



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2008년12월11일
(11) 등록번호 10-0873390
(24) 등록일자 2008년12월04일

(51) Int. Cl.
A61K 8/00 (2006.01) A61Q 19/00 (2006.01)
(21) 출원번호 10-2007-0072056
(22) 출원일자 2007년07월19일
심사청구일자 2007년07월19일
(56) 선행기술조사문헌
JP62164610 A
JP2006062980 A
JP2005082579 A
KR100822562 B1

(73) 특허권자
(주)아모레퍼시픽
서울 용산구 한강로2가 181번지 태평양빌딩
(72) 발명자
김형운
경북 김천시 부곡동 현대아파트 101동 1204호
김남희
부산 동구 수정1동 1048-35번지 수정도시아파트
101동 502호
(74) 대리인
김종득, 김희소

전체 청구항 수 : 총 4 항

심사관 : 이종국

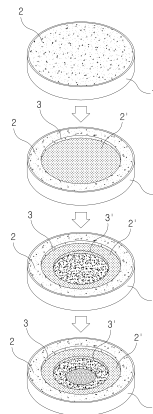
(54) 다색의 멀티 레이어에 의한 각인무늬를 갖는 파우더화장품의 제조방법 및 그 제조방법에 의한 파우더 화장품

(57) 요약

본 발명은 파운데이션이나 파우더 팩트와 같이 파우더 내용물로 된 각종 화장품에 대한 것으로, 특히 다색 다층으로 된 멀티 레이어 파우더층을 프린팅 또는 프레싱을 통해 형성한 후, 최상위 레이어의 파우더층으로부터 하위 레이어를 향하여 순차적으로 레이저 각인을 통해 다양한 형상 및 색감을 갖는 각인무늬를 형성함으로써,

다색으로 된 파우더층에 의해 소비자가 원하는 색상의 내용물을 사용할 수 있으면서도, 다층으로 된 멀티 레이어의 파우더층을 이용하여 다양한 형태의 입체 각인무늬를 형성함으로써 다색 다층의 각인무늬를 통해 더욱 화려하고 미려한 심미감을 연출하므로 차별화된 이미지와 특성을 갖게 되므로 우수한 상품경쟁력을 갖추게 되며, 상기한 각인무늬는 다양한 로고 또는 문자나 이미지, 캐릭터, 장식의 형상 등이 입체적이면서도 다채롭게 표현되므로 소비자 또는 주문자의 취향이나 목적에 따른 주문 혹은 맞춤 생산이 가능한 특징을 갖는 것이다.

대표도 - 도2



특허청구의 범위

청구항 1

각기 다른 색상으로 된 파우더층이 순차적으로 적층 형성된 멀티 레이어 파우더층을 형성하고, 그 멀티 레이어에 있어 최상위 파우더층으로부터 레이저 각인을 통해 하위 레이어의 표면이 노출되게 하며,

노출된 하위 파우더층의 레이저 각인을 통해 또 다른 하위 레이어의 파우더층이 노출되게 하며, 노출되는 하위 레이어들을 순차적으로 레이저 각인 형성함으로써, 다색 다층의 파우더층이 각인무늬를 통해 노출되게 함을 특징으로 하는 다색의 멀티 레이어에 의한 각인무늬를 갖는 파우더 화장품의 제조방법.

청구항 2

제 1항에 있어서,

상기 멀티레이어 파우더층은 프린팅 또는 프레싱을 통해서 형성함을 특징으로 하는 다색의 멀티 레이어에 의한 각인무늬를 갖는 파우더 화장품의 제조방법.

청구항 3

파우더 접시(1) 내에 다색 다층으로 된 파우더층(2)(2')이 형성되게 하되, 상기 파우더층(2)(2')은 최상부로부터 레이저를 이용한 각인무늬(3)(3')를 형성하여 그 각인무늬(3)(3')를 통해 하위 파우더층(2')이 순차적으로 노출되게 함을 특징으로 하는 다색의 멀티 레이어에 의한 각인무늬를 갖는 파우더 화장품.

청구항 4

제 3항에 있어서,

각인무늬(3)(3')는 각기 다른 파우더층(2)(2')의 각인을 통해 다색으로 된 로고 또는 문자, 장식무늬 중 어느 하나의 모양으로 형성되게 함을 특징으로 하는 다색의 멀티 레이어에 의한 각인무늬를 갖는 파우더 화장품.

