



(19) RU (11) 2 022 124 (13) C1  
(51) МПК<sup>5</sup> F 01 N 1/08

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 4888254/06, 05.12.1990  
(46) Дата публикации: 30.10.1994  
(56) Ссылки: Авторское свидетельство СССР N  
1474296, кл. F 01N 1/06, 1987.

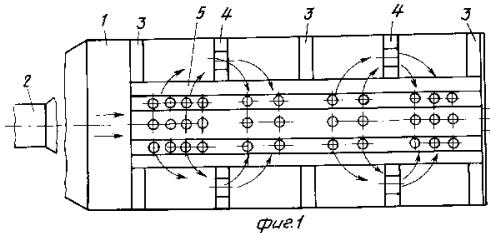
(71) Заявитель:  
Миронов А.Н.  
(72) Изобретатель: Миронов А.Н.  
(73) Патентообладатель:  
Акционерное общество открытого типа "Завод  
им. В.А. Дегтярева"

(54) ГЛУШИТЕЛЬ ШУМА ВЫПУСКА

(57) Реферат:

Сущность изобретения: в корпусе 1 при помощи глухих 3 и перфорированных 4 перегородок установлена перфорированная планка 5. Корпус 1 с перегородками 3 и 4 образует ряд расширительных камер. Планка 5 разделена по длине на несколько секций при помощи заглушек, выполненных в виде вмятин. Отработанные газы, попадая из камеры в камеру и проходя последовательно через секции планки 5 - корпус 1,

заглушаются и выходят в окружающую атмосферу. 2 з.п. ф-лы, 3 ил.



R U  
2 0 2 2 1 2 4  
C 1

2 0 2 2 1 2 4 C 1



(19) RU (11) 2 022 124 (13) C1  
(51) Int. Cl. 5 F 01 N 1/08

RUSSIAN AGENCY  
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(21), (22) Application: 4888254/06, 05.12.1990

(46) Date of publication: 30.10.1994

(71) Applicant:  
Mironov A.N.

(72) Inventor: Mironov A.N.

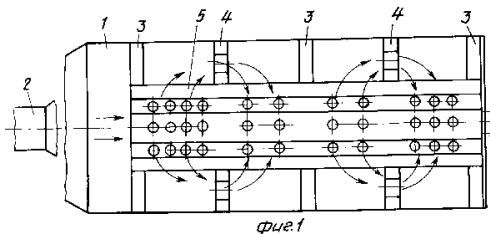
(73) Proprietor:  
Aktsionernoe obshchestvo otkrytogo tipa  
"Zavod im.V.A.Degtjareva"

(54) EXHAUST SILENCER

(57) Abstract:

FIELD: mechanical engineering.  
SUBSTANCE: mounted in housing 1 by means of blind partitions 3 and perforated partitions 4 is perforated plate 5. Housing 1 forms some expansion chambers together with partitions 3 and 4. Plate 5 is divided lengthwise into several sections by means of blanks made in form of dents. Exhaust gases flowing from chamber to chamber and passing in succession through sections of plate 5 - housing 1 get silenced and escape to the

surrounding medium. EFFECT: enhanced efficiency. 3 cl, 3 dwg



R U  
2 0 2 2 1 2 4  
C 1

2 0 2 2 1 2 4 C 1

Изобретение относится к машиностроению, а именно к глушителям шума выпуска.

Известны глушители шума выпуска преимущественно для двигателя внутреннего сгорания, содержащее корпус с впускным и выпускным патрубками и установленную соосно в корпусе при помощи чередующихся глухих и перфорированных перегородок перфорированную трубу, разделенную по длине на несколько секций заглушками.

Известен также глушитель шума выпуска двигателя внутреннего сгорания, содержащий корпус, соосные впускной и выпускной патрубки, поперечную перегородку, разделяющую корпус на камеры, периферийные перфорированные со стороны камеры трубы, размещенные вдоль корпуса и разделенные на секции при помощи поперечных заглушек.

Недостаток данной конструкции - большая трудоемкость при изготовлении.

Цель изобретения - улучшение технологичности изготовления.

Поставленная цель достигается тем, что в глушителе шума выпуска, содержащем корпус с впускным патрубком и выпускным отверстием, по меньшей мере одну сплошную поперечную перегородку, образующую впускную и расширительную камеры, и по меньшей мере одну перфорированную трубу, размещенную вдоль поверхности корпуса и разделенную на секции посредством заглушек, причем входной срез трубы размещен в одной плоскости с перегородкой, а выходной срез выполнен заодно с выпускным отверстием, перфорированная труба выполнена в виде выпуклой штампованной планки, сопряженной по периметру с поверхностью корпуса, а заглушки перфорированной трубы выполнены в виде вмятин, сопряженных с поверхностью корпуса.

Глушитель шума выпуска снабжен по меньшей мере одной перфорированной поперечной перегородкой, а заглушки перфорированной трубы и смежные перегородки установлены в одном поперечном сечении.

На фиг. 1 изображен продольный разрез глушителя; на фиг.2 - то же, вид сбоку; на фиг.3 - планка в аксонометрической проекции.

В корпусе 1, соединенном с впускным патрубком 2, при помощи глухих 3 и

перфорированных 4 перегородок установлена перфорированная планка 5. Корпус 1 с перегородками 3 и 4 образует ряд расширительных камер. Планка 5 разделена по длине на несколько секций 6, 7, 8 при помощи заглушек, выполненных в виде вмятин 9.

