



(19) **RU** <sup>(11)</sup> **2 229 374** <sup>(13)</sup> **C1**

(51) МПК<sup>7</sup> **B 27 C 5/06, 1/14**

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 2002134093/03, 19.12.2002

(24) Дата начала действия патента: 19.12.2002

(46) Дата публикации: 27.05.2004

(56) Ссылки: RU 2044625 C1, 27.09.1995. RU 2091215 C1, 27.09.1997. RU 2181079 C1, 10.04.2002. RU 2004419 C1, 15.12.1993. SU 1818220 A1, 30.05.1993. SU 1114552 A, 23.09.1984. SU 1359120 A1, 15.12.1987. SU 1126436 A, 30.11.1984. US 3738403 A, 12.06.1973.

(98) Адрес для переписки:  
197136, Санкт-Петербург, а/я 55,  
пат.пов.Ю.В.Рыбакову, рег. № 244

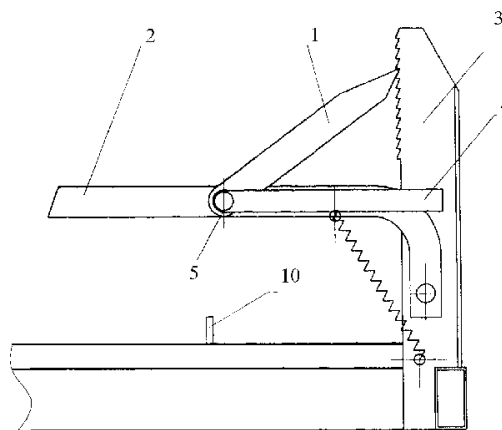
(72) Изобретатель: Ольховский Э.В. (RU)

(73) Патентообладатель:  
Ольховский Эдуард Васильевич (RU)

(54) ПРИЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО СТАНКА

(57) Реферат:

Изобретение относится к деревообрабатывающей промышленности, может быть использовано на кромкообрезных универсальных и портативных станках и служит для обеспечения надежного крепления пиломатериалов на станке. Прижимное устройство включает рабочий стол и прижимное приспособление, выполненное в виде храповой линейки, флажка, подпружиненной рукоятки, закрепленной с помощью эксцентрика на общей оси с прижимом в виде планки, также оно снабжено мерным механизмом обработки пиломатериалов по ширине. 1 з.п. ф-лы, 6 ил.



Фиг.1

RU 2 229 374 C1

RU 2 229 374 C1



(19) **RU** <sup>(11)</sup> **2 229 374** <sup>(13)</sup> **C1**

(51) Int. Cl.<sup>7</sup> **B 27 C 5/06, 1/14**

RUSSIAN AGENCY  
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 2002134093/03, 19.12.2002

(24) Effective date for property rights: 19.12.2002

(46) Date of publication: 27.05.2004

(98) Mail address:  
197136, Sankt-Peterburg, a/ja 55,  
pat.pov.Ju.V.Rybakovu, reg. № 244

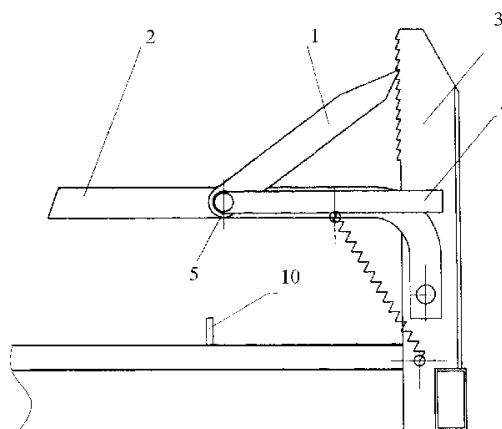
(72) Inventor: Ol'khovskij Eh.V. (RU)

(73) Proprietor:  
Ol'khovskij Ehdvard Vasil'evich (RU),  
195112, Sankt-Peterburg, ul. Stakhanovtsev,  
5-104

(54) **TIGHTENING DEVICE OF WOOD-WORKING MACHINE**

(57) Abstract:

FIELD: wood-working industry, applicable on universal and portable trimmers.  
SUBSTANCE: the tightening device has a working table and a chucking fixture made in the form of a ratchet, locking lever, spring-loaded handle fastened with the aid of an eccentric on a common axle with a clamp in the form of a strip, it is also provided with a measuring mechanism for working of lumbers in width. EFFECT: provided reliable fastening of lumbers on the trimmers. 2 cl, 6 dwg



Фиг. 1

RU 2 2 2 9 3 7 4 C 1

RU 2 2 2 9 3 7 4 C 1

Данное техническое решение относится к деревообрабатывающей промышленности и может быть использовано, например, на кромкообрезных универсальных и портативных станках.