명세서

발명의 상세한 설명

기술분야

- <1> 본 발명은 파운데이션이나 파우더 팩트와 같이 파우더 내용물로 된 각종 화장품에 대한 것으로, 특히 파우더 접시 내에 다색 다층의 레이어로 된 파우더층을 프린팅 또는 프레싱을 통해 형성하여, 최상위 레이어로부터 순차적으로 레이저 각인을 통해 하부 레이어의 파우더층이 노출되게 함으로써, 다양한 각인무늬를 통해 다색 다층으로 된 파우더층이 연출되게 한 파우더 화장품 및 그 제조방법에 관한 것이다.

배경기술

- <2> 일반적으로 메이크업을 하기 위해서는, 사용자의 취향이나 피부의 특성에 따라 다양한 기능 및 형태를 갖는 수많은 종류의 화장품을 사용하게 되는데, 가장 보편적으로는 메이크업 베이스 및 파우더, 투웨이 케익, 파우더 팩트 등이 주로 이용된다.
- <3> 이때, 상기한 바와 같은 메이크업용 화장품은 대부분 분말원료를 용기 내에 주입한 후 이를 프레스에 의해 가압 성형하여 만들어지는 것으로, 대부분 고형으로 압축되어 생산되는 것이다.
- <4> 특히, 상기한 분말원료는 탈크, 이산화티탄, 마이카, 실리카, 나일론 분말, 폴리메칠메타크릴레이트, 세리사이트, 카올린, 이연화, 옥시염화비스머스 등과 같은 기체에 색상을 나타내기 위한 색소 및 상기 성분들을 결합시키는 바인더가 혼합되어 이루어지는 것으로서,
- <5> 상기한 바인더는, 실리콘계 오일류, 탄화수소계 오일류, 고급 지방산계 오일류, 고급알콜계 오일류, 에스테르계 오일류, 글리세라이드계 오일류, 라놀린계 오일류, 동물성계 오일류, 식물성계 오일류 등이 선택적으로 사용되고 있다.
- <6> 이러한, 메이크업용 화장품의 개략적인 생산과정을 살펴보면, 화장품 파우더 접시가 거치된 상태의 운반치구는

컨베이어벨트에 의한 이송수단에 의해 순차적으로 이송되고, 운반치구의 이송과정 중에 원료의 투입공정과, 프레스에 의한 투입된 원료의 가압성형을 거치게 되고, 용기를 취출하여 완성하는 것이다.

- <7> 이와 같은 메이크업 화장품에 있어 특히 파우더 팩트의 경우에는 소비자의 구매취향이나 화장특성 또는 의복이나 머리 색 또는 피부색에 따라 다양한 색상의 것을 사용하게 되는데, 어느 특정한 색상을 고집하는 경우를 제외하고는 다양한 색상의 파우더를 선택적으로 사용할 수 있게 한 다색 분할 형태로 제조되고 있는 것이다.
- <8> 이에 따라 소비자 및 사용자는 자신이 원하는 색상의 파우더 팩트를 선택적으로 사용할 수 있으므로 사용상의 편리함과 더불어 단일의 제품만으로도 다양한 색상의 파우더를 사용할 수 있으므로 매우 경제적인 것이다.
- <9> 그러나, 상기한 바와 같은 다색의 파우더 팩트는 단일의 파우더 접시에 각기 분할 성형된 파우더 성형물을 제조하여 이를 동시에 분할 삽입 형성하거나, 각기 개별의 파우더 접시에 상이한 색상의 파우더를 가압 성형한 상태에서 이들 각각의 파우더 접시를 단일의 케이스 내부에 삽입하여 완성하게 되므로 그 제조과정이 복잡하면 서도 번거로워 생산성이 크게 떨어지므로 원가 상승으로 인한 경제성이 저하되는 문제점이 있는 것이다.
- <10> 특히, 평면상 단순 분할 형태로 배열된 다색의 파우더 내용물은 정형화된 외관에 의해 단조로움과 식상함을 느끼게 되므로 제품의 차별화 및 개성을 충분히 살리지 못하므로 동종의 상품에 대한 경쟁력이 없어 판매 증대를 통한 수익 증가를 달성하지 못하는 것이다.
- <11> 또한, 근자에 들어서는 상기한 파우더 내용물의 표면에 다양한 무늬 또는 로고, 장식무늬 등을 양각이나 음각 무늬를 통해 형성하여 미려한 장식성을 갖도록 제작하고 있으나, 단일의 컬러면으로부터 생성된 장식무늬는 바탕색과의 색감이 동일하므로 시인성이 크게 떨어져 소요공정 및 시간과 경비에 비하여 창출되는 새로운 효과는 극히 미약한 수준인 것이다.

