



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201995900479428
Data Deposito	20/11/1995
Data Pubblicazione	20/05/1997

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

DISPOSITIVO MULTIUSO DA PARETE PER IL CONTENIMENTO E LA DISTRIBUZIONE DI MATERIALI PER IL CONFEZIONAMENTO DI PRODOTTI PARTICOLARMENTE GENERI ALIMENTARI, CON PORTA CARTA ASSORBENTE REGOLABILE E ORGANO DI TAGLIO AMOVIBILE

DESCRIZIONE

di brevetto per Modello Industriale di Utilità per il trovato dal titolo: "DISPOSITIVO MULTIUSO DA PARETE PER IL CONTENIMENTO E LA DISTRIBUZIONE DI MATERIALI PER IL CONFEZIONAMENTO DI PRODOTTI, PARTICOLARMENTE GENERI ALIMENTARI, CON PORTA CARTA ASSORBENTE REGOLABILE E ORGANO DI TAGLIO AMOVIBILE", a nome SUPERNOVA S.R.L., con sede in 46029 SUZZARA (Mantova), 20 NOV. 1995

Il presente trovato attiene un gruppo multiuso destinato ad essere fissato a parete, e atto ad accogliere materiali per il confezionamento di prodotti in genere.

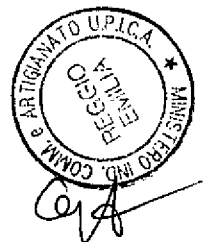
Il trovato è particolarmente, ma non esclusivamente, adatto per ambienti domestici, tipicamente le cucine.

Con particolare riferimento a queste ultime, è noto che per proteggere prodotti alimentari in genere, destinati o no ad essere introdotti in un frigorifero o un congelatore, si è da tempo diffuso l'impiego di materiali sottili flessibili che possano essere usati o per avvolgere direttamente un prodotto, o per ricoprire un corrispondente recipiente di contenimento.

E' altresì noto che simili materiali solitamente consistono in una sottile pellicola di politene, in un sottile foglio di alluminio, detti materiali venendo resi disponibili sotto forma di rotoli.

Il problema che si presenta con simili rotoli di materiale è quello di disporli in modo ordinato e razionale, ad esempio riunirli nel contesto di un unico gruppo di distribuzione in guisa da renderne pratico e agevole l'utilizzo.

Abbraccio: Robomb



A tale scopo si conoscono dispositivi costituiti da un corpo scatolato che comprende un semiguscio posteriore destinato ad essere fissato a parete, ed un semiguscio anteriore, o cofano, che é destinato ad essere agganciato al precedente, e con cui collabora per rendere disponibili almeno due vani per il ricevimento di un rotolo di pellicola di politene, e di un rotolo di foglio di alluminio rispettivamente.

Detti almeno due vani sono anteriormente dotati di rispettive fessure per l'estrazione/svolgimento dei corrispondenti materiali, e a dette fessure opportunamente dentellate spetta la funzione di taglio di questi ultimi.

Inoltre, in detti dispositivi noti il reciproco aggancio tra detti due semigusci é demandato a due linguette laterali contrapposte elasticamente flessibili che si derivano dal semiguscio posteriore, e che sono dotate di aggetti terminali esterni atti ad impegnarsi con finestrelle coniugate ricavate sui fianchi del semiguscio anteriore.

Infine, i dispositivi noti su delineati sono solitamente provvisti di un'asta orizzontale la quale é amovibilmente associata a detto corpo scatolato, e sulla quale é destinato ad essere infilato un rotolo di carta assorbente comunemente detta "scottex".

Senonché i dispositivi noti su delineati si sono dimostrati insoddisfacenti.

In primo luogo per il fatto che quando occorre sostituire un rotolo di detti almeno due materiali é necessario togliere il semiguscio anteriore, il che si traduce in una operazione relativamente scomoda o disagiata.

Ciò vale anche per la successiva operazione di aggancio di questo ultimo al semiguscio posteriore.

Inoltre, l'asta orizzontale amovibile di lunghezza fissa sulla quale é destinato

Marantoni Pedonob



ad essere infilato un rotolo di carta assorbente "scottex" non é in grado di accogliere la varietà di formati in lunghezza che il mercato della carta assorbente propone.

