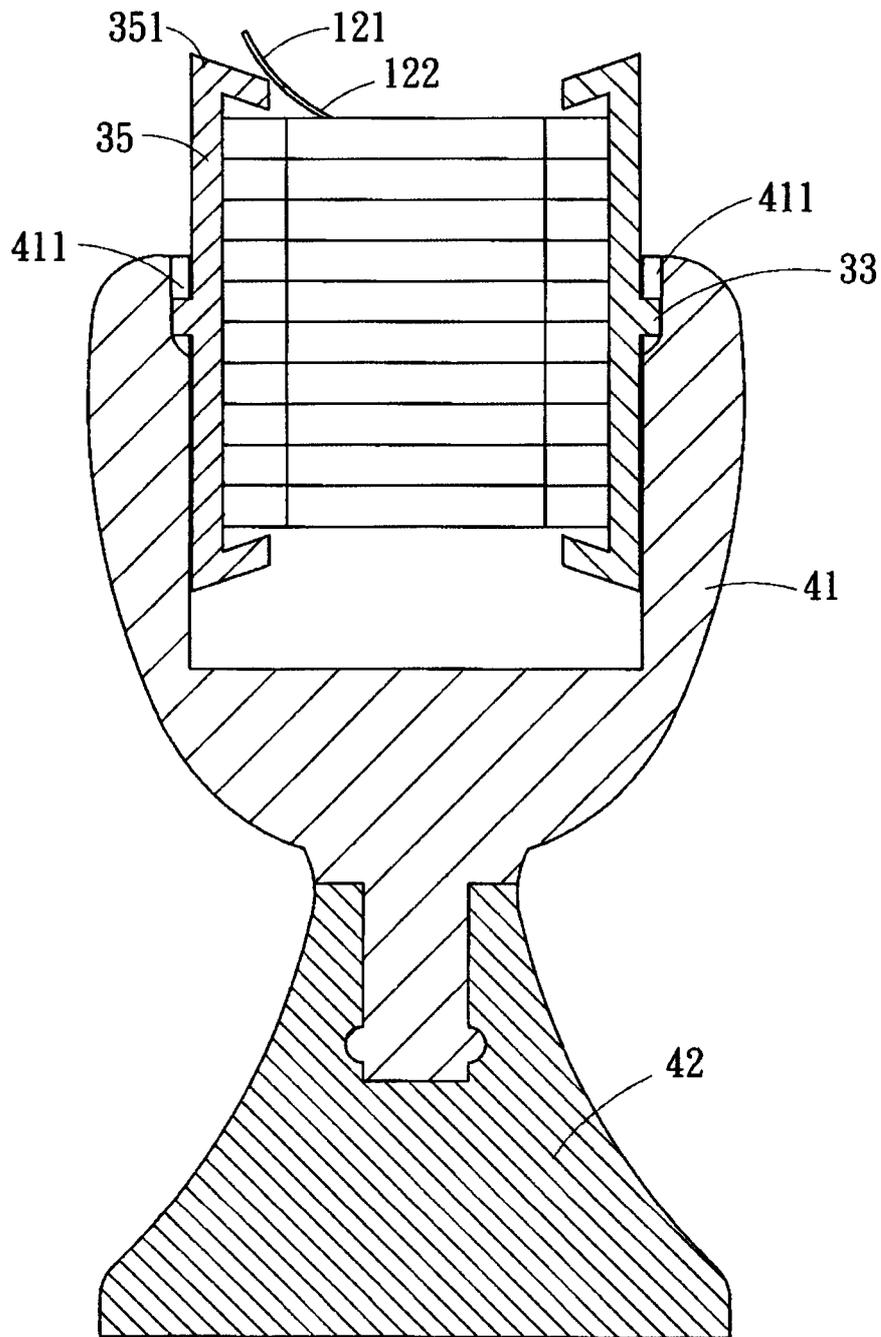


Fig. 5

D'Agostini Giovanni

UD <sup>red</sup> U00000000

*line*

