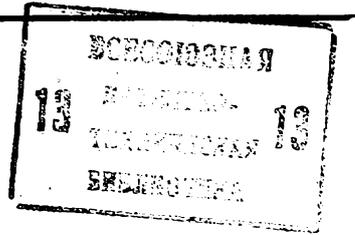




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

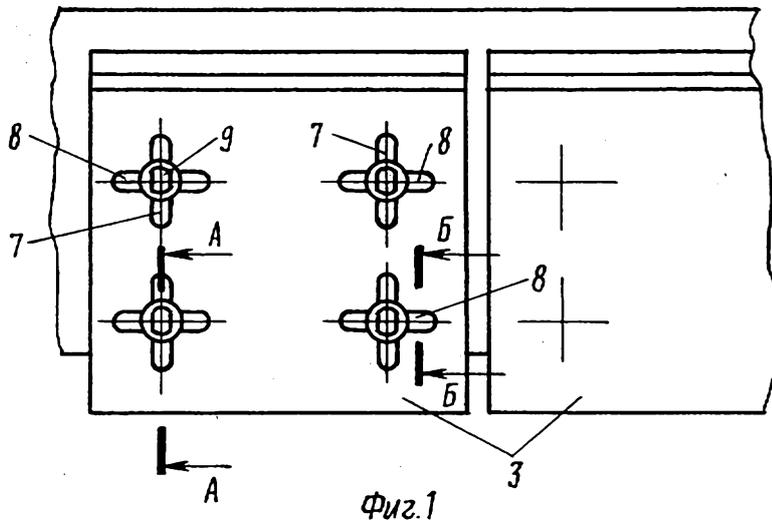


ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3644411/29-03
- (22) 16.09.83
- (46) 23.05.85. Бюл. № 19
- (72) А. А. Жуков и Н. А. Жуков
- (71) Сибирский ордена Трудового Красного Знамени автомобильно-дорожный институт им. В. В. Куйбышева
- (53) 621.879.34 (088.8)
- (56) 1. Авторское свидетельство СССР № 937629, кл. E 02 F 9/28, 1975.
- 2. Авторское свидетельство СССР № 723049, кл. E 02 F 3/76, 1978 (прототип).

закреплен набор смещенных в продольном направлении пластин с режущими кромками и продольными сквозными прорезями под болтовое соединение, отличающийся тем, что, с целью сокращения времени на монтажно-наладочные работы, пластины выполнены с дополнительными сквозными поперечными прорезями, соединенными с продольными прорезями и расположенными к продольным прорезям под прямым углом, а подножечная плита выполнена с глухими отверстиями и снабжена ступенчатыми штифтами, закрепленными в глухих отверстиях подножечной плиты и расположенными с возможностью их установки в дополнительных сквозных поперечных прорезях пластин.

(54) (57) РАБОЧИЙ ОРГАН ЗЕМЛЕРОЙ-НОЙ МАШИНЫ, включающий подножечную плиту со сквозными отверстиями, на которой



Изобретение относится к области разработки и перемещения грунтов, а именно к рабочим органам землеройных машин.

Известны рабочие органы землеройных машин, включающие подножевую плиту со сквозными отверстиями, на которой посредством крепежных элементов зафиксированы режущие пластины [1].

Однако в результате износа режущей части пластины меняют всю пластину.

Наиболее близким техническим решением является рабочий орган землеройных машин, включающий подножевую плиту со сквозными отверстиями, на которой закреплен набор смещенных в продольном направлении пластин с режущими кромками и продольными сквозными прорезями под болтовое соединение [2].

Недостатком известных устройств являются большие затраты времени на замену пластин.

Целью изобретения является сокращение времени на монтажно-наладочные работы.

Поставленная цель достигается тем, что в рабочем органе землеройных машин, включающем подножевую плиту со сквозными отверстиями, на которой закреплен набор смещенных в продольном направлении пластин с режущими кромками и продольными сквозными прорезями под болтовое соединение, пластины выполнены с дополнительными сквозными поперечными прорезями, соединенными с продольными прорезями и расположенными к продольным прорезям под прямым углом, а подножевая плита выполнена с глухими отверстиями и снабжена ступенчатыми штифтами, закрепленными в глухих отверстиях подножевой плиты и расположенными с возможностью их установки в дополнительных сквозных поперечных прорезях пластин.

На фиг. 1 изображен рабочий орган землеройной машины, вид сверху; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — разрез Б—Б на фиг. 1; на фиг. 4 — разрез В—В на фиг. 2.

Рабочий орган землеройной машины включает подножевую плиту 1 со сквозными отверстиями 2, и набор смещенных в продольном направлении пластин 3—5 с режущими кромками 6, продольными сквозными прорезями 7 и дополнительными сквозными поперечными прорезями 8. Прорези 7 и 8 соединены и расположены под прямым углом друг к другу. Крепление пластин относительно друг друга и к подножевой плите производится болтами 9 и ступенчатыми штифтами 10, которые закреплены в глухих отвер-

ствиях 11 подножевой плиты. Пластины выполнены квадратной формы, что позволяет использовать каждую из их четырех кромок в качестве режущих. Ступенчатые штифты удерживают пластины на подножевой плите и обеспечивают необходимое смещение пластин относительно друг друга и плиты в процессе регулировки.