Известны прижимные устройства, содержащие корпус с рабочим столом, прижимные приспособления, выполненные в виде валков (1, 2).

Наиболее близким относительно заявляемого решения является прижимное устройство деревообрабатывающего станка, включающее рабочий стол и прижимное приспособление (3).

Перечисленные устройства имеют следующие недостатки:

достаточно громоздкое прижимное приспособление над поверхностью рабочего стола, занимающее большое пространство, что создает дополнительные неудобства при работе на станке;

недостаточно надежно обеспечена фиксация пиломатериалов в ходе обработки.

Задачей данного решения является обеспечение надежного, жесткого крепления пиломатериалов, например доски или полубруса, на кромкообрезном станке. Кроме того, обеспечивается точная обработка пиломатериалов по их ширине.

Указанные задачи направлены на достижение лучших технических результатов в части автоматизации обработки пиломатериалов.

Технические результаты достигаются следующими конструктивными особенностями прижимного устройства.

На иллюстрациях прижимного устройства показано: фиг.1 - общий вид устройства, обеспечивающего обработку пиломатериалов заданной толщины и ширины; фиг.2 - вид устройства перед укладкой на рабочий стол пиломатериалов; фиг.3 - мерный механизм, обеспечивающий обработку пиломатериалов заданной ширины, вид сверху; фиг.4 - мерный механизм - вид сбоку; фиг.5 - мерный механизм в рабочем состоянии; фиг.6 - схема работы заявляемого устройства.

Прижимное устройство деревообрабатывающего станка состоит из флажка 1, собственно прижима 2, выполненного в данном случае в виде планки; храповой линейки 3, подпружиненной рукоятки 4, эксцентрика 5, на котором жестко закреплена рукоятка 4.

Обозначены также: 6 - мерная линейка, 7 - фиксаторы, 8 - корпус (стержень), на котором смонтированы фиксаторы 7, 9 - калиброванная труба, 10 - фиксатор, выставленный для ограничения реза пиломатериалов по ширине; 11 - сквозные прорезы, в которых размещены фиксаторы 7.

Храповой механизм, примененный в устройстве, включает в себя флажок 1 и храповую линейку 3.

Кроме обработки пиломатериалов в зависимости от толщины необходимо обеспечить обработку их по ширине. Для этого служит мерный механизм - линейка 6, выполненная в виде калиброванной трубы 9

со сквозными прорезями 11, в которых закреплены фиксаторы 7, расстояние между которыми соответствует определенной величине, например, в миллиметрах. В зависимости от ширины обработки пиломатериалов поднимается тот или иной фиксатор, обозначенный цифрой 10.

Работает прижимное устройство, смонтированное на рабочем столе над обрабатываемыми пиломатериалами, таким образом. С помощью рукоятки 4 прижим 2 накладывается, например, на доску, при этом флажок 1, служащий упором для эксцентрика 5, фиксируется с помощью храповой линейки 3 в зависимости от толщины доски. При дополнительном повороте рукоятки 4 эксцентрик 5 под воздействием подпружиненной рукоятки 4 поворачивается и относительно флажка 1 жестко закрепляет обрабатываемую доску на столе.

На фиг.6 видно, как с помощью фиксатора 10 закрепляется доска в горизонтальной плоскости на рабочем столе (не обозначен).

После обработки одной стороны доски, как в случае кромкообрезного станка, прижимное устройство поднимается, мерный механизм переустанавливается на новый размер, и цикл обработки повторяется.

Возможна также обработка доски при заданном прижиге и ширине размера в случае реверсивного хода двигателя.

В обоих случаях повышается надежность, жесткое крепление пиломатериалов в процессе обработки. Повышается качество и производительность станка, особенно при работе без перестройки на иной типоразмер пиломатериалов. Параметры обработки задаются простыми движениями руки оператора.

Из универсальных деревообрабатывающих станков заявляемое устройство применимо, например, на кромкообрезном станке.

Источники информации

1. Авторское свидетельство СССР №1359120, кл. В 27 С 9/00, 1987.

