

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁶ F16B 35/00	(11) 공개번호 특1995-0014613	(43) 공개일자 1995년06월16일
(21) 출원번호	특1994-0028822	
(22) 출원일자	1994년11월04일	
(30) 우선권주장	93-63910 1993년11월04일 일본(JP)	
(71) 출원인	93-319175 1993년11월25일 일본(JP) 가부시끼가이샤 엔.에이.비 다하라 세쓰오	
(72) 발명자	일본국 가나가와켄 사가미하라시 사가미하라 6쵸메 5반 7고 와타누끼 다케오	
(74) 대리인	일본국 가나가와켄 사가미하라시 히가시오누마 4쵸메 23반 6고 최종왕	
심사청구 : 없음		
(54) 앵커보울트 및 앵커공법		

요약

본 발명의 앵커보울트 및 앵커공법은 앵커보울트에 있어서, 고정된 앵커보울트의 교환작업을 간단하게 하는 것을 주요한 목적으로 한다.

본 발명은 앵커보울트는 예각으로 절단된 절단부를 경계로 힘의 상반부와 하반부로 구분되는 로킹부를 갖는 앵커에 있어서, 상기 로킹부는 '통'형상을 이루며 나사부를 갖는 보울트부가 축으로서 통과하며, 상기 로킹부의 상반부 및 하반부의 내주면과 보울트부의 외주면과의 사이에 로킹부 이동간격을 가짐과 동시에, 상기 보울트부의 나사부에서 상기 로킹부의 상방에 위치하는 상태에서 너트가 체결되며, 한편 상기 보울트부의 하방에는 상기 로킹부의 보울트부로 부터의 빠져 떨어짐을 방지하는 스톱퍼가 형성된 것을 특징으로 한다

또, 본 발명의 앵커공법은 예각으로 절단된 절단부를 경계로 하여 상반부와 하반부로 구분되는 로킹부를 시공대상물에 형성된 구멍속에 직경방향으로 이동시킬때, 상기 상반부 및 하반부의 축방향 이동이 정지한 때, 상기 상반부 및 하반부는 상반부 및 하반부의 각각 내주면과, 그들속으로 통과하고 있는 보울트부의 외주면과의 사이에 구분되는 직경방향의 이동간격의 범위내에서 이동됨과 함께 한도된 상기 상반부에 가해진 힘을 해제함으로써, 상기 상반부 및 하반부가 상기 직경방향으로 이동된 상태로 부터 복귀하여, 상기 보울트 및 로킹부의 구멍으로부터의 이탈을 가능하게 하는 것을 특징으로 한다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

앵커보울트 및 앵커공법

[도면의 간단한 설명]

제1도 내지 제11도는 본 발명에 따른 앵커보울트의 제1실시예를 도시하는 도면으로서

제1도는 앵커 보울트의 사용상태도

제2도는 구멍에 앵커보울트를 압입한 상태도

제3도는 제6도의 C-7선에 따른 종단면도

제4도는 정면도

제5도는 좌측면도

본내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

예각으로 절단된 절단부를 경계로 하여 상반부와 하반부로 구분되는 로킹부를 갖는 앵커에 있어서, 상기 로킹부는 통형상을 이루며 나사부를 갖는 보울트부가 축으로서 통과하며, 상기 로킹부의 상반부 및 하반부의 내주면과 보울트부의 외주면과의 사이에 로킹부 이동간격을 가진 것과 함께, 상기 보울트부의 나사부에는 상기 로킹부의 상방에 위치하는 상태에서 너트가 체결되며, 한편 상기 보울트부의 하방에는 상기 로킹부의 보울트부로 부터의 빠져 떨어짐을 방지하는 스톱퍼가 형성되는 것을 특징으로 하는 앵커보울트.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 로킹부는 통형상을 이루며 나사부를 갖는 보울트부가 축으로서 통과하며, 상기 로킹부의 상반부 및 하반부 속에 상반부의 내주면과 보울트부의 외주면과의 사이에 로킹부 이동간격을 가진 것과 함께, 상기 보울트부의 나사부에는 상기 로킹부의 상방에 위치하는 상태에서 너트가 체결되며, 한편 상기 하반부는 보울트에 연결되어 있는 것을 특징으로 하는 앵커 보울트.

청구항 3

제1항에 있어서, 상기 앵커보울트는 상기 예각으로 절단된 절단부를 경계로하여 상반부와 하반부로 구분되는 로킹부의 1단위를 복수단위 가지며, 상기 이웃하는 1단위의 로킹부의 경계면은 로킹부의 길이방향에 직각인 면인것을 특징으로 하는 앵커보울트.

