



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21), (22) Заявка: **2007105617/03, 14.02.2007**(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
14.02.2007(45) Опубликовано: **27.10.2008 Бюл. № 30**(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **SU 1028634 A, 15.07.1983. GB 2327669 A, 03.02.1999. SU 530011 A, 30.09.1976. SU 966077 A, 15.10.1982. DE 3619060 A1, 10.12.1987. SU 1010038 A, 07.04.1983. US 5401313 A, 28.03.1995. GB 1028634 A, 03.02.1999.**Адрес для переписки:
**153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1,
кв.7, Ю.А. Щепочкиной**(72) Автор(ы):
Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)(73) Патентообладатель(и):
Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕКОРАТИВНОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ

(57) Реферат:

Изобретение относится к области производства заполнителей для бетонов и растворов, в том числе декоративных. Способ изготовления декоративного заполнителя включает нанесение на поверхность зерен заполнителя, по крайней мере, одного слоя цементного теста с последующим его

отверждением, пропитку зерен заполнителя с отвержденным слоем этилсиликатом или метилсиликатом натрия с последующей их сушкой при температуре 20-25°C в течение 24 часов. Технический результат заключается в снижении водопоглощения.



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY,
PATENTS AND TRADEMARKS

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21), (22) Application: **2007105617/03, 14.02.2007**(24) Effective date for property rights: **14.02.2007**(45) Date of publication: **27.10.2008 Bull. 30**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1,
kv.7, Ju.A. Shchepochkinov**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)(54) **METHOD OF DECORATIVE FILLING AGGREGATE MANUFACTURING**

(57) Abstract:

FIELD: construction.

SUBSTANCE: method of decorative filling aggregate manufacturing includes application on aggregate particles surface at least one layer of cement paste with its further consolidation,

impregnation of aggregate particles with consolidated layer by sodium ethyl-siliconate or methyl-siliconate with its further drying at temperature 20-25°C during 24 hours.

EFFECT: absorption of water reduction.

Изобретение относится к области производства заполнителей для бетонов и растворов, в том числе декоративных.

Известен способ изготовления декоративного заполнителя, включающий нанесение на поверхность зерен заполнителя, по крайней мере, одного слоя цементного теста с последующим его отверждением [1].

Задача изобретения состоит в снижении водопоглощения декоративного заполнителя.

Технический результат достигается тем, что по способу изготовления декоративного заполнителя, включающему нанесение на поверхность зерен заполнителя, по крайней мере, одного слоя цементного теста с последующим его отверждением, зерна заполнителя с отвержденным слоем пропитывают жидкими высокомолекулярными или низкомолекулярными соединениями. Для пропитки зерен заполнителя используют кремнийорганические соединения.

Способ поясняется следующим примером.

Подготавливают цементное тесто состава, мас. %: белый портландцемент 60,0; пигмент (редоксайд) 4,8; вода - остальное. Предварительно очищенные от загрязнений (промытые) зерна заполнителя (щебня фракции 10-20 мм) погружают в емкость с цементным тестом. Расход цементного теста 0,2 кг на 1 кг щебня. После обволакивания зерен заполнитель извлекают из емкости и укладывают в один слой, например на сетку. Для обеспечения качественного покрытия достаточно нанесения двух слоев цементного теста. Таким образом, на поверхности зерен щебня образуется декоративное покрытие красного цвета. После окончания отверждения слоя (слоев) цементного теста зерна заполнителя пропитывают жидкими высокомолекулярными или низкомолекулярными соединениями. Для пропитки зерен заполнителя используют кремнийорганические соединения, например этилсиликонат или метилсиликонат натрия. Пропитанные зерна заполнителя сушат при температуре 20-25°C в течение 24 ч.

Водопоглощение заполнителя снижается на 15-50% в сравнении с водопоглощением заполнителя без пропитки жидкими высокомолекулярными или низкомолекулярными соединениями.

Полученный предложенным способом декоративный заполнитель отличается низким водопоглощением.

Источники информации

1. А.с. №1028634 СССР, 1983.

Формула изобретения

Способ изготовления декоративного заполнителя, включающий нанесение на поверхность зерен заполнителя, по крайней мере, одного слоя цементного теста с последующим его отверждением, пропитку зерен заполнителя с отвержденным слоем этилсиликонатом или метилсиликонатом натрия с последующей их сушкой при температуре 20-25°C в течение 24 ч.