Глушитель работает следующим образом.

Отработанные газы из впускного патрубка 2 попадают через секцию 6 планки 5 - корпус 1 в расширительную камеру, а затем через перфорацию перегородки 4 в следующую камеру, откуда через секцию 7 планки 5 - корпус 1 в следующую камеру и т. д. Отработанные газы, попадая из камеры в камеру и проходя последовательно через секции 6, 7, 8 планки 5 - корпус 1, заглушаются и выходят в окружающую атмосферу.

Предложенная конструкция глушителя менее трудоемка при изготовлении, так как перфорированная труба, состоящая минимум из четырех деталей (двух сварных половинок и двух заглушек), заменяется одной перфорированной планкой, изготовленной штамповкой.

#### Формула изобретения:

1. ГЛУШИТЕЛЬ ШУМА ВЫПУСКА, содержащий корпус с впускными патрубком и выпускным отверстием, по меньшей мере одну сплошную поперечную перегородку, образующую впускную и расширительную камеры, и по меньшей мере одну перфорированную трубу, размещенную вдоль поверхности корпуса и разделенную на секции посредством заглушек, причем входной срез трубы размещен в одной плоскости с перегородкой, а выходной срез выполнен заодно с выпускным отверстием, отличающийся тем, что, с целью улучшения технологичности изготовления, перфорированная труба выполнена в виде выпуклой штампованной планки, сопряженной по периметру с поверхностью корпуса, а заглушки перфорированной трубы выполнены в виде вмятин, сопряженных с поверхностью корпуса.

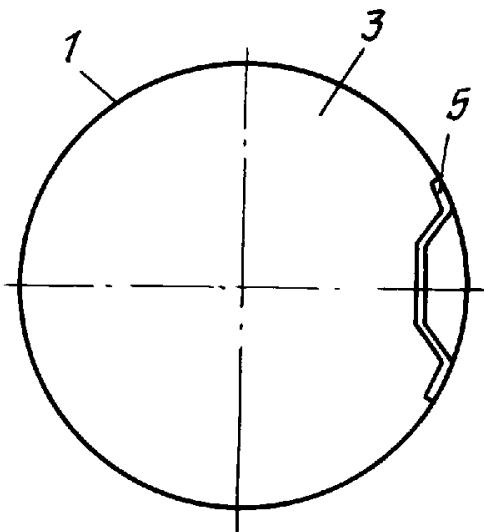
2. Глушитель по п.1, отличающийся тем, что он снабжен по меньшей мере одной перфорированной поперечной перегородкой.

3. Глушитель по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что заглушки перфорированной трубы и смежные перегородки установлены в одном поперечном сечении.

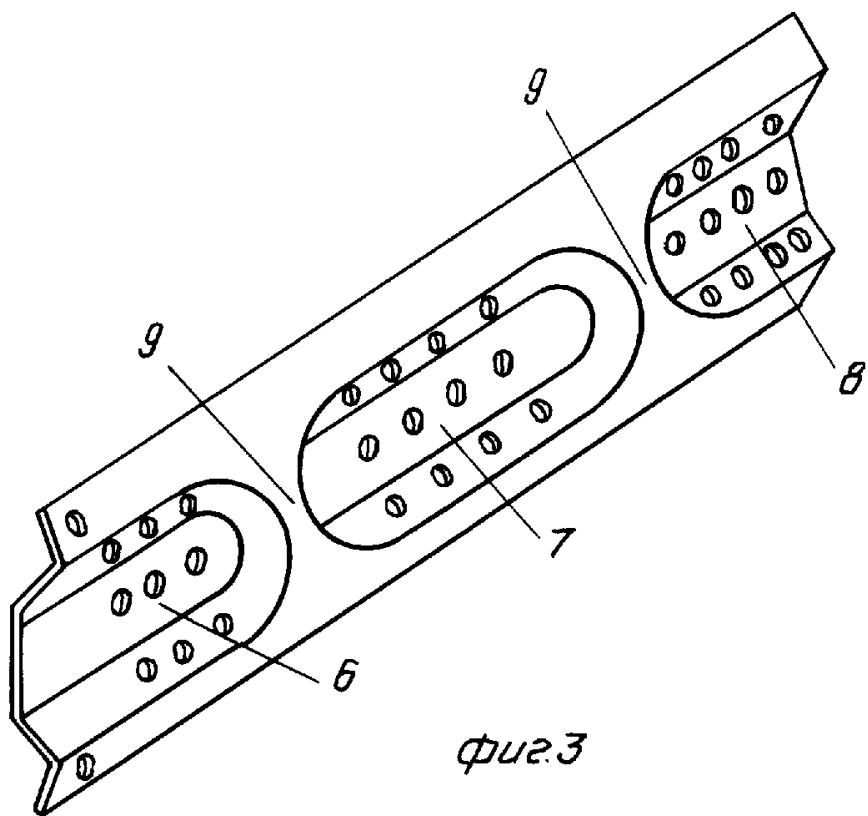
50

55

60



фиг.2



фиг.3

R U 2 0 2 2 1 2 4 C 1

R U 2 0 2 2 1 2 4 C 1