

19 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
COURBEVOIE

11 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

3 142 454

21 N° d'enregistrement national : 22 12385

51 Int Cl⁸ : B 64 D 29/06 (2023.01), B 64 D 33/02, F 02 C 7/04

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 28.11.22.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la demande : 31.05.24 Bulletin 24/22.

56 Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

71 Demandeur(s) : SAFRAN NACELLES Société par actions simplifiée — FR.

72 Inventeur(s) : LONCLE Alexis Yves-Marie et RABINEAU Jeremie.

73 Titulaire(s) : SAFRAN NACELLES Société par actions simplifiée.

74 Mandataire(s) : BREVALEX.

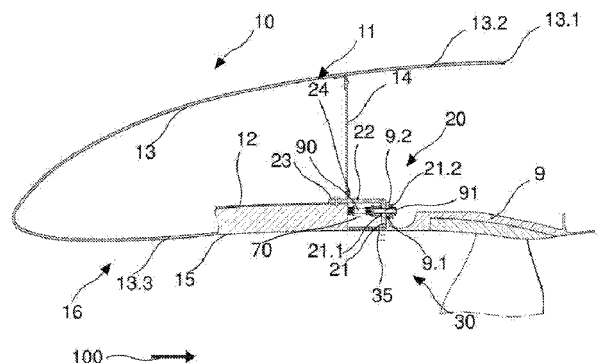
54 ENTREE D'AIR DE NACELLE DE TURBOREACTEUR A MONTAGE AMELIORE.

57 Entrée d'air (10) destinée à être reliée à un carter de soufflante (9) d'une turbomachine par un assemblage de type à brides, l'entrée d'air (10) comprenant une structure annulaire (11) d'axe longitudinal comprenant un carénage interne (12) et un carénage externe (13),

le carénage interne (12) délimitant au moins partiellement une paroi (15) radialement externe d'une veine (16) de circulation d'un flux d'air (100) dans la turbomachine selon une direction sensiblement longitudinale, l'entrée d'air (10) comprenant une bride (20) présentant une face d'appui (21.1) d'un organe de serrage (90), l'entrée d'air (10) étant agencée de manière à ce que la face d'appui (21.1) soit accessible depuis la veine de circulation (16) via un orifice d'accès (30).

Ensemble propulsif comprenant une telle entrée d'air (10)

Figure pour l'abrégé : Fig. 2



FR 3 142 454 - A1



Description

Titre de l'invention : ENTREE D'AIR DE NACELLE DE TURBO-REACTEUR A MONTAGE AMELIORE

Domaine technique de l'invention

- [0001] La présente invention se rapporte au domaine des nacelles de turbomachines d'aéronef, et plus précisément aux entrées d'air équipant de telles nacelles.
- [0002] Elle concerne plus spécifiquement la jonction d'une entrée d'air sur le carter de la nacelle, aussi appelé carter de soufflante dans le cas d'une turbomachine à double flux.
- [0003] L'invention s'applique à toutes les conceptions de turbomachine, par exemple les turboréacteurs à soufflante entraînée directement par un corps basse pression, entraînée indirectement par un réducteur, les turboréacteurs simple corps, double corps, simple flux et double flux.