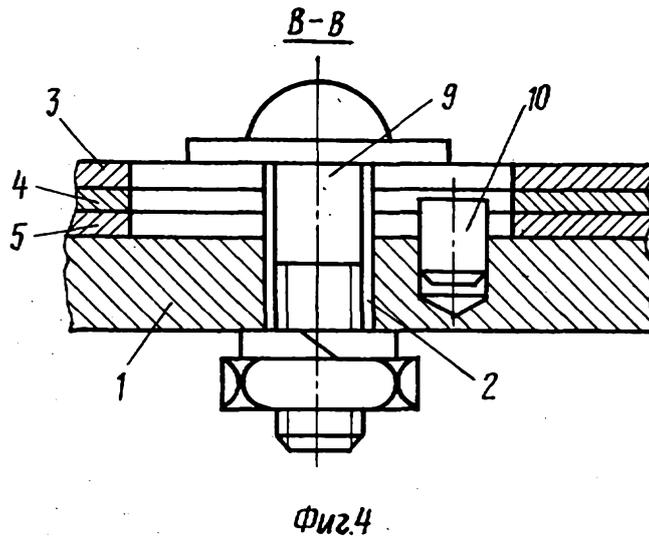
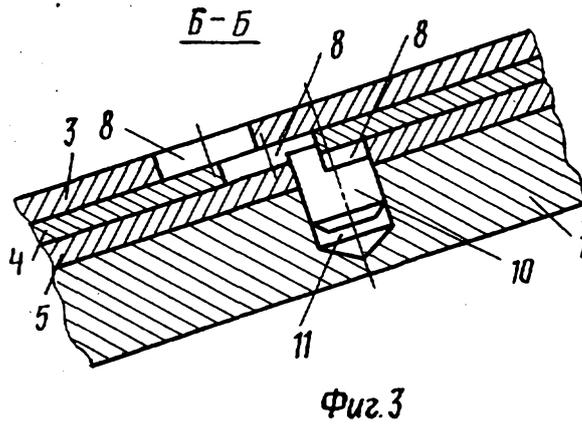
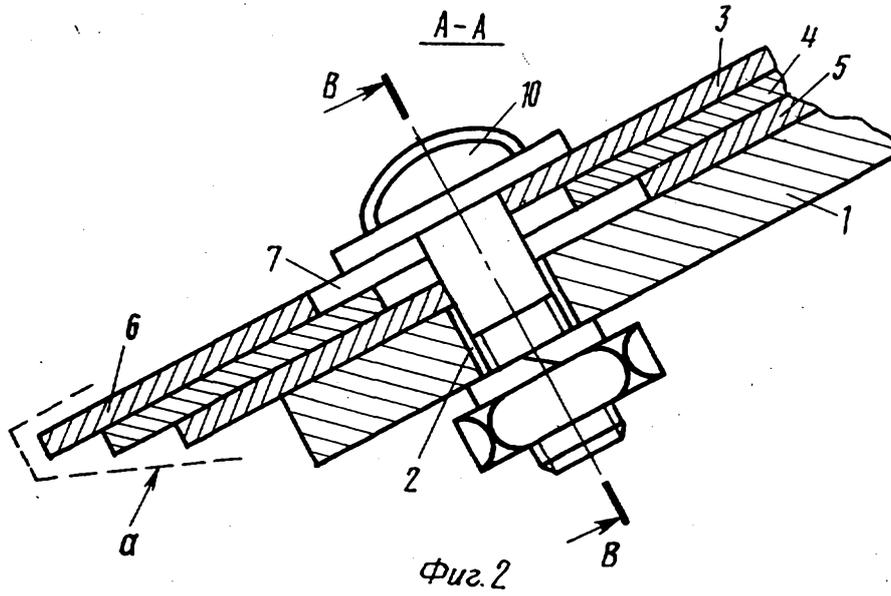
Через продольные прорези отверстий проходят болты 9, крепящие пластины на подножевой плите 1. Штифты 10 разделены по высоте на две части, одна из которых проходит через поперечные прорези пластины 4, а другая — через прорези пластины 5.

Упорная поверхность нижней части штифта смещена относительно упорной поверхности его верхней части на величину смещения пластины 4 относительно пластины 5. Передняя пластина 3 является лобовой поверхностью ножа и образует его кромку затупления. Благодаря смещению пластин 4 и 5 относительно друг друга и пластины 3 образуется режущая кромка *a* с затылочной частью, направленной под углом к горизонтали. Головка болта 9 выполнена сферической с лысками под ключ и имеет ширину больше, чем ширина прорезей в пластинах 3—5, благодаря чему обеспечивается надежное прижатие пластин к подножевой плите 1.

По мере износа режущей кромки *a* производится ее регулировка, для чего отпускаются гайки болтов и производится перемещение пластин 3—5 относительно друг друга и плиты вверх или вниз в пределах ширины поперечных прорезей до получения необходимой геометрической формы режущей кромки *a*. При сильном износе нижних кромок пластин производят их поворот на 90°, а при следующей регулировке еще на 90° и т. д. При этом продольные прорези занимают положение поперечных, а поперечные — положение продольных. Кроме того, пластины можно менять между собой местами. При выполнении этих операций, после снятия лобовой пластины 3, пластины 4 и 5 удерживаются штифтами, что облегчает регулировку.

Регулировка производится визуально или с помощью шаблона, а необходимое положение пластин 4 и 5 достаточно точно задается упорными поверхностями штифтов.

Применение предложенного устройства позволяет поддерживать постоянной необходимую геометрическую форму режущей кромки ножа, что уменьшает усилия зарезания ножа в грунт и копания грунта.



Редактор П. Коссей
 Заказ 3299/29
 Составитель Н. Ястребинская
 Техред И. Верес
 Тираж 649
 Корректор М. Самборская
 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4