



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: 2013124848/05, 29.05.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
29.05.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 29.05.2013

(45) Опубликовано: 27.05.2014 Бюл. № 15

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: RU 107100 U1 10.08.2011 . RU 33061 U1 10.10.2002 . SU 539920 A 11.04.1977 . SU 1664939 A1 23.07.1991 . SU 1634129 A3 07.03.1991 . US 4012461 A 15.03.1977 . KR 846200 B1 14.07.2008 . WO 2012081041 A1 21.06.2012 . SU 994301 A 07.02.1983 . С.В.СОВИНА Технология защитно-декоративных покрытий древесины и древесных материалов (Методические указания), г. Екатеринбург, 2010, Кафедра механич.обработки . древесины ,с.45

Адрес для переписки:

117208, Москва, а/я 25, Ю.В. Захарову, (для Сахарова К.С.)

(72) Автор(ы):

Сахаров Константин Сергеевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Сахаров Константин Сергеевич (RU)

(54) БУМАЖНО-СЛОИСТЫЙ ПЛАСТИК (ВАРИАНТЫ)

(57) Реферат:

Изобретение относится к химии, а точнее к производству пластических масс, в частности декоративных бумажно-слоистых пластиков (БСП), и может быть использовано преимущественно в качестве конструкционно-отделочных материалов при производстве мебели различного назначения, а также в других отраслях промышленности. Бумажно-слоистый пластик включает запрессованный пакет листовых слоев крафт-бумаги, пропитанных смолой ММФП. Включает также по меньшей мере один слой барьерной бумаги - андерлей и один пропитанный промежуточный слой прессованного древесного

композиционного материала. Промежуточный слой пропитан ксантеновым красителем Родамин С. Слои прессованного древесного композиционного материала содержит следующие компоненты при содержании их в нем, мас.ч.: опилки можжевельника *Juniperus communis* 'Hibernica' 50-75, хвоя сосны *Pinus nigra* 25-35. Изобретение описывает и другие варианты бумажно-слоистого пластика при других соотношениях компонентов древесного композиционного материала. Техническим результатом изобретения является расширение арсенала средств при производстве БСП.Зн.п.ф.

лы,1табл.

R U 2 5 1 7 4 8 7 C 1

R U 2 5 1 7 4 8 7 C 1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2013124848/05, 29.05.2013**

(24) Effective date for property rights:
29.05.2013

Priority:

(22) Date of filing: **29.05.2013**

(45) Date of publication: **27.05.2014** Bull. № 15

Mail address:

117208, Moskva, a/ja 25, Ju.V. Zakharovu, (dlja Sakharova K.S.)

(72) Inventor(s):

Sakharov Konstantin Sergeevich (RU)

(73) Proprietor(s):

Sakharov Konstantin Sergeevich (RU)

(54) **PAPER LAMINATE (VERSIONS)**

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: paper laminate contains a pressed stack of sheet layers of kraft paper impregnated with MMFP resin. The paper laminate also contains at least one layer of barrier paper - underlay and one impregnated intermediate layer of pressed wood composite material. The intermediate layer is impregnated with xanthene Rhodamine S. The layer of pressed wood compos-

ite material contains the following components, pts.wt: Juniperus communis 'Hibernica' juniper shavings 50-75; Pinus nigra pine needles 25-35. The invention describes other versions of the paper laminate with other ratios of components of the wood composite material.

EFFECT: wider range of materials for producing paper laminate.

3 cl, 1 tbl

RU 2 517 487 C1

RU 2 517 487 C1

Изобретение относится к химической промышленности, а точнее к производству пластических масс, в частности бумажно-слоистых пластиков (БСП), и может быть использовано, преимущественно, в качестве конструкционно-отделочных полимерных материалов, например при производстве мебели, отделочных полимерных панелей различного назначения, а также в других отраслях промышленности.

Известен декоративный бумажно-слоистый пластик, содержащий прессованный пакет листов бумаги (крафт-бумаги), пропитанных синтетическими смолами, расположенный между декоративным слоем и слоем бумаги из беленой или небеленой целлюлозы без предварительной пропитки смолами, масса 1 м² которой находится в диапазоне от 15 до 60 г. (патент ПМ RU 33061 U1, 10.10.2003, В32В 23/06).

Техническим результатом изобретения является расширение арсенала средств при производстве БСП.