발명의 내용

해결 하고자하는 과제

- <12> 본 발명은 전기한 바와 같은 문제점을 개선하고자, 다색 다층으로 된 멀티 레이어 파우더층을 프린팅 또는 프레싱을 통해 형성한 후, 최상위 레이어의 파우더층으로부터 하위 레이어를 향하여 순차적으로 레이저 각인을 통해 다양한 형상 및 색감을 갖는 각인무늬를 형성함으로써, 보다 미려한 색감의 장식 또는 각인무늬가 형성된 파우더 화장품을 제조할 수 있게 함은 물론 비교적 단순한 제조공정을 통해 생산성 향상 및 원가 절감을 꾀하는 것이며, 개성있는 디자인과 형상 및 색감의 연출이 가능하므로 소비자 또는 구매자가 원하는 디자인과 색상으로 된 멀티 레이어를 갖는 파우더 화장품을 제공함에 본 발명의 목적이 있는 것이다.

과제 해결수단

- <13> 이상과 같은 목적을 달성하기 위한 본 발명의 기술적 수단은, 파우더 접시 내에 각기 다른 색상으로 된 파우더 층을 프린팅 또는 프레싱에 의해 적층 형성한 멀티 레이어 파우더층의 형성공정과; 최상위 레이어로부터 레이저 각인을 통해 하위 레이어가 노출되게 하는 각인공정과; 노출된 하위 레이어로부터 순차적으로 하위 레이어를 향하여 레이저 각인을 수행하는 반복각인공정;을 통해, 파우더 접시에는 다색 다층으로 된 다양한 형상의 각인무늬가 형성되게 함으로서 이루어지는 것이다.

효 과

- <14> 본 발명 다색의 멀티 레이어에 의한 각인무늬를 갖는 파우더 화장품은, 다색으로 된 파우더층에 의해 소비자가 원하는 색상의 내용물을 사용할 수 있으면서도, 멀티 레이어의 파우더층을 이용하여 다양한 형태의 입체 각인 무늬를 형성함으로써 다색 다층의 각인무늬를 통해 더욱 화려하고 미려한 심미감을 연출하므로 차별화된 이미지와 특성을 갖게 되어 더욱 우수한 상품경쟁력을 갖추게 되며, 상기한 각인무늬는 다양한 로고 또는 문자나 이미지, 캐릭터, 장식의 형상 등이 입체적이면서도 다채롭게 표현되므로 소비자 또는 주문자의 취향이나 목적에 따른 주문 혹은 맞춤 생산이 가능한 특징을 갖는 것이다.

발명의 실시를 위한 구체적인 내용

- <15> 이하, 본 발명의 바람직한 실시예를 설명한다.
- <16> 도 1은 본 발명에 의한 파우더 화장품의 제조공정별 블럭도이다.

