



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1268434 A1

(5D) 4 В 30 В 15/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3928203/25-27

(22) 17.07.85

(46) 07.11.86. Бюл. № 41

(71) Воронежское специальное кон-  
структорское бюро кузнечно-прессовых  
машин и автоматических линий

(72) И.М.Суглобов

(53) 621.97 (088.8)

(56) Мюллер Э. Гидравлические прес-  
сы для изделий из цветных металлов. -  
М.: Машгиз, 1962, с. 118-119, фиг.99.

Авторское свидетельство СССР  
№ 963881, кл. В 30 В 15/00, 10.03.82.

(54) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

(57) Изобретение относится к машино-  
строению, а именно к конструкциям  
гидравлических прессов. Цель изобре-  
тения - повышение производительности  
и расширение технологических возмож-  
ностей - достигается за счет того,  
что в прессе установлена дополни-  
тельная подвижная траверса с затво-  
ром, перекрывающим отверстие для про-  
хода пуансона во время его подъема  
в верхнее исходное положение. 4 ил.

(19) SU (11) 1268434 A1

Изобретение относится к машиностроению, а именно к конструкциям гидравлических прессов.

Цель изобретения - повышение производительности и расширение технологических возможностей путем сокращения времени вспомогательных операций и увеличения номенклатуры прессуемых изделий.

На фиг. 1 показан гидравлический пресс, общий вид; на фиг. 2 - узел I на фиг. 1; на фиг. 3 - вид А на фиг. 2; на фиг. 4 - вид В на фиг. 1.

Пресс содержит станину 1, в направляющих которой размещена подвижная траверса 2, жестко соединенная с плунжером 3 рабочего цилиндра 4, закрепленного на верхней траверсе станины 1, траверса 2 соединена с плунжерами 5 цилиндров 6 обратного хода, смонтированных в стойках станины 1. В центральном отверстии подвижной траверсы 2 и плунжера 3 размещен пуансонодержатель 7 с пуансоном 8. На нижней полости подвижной траверсы 2 закреплен корпус 9 механизма фиксации, в котором подвижно смонтированы упоры 10 и неподвижно втулка 11, в которой размещен пуансон 8.

Упоры 10 соединены посредством рычажного механизма 12 со штоком поршневого цилиндра 13, шарнирно закрепленного на подвижной траверсе 2. На столе станины закреплена матрица 14, а в его отверстиях смонтированы плунжерные цилиндры 15 подъема пуансонодержателя 7, плунжеры 16 которых соединены с дополнительной подвижной траверсой 17. В последней выполнено отверстие 18 под пуансон 8, над которым установлен с возможностью поворота затвор 19, соединенный со штоком 20 поршневого цилиндра 21, корпус которого шарнирно закреплен на траверсе 17.

Пресс работает следующим образом.

Полая заготовка 22 подается дном вниз над матрицей 14, включается цилиндр 21 и поворачивается затвор 19, открывая отверстие 18, и пуансонодержатель 7 с пуансоном 8 опускаются под собственной массой.

