



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2008101794/02**, 16.01.2008(30) Конвенционный приоритет:  
**17.01.2007 АТ А83/2007**(43) Дата публикации заявки: **27.07.2009** Бюл. № 21

Адрес для переписки:

**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,  
ООО "Юридическая фирма Городисский и  
Партнеры", пат.пов. А.В.Мицу, рег.№ 364**

(71) Заявитель(и):

**ФРАМАГ ИНДУСТРИАНЛАГЕНБАУ  
ГМБХ (АТ)**

(72) Автор(ы):

**ЭНГЕЛЬ Ханс-Юрген (DE),  
МАЛИ Вольфганг (АТ)**

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ГРАТА С РАЗРЕЗАННОЙ ГАЗОВОЙ РЕЗКОЙ НА  
МЕРНЫЕ КУСКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАГОТОВКИ СТРОГАЛЬНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ**

**(57) Формула изобретения**

1. Устройство для удаления грата с разрезанной газовой резкой на мерные куски металлической заготовки строгальными инструментами, установленными в крепежном устройстве с возможностью перемещения каждого из них в поперечном направлении относительно металлической заготовки, и с приводом для сообщения относительного движения подачи строгальным инструментам относительно разрезанной металлической заготовки, отличающееся тем, что кольцевое крепежное устройство (6) содержит, по меньшей мере, два комплекта строгальных инструментов (7), последовательно расположенных друг за другом в продольном направлении разрезанной металлической заготовки (1) с возможностью радиального перемещения относительно разрезанной металлической заготовки (1), которые покомплектно смещены с промежутком относительно друг друга.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что подающий привод содержит проходящий в направлении металлической заготовки (1), воздействующий с торца на очищаемый от грата конец (18) разрезанной металлической заготовки (1) пуансон (15) для подводимой через кольцевое крепежное устройство (6) к пуансону (15) разрезанной металлической заготовки (1).

3. Устройство по п.2, отличающееся тем, что нагружаемый при помощи регулировочного цилиндра (16) пуансон (15) образует тормозной упор для разрезанных по длине металлических заготовок (1).

4. Устройство по одному из пп.1-3, отличающееся тем, что крепежное устройство (6) содержит, по меньшей мере, по два опорных кольца (8) для каждого комплекта строгальных инструментов (7).

5. Устройство по п.4, отличающееся тем, что для прижатия опорных колец (8) к контропоре (11) перемещаемого по высоте в станине (2) суппорта (3) предусмотрено

RU 2008101794 A

RU 2008101794 A