- <17> 본 발명에 의한 멀티 레이어를 갖는 파우더 화장품을 제조하기 위해서는 도 2의 도시와 같이 먼저, 제조하고자 하는 화장품의 내용물을 색상별로 반죽 형태로 제조한다. 이때의 반죽은 20~50,000cps의 폭넓은 점도를 모두 사용할 수 있는 것으로서, 건식이나 습식 또는 오일리한 상태의 것을 모두 사용할 수 있는 것이다.
- <18> 이와 같은 반죽 상태의 파우더 내용물을 파우더 접시(1) 내에 순차적으로 프린팅 또는 프레싱하여 다색의 컬러 레이어로 된 파우더층(2)(2')을 하부로부터 상향 적층 형성하게 된다.
- <19> 이렇게 다색의 멀티 레이어로 된 파우더층(2)(2')이 프린팅 또는 프레싱하여 형성되면 최상위 레이어의 파우더층을 레이저를 통해 각인함으로써, 그 각인무늬(3)(3')를 통해 하위 레이어의 파우더층(2')이 노출되게 한다.
- <20> 이와 같이 노출된 하위 레이어의 파우더층을 재차 레이저 각인하는 것을 반복하여 순차적으로 하위 레이어의 파우더층(2')의 표면이 다단으로 노출되게 하는 것이다.
- <21> 이때, 최하위 레이어의 파우더층은 레이저 각인을 수행하지 아니하므로 상기한 최하위 레이어의 파우더층은 다단으로 된 각인무늬(3)(3') 중 가장 깊은 심도의 바탕색을 연출하게 되는 것이다.
- <22> 특히, 상기한 각인무늬(3)(3')는 일정한 형태나 규격 또는 비율에 구애받지 않고 다양한 형상이나 색상에 따른 노출면적 등을 가변 적용할 수 있는 것으로서, 주로 사용되는 색상은 보다 두껍고 넓은 노출면적을 갖게 하는 반면, 사용빈도 및 사용량이 적은 색상의 파우더층(2)(2')의 경우에는 노출면적을 적게 하면서도 동시에 보다 얇은 두께를 갖도록 제조할 수 있는 것이다.
- <23> 이에 따라, 상기한 각인 무늬(3)(3')를 통해 도 3의 도시와 같이 2가지의 컬러로 된 파우더층(2)(2')을 형성하여, 표면의 파우더층(2)에 레이저를 이용하여 각인무늬(3)(3')를 형성하는 경우 하위 레이어인 다른 색상의 파우더층(2')이 상기 각인무늬(3)(3')를 통해 노출되므로 2종의 색상을 갖는 파우더 내용물이 그대로 노출되면서 뛰어난 입체감의 표현과 상이한 색상의 조합을 통해 그 각인무늬(3)(3')의 장식성을 가일층 향상시켜 흥미로움을 크게 유발시키게 된다.
- <24> 이때, 상기한 최상위 레이어에 해당하는 파우더층(2)은 하위 레이어의 파우더층 표면에 색소를 도포하여 형성할 수도 있는 것으로서, 이때에는 도포된 색소로 이루어진 최상위 레이어의 파우더층을 보다 빠르고 정교하게 레이저 각인할 수 있으므로 다양한 색상의 조합으로 된 미려한 각인무늬(3)(3')를 형성할 수 있게 되는 것이다.
- <25> 또한, 도 4의 도시와 같이 다층의 레이어로 된 파우더층(2)(2')을 적층하여 프린팅 또는 프레싱한 상태에서 최상위 레이어로부터 각인무늬를 형성하여 시계와 같은 각인무늬(3)(3')와 그 시계의 문자반 테두리 등을 다른 색상의 파우더층으로 표현할 수 있어 다양한 색감으로 된 각인무늬(3)(3')를 통해 뛰어난 시각적 장식 효과를 연출할 수 있는 것이다.
- <26> 또한, 주지한 바와 같이 다단으로 프린팅된 멀티 레이어 상의 파우더층(2)(2')에 최상위 레이어로부터 각인무늬(3)(3')를 형성하되, 원형의 각인무늬를 하위 레이어를 따라 점차 축소 내경을 갖도록 각인무늬(3)(3')를 형성함에 따라 다단의 레이어가 모두 노출되는 원형단차로 된 각인무늬(3)(3')를 형성하거나, 도 5의 도시와 같이 삼각형상으로 된 각인무늬(3)(3')를 점차 축소된 면적으로 갖도록 순차 형성하여 제작할 수도 있는 것으로서, 이와 같은 다단의 각인무늬(3)(3')를 통해 완성된 파우더 화장품은 다색 다단의 파우더층(2)(2')이 그대로 충분히 노출되므로 이들 노출 색상의 파우더층(2)(2')을 보다 합리적으로 선택 사용할 수 있으면서도 외관상으로도 뛰어난 장식성을 연출하게 되는 것이다.

