



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21), (22) Заявка: **2009102258/05, 31.05.2007**(30) Конвенционный приоритет:
26.06.2006 US 11/474,589(43) Дата публикации заявки: **10.08.2010** Бюл. № 22(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: **26.01.2009**(86) Заявка РСТ:
US 2007/012862 (31.05.2007)(87) Публикация РСТ:
WO 2008/002375 (03.01.2008)

Адрес для переписки:
**103735, Москва, ул.Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент", пат.пов. Ю.Б.Перегудовой,
рег. № 1103**

(71) Заявитель(и):

**ОУЭНС-БРОКВЭЙ ГЛАСС КОНТЕЙНЕР
ИНК. (US)**

(72) Автор(ы):

РИНГЛАЙЕН Джеймс А. (US)**(54) СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ ТОЛЩИНЫ БОКОВОЙ СТЕНКИ НЕКРУГЛЫХ ПРОЗРАЧНЫХ
КОНТЕЙНЕРОВ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ****(57) Формула изобретения**

1. Устройство для контроля толщины боковой стенки некруглого прозрачного контейнера, содержащее
 контейнер (14) для удерживания контейнера в устойчивом положении и вращения контейнера вокруг оси (16),
 источник (18) света для направления светового излучения на боковую стенку контейнера на указанном конвейере,
 фотодетектор (24), предназначенный для направления на него светового излучения (44, 42), отраженного от участков внутренней и внешней поверхностей боковой стенки контейнера, и
 информационный процессор (26), реагирующий на указанный детектор для определения толщины боковой стенки при увеличении угла поворота контейнера, в виде функции от интервала на указанном детекторе между световым излучением, отраженным от внешней и внутренней поверхностей боковой стенки контейнера, отличающееся тем, что
 указанный источник (18) света направляет на упомянутую боковую стенку контейнера световой пучок (36) в форме линии, имеющей протяженный размер в направлении, перпендикулярном указанной оси, и

устройство содержит анаморфическую линзовую систему (22), имеющую ось (46) линзовой системы, выполненная с возможностью направления на указанный детектор светового излучения (44, 42), отраженного от участков внутренней и внешней поверхностей боковой стенки контейнера, которые по существу параллельны указанной оси линзовой системы.

2. Устройство по п.1, в котором указанное световое излучение, отраженное от указанных участков боковой стенки перемещается назад и вперед вдоль указанной линзовой системы при вращении контейнера вследствие некруглой формы контейнера.

3. Способ контроля толщины боковой стенки некруглого контейнера, включающий этапы, на которых

(а) удерживают контейнер в устойчивом положении во время вращения контейнера вокруг оси (16),

(б) направляют световой пучок (36) в форме линии на боковую стенку, причем указанный световой пучок имеет протяженный размер линии в направлении, перпендикулярном указанной оси,

(в) направляют на фотодетектор через анаморфическую линзовую систему (22) части (44, 42) указанного светового пучка, отраженные от внутренней и внешней поверхностей боковой стенки контейнера, которые по существу перпендикулярны световому излучению, направленному на боковую стенку контейнера, если смотреть с направления параллельного указанной оси, и

(г) определяют толщину боковой стенки контейнера при увеличении угла поворота контейнера в виде функции от интервала между частями светового излучения на указанном детекторе, отраженными от внутренней и внешней поверхностей боковой стенки контейнера.