

MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102000900828764
Data Deposito	10/03/2000
Data Pubblicazione	10/09/2001

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	61	В		
Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo

Titolo

CONTENITORE USA E GETTA PER APPARECCHIATURE DI MICRODERMOABRASIONE.

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:

"Contenitore usa e getta per apparecchiature di microdermoabrasione"

di: L.I.C.A. Srl, nazionalità italiana, Corso Susa
32 - 10040 Caselette (TO)

Inventore designato: Luciano Rosso

Ch Britis

Depositata il: 10 marzo 2000 70 2000A 000225

TESTO DELLA DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce in generale alle apparecchiature per l'effettuazione di microabrasioni sulla pelle umana, particolarmente per trattamenti cosmetici e/o terapeutici. Tali trattamenti possono includere, ad esempio, rimozione di cicatrici, smagliature, tatuaggi simili.

Siffatte apparecchiature, ad esempio del tipo descritto ed illustrațo nel brevetto europeo EP-B-0324448, includono tradizionalmente un recipiente di alimentazione sostanze riducenti (normalmente microcristalli corindone), di un recipiente raccolta delle sostanze riducenti esauste, e mezzi attuatori per inviare in un veicolo fluido dette sostanze riducenti da detto recipiente alimentazione a detto recipiente di raccolta

attraverso un manipolo atto ad essere posizionato sulla zona da trattare.

I suddetti mezzi attuatori possono includere un compressore d'aria per inviare le sostanze riducenti in pressione al manipolo, ed un aspiratore per il richiamo delle sostanze riducenti esauste manipolo al recipiente di raccolta (ed in tal caso la forza lavoro per l'azione di microdermoabrasione è una sovrapressione), oppure - più convenientemente - unicamente un aspiratore o pompa a vuoto per il trascinamento in depressione delle sostanze riducenti dal serbatoio di alimentazione verso il manipolo e quindi da questo verso il recipiente di raccolta. Ouesta seconda soluzione, assai vantaggiosa sotto il profilo funzionale di quella che utilizza il compressore d'aria in quanto in essa la forza lavoro per l'azione di microdermoabrasione è una depressione, corrisponde precisamente a quanto previsto nel già citato documento EP-B-0324448 e si è ormai largamente affermata sul mercato.

Convenzionalmente in siffatte apparecchiature di microdermoabrasione il recipiente di alimentazione ed il recipiente di raccolta sono costituiti da due elementi distinti e separati, eventualmente tipo usa e getta. Questa disposizione presenta inconvenienti non trascurabili dovuti sia al relativo ingombro dei

due recipienti separati all'interno dell'apparecchiatura, sia alla relativa difficoltà di installazione/rimozione dei due recipienti da parte dell'utilizzatore, allorché si rende necessario ripristanare le sostanze riducenti nuove e scaricare dall'apparecchiatura quelle esauste.

Lo scopo dell'invenzione è quello di ovviare ai suddetti inconvenienti.

Per raggiungere tale scopo l'invenzione propone un contenitore per apparecchiature di microdermoabrasione del tipo sopra definito, la cui caratteristica essenziale risiede nel fatto di incorporare in un unico blocco usa e getta detto recipiente di alimentazione e detto recipiente di raccolta.

Secondo una forma preferita di attuazione dell'invenzione, tale contenitore è in forma di cartuccia sigillata, convenientemente formata da due semigusci di materia plastica stampata fra loro accoppiati permanentemente in modo da formare detti recipienti di alimentazione e di raccolta.

L'invenzione verrà ora descritta dettagliatamente con riferimento ai disegni annessi, forniti a puro titolo di esempio non limitativo, nei quali:

- la Figura 1 è una vistà prospettiva diagrammatica di un contenitore secondo l'invenzione per apparecchiature di microdermoabrasione,
- la Figura 2 è una vista prospettica esplosa della figura 1,
- la Figura 3 è una vista in elevazione frontale di uno dei due semigusci del contenitore secondo l'invenzione,
- la Figura 4 è una vista in sezione trasversale secondo la linea IV-IV della figura 3,
- la Figura 5 è una vista in elevazione frontale dell'altro dei due semigusci del contenitore, e
- la Figura 6 è una vista in sezione trasversale secondo la linea VI-VI della figura 5.