Etat de la technique antérieure

- [0004] Dans une turbomachine, ici un turboréacteur d'axe central AX, l'air est admis, suivant une direction longitudinale parallèle à l'axe AX, dans une manche d'entrée pour traverser une soufflante comportant une série de pales rotatives avant de se scinder en un flux primaire central qui circule dans une veine dite de circulation d'un flux d'air primaire et un flux secondaire entourant le flux primaire.
- [0005] Le flux primaire est comprimé par des étages de compresseurs avant d'atteindre une chambre de combustion, après quoi il se détend en traversant des turbines, avant d'être évacué en générant une poussée. Le flux secondaire est quant à lui propulsé directement par la soufflante pour générer la poussée principale.
- [0006] Le turboréacteur comprend également une nacelle qui supporte les éléments du turboréacteur et assure la liaison du turboréacteur à l'aéronef. La nacelle comprend un carter de soufflante sur l'extrémité amont duquel est rapportée une entrée d'air - également appelée lèvre d'entrée d'air. L'entrée d'air comprend classiquement une structure annulaire et une cloison arrière sensiblement transversale qui relie un carénage radialement interne et un carénage radialement externe de la structure annulaire. Il est connu de la demande de brevet FR3095416 une entrée d'air reliée au carter de soufflante à l'aide de brides vissées l'une sur l'autre. L'entrée d'air comprend une première bride destinée à être reliée à une deuxième bride du carter de soufflante à l'aide de boulons de serrage. L'accès à la surface d'appui de la première bride pour permettre la mise en place et le serrage du boulon se fait classiquement depuis une zone radialement externe située en aval de la surface d'appui. Classiquement, un panneau d'un carénage externe du carter de soufflante est déposé pour permettre l'accès à la surface d'appui. Il existe des entrées d'air de type « à lèvre étendue » dont

le carénage externe s'étend en amont de la cloison arrière. Ce type d'entrée rend bien plus complexe l'accès à la face d'appui depuis le carter de soufflante et requiert d'utiliser des outillages spéciaux couteux et contraignants. Enfin, la vérification de la conformité de l'assemblage est elle aussi plus difficile. Il en résulte un coût accru de montage et de contrôle de telles entrées d'air ainsi qu'un risque de non-conformité plus élevé du fait de la complexité des opérations d'assemblage et de contrôle.

Présentation de l'invention

- [0007] La présente invention a pour objectif de réduire les coûts de montage d'une entrée d'air sur une turbomachine, en facilitant notamment les opérations de montage et démontage de la lèvre d'entrée d'air.
- [0008] À cet effet, on prévoit une entrée d'air destinée à être reliée à un carter de soufflante d'une turbomachine par un assemblage de type à brides. L'entrée d'air comprend une structure annulaire d'axe longitudinal comprenant un carénage interne et un carénage externe, le carénage interne délimitant au moins partiellement une paroi radialement externe d'une veine de circulation d'un flux d'air dans la turbomachine selon une direction sensiblement longitudinale. L'entrée d'air comprend une bride présentant une face d'appui d'un organe de serrage. Selon l'invention, l'entrée d'air est agencée de manière à ce que la face d'appui soit accessible depuis la veine de circulation via un orifice d'accès.
- [0009] On obtient ainsi une entrée d'air dont les opérations de montage et de contrôle sont facilitées, réduisant ainsi les coûts de montage tout en améliorant la fiabilité. En effet, les opérations de montage et démontage de la lèvre d'entrée d'air sont possibles malgré un accès par l'extérieur impossible.
- [0010] Selon d'autres modes de réalisation particuliers, non exclusifs et optionnels de l'invention :
- [0011] la bride comprend une âme s'étendant sensiblement longitudinalement et une première portion en saillie intérieure sensiblement radiale, la première portion portant la face d'appui ;
- [0012] la bride comprend une aile externe s'étendant circonférentiellement autour de l'axe longitudinal, et l'aile externe comprend une première surface de liaison par serrage avec le carénage interne et/ou l'entrée d'air comprend une cloison arrière sensiblement transversale reliant le carénage interne et le carénage externe, et la bride comprend une deuxième surface de liaison par serrage avec la cloison arrière ;
- [0013] la première surface de liaison par serrage s'étend circonférentiellement autour de l'axe longitudinal et/ou la deuxième surface de liaison par serrage s'étend selon une direction sensiblement orthogonale à l'axe longitudinal ;
- [0014] la bride est en continuité de matière avec le carénage interne ;

