



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21)(22) Заявка: 2015147291, 03.11.2015

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
03.11.2015Дата регистрации:
16.06.2017

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 03.11.2015

(43) Дата публикации заявки: 12.05.2017 Бюл. № 14

(45) Опубликовано: 16.06.2017 Бюл. № 17

Адрес для переписки:

199034, Санкт-Петербург, Университетская наб.,
7/9, СПбГУ, Главное Управление по
использованию и защите интеллектуальной
собственности, начальнику ОПОЛРИД
Матвееву А.А.

(72) Автор(ы):

Дьяконов Григорий Сергеевич (RU),
Семенова Ирина Петровна (RU),
Валиев Руслан Зуфарович (RU),
Земцова Елена Георгиевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования "Санкт-Петербургский
государственный университет" (СПбГУ)
(RU)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 2175685 C1, 10.11.2001. RU
2237109 C1, 27.09.2004. RU 2544218 C2,
10.03.2015. JP 11269621 A, 05.10.1999. US
6399215 B1, 04.06.2002.
КАМЫШАНЧЕНКО Н.В. и др.,
Закономерности изменения микротвердости
технически чистого титана, подверженного
различному механико-термическому
воздействию, Научные ведомости. Серия
Математика. Физика. 2010, N 11(82), (см.
прод.)

(54) Способ получения заготовок из технически чистого титана с размером зерна менее 0,4 мкм

(57) Формула изобретения

Способ получения заготовок из технически чистого титана с размером зерна менее 0,4 мкм, включающий пластическую деформацию и термомеханическую обработку, отличающийся тем, что перед пластической деформацией осуществляют охлаждение заготовок до температуры -196°C , пластическую деформацию проводят со степенью деформации $\epsilon \leq 0,6$, а термомеханическую обработку проводят со ступенчатым понижением температуры в интервале 0,012-0,24 Тпл. и степенью деформации $\epsilon \geq 2$, после завершения которой проводят отжиг заготовок при температуре не выше 0,24 Тпл., где Тпл. - температура плавления титана.

(56) (продолжение):
вып.19, с.78-87.

RU 2 622 536 C2

RU 2 622 536 C2