청구항 4

예각으로 절단된 절단부를 경계로 하여 상반부 및 하반부로 구분되는 로킹부를 시공상물에 형성한 구멍의 깊은 곳까지 통과시키고, 이어서 상기구멍 밖으로 보이던 상반부에 축방향으로 부터의 힘을 가하여 상반부를 축방향으로 이동시키면서, 상기 예각으로 절단된 절단부를 경계로하여 상기 상반부 및 하반부를 서로 역방향으로 되는 직경방향으로 이동시키고, 상기 상반부 및 하반부의 각각 예각연부를 상기 구멍의 주벽면으로 진출시킴과 동시에, 상기 상반부 및 하반부의 각각 외주면을 상기 구멍의 주벽면에 압박하여 고정하는 앵커공법에 있어서, 상기 시공대상물에 형성한 구멍에 통한 상기 로킹부의 상반부 및 하반부를 상기 구멍속에서 직경방향으로 이동시킬 때, 상기 상반부 및 하반부는 상반부 및 하반부의 축방향 이동이 정지한 때, 상반부 및 하반부의 각각 내주면과, 그들의 가운데를 통과하고 있는 보울트부의 외주면과의 사이에 구획되는 직경방향 이동 간격의 범위내에서 이동됨과 함께, 한편 상기 상반부에 가해진 힘을 해제함으로써 상기 상반부 및 하반부가 상기 직경방향으로 이동한 상태로 부터 복귀하며, 상기 보울트부 및 로킹부의 구멍으로 부터의 이탈을 가능하게 하는 것을 특징으로 하는 앵커보울트.

청구항 5

상기 시공대상물에 형성한 구멍에 통한 로킹부의 상반부 및 하반부를 상기 구멍속에서 직경방향으로 이동시킬 때, 상기 상반부는 상반부의 축방향 이동이 정지한 때 상반부의 내주면과 상반부 및 하반부 각각의 가운데를 통과하여, 하반부가 연결되어 있는 보울트부의 외주면과의 사이에 구획되는 직경방향 이동간격의 범위내에서 이동되는 것을 특징으로 하는 앵커공법.

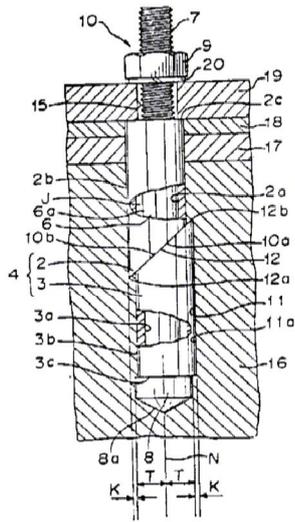
청구항 6

상기 시공대상물에 형성한 구멍에 통한 상기 로킹부의 상반부 및 하반부를 상기 구멍속에서 직경방향으로 이동시킬 때, 상반부 및 하반부의 1조를 복수조 갖는 로킹부는 상기 복수개의 로킹부 각각의 상반부 및 하반부의 각각의 내구면과 상기 복수개의 로킹부 속을 통과하고 있는 보울트부 외주면과의 사이에 구획되는 직경방향 이동간격의 범위내에서 이동되는 것을 특징으로 하는 앵커공법.

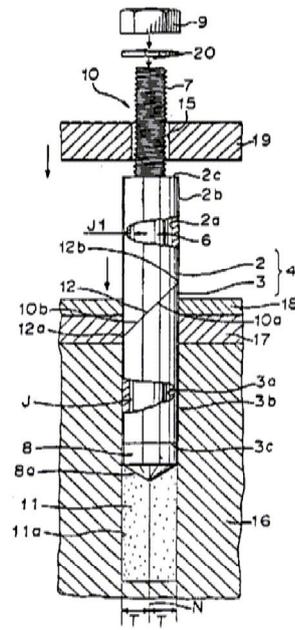
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임

도면

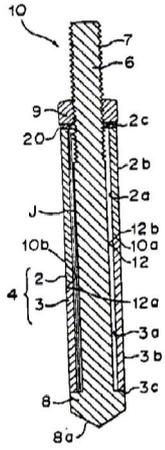
도면1



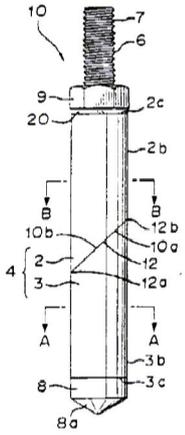
도면2



도면3



도면4



도면5

