



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)**

(21), (22) Заявка: **2009100691/22**, 11.01.2009

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
**11.01.2009**

(45) Опубликовано: **20.09.2009** Бюл. № 26

Адрес для переписки:  
**634067, г.Томск-67, Кузовлевский тракт, 6/2,  
а/я 1573**

(72) Автор(ы):

**Трошкин Борис Иванович (RU),  
Трошкин Дмитрий Борисович (RU),  
Кирейков Алексей Антонович (RU),  
Кирейков Виктор Алексеевич (RU),  
Новомейский Юрий Донатович (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

**Трошкин Борис Иванович (RU)**

**(54) ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ РЕМОНТА АККУМУЛЯТОРОВ**

**(57) Формула полезной модели**

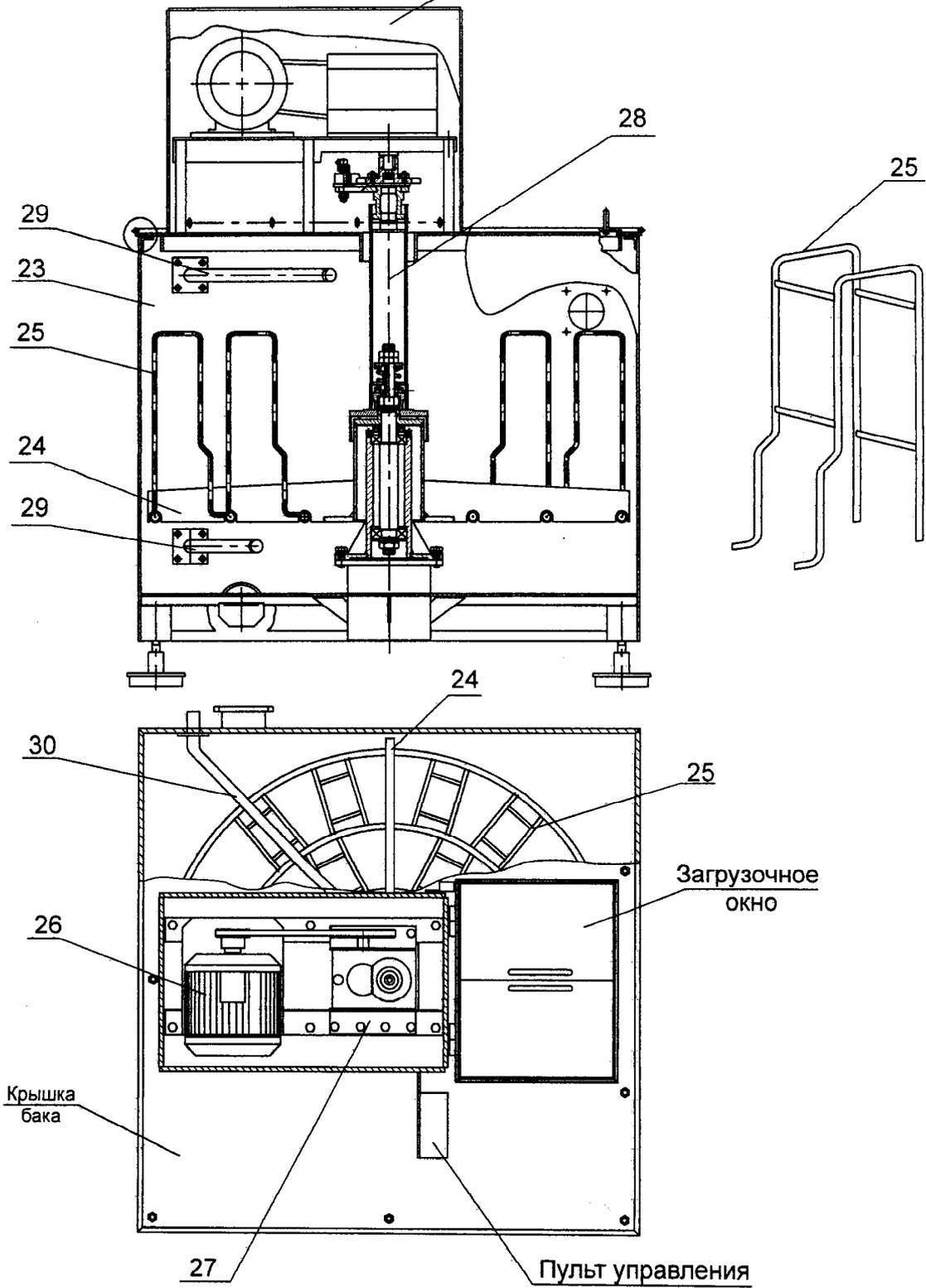
Технологическая линия ремонта аккумуляторов, преимущественно щелочных, в составе взаимосвязанных между собой стола разборки аккумуляторов, стенда снятия чехлов, стола диагностики аккумуляторов, машины мойки аккумуляторов, стола отстоя, стенда надевания чехлов, стола сборки тележки и наполнения аккумуляторов электролитом, машины мойки чехлов, стенда испытания чехлов на герметичность и межоперационного транспортного средства, при этом стенды снятия и надевания чехлов выполнены в виде гидроподъемника с траверсой и приводом от пневмогидравлического бака, цангового захвата узла фиксации чехла в виде вилки со стержнями для снятия чехла и прямоугольного кольца для надевания чехла, фиксатора вилки или кольца, а нижняя часть стержней вилки на высоте 25-75% высоты стержня может иметь конусность от 1:50 до 1:100, цанговый захват выполнен в виде трубы для соединения с крюком траверсы и двух планок, изолированных друг от друга, конец одной планки охватывает резьбу борна по диаметру, а другой планки, для компенсации погрешностей межцентрового расстояния, имеет поверхность с насечкой и профилем, соответствующими резьбе борна и работает как зажим, стол диагностики аккумуляторов, машина мойки аккумуляторов имеет барабан, оснащенный четырьмя площадками с ячейками для установки аккумуляторов, закрепляемых откидными траверсами, электронагревателями, размещенными внутри корпуса и оснащенными терморегуляторами, машина мойки чехлов выполнена в виде карусели с вертикальной осью вращения и горизонтальными траверсами с решетчатыми стойками, размещенными в баке с крышкой, оснащенной по крайней мере двумя окнами для загрузки и выгрузки чехлов, душирующими устройствами в верхней и нижней частях рабочего пространства бака, люком для удаления загрязнений и случайных предметов, патрубком слива отработанной моечной жидкости, при этом бак установлен на амортизаторах, обеспечивающих возможность вибрации с частотой 1-100 Гц и амплитудой 1-5 мм, отличающаяся тем, что технологическая линия ремонта

аккумуляторов дополнительно включает в состав стол слива отработанного электролита, а машина мойки чехлов имеет решетчатые стойки с небольшой обратной конусностью для размещения чехлов, которые сконструированы с возможностью размещения и закрепления на них чехлов вагонных аккумуляторов и/или чехлов аккумуляторов локомотивов, стенд испытаний чехлов на герметичность выполнен с возможностью отдельной подачи воздуха в объем каждого контролируемого чехла, гайковерты оснащены кожухами для защиты от брызг при технологическом выхлопе, межоперационная тележка перемещаемая по рельсам, закрепленным на конструкциях компонентов технологической линии и может быть зафиксирована при остановках на каждой операции, а для мойки и сушки мелких ремонтных деталей в технологическую линию встроена машина со сменной емкостью.

RU 87044 U1

RU 87044 U1

Кожух привода



RU 87044 U1

RU 87044 U1