Ciò per il fatto che l'asta orizzontale associata amovibilmente al corpo scatolato non permette nessuna regolazione in lunghezza.

Vi è d'altro conto da notare come i tagli a strappo dei vari rotoli di pellicola di politene e alluminio risultino spesso irregolari ed insoddisfacenti se non si impiega un utensile adeguato a causa della possibile irregolarità della forza di strappo o delle fessure opportunamente dentellate, i cui taglienti possono risultare inefficaci per possibili ritiri di stampaggio, infine dalla presenza di cariche elettrostatiche che soprattutto per il politene portano il foglio stesso ad aderire alle mani e al corpo scatolato.

Lo scopo principale del presente trovato é quello di rendere disponibile un gruppo atto ad ovviare a quanto sopra esposto nel contesto di una semplice e razionale soluzione costruttiva.

Conformemente al trovato, il gruppo proposto é del tipo che comprende almeno due vani per il ricevimento di rispettivi rotoli di materiale sottile flessibile, come una pellicola di politene ed un foglio di alluminio, e prevede che ogni singolo vano sia costituito da un semiguscio che é amovibilmente agganciato ad una piastra di sostegno che a sua volta é destinata ad essere fissata a parete.

In particolare ogni singolo semiguscio é costituito da un corpo allungato cavo chiuso alle estremità che presenta un'apertura longitudinale posteriore per inserimento del corrispondente rotolo.

Il trovato di cui all'oggetto é inoltre provvisto di un organo di taglio

Marantoni Roberto



amovibile alloggiato nella piastra di sostegno avente un profilo tagliente a forma triangolare.

Caratterizza inoltre il trovato in esame la presenza di due supporti portarotoli carta assorbente regolabili mediante accoppiamento a coda di rondine ricavata sulla piastra di base che accoglie sul prolungamento dell'accoppiamento suddetto opportuni dentini di fermo posizione nei quali si innestano in maniera discreta le due lamelle dentate flessibile dei supporti in esame.

Grazie ai mezzi su delineati vengono eliminati tutti i problemi di cui alla tecnica nota menzionata in premessa.

Infatti, la sostituzione di uno di detti due rotoli può essere effettuata in modo rapido ed agevole in quanto il corrispondente semiguscio può essere sganciato dalla sola pressione delle dita su due linguette flessibili poste lateralmente al corpo cavo allungato.

Inoltre, visto che l'organo di taglio può essere separato perchè amovibile, dalla piastra di attacco a parete, esso può facilmente essere utilizzato per impieghi simili anche in punti distanti da quello di installazione del gruppo, mentre la presenza di un profilo tagliente a forma triangolare garantisce un taglio netto e regolare delle pellicole di politene e dei fogli di alluminio e altri materiali per il confezionamento alimentare.

La presenza di supporti porta carta assorbente traslanti longitudinalmente mediante accoppiamento a coda di rondine permette inoltre al dispositivo di cui all'oggetto di accogliere i vari formati in lunghezza di rotoli "scottex" offerti dal mercato.

Le caratteristiche e i pregi costruttivi del trovato risulteranno evidenti dalla

Marston Polito



particolareggiata descrizione che segue, fatta con riferimento alle figure allegare dove:

la FIG. 1 mostra il trovato secondo una vista in elevazione frontale;

la FIG. 2 é una vista laterale ottenuta secondo la direzione II segnata in FIG. 1, dove gli elementi componenti il trovato sono mostrati in posizione esplosa; (semigusci e organo di taglio la cui rappresentazione in pianta é data dalla vista secondo la direzione I).

la FIG. 3 é la sezione III-III di FIG. 1, in scala maggiore, dove i due semigusci mostrati sono rappresentati in posizione di blocco e di sblocco rispettivamente quello superiore e quello inferiore.

Dalle citate figure, vedi in particolare la FIG. 1, si rileva una piastra di attacco 1, nel caso mostrato di forma rettangolare a spigoli arrotondati, ed avente l'asse maggiore posto orizzontalmente.

Il fissaggio a parete (o muro) di detta piastra 1 é demandato ad una quaterna di usuali viti ad espansione, e a tale scopo la stessa piastra 1 é dotata di convenienti fori passanti 2, di cui due sono visibili in FIG.2.

Come é ben illustrato, nella parte superiore della faccia anteriore della piastra 1 si trovano tre impronte orizzontali 3, 4 e 5, le quali sono preposte ad accogliere le parti posteriori di rispettivi semigusci 33, 44 e organo di taglio 55.