Riferendosi inizialmente alla figura 1, con 1 è indicato nel suo insieme un contenitore per apparecchiature di microdermoabrasione secondo l'invenzione. La figura illustra in forma diagramma i componenti fondamentali dell'apparecchiatura di microdermoabrasione per la quale il contenitore 1 è destinato ad essere utilizzato: nel caso dell'esempio illustrato tali componenti sono corrispondenti a quelli del già citato brevetto europeo EP-B-0324448, e comprendono essenzialmente un manipolo indicato schematicamente

con H ed una sorgente di depressione pneumatica indicata schematicamente con V.

contenitore 1 è formato da un monolitico a cartuccia usa e getta incorporante in un sol pezzo un recipiente di alimentazione 2 ed un recipiente di raccolta 3, atti a contenere rispettivamente una carica di sostanze riducenti costituite ad esempio da microcristalli di corindone, e le medesime sostanze riducenti esauste, ovvero a seguito del loro impiego.

I recipienti di alimentazione 2 e di raccolta 3 presentano una forma generalmente cilindrica allungata verticalmente con diametri sostanzialmente uguali o leggermente maggiore per il recipiente di alimentazione 2, e sono fra loro separati da una parete verticale intermedia cava 4. Tale parete cava 4 è aperta inferiormente e funge convenientemente da organo di connessione del contenitore 1 ad una piastra di supporto vibrante predisposta all'interno dell'apparecchiatura di microdermoabrasione.

Il contenitore 1 è inoltre formato integralmente con un raccordo tubolare superiore 5, destinato ad essere rapidamente collegato con la sorgente di depressione V comunicante, attraverso е un ingrossamento entro 6 il quale può essere convenientemente alloggiato un elemento filtrante 7

(figura 2), la sommità con del recipiente raccolta 3. Inoltre il contenitore 1 è pure formato integralmente con ulteriori raccordi tubolari laterali 8 e 9, comunicanti rispettivamente con la sommità del recipiente di raccolta 3 e con la base del recipiente di alimentazione 2 e destinati ad essere collegati in modo rapido, e secondo quanto previsto ad esempio nel già citato brevetto europeo EP-B-0324448, con rispettivi passaggi del manipolo H comunicanti con un'apertura di questo destinata ad essere chiusa contro la superficie da trattare.

Un ulteriore raccordo tubolare integrale 10 è previsto lateralmente alla sommità del recipiente di alimentazione 2 per l'ingresso di aria all'interno di questo. La parte superiore di tale recipiente di alimentazione 2 è inoltre in comunicazione. attraverso un foro superiore 11 illustrato nella figura con un 3, passaggio tubolare integrale 12 comunicante con il raccordo tubolare inferiore 9 e collegato con la zona inferiore del recipiente di alimentazione 2 attraverso un foro ristretto 13, pure illustrato nella figura 3.

Alla sommità del recipiente di alimentazione 2 è formata un'apertura 14 attraverso la quale, all'atto della fabbricazione, le sostanze riducenti vengono immesse entro tale recipiente di alimentazione 2.

L'apertura 14 è poi chiusa in modo sigillato tramite un tappo inamovibile 15 o analoghi sistemi.

Il contenitore 1 nel suo complesso è formato mediante stampaggio di materia plastica, convenientemente polietilene 0 analoghi. Più precisamente, il contenitore 1 è formato dall'accoppiamento di due semigusci indicati rispettivamente con 1a, 1b formati specularmente rispetto all'altro e quindi fra loro accoppiati preferibilmente mediante incollaggio, oppure saldatura 0 analoghi sistemi, in corrispondenza di rispettivi bordi flangiati affacciati. Per assicurare una perfetta ermeticità del contenitore 1, tali bordi glangiati convenientemente formati con formazioni di reciproca compenetrazione in forma ad esempio rispettivamente di recessi e sporgenze complementari con sezione a V. Ciascun semiguscio 1a, 1b è formato con due rispettive metà 2a, 3a; 2b, 3b dei due recipienti di alimentazione 2 e di raccolta 3, nonché rispettive metà 5a, 5b; 6a, 6b; 8a, 8b; 9a, 9b; 10a, 10b, 12a, 12b rispettivamente dei raccordi tubolari 5, 8, 9, 10, dell'ingrossamento 6 e del condotto laterale 12. Inoltre i due semigusci la, 1b sono formati con rispettivi setti 4a, 4b fra i quali, a seguito dell'accoppiamento, risulta definita

parete verticale cava 4 per l'inserimento del supporto vibrante dell'apparecchio di microdermoabrasione.

