

19



**Octrooi Centrum
Nederland**

11

1043786

12 B1 OCTROOI

21 Aanvraagnummer: **1043786**

51

Int. Cl.:
C14C 3/02 (2021.01) **C14C 3/04** (2021.01) **C14C**
9/02 (2021.01) **C14C 13/00** (2021.01)

22 Aanvraag ingediend: **11 september 2020**

30 Voorrang:

-

73

Octrooihouder(s):
Henk Martin Antheunisse te Dongen

41 Aanvraag ingeschreven:
9 mei 2022

72

Uitvinder(s):
Henk Martin Antheunisse te Dongen

43 Aanvraag gepubliceerd:

-

74

Gemachtigde:
Geen

47 Octrooi verleend:
9 mei 2022

45 Octrooischrift uitgegeven:
10 mei 2022

54 **Werkwijze voor het lichtdoorlatend maken van leder**

57 Werkwijze voor het lichtdoorlatend maken van leder, omvattende het tijdens en/of na nalooiing van het leder op of in het leder aanbrengen van één of meer soorten was uit de groep: paraffine, bijenwas, candelillawas, carnaubawas, of een mengsel daarvan. De aangebrachte hoeveelheid was komt overeen met ten minste 75 gram, bij voorkeur ten minste 95 gram, was per 1 m² leder met een dikte van 1 mm. Het van was voorziene leder wordt in een droogtunnel blootgesteld aan een temperatuur van ten minste 75°C, bij voorkeur ten minste 85°C.

Korte aanduiding: Werkwijze voor het lichtdoorlatend maken van leder

5

BESCHRIJVING

10 De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het lichtdoorlatend maken van leder.

Voor algemene informatie over leder en de looimethoden ervan kan worden verwezen naar bijvoorbeeld

15 <https://nl.qwe.wiki/wiki/Leather>.

De onderhavige uitvinding beoogt te voorzien in een tot dusverre niet gebruikte werkwijze voor het lichtdoorlatend maken van leder, bijvoorbeeld ten behoeve van lampen, wanden, tafels, plafonds etc.

20

Daartoe wordt voorzien in een werkwijze voor het lichtdoorlatend maken van leder, omvattende:

- het voorzien in chroomvrij geloid ("wet white") leder, bij voorkeur niet of slechts licht op kleur geverfd in het vat tijdens nalooiing;
 - het tijdens en/of na nalooiing van het leder op of in het leder aanbrengen van één of meer soorten was uit de groep: paraffine, bijenwas, candelillawas, carnaubawas, of een mengsel daarvan.
- 25
- 30

De aangebrachte hoeveelheid was komt overeen met ten minste 75 gram, bij voorkeur ten minste 95 gram, was per 1 m² le-

der met een dikte van 1 mm, gemeten vóór droging van het geheel. De op een stuk leder aan te brengen hoeveelheid was kan dan aldus worden berekend:

$$5 \quad \text{Hoeveelheid was (liter)} = A \times \text{Oppervlak (m}^2\text{)} \times \text{Dikte (mm)}.$$

De factor A moet dan volgens de uitvinding gelijk zijn aan ten minste 75 (gram) / soortelijk gewicht (gram/liter) van de te gebruiken soort was.

10

Bijvoorbeeld is dan voor het lichtdoorlatend maken van een stuk chroomvrij voorgelooïd of gelooïd leder van 2 m² met een dikte van 1,5 mm met behulp van paraffine (s.g. 900 gr/liter) ten minste nodig:

15

$$(75 \times 2 \times 1,5) / 900 \text{ (gr/liter)} = 0,25 \text{ liter paraffine.}$$

De was kan bijvoorbeeld in gesmolten toestand op het leder worden aangebracht of in bijvoorbeeld korrel- of vlokform.

20

In dat laatste geval smelt de was dan bijvoorbeeld in de (verwarmde) droogtunnel.

Het van de benodigde hoeveelheid was voorziene leder wordt bij voorkeur in een droogtunnel blootgesteld aan een temperatuur van ten minste 75°C, bij voorkeur ten minste 85°C.

25

Optioneel kan aan de was maximaal 25% olie worden toegevoegd.

30

Aldus wordt door de onderhavige uitvinding voorzien in een tot dusverre niet gebruikte werkwijze voor het lichtdoorlatend maken van leder.

CONCLUSIES

1. Werkwijze voor het lichtdoorlatend maken van leder, omvattende:
 - 5 - het voorzien in chroomvrij voorgeloid of geloid leder;
 - het tijdens en/of na nalooing van het leder op of in het leder aanbrengen van één of meer soorten was uit de groep: paraffine, bijenwas, candelillawas, carnaubawas, 10 of een mengsel daarvan.
2. Werkwijze volgens conclusie 1, waarbij de aangebrachte hoeveelheid was overeenkomt met ten minste 75 gram, bij voorkeur ten minste 95 gram, was per 1 m² leder met een 15 dikte van 1 mm.
3. Werkwijze volgens conclusie 1 of 2, waarbij het van was voorziene leder in een droogtunnel wordt blootgesteld aan een temperatuur van ten minste 75°C, bij voorkeur 20 ten minste 85°C.
4. Werkwijze volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij optioneel aan de was maximaal 25% olie wordt toegevoegd. 25
5. Lichtdoorlatend leder, vervaardigd met een werkwijze volgens een van de voorgaande conclusies. 30

SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE
Nederlands aanvraag nr. 1043786	Indieningsdatum 11-09-2020
	Ingeroepen voorrangdatum
Aanvrager (Naam) Henk Martin Antheunisse	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type 23-01-2021	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN77921
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de internationale classificatie (IPC) Zie onderzoeksrapport	
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK	
Onderzochte minimumdocumentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
IPC	Zie onderzoeksrapport
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III.	GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)
IV.	GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 1043786

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP INV. C14C9/02 C14C3/04 C14C3/02 C14C13/00 ADD.		
Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.		
B. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen) C14C		
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen		
Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden) EPO-Internal, WPI Data		
C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN		
Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	DATABASE WPI week 201905 Thomson Scientific, London, GB; AN 2018-A3549N XP002802646, & CN 108 998 600 A (UNIV SICHUAN) 14 december 2018 (2018-12-14) * samenvatting *	1-5
A	----- FR 696 523 A (DU PONT) 31 december 1930 (1930-12-31) * bladzijde 1, regel 57 - bladzijde 5, regel 18; voorbeelden I-VI * -----	1-5
<input type="checkbox"/> Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C. <input checked="" type="checkbox"/> Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage		
° Speciale categorieën van aangehaalde documenten "A" niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft "D" in de octrooiaanvraag vermeld "E" eerdere octrooi(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven "L" om andere redenen vermelde literatuur "O" niet-schriftelijke stand van de techniek "P" tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur "T" na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding "X" de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur "Y" de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht "&" lid van dezelfde octrooifamilie of overeenkomstige octrooipublicatie		
Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid 3 mei 2021	Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type	
Naam en adres van de instantie European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016	De bevoegde ambtenaar Neugebauer, Ute	

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**
Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 1043786

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
CN 108998600	A	14-12-2018	GEEN
FR 696523	A	31-12-1930	GEEN

WRITTEN OPINION

File No. SN77921	Filing date (<i>day/month/year</i>) 11.09.2020	Priority date (<i>day/month/year</i>)	Application No. NL1043786
International Patent Classification (IPC) INV. C14C9/02 C14C3/04 C14C3/02 C14C13/00			
Applicant Henk Martin Antheunisse			

This opinion contains indications relating to the following items:

- Box No. I Basis of the opinion
- Box No. II Priority
- Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- Box No. IV Lack of unity of invention
- Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- Box No. VI Certain documents cited
- Box No. VII Certain defects in the application
- Box No. VIII Certain observations on the application

	Examiner Neugebauer, Ute
--	-----------------------------

WRITTEN OPINION**Box No. I Basis of this opinion**

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material:
 - a sequence listing
 - table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material:
 - on paper
 - in electronic form
 - c. time of filing/furnishing:
 - contained in the application as filed.
 - filed together with the application in electronic form.
 - furnished subsequently for the purposes of search.
3. In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty	Yes: Claims	1-5
	No: Claims	
Inventive step	Yes: Claims	
	No: Claims	1-5
Industrial applicability	Yes: Claims	1-5
	No: Claims	
2. Citations and explanations
see separate sheet

WRITTEN OPINION

Application number
NL1043786

Box No. VII Certain defects in the application

see separate sheet

Re Item V

Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

Reference is made to the following documents:

D1: DATABASE WPIweek 201905 Thomson Scientific, London, GB;AN 2018-A3549N&CN 108 998 600 A

D2: FR 696 523 A (DU PONT) 31 december 1930 (1930-12-31)

Novelty/ Inventive Step

Document D1 discloses a process for preparing transparent leather having good flexibility, anti-bending performance and other sensory properties (e.g. softness).

Various animal skin types (e.g. goat, pig, bovine skin) after deliming and softening are used as the raw material and the expanded bare skin is dried, and softened. The naked skin is soaked in 100% transparent liquid and dried for 3 hours. The transparent liquid contains mainly water, 1,3-propanediol, dipropylene glycol, a small amount of nano silver and an aldehyde and finally the transparent skin treated with the transparent liquid is dried to obtain transparent leather. The curing or tanning agents are aldehydes or tetramethylsulfate. Thus, tanning is effected without chromium.

Said transparent leather is characterized in that the leather satisfies the following technical indexes: light transmittance of 50-85%, thickness of 0.5-1.5 mm, softness of 4.0-8.0, moisture content of 8-20%, and shrinkage temperature of 50- 70 ° C.

D1 as closest prior art is silent with respect to the application of paraffin, beeswax, candelilla wax, carnauba wax and/or a mixture thereof onto the leather in or after retanning.

The technical problem of the present application appears to be the provision of a process for preparing transparent leathers based on chrome-free (pre-)tanned leather as an alternative to the process disclosed in D1.

At present, there is no concrete or specific evidence, e.g. working example including a measurement of the transmittance of the thus treated leather, in the present description, that allows an assessment or evaluation if said problem is solved at all.

Therefore, the present application does not meet the criteria of patentability, because the subject-matter of claims **1** to **5** does not involve an inventive step.

Re Item VII

Certain defects in the application

**WRITTEN OPINION
(SEPARATE SHEET)**

Application number
NL1043786

The relevant background art disclosed in documents D1 and D2 is not mentioned in the description, nor are these documents identified therein.