I semigusci 33 e 44 sono singolarmente costituiti da un corpo allungato cavo chiuso anteriormente e alle estremità, queste ultime sono dotate di linguette flessibili 31 e 41 che si incastrano nelle rispettive sedi 32 e 42 della piastra 1 durante l'operazione di aggancio del semiguscio al corpo scatolato grazie a dei denti sporgenti di riscontro 37 e 47.



Abbronzato - P. Lombardi

I due semigusci 33 e 44 vedi meglio la FIG. 3, sono preposti al contenimento di rispettivi rotoli 30 e 40, il primo costituito da una pellicola di politene, ed il secondo costituito da un sottile foglio di alluminio.

Detta pellicola 30 e foglio 40 fuoriescono dai corrispondenti semigusci 33 e 44 attraverso rispettive feritoie 35 e 45 che sono rese disponibili tra la parte superiore dei semigusci stessi e la piastra 1.

Ancora, vedi meglio la FIG. 3, detti due semigusci 33 e 44 sono provvisti nella parte anteriore centrale di due asole longitudinali 36 e 46 rispettivamente, le quali sono preposte all'aggancio/scorrimento di un corrispondente organo di taglio 55 (vedi FIGG.1, 2).

L'organo di taglio 55, amovibile rispetto alla sua posizione naturale di riposo quando è alloggiato nella sede, presenta un profilo tagliente 51 a forma triangolare, questo ultimo posto di fronte a corrispondenti gole 36 e 46 (FIG. 3) atte a permettere allo stesso di tagliare i rispettivi materiali.

Per migliorare la presa dell'organo di taglio 55 da parte dell'operatore durante l'operazione di taglio sono presenti sulla faccia inferiore e superiore di detto organo dei risalti 52 antisdrucchiolo.

Come è stato detto in premessa, i semigusci 33, 44 e l'organo di taglio 55 sono amovibilmente associati alla piastra di attacco 1, la quale provvede a sostenere gli stessi tramite le pareti inferiori delle impronte 3, 4 e 5 (vedi FIG. 3).

In fine, l'aggancio tra detta piastra 1 e detti astucci 33, 44 e 55 è demandato ad almeno due linguette flessibili 31 e 41 alla cui estremità i denti sporgenti 37 e 47 sono atti ad agganciarsi a scatto dietro a spallature di ritegno rispettivamente 32 e 42 ricavate sulla parete verticale della piastra 1 (vedi FIG.2 e 3).

Al contrario, per separare dalla piastra 1 un qualunque semiguscio è sufficiente

clb arantonio Polonio

afferrare con due mani quest'ultimo, e provocare una leggera pressione sulle linguette 31 e 41, in tal modo i denti 37 e 45 si disimpegnano dalle spallature di ritegno 32 e 42 posti sulla piastra di base 1.

Quanto sopra risulta evidente da FIG. 3.

Infine, sotto alla piastra 1 sono presenti due supporti contrapposti 20 i quali presentano rispettivamente sedi cilindriche 21 nelle quali può essere infilata l'anima di un rotolo 10 di carta assorbente, comunemente detta "scottex".

La regolazione orizzontale dei supporti 20 per poter accogliere diversi formati di lunghezza dello "scottex" 10 è ottenuta mediante un accoppiamento a coda di rondine maschio 11 e femmina 12 che si sviluppa per tutta la larghezza orizzontale della piastra 1 ed avente nei tratti centrali opportuni denti di risalto sagomati 15 nei quali va ad impegnarsi un dente di riscontro 14 facente parte della linguetta 13 solidale al supporto 20 traslante orizzontalmente (vedi FIG. 1).

I pregi e i vantaggi del trovato sono chiaramente comprensibili da quanto precede e dall'esame delle figure allegate.

RIVENDICAZIONI

1. Dispositivo multiuso da parete per il contenimento e la distribuzione di materiali per il confezionamento di prodotti, del tipo comprendente almeno due vani per il ricevimento di rispettivi rotoli di materiale sottile flessibile, come una pellicola di politene ed un foglio di alluminio la cui distribuzione è demandata a rispettive fessure superiori, caratterizzato per il fatto che detti almeno due vani sono singolarmente costituiti da un corpo allungato cavo (33, 44) denominato semiguscio il quale è atto a completamente avvolgere il rispettivo rotolo (30,40) di materiale, ed è amovibile associato ad una piastra (1) di sostegno destinata ad essere fissata a parete.