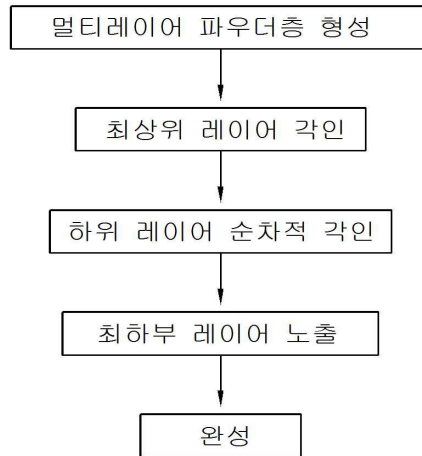
도면의 간단한 설명

- <27> 도 1은 본 발명에 의한 파우더 화장품의 제조공정별 블럭도
- <28> 도 2는 본 발명에 의한 파우더 화장품의 제조공정별 상세도
- <29> 도 3은 본 발명에 의해 완성된 파우더 화장품의 일실시예도
- <30> 도 4는 본 발명에 의해 완성된 파우더 화장품의 타실시예도
- <31> 도 5는 본 발명에 의해 완성된 파우더 화장품의 또 다른 실시예도
- <32> * 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명 *
- <33> 1 : 파우더 접시 2, 2' : 파우더층

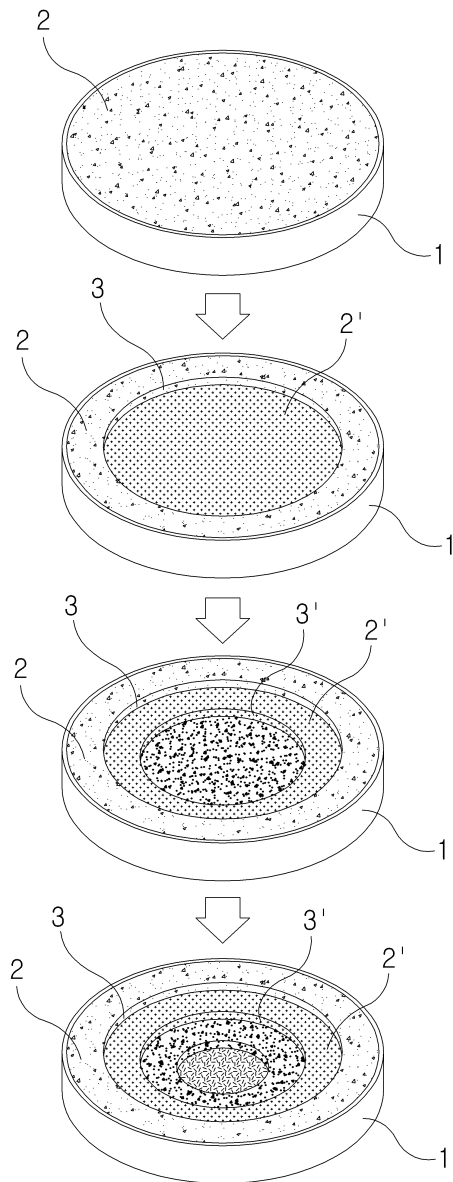
<34> 3,3' : 각인부너

도면

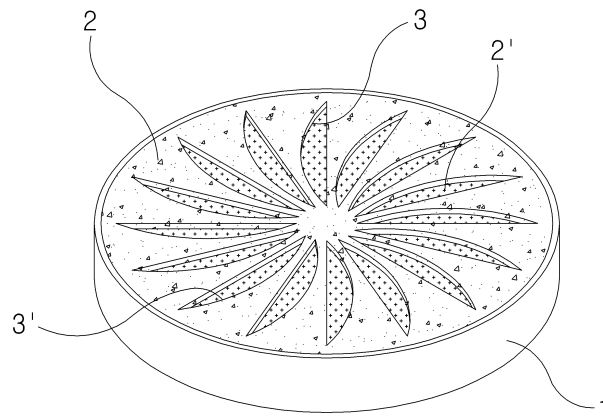
도면1



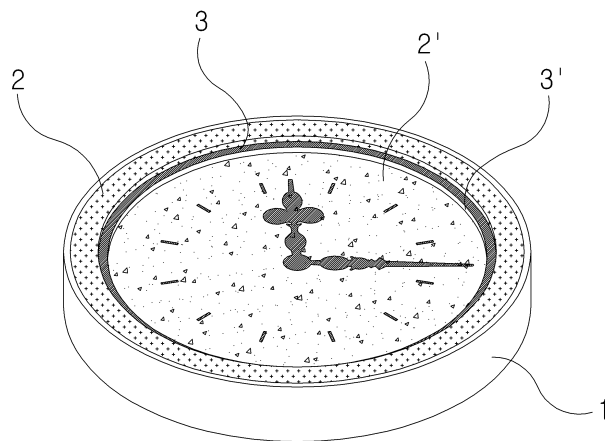
도면2



도면3



도면4



도면5