- [0015] l'entrée d'air comprenant un habillage amovible pour obturer l'orifice d'accès ;
- [0016] des moyens de fixation de l'habillage amovible comprennent une première aile interne s'étendant au moins partiellement circonférentiellement autour de l'axe longitudinal ;
- [0017] la première aile interne est reliée à la bride par un support ;
- [0018] la première aile interne est en continuité de matière avec la bride ;
- [0019] des moyens de fixation de l'habillage amovible comprennent une deuxième aile interne s'étendant au moins partiellement circonférentiellement autour de l'axe longitudinal et située en aval de la première aile interne ;
- [0020] la deuxième aile interne est en continuité de matière avec la bride ;
- [0021] l'habillage comprend un pied de liaison avec la bride, le pied comprenant un alésage de réception d'une vis de fixation de l'habillage à la bride ;
- [0022] l'habillage est perforé.
- [0023] D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description qui suit de modes de réalisation particuliers non limitatifs de l'invention.

Brève description des figures

- [0024] L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description suivante, donnée à titre d'exemple nullement limitatif, et faite en se référant aux figures qui représentent :
- [0025] [Fig.1] la [Fig.1] est une représentation schématique en coupe d'un turboréacteur équipé de l'entrée d'air selon l'invention ;
- [0026] [Fig.2] la [Fig.2] est une représentation partielle schématique en coupe de détail de l'entrée d'air selon un premier mode de réalisation de l'invention ;
- [0027] [Fig.3] la [Fig.3] est une représentation partielle schématique en coupe de détail de l'entrée d'air selon un deuxième mode de réalisation de l'invention ;
- [0028] [Fig.4] la [Fig.4] est une représentation partielle schématique en coupe de détail de l'entrée d'air du mode de réalisation de la [Fig.2] ;
- [0029] [Fig.5] la [Fig.5] est une représentation partielle schématique en coupe de détail de l'entrée d'air selon un troisième mode de réalisation de l'invention ;
- [0030] [Fig.6] la [Fig.6] est une représentation partielle schématique en coupe de détail de l'entrée d'air selon un quatrième mode de réalisation de l'invention ;
- [0031] [Fig.7] la [Fig.7] est une représentation partielle schématique en coupe de détail de l'entrée d'air selon un quatrième mode de réalisation de l'invention.

Description des modes de réalisation

- [0032] En référence à la [Fig.1], un ensemble propulsif 1000 comprend une turbomachine, ici un turboréacteur généralement repéré 1, dans lequel un flux d'air 100 est admis, suivant une direction longitudinale parallèle à l'axe AX de rotation de la turbomachine 1, dans une manche d'entrée 2 pour traverser une soufflante comportant une série de

pales rotatives 3.

- [0033] Une partie du flux d'air 100 est compressé par des étages de compresseurs 4 et 5 avant d'atteindre une chambre de combustion 6, après quoi il se détend en traversant des turbines 7, avant d'être évacué en générant une poussée. Le reste du flux d'air 100 est quant à lui propulsé directement par la soufflante pour générer la poussée principale.
- [0034] Dans le présent texte, les termes « intérieur » ou « interne » et « extérieur » ou « externe » sont utilisés en référence à la position ou l'orientation par rapport à l'axe de rotation des turbines 7.
- [0035] Dans le présent texte, les termes « amont » et « aval » sont utilisés en référence à la position ou l'orientation d'un élément selon le sens d'écoulement du flux d'air 100 dans le turboréacteur 1.
- [0036] Le turboréacteur 1 comprend également une nacelle 8 qui supporte les éléments du turboréacteur 1 et assure sa liaison à un aéronef non représenté. La nacelle 8 comprend un carter de soufflante 9 dont l'extrémité amont comprend notamment une bride amont de carter 9.1 sur laquelle est rapportée une entrée d'air 10. La bride amont 9.1 comprend un voile 9.2 qui s'étend radialement depuis le carter 9 vers l'extérieur.
- [0037] L'entrée d'air 10 comprend une structure annulaire 11 d'axe longitudinal confondu avec l'axe AX et comprend un carénage interne 12 et un carénage externe 13. Le carénage externe 13 s'étend en aval d'une cloison arrière 14 sensiblement transversale qui relie le carénage 12 et le carénage 13 pour définir une entrée d'air dite « à lèvres étendue ».
- [0038] La structure annulaire 11 comprend également une cloison arrière 14 sensiblement transversale qui relie le carénage interne 12 et le carénage externe 13. Comme visible en [Fig.2], le carénage interne 12 délimite une paroi 15 radialement externe d'une veine de circulation 16 du flux d'air 100. Le carénage interne 12 est, ici, garni d'une protection acoustique. L'entrée d'air 10 comprend également une bride 20 destinée à recevoir la bride 9.1 de carter et qui présente une première portion 21 en saillie radiale intérieure et qui définit face d'appui 21.1. La face d'appui 21.1 est destinée à recevoir un effort de serrage d'un organe de serrage -ici une pluralité de vis 90 engagé dans des perçages 21.2 axiaux de la bride 20. Les vis 90 collaborent avec des écrous cages 91 de la bride 9.1.
- [0039] Une entrée d'air 10 est dite « à lèvres étendue » lorsqu'une extrémité avale 13.1 d'une face extérieure 13.2 de l'entrée d'air 10 est située en aval de l'extrémité avale de la face intérieure 13.3 de la lèvre d'entrée d'air- ici la bride 20.
- [0040] Dans la suite de la description, les pièces étant des pièces de révolution ou des secteurs de telles pièces, seule une coupe sera décrite, étant entendu qu'une telle section est classiquement répétée selon une rotation d'axe longitudinal AX.