Marantoni Padovani



afferrare con due mani quest'ultimo, e provocare una leggera pressione sulle linguette 31 e 41, in tal modo i denti 37 e 45 si disimpegnano dalle spallature di ritegno 32 e 42 posti sulla piastra di base 1.

Quanto sopra risulta evidente da FIG. 3.

Infine, sotto alla piastra 1 sono presenti due supporti contrapposti 20 i quali presentano rispettivamente sedi cilindriche 21 nelle quali può essere infilata l'anima di un rotolo 10 di carta assorbente, comunemente detta "scottex".

La regolazione orizzontale dei supporti 20 per poter accogliere diversi formati di lunghezza dello "scottex" 10 è ottenuta mediante un accoppiamento a coda di rondine maschio 11 e femmina 12 che si sviluppa per tutta la larghezza orizzontale della piastra 1 ed avente nei tratti centrali opportuni denti di risalto sagomati 15 nei quali va ad impegnarsi un dente di riscontro 14 facente parte della linguetta 13 solidale al supporto 20 traslante orizzontalmente (vedi FIG. 1).

I pregi e i vantaggi del trovato sono chiaramente comprensibili da quanto precede e dall'esame delle figure allegate.

RIVENDICAZIONI

1. Dispositivo multiuso da parete per il contenimento e la distribuzione di materiali per il confezionamento di prodotti, del tipo comprendente almeno due vani per il ricevimento di rispettivi rotoli di materiale sottile flessibile, come una pellicola di politene ed un foglio di alluminio la cui distribuzione è demandata a rispettive fessure superiori, caratterizzato per il fatto che detti almeno due vani sono singolarmente costituiti da un corpo allungato cavo (33, 44) denominato semiguscio il quale è atto a completamente avvolgere il rispettivo rotolo (30,40) di materiale, ed è amovibile associato ad una piastra (1) di sostegno destinata ad essere fissata a parete.

Marantoni Padovani



2. Dispositivo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che detti almeno due semigusci (33,44) presentano, ognuno, nella parte centrale anteriore un'asola (36 e 46) preposta per l'aggancio/scorrimento di un corrispondente organo 55 per il taglio del rispettivo materiale.

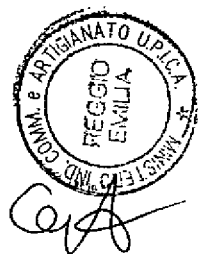
3. Dispositivo secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzato per il fatto che l'accoppiamento tra detta piastra 1 di attacco ed ognuno di detti almeno due semigusci (33,44) è demandato ad una corrispondente impronta coniugata (3, 4) che è ricavata sulla piastra 1, e che è atta ad accogliere la porzione longitudinale posteriore del rispettivo semiguscio, tra detta impronta e semiguscio essendo previsti mezzi di reciproco aggancio (31, 32) (41, 42) che sono atti ad impegnarsi all'atto di detto accoppiamento, e a disimpegnarsi mediante una leggera pressione elastica sulla linguetta (37, 47).

4. Dispositivo secondo rivendicazione precedenti, caratterizzato per il fatto che l'organo di taglio 55 alloggiato nell'impronta coniugata 5 che è ricavata sulla piastra di base 1 è amovibile con semplice sfilo dall'impronta stessa e quindi utilizzabile anche in luoghi che sono distanti dal rispettivo dispositivo di contenimento.

5. Dispositivo secondo le rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che i supporti contrapposti 20 grazie ad un accoppiamento a coda di rondine (11, 12) possono traslare orizzontalmente in maniera continua bloccandosi in posizione di lavoro per la presenza di denti di risalto 15 fissi e dente di contrasto 14, mobile assieme alla linguetta flessibile 13 del supporto 20 durante l'operazione di regolazione.

6. Dispositivo secondo le rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che l'organo di taglio 55 è dotato di profilo tagliente 51 di forma triangolare che

Montato. Pulito



scorrendo nell'asola (36, 46) dei semigusci (33, 44) produce un taglio netto e regolare sia sulla pellicola di politene che sul foglio di alluminio, mentre sull'impugnatura dell'organo in oggetto sono presenti denti di risalto 52 antisdrucchiolo per una presa sicura.