Il semiguscio 1 è inoltre formato, di fronte alla relativa posizione 8a del raccordo tubolare 8, con un deflettore verticale 17.

Allo scopo di assicurarne l'accoppiamento con la massima precisione all'atto della loro unione, semigusci la, 1b sono inoltre formati con una rispettiva terna di fori 16 per l'introduzione di riscontri di centraggio. Apparirà evidente da quanto precede che il contenitore 1 secondo l'invenzione consente di predisporre, in un unico corpo monoblocco, dei due recipienti rispettivamente di alimentazione delle sostanze riducenti e di raccolta delle sostanze riducenti usate, con realizzazione semplice ed economica ed atta ad assicurare un'elevata praticità e comodità installazione е rimozione relativamente all'apparecchiatura di microdermoabrasione.

Naturalmente, i particolari di costruzione e le forme di realizzazione potranno essere ampiamente variati rispetto a quanto descritto ed illustrato, senza per questo uscire dall'ambito della presente invenzione, così come definita nelle rivendicazioni che seguono.

RIVENDICAZIONI

- 1. Contenitore (1) per apparecchiature di microdermoabrasione comprendenti un recipiente di alimentazione di sostanze riducenti (2), recipiente di raccolta delle sostanze riducenti esauste (3), e mezzi attuatori (V) per inviare in un veicolo fluido dette sostanze riducenti da detto recipiente di alimentazione (2) a detto recipiente di raccolta (3) attraverso un manipolo (H) atto ad essere posizionato sulla zona da trattare, detto contenitore (1) essendo caratterizzato dal fatto di incorporare in un unico blocco usa e getta detto recipiente di alimentazione (2) e detto recipiente di raccolta (3).
- 2. Contenitore secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che è in forma di cartuccia sigillata (1).
- 3. Contenitore secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto che è formato da due semigusci (la, lb) di materia plastica stampata fra loro accoppiati permanentemente.
- 4. Contenitore secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che detti due semigusci (la, 1b) sono fra loro uniti mediante incollaggio.
- 5. Contenitore secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che detti due semigusci

- (1a, 1b) sono formati con rispettivi corpi sostanzialmente semicilindrici (2a, 3a; 2b, 3b) fra loro paralleli ed atti a definire, nella condizione assemblata fra detti due semigusci (1a, 1b), una coppia di recettacoli cilindrici affiancati chiusi costituenti rispettivamente detto recipiente di alimentazione (2) e detto recipiente di raccolta (3).
- 6. Contenitore secondo la rivendicazione 5, caratterizzato dal fatto che detti due semigusci (la, .lb) sono inoltre formati con rispettive porzioni (5a, 5b; 8a, 8b; 9a, 9b) di raccordo tubolare integrale (5, 8, 9) per il collegamento rapido di detti recipienti di alimentazione e di raccolta (2, 3) rispettivamente a detti mezzi attuatori (V) e a detto manipolo (H).

