



(19)  
Bundesrepublik Deutschland  
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) **DE 20 2009 012 881 U1** 2010.03.25

(12)

## Gebrauchsmusterschrift

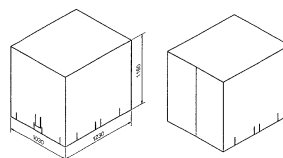
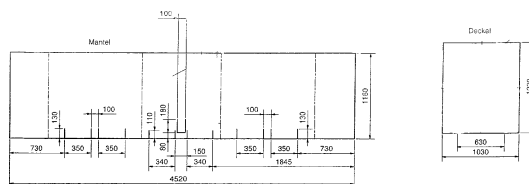
(21) Aktenzeichen: **20 2009 012 881.4**  
(22) Anmeldetag: **23.09.2009**  
(47) Eintragungstag: **18.02.2010**  
(43) Bekanntmachung im Patentblatt: **25.03.2010**

(51) Int Cl.<sup>8</sup>: **B65D 90/06** (2006.01)  
**B65D 19/38** (2006.01)  
**B65D 65/20** (2006.01)  
**B65D 81/03** (2006.01)  
**B65D 81/38** (2006.01)

(73) Name und Wohnsitz des Inhabers:  
**Menier, Moritz, 74405 Gaildorf, DE**

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Bezeichnung: **Thermo Hülle für norm gefertigte IBC-Tanks zur Lagerung/Transport von Stoffen, die nicht zu stark abkühlen dürfen**



(57) Hauptanspruch: Thermohülle für alle nach Norm gefertigten IBC-Tanks. Die Hülle ist dadurch gekennzeichnet, dass sie den gesamten IBC-Tank umfasst.

**Beschreibung**

**[0001]** Hauptanspruch: Thermohülle für norm gefertigte IBC-Tanks. Die Schutzhülle ist mehrfach verwendbar und für den Transport sowie Lagerung von Stoffen in IBC-Tanks die nicht zu stark abkühlen dürfen. Die Schutzhülle umfasst den ganzen IBC Tank, mit Schnitten die es möglich machen den IBC Tank mit Palette zu bewegen. Durch späteres herunterfallen der „Klappen“ (siehe Zeichnung) wird der IBC Tank wieder thermisch dicht.

(01) IBC-Tanks werden als Lager-/Transporttanks von Flüssigkeiten genutzt.

(02) Diese Erfindung vereinfacht den Transport/die Lagerung von Stoffen, die nicht zu stark abkühlen dürfen. Die IBC Hülle ist mehrfach verwendbar, somit haben die Unternehmen den Vorteil ihre Waren in den IBC-Tanks im Außenlager oder in unbeheizten Hallen zu lagern. Außerdem verhindert die Thermohülle bei langen Transporten zu starkes Herunterkühlen der Waren.

(03) Die Thermohülle wird aus einer UV-beständigen kaschierten Luftpolsterfolie (PET-Aluminiumkaschierung) gefertigt, diese garantiert eine 3 Jährige UV-Beständigkeit. Die Hülle wird nur über den IBC Tank gestülpt.

(04) Durch die verschweißten Nahten wird verhindert, dass der gefüllte IBC-Tank seine Restwärme an die Umgebung verliert.

(05) Die UV-Schutzhülle gibt die Möglichkeit durch folgende Schnitte (siehe Zeichnung) Planenteile zu heben um z. B. die Palette zu bewegen nach der Erledigung fallen diese wieder herunter und machen den IBC Tank wieder thermisch-dicht.

**Erläuterung Zeichnung:**

(1) Verschweißte Nahten auf der Oberseite und der Rückseite die garantieren, dass die Wärme nicht an die Umgebung abgegeben wird. Diese Nahten werden in der Zeichnung mit der Zahl (1) gekennzeichnet.

(2) „Klappen“ durch Einschnitte in der IBC Hülle werden klappenähnliche Teile gewonnen, diese ermöglichen den IBC Tank mit der Hülle zu bewegen und ihn nach Gebrauch wieder automatisch thermisch zu verschließen. Alle Klappenteile werden mit (2) in der Zeichnung gekennzeichnet.

**Schutzansprüche**

1. Thermohülle für alle nach Norm gefertigten IBC-Tanks. Die Hülle ist **dadurch gekennzeichnet**, dass sie den gesamten IBC-Tank umfasst.

2. IBC-Hülle die mit kaschierter Folie hergestellt wird (Luftpolsterfolie + aufkaschierter Aluminiumfolie)

3. Verschweißte Nahten auf der Oberseite und Rückseite die garantieren, dass die Wärme nicht an

die Umgebung abgegeben wird.

4. EINSTANZUNGEN der Palettenaussparungen in der Plane machen es möglich den IBC-Tank mit Plane zu transportieren.

Es folgt ein Blatt Zeichnungen