7. Dispositivo secondo le rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto di essere progettato in tre pezzi come sopra descritto in modo tale da ottimizzare i costi di investimento in stampi e i costi di produzione rispetto ai dispositivi conosciuti oggi in commercio.

8. Dispositivo multiuso da parete per il contenimento e la distribuzione di materiali per il confezionamento di prodotti, particolarmente generi alimentari, con porta carta assorbente regolabile e organo di taglio amovibile, sostanzialmente come descritto ed illustrato per gli scopi specificati.

In fede.

MARASTONI ROLANDO



Marastoni Rolando

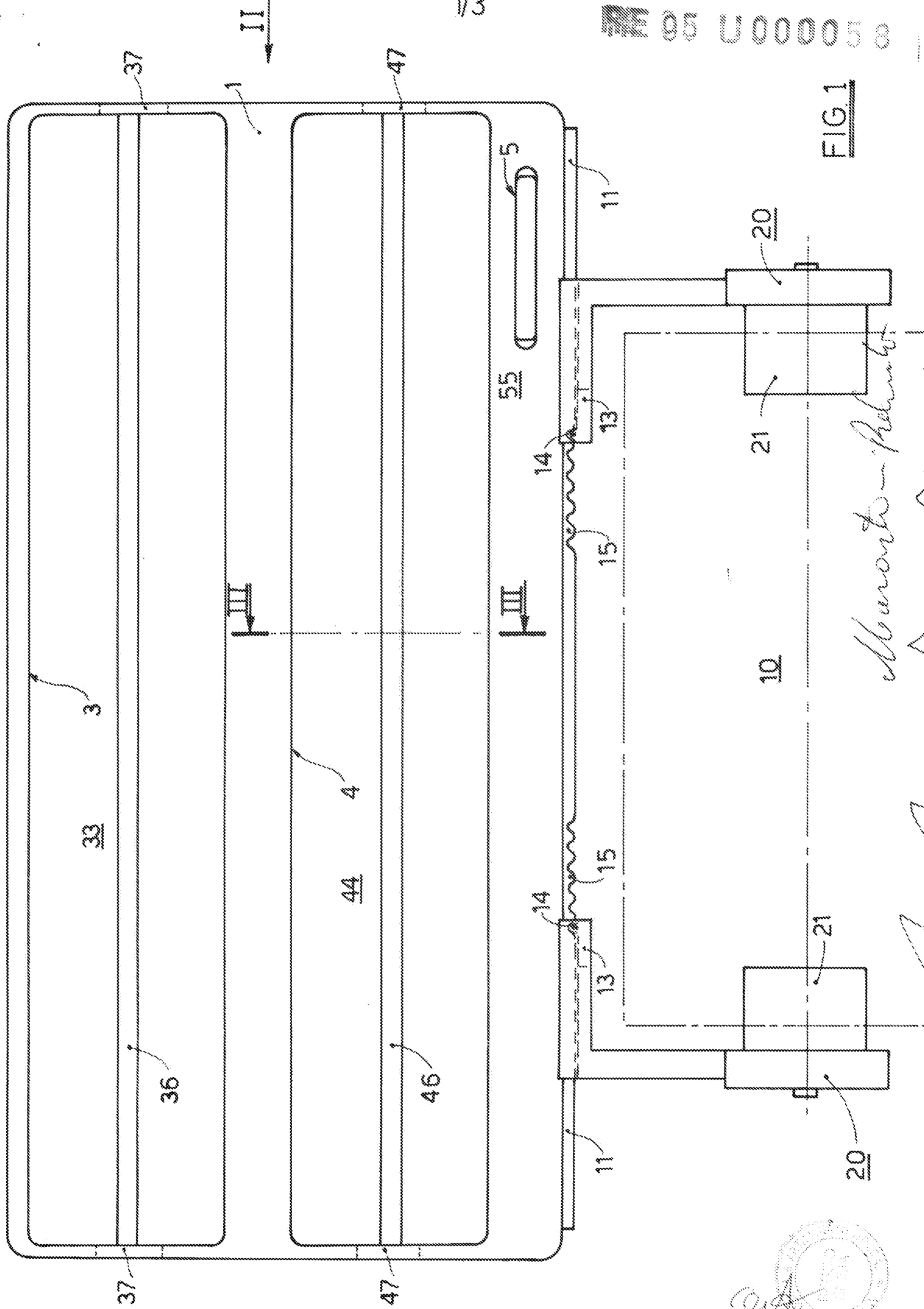
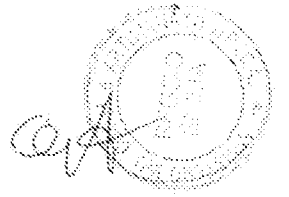
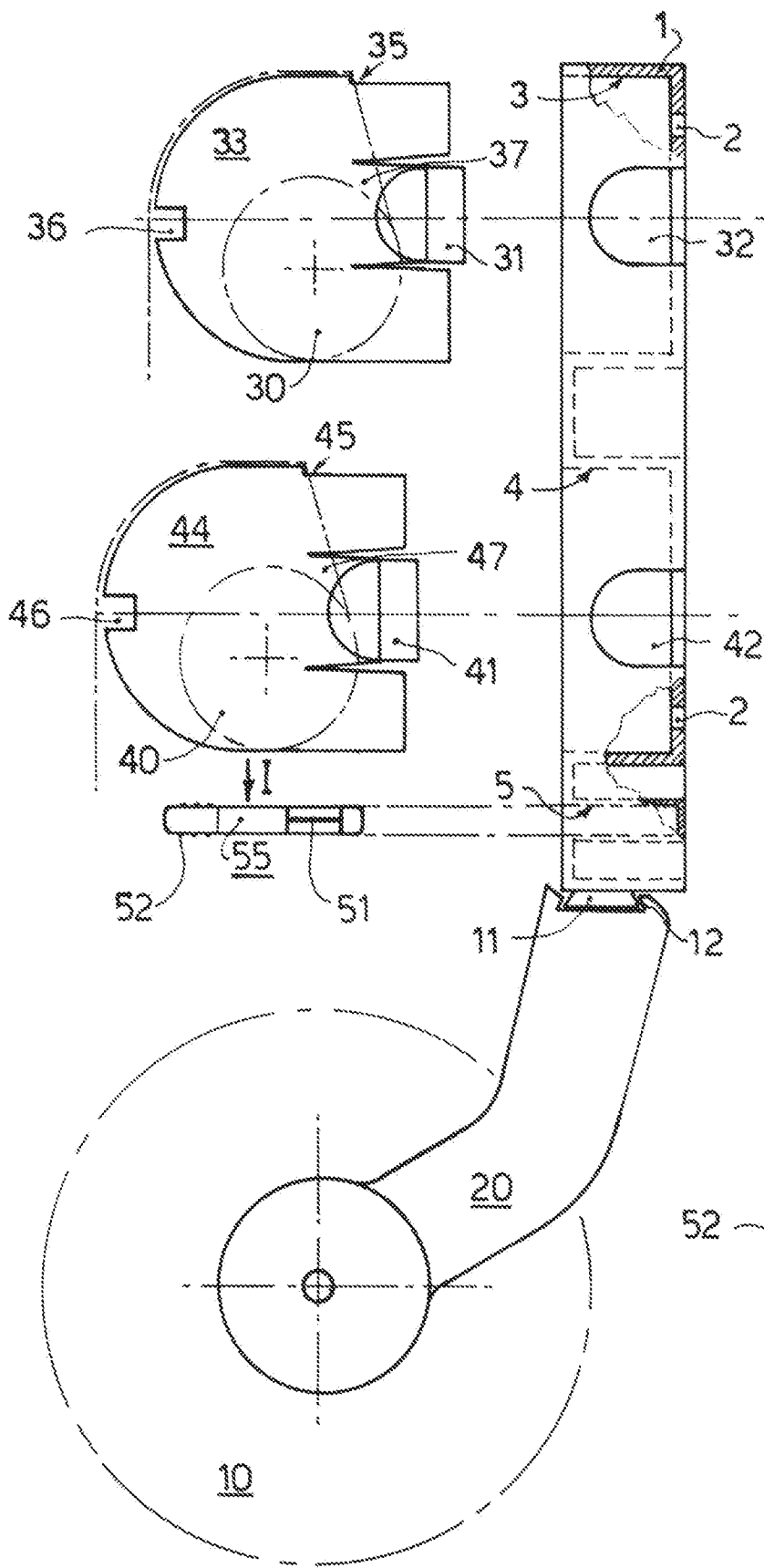