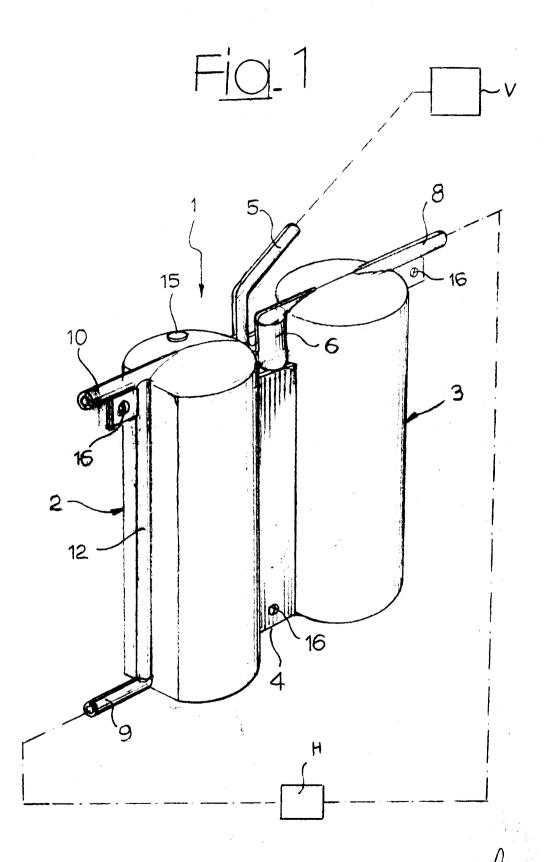
Ē

- 7. Contenitore secondo la rivendicazione caratterizzato dal fatto che detti due semigusci 1b) sono inoltre formati con rispettive porzioni integrali (12a, 12b) di un passaggio tubolare laterale (12) connesso a detto raccordo tubolare (9) per il collegamento di detto recipiente di alimentazione (2) a detto manipolo (H).
- 8. Contenitore secondo la rivendicazione 6, caratterizzato dal fatto che ad almeno uno di detti raccordi tubolari (5) è associato un elemento

filtrante (7) interposto fra detti due semigusci (1a, 1b).

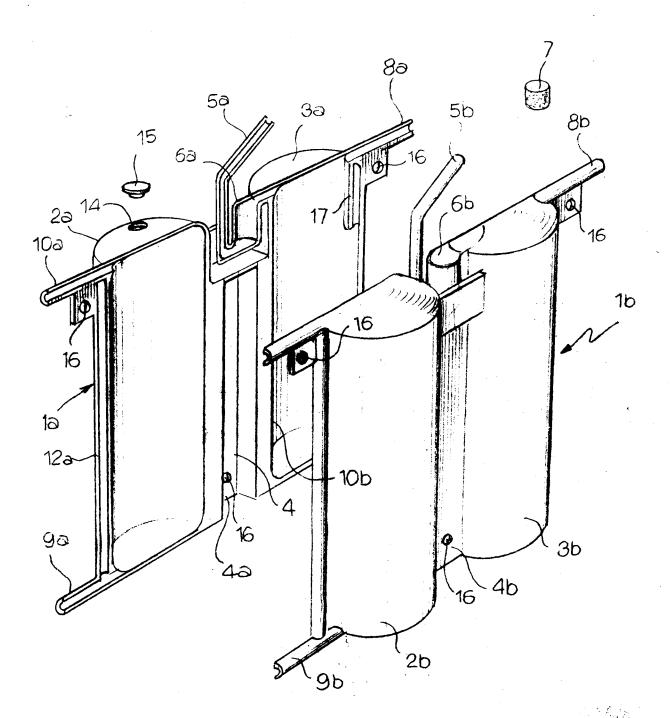
- 9. Contenitore secondo la rivendicazione 5, caratterizzato dal fatto che detti due semigusci (1a, 1b) sono inoltre formati con rispettivi setti intermedi (4a, 4b) interposti fra i rispettivi ricettacoli cilindrici affiancati (2a, 3a; 2b, 3b) e definenti una cavità (4) per il supporto di detto contenitore (1) da parte di detta apparecchiatura di microdermoabrasione.
- 10. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detto recipiente di alimentazione (2) è provvisto di un'apertura di sommità (14) chiusa in modo sigillato.
- 11. Contenitore secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che detti due semigusci (1a, 1b) sono formati con rispettivi riscontri di centraggio reciproco (16).
- 12. Contenitore sostanzialmente come descritto ed illustrato e per gli scopi specificati.

ng. Gleacarlo NOTARO N. scrift. Alboy (288 Lia proprio a per gli aliri)