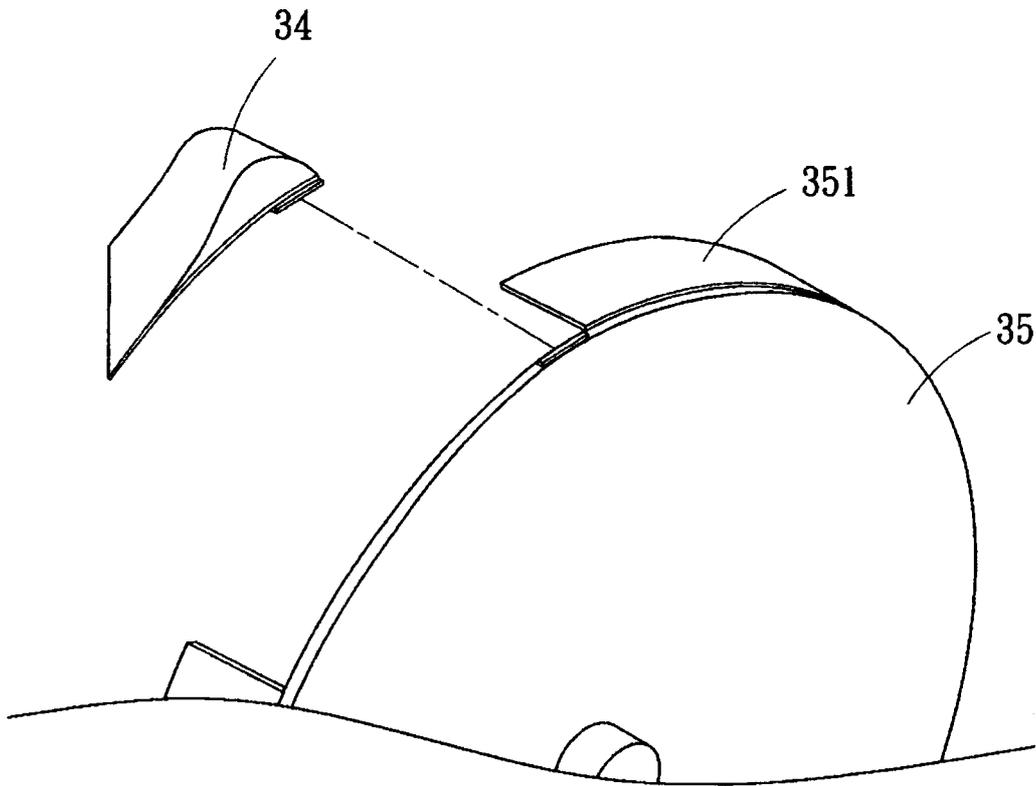


Fig. 6

D'Agostini Giovanni

body

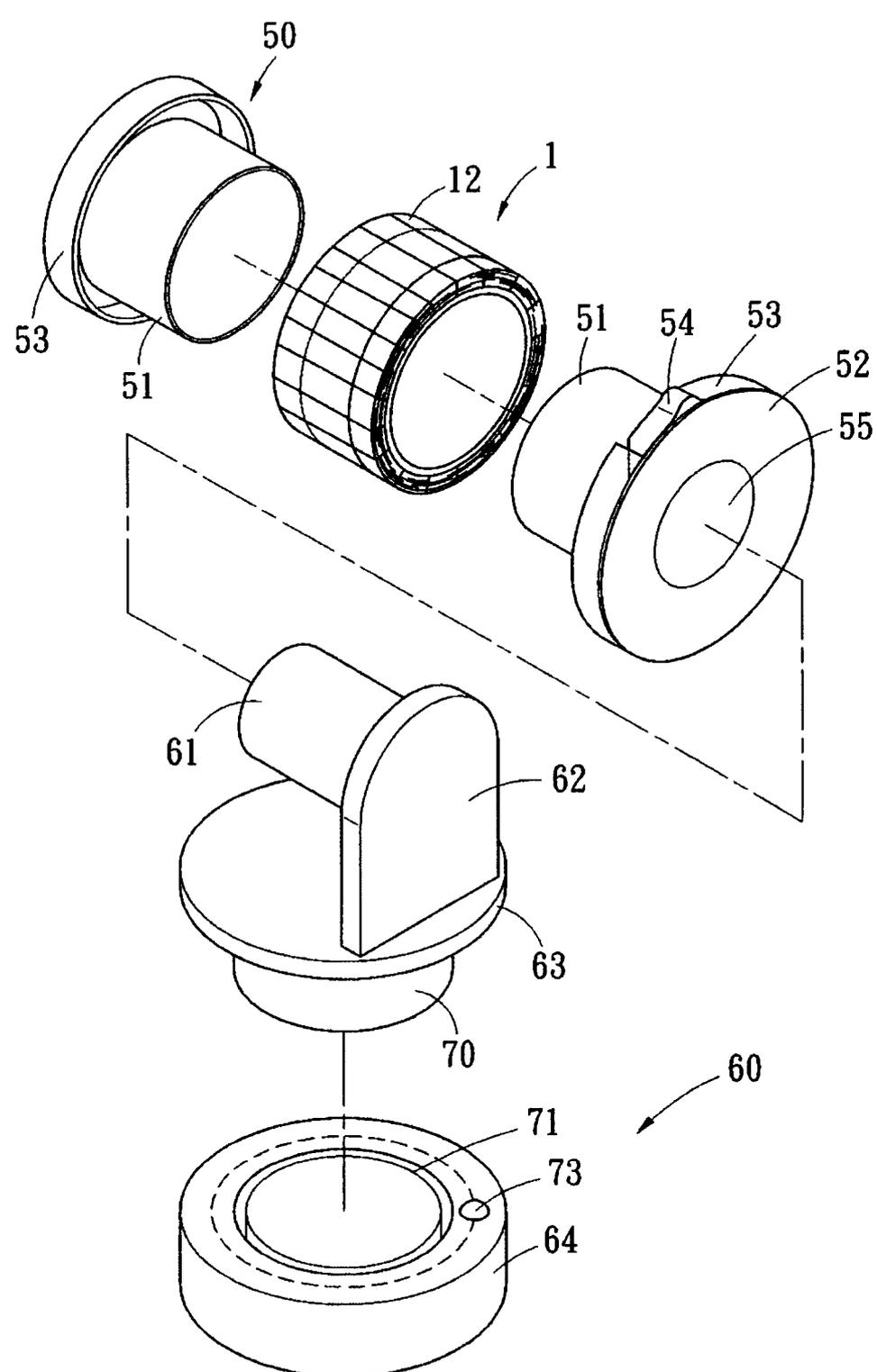


Fig. 7

D'Agostini Giovanni

A handwritten signature in black ink, located at the bottom right of the page, below the printed name 'D'Agostini Giovanni'.