Указанный технический результат достигается за счет того, что бумажно-слоистый пластик включает запрессованный пакет листовых слоев крафт-бумаги, пропитанных смолой ММФП, по меньшей мере один слой барьерной бумаги и расположенный между ним и пропитанными слоями бумаги, по меньшей мере, один пропитанный ксантеновым красителем Родамин С промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала при следующем содержании компонентов в нем, масс.ч.:

20	опилки можжевельника <i>Juniperus communis</i> 'Hibernica'	50-75
	хвоя сосны <i>Pinus nigra</i>	25-35.

В другом варианте изменены (подобраны) соотношения масс. частей для опилок и хвои:

25	опилки можжевельника <i>Juniperus communis</i> 'Hibernica'	80-90
	хвоя сосны <i>Pinus nigra</i>	50-70.

ИЛИ

30	опилки можжевельника <i>Juniperus communis</i> 'Hibernica'	50-75
	хвоя сосны <i>Pinus nigra</i>	50-75.

БСП состоит из листов (пакета) крафт-бумаги, которые пропитывают в ваннах или автоматических пропиточных машинах синтетической смолой, в частности ММФП (мочевино-меламино-формальдегидная пропиточная смола). Как варианты, в качестве смолы может быть выбрана смола МФПС-2 или ПМФ (ПМФ рекомендуется для изготовления листового синтетического шпона на установках с высокотемпературными режимами)

Поверх пакета из листов крафт-бумаги располагают защитный слой барьерной бумаги - андерлей. В качестве барьерной бумаги используют мешочную бумагу (основа), на которую наносят двухслойное барьерного покрытия. - барьерный лак. В качестве основы могут быть использованы различные виды мешочной бумаги, но предпочтительно использование «растяжимой» мешочной крафт-бумаги.

Между защитным слоем и пропитанными слоями бумаги располагают, по один (количество слоев может быть от одного до пяти, в зависимости от назначения БСП) промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала, пропитанный ксантеновым красителем Родамин С (как вариант, в качестве красителя может быть использован Родамин Ж или В), при следующем содержании компонентов в нем, масс.ч., приведенных в таблице.

Таблица

	1	2	3
опилки можжевельника <i>Juniperus communis</i> 'Hibernica'	50-75	80-90	50-75
хвоя сосны <i>Pinus nigra</i>	25-35	50-70	50-75

После пропитки слоев осуществляют сушку слое с последующей резкой и сборкой пакета, после чего начинают прессования или формования изделий сложной конфигурации с последующей термообработкой горячим воздухом (140°C-180°C) при непрерывном давлении, обеспечиваемом прижимными валами (4-10 МПа), или инфракрасными лучами, с последующей обработкой тыльной стороны на шероховочных станках с помощью бесконечной абразивной ленты.

Формула изобретения

1. Бумажно-слоистый пластик, характеризующийся тем, что включает запрессованный пакет листовых слоев крафт-бумаги, пропитанных смолой ММФП, по меньшей мере один слой барьерной бумаги и расположенный между ним и пропитанными слоями бумаги, по меньшей мере, один пропитанный ксантеновым красителем Родамин С промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала при следующем содержании компонентов в нем, масс.ч.:

опилки можжевельника *Juniperus communis* 'Hibernica'

50-75

хвоя сосны *Pinus nigra* 25-35.

2. Бумажно-слоистый пластик, характеризующийся тем, что включает запрессованный пакет листовых слоев крафт-бумаги, пропитанных смолой ММФП, по меньшей мере один слой барьерной бумаги и расположенный между ним и пропитанными слоями бумаги, по меньшей мере, один пропитанный ксантеновым красителем Родамин С промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала при следующем содержании компонентов в нем, масс.ч.:

опилки можжевельника *Juniperus communis* 'Hibernica'

80-90

хвоя сосны *Pinus nigra* 50-70.

3. Бумажно-слоистый пластик, характеризующийся тем, что включает запрессованный пакет листовых слоев крафт-бумаги, пропитанных смолой ММФП, по меньшей мере один слой барьерной бумаги и расположенный между ним и пропитанными слоями бумаги, по меньшей мере, один пропитанный ксантеновым красителем Родамин С промежуточный слой прессованного древесного композиционного материала при следующем содержании компонентов в нем, масс.ч.:

опилки можжевельника *Juniperus communis* 'Hibernica'

50-75

хвоя сосны *Pinus nigra* 50-75.