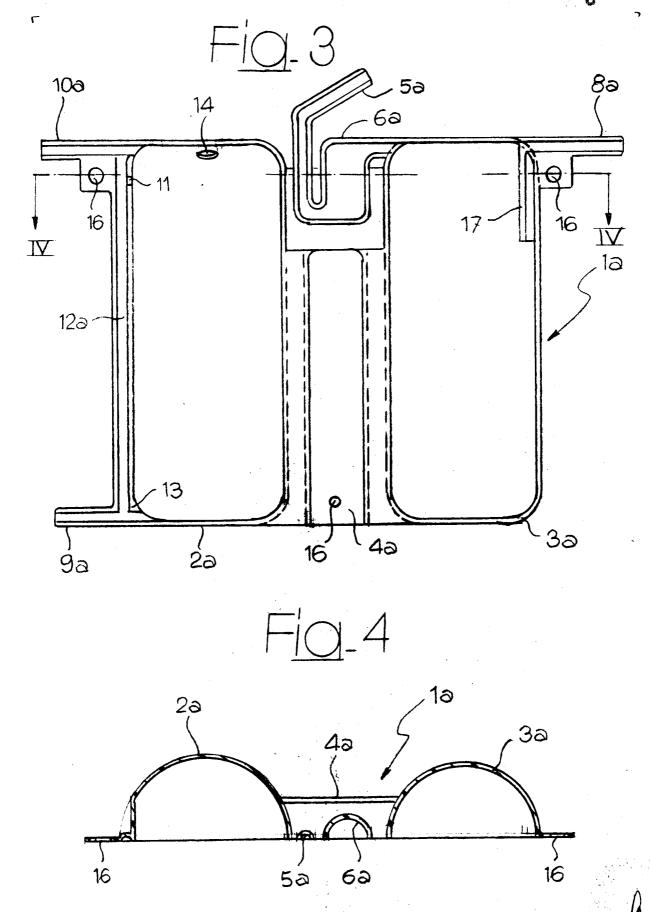


Ing. Glace (- XIOTARO

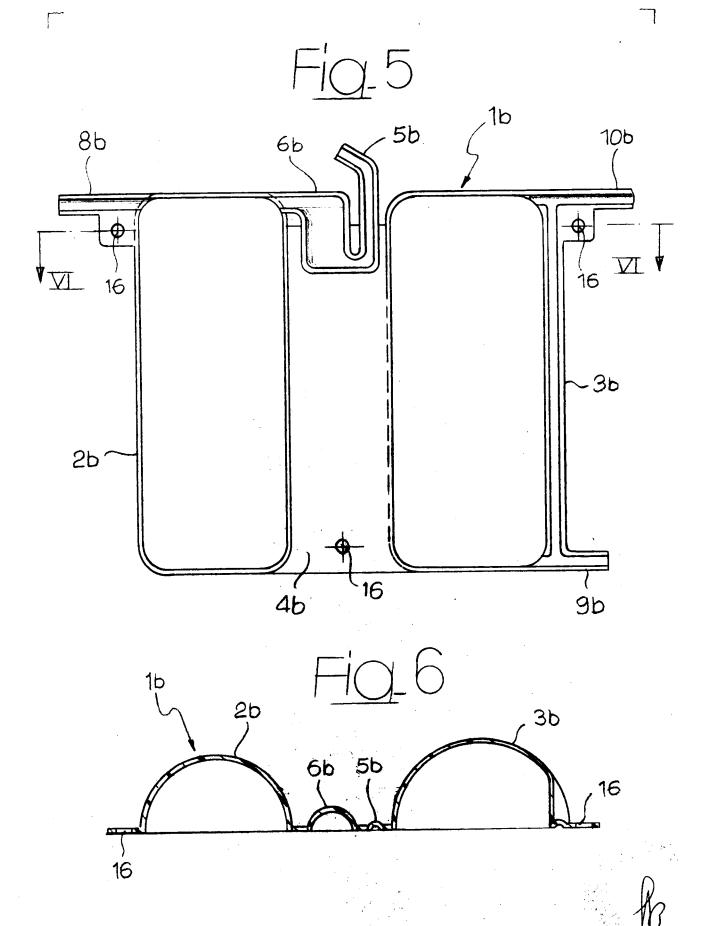
FIQ. 2



Ing. Governo



L_



Ing. C. Market Market