UD <sup>2004</sup> U000033

- 8 LUG. 2004

*Ben*

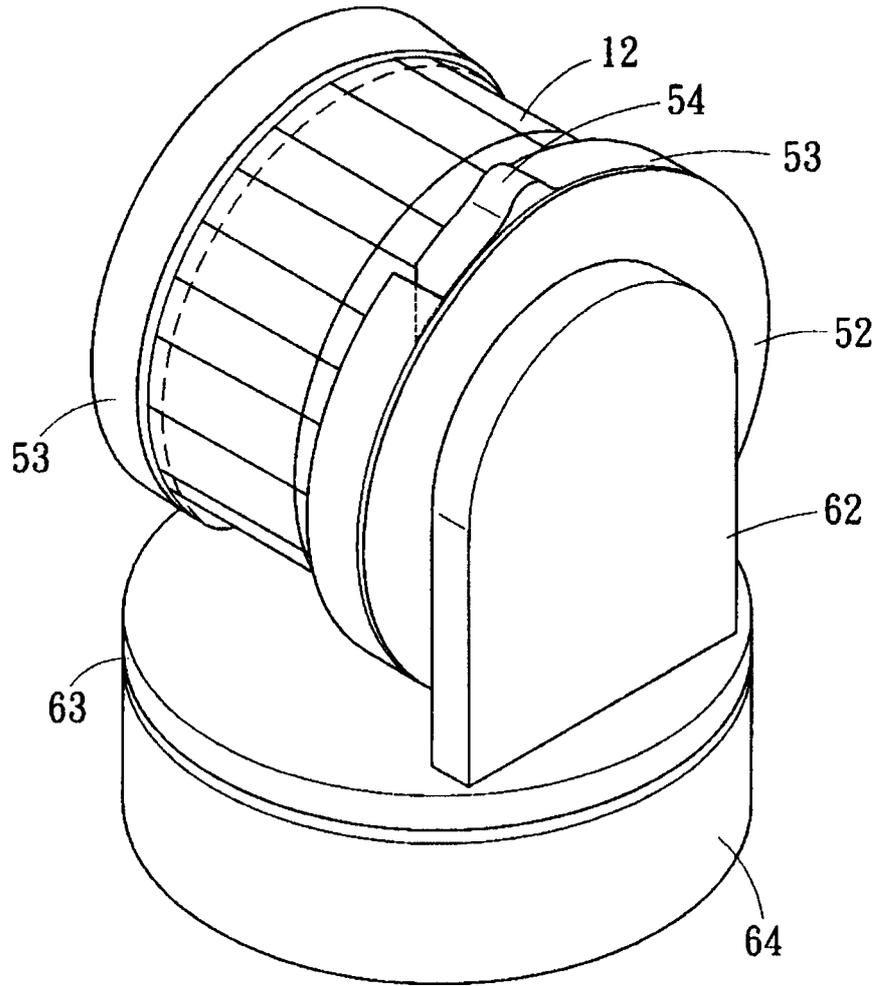


Fig. 8

D'Agostini Giovanni

*[Handwritten signature]*

UD<sup>2004</sup>

U0000033

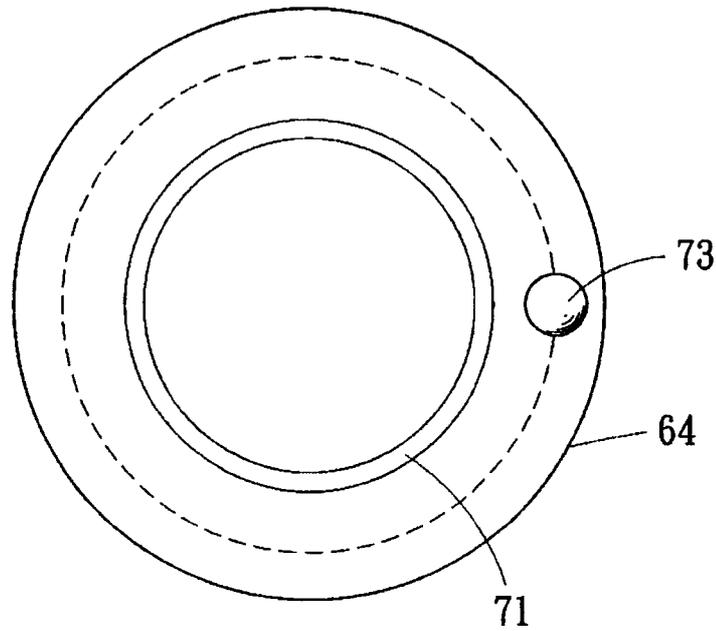
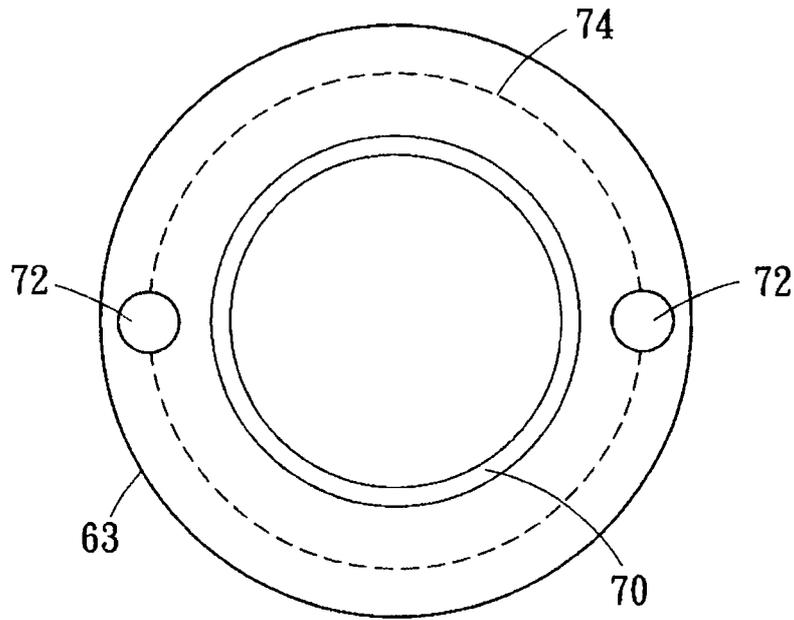


Fig. 10

D'Agostini Giovanni

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'D'Agostini Giovanni'.