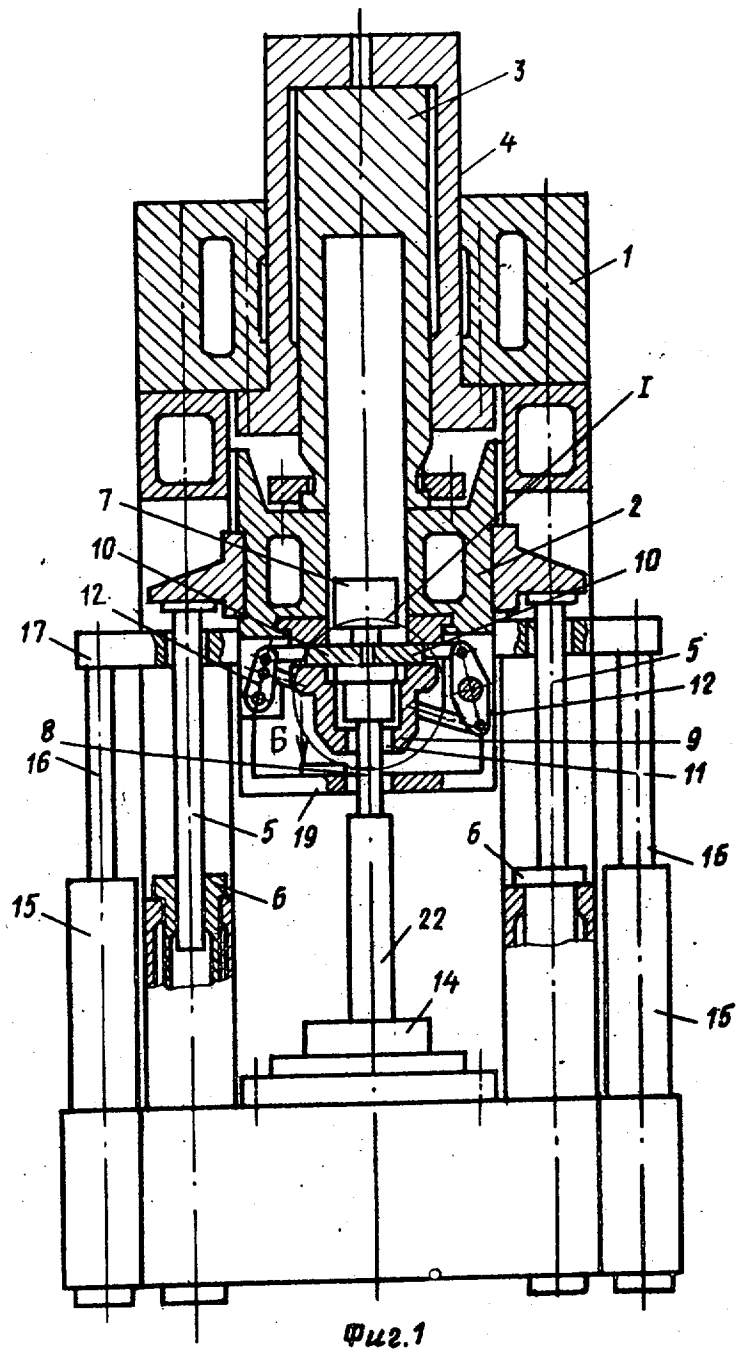
Цилиндром 13 посредством рычажного механизма 12 перемещаются к цент-

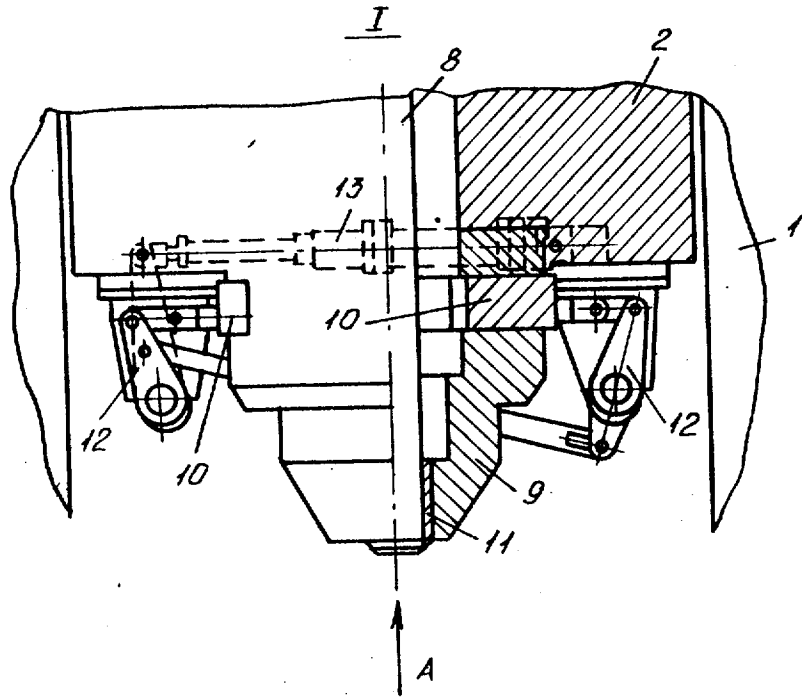
ру упоры 10, фиксируя пуансонодержатель 7 относительно корпуса 9. Затем плунжер 3 совершает рабочий ход, осуществляя при этом штамповку заготовки 22. После штамповки включаются цилиндры 6 обратного хода, и траверса 2 возвращается в верхнее исходное положение, а отштампованное изделие удаляется из рабочей зоны. В верхнем положении подвижной траверсы 2 упоры 10 раскрываются, включается цилиндр 21 и затвор 19 закрывает отверстие 18 под пуансоном 8, после этого подвижная траверса 17 с пуансоном 8 поднимается цилиндрами 15.