FIG. 1

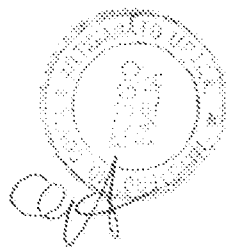
Monarta - Patent

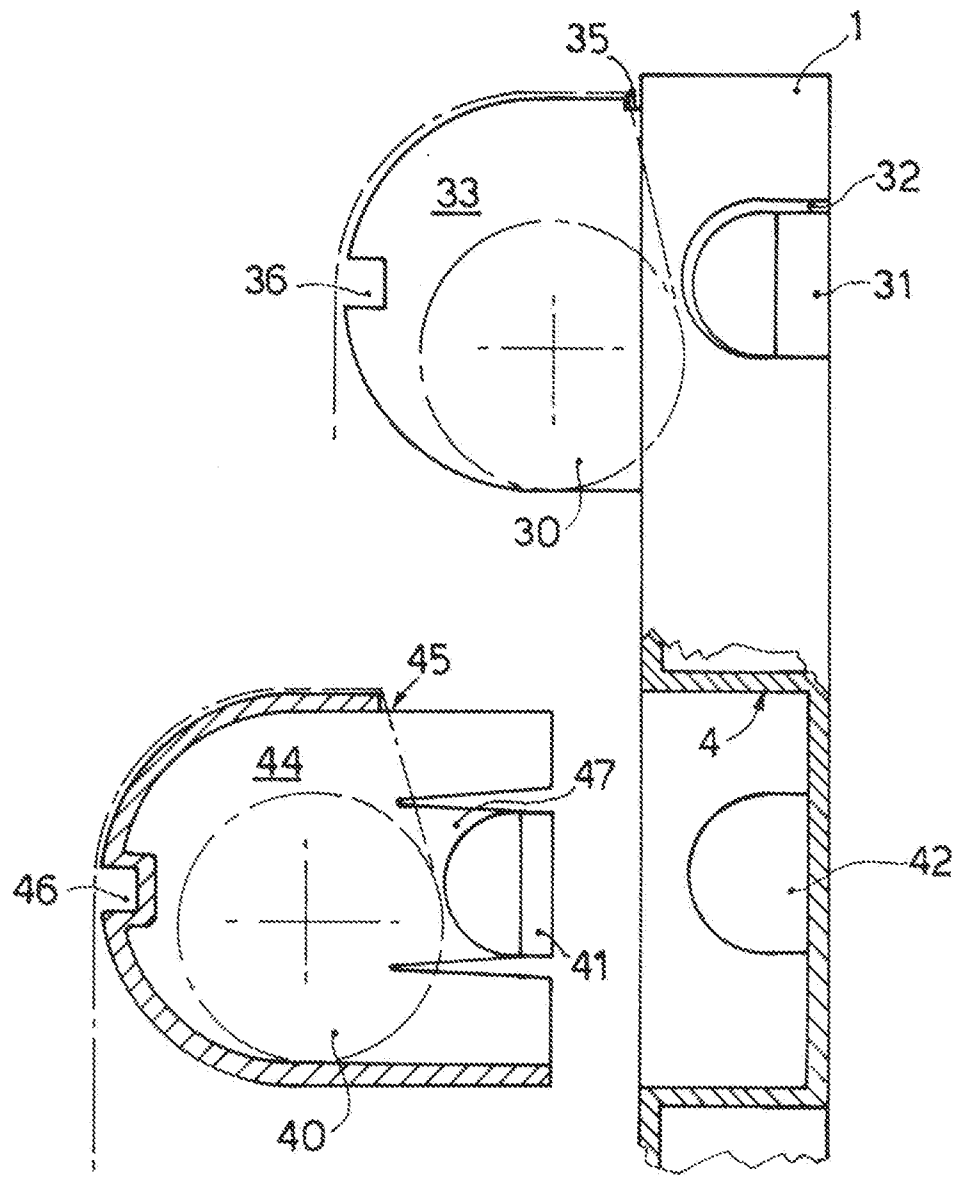




Warrant - Proton 6

FIG. 2





Robert Polomb

FIG. 3