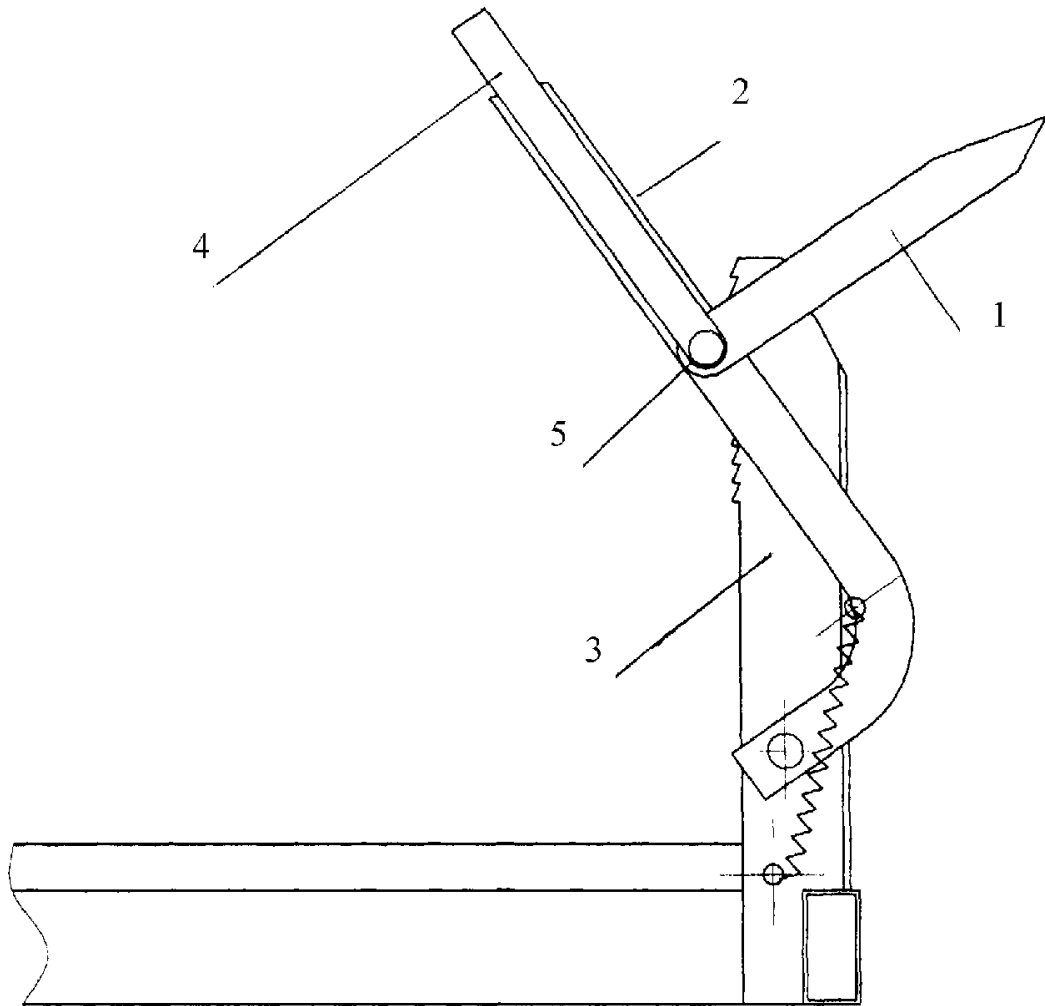
2. Авторское свидетельство СССР №1126436, кл. В 27 С 9/00, 1984.

3. Патент №2044625, кл. В 27 В 25/02, В 27 С 9/00, 1995.

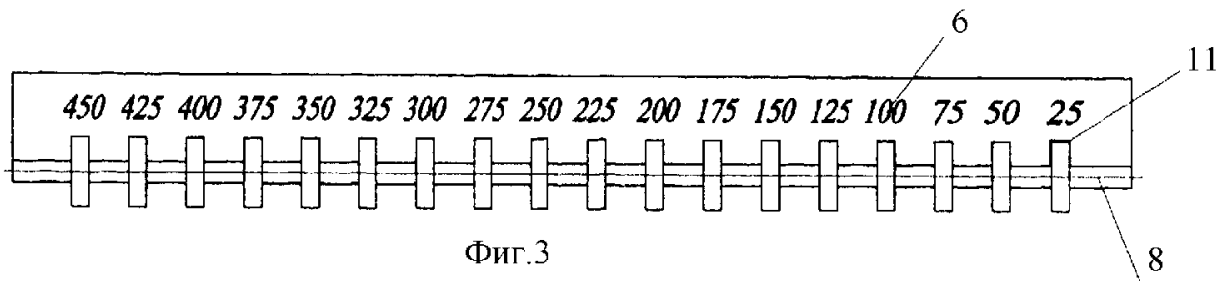
#### Формула изобретения:

1. Прижимное устройство деревообрабатывающего станка, включающее рабочий стол и прижимное приспособление, отличающееся тем, что прижимное приспособление выполнено в виде храпового механизма, состоящего из храповой линейки и флажка, и включает подпружиненную рукоятку, закрепленную с помощью эксцентрика на общей оси с собственно прижимом, выполненным, например, в виде планки.