Изобретение позволяет повысить производительность и расширить технологические возможности устройства.

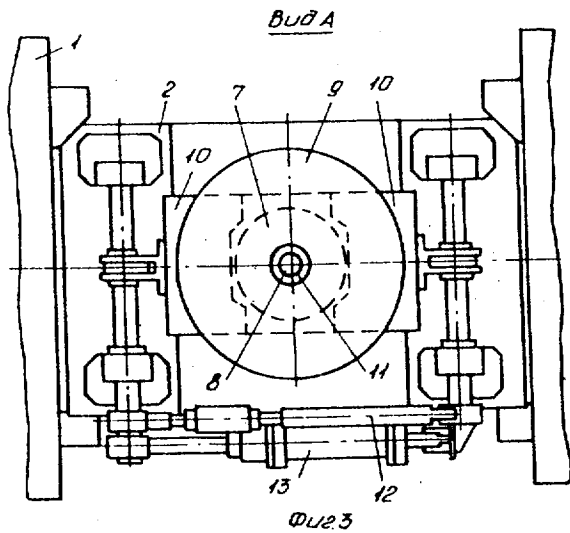
#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Гидравлический пресс, содержащий смонтированную в станине подвижную траверсу с цилиндрами обратного хода, соединенную с плунжером рабочего цилиндра, установленного в верхней подвижной траверсе, пуансонодержатель, размещенный в центральных отверстиях плунжера рабочего цилиндра и подвижной траверсе, а также цилиндры подъема пуансонодержателя с плунжерами и механизм его фиксации, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности и расширения технологических возможностей путем сокращения времени вспомогательных операций и увеличения номенклатуры прессуемых изделий, он снабжен дополнительной подвижной траверсой с центральным отверстием и затвором с приводом в виде гидравлического поршневого цилиндра, при этом дополнительная подвижная траверса установлена на станине и соединена с плунжерами цилиндров подъема пуансонодержателя, а затвор смонтирован на дополнительной подвижной траверсе с возможностью поворота в плоскости, перпендикулярной относительно оси пуансонодержателя с возможностью взаимодействия с торцом пуансона.

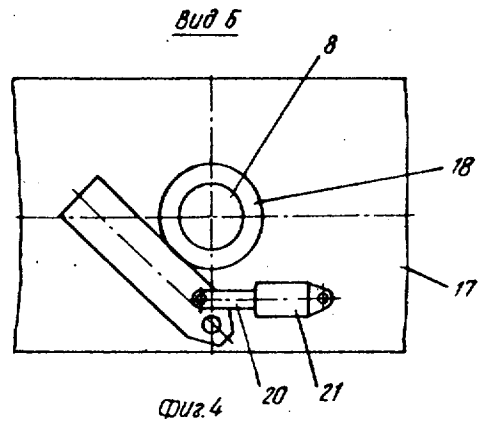




Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Составитель И.Фельдблюм  
 Редактор И. Горная Техред М.Ходанич Корректор М.Демчик

Заказ 5977/16 Тираж 597 Подписное  
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г.Ужгород, ул.Проектная, 4