- [0041] La bride 20 comprend une âme 22 radialement externe qui s'étend circonférentiellement autour de l'axe longitudinal AX et qui comprend une première surface 23 de liaison par serrage avec le carénage interne 12 et une deuxième surface 24 de liaison par serrage avec la cloison arrière 14. La première surface 23 s'étend, ici, circonférentiellement autour de l'axe longitudinal AX et la deuxième surface 24 s'étend selon une direction sensiblement orthogonale à l'axe longitudinal AX. La bride 20 comprend donc une âme 22 s'étendant sensiblement longitudinalement. La première portion 21 s'étend intérieurement en saillie sensiblement radiale de l'âme 22.
- [0042] Comme visible en [Fig.2], l'agencement de la bride 20 et du carénage interne 12 définit un orifice d'accès 30 qui permet d'accéder à la face d'appui 21.1 et de procéder à la mise en place et/ou le serrage des vis 90 depuis la veine de circulation 16. Ainsi, l'entrée d'air 10 est agencée de manière à ce que la face d'appui 21.1 soit accessible depuis la veine de circulation 16 via l'orifice d'accès 30.
- [0043] Au sens de la présente demande, la face d'appui 21.1 est dite accessible lorsqu'il est possible de procéder à la mise en place de la vis 90 ou au serrage de celle-ci à l'aide d'un outil depuis la veine de circulation 16 lorsque l'entrée d'air 10 est en position de montage.
- [0044] Les éléments identiques ou analogues à ceux précédemment décrits porteront une référence numérique identique à celle-ci dans la description qui suit d'un deuxième, troisième et quatrième mode de réalisation de l'invention.
- [0045] Selon un deuxième mode de réalisation de l'invention représenté en [Fig.3], la bride 20 est en continuité de matière avec le carénage interne 12 et comprend un profilé 25 en forme de cornière rapporté par rivetage sur l'âme 22 de la bride 20 de manière à ce que l'aile supérieure 26 de la bride 20 soit rapportée par boulonnage. L'aile supérieure 26 constitue la deuxième surface 24 de liaison par serrage avec la cloison arrière 14.
- [0046] Comme visible en figures 2 et 3, l'entrée d'air 10 comprend un habillage amovible 35 pour obturer l'orifice d'accès 30. L'habillage 35 définit avec la bride 20 et le carénage 12 une première cavité 70. L'habillage 35 est, ici, perforé, c'est-à-dire qu'il comprend une pluralité de perforations qui permettent une communication aéraulique entre la cavité 70 et la veine 16, ce qui permet une atténuation acoustique.
- [0047] Avantageusement, la cavité 70 peut recevoir un insert acoustique en nid d'abeille qui améliore encore l'