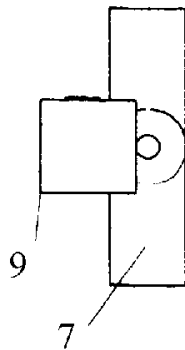
2. Прижимное устройство деревообрабатывающего станка по п.1, отличающееся тем, что оно снабжено мерным механизмом обработки пиломатериалов по ширине - линейкой, выполненной в виде калиброванной трубы со сквозными прорезями, в которых закреплены фиксаторы.



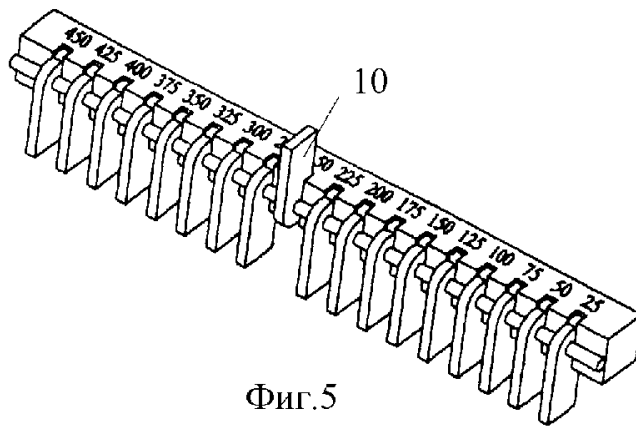
Фиг.2



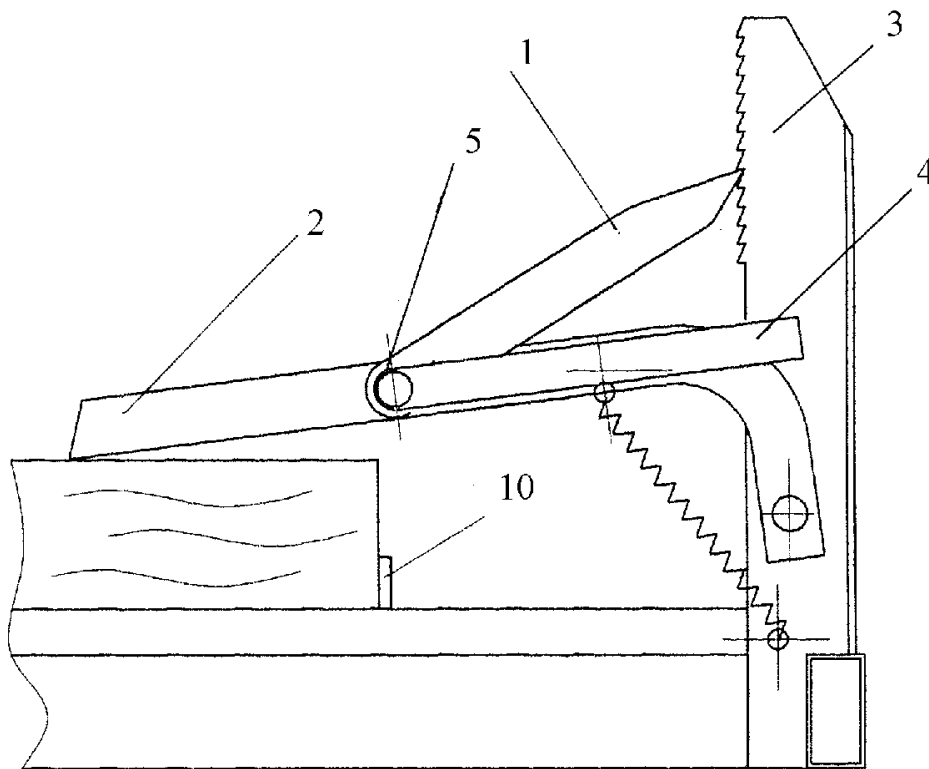
Фиг.3



Фиг.4



Фиг.5



Фиг.6

RU 2229374 C1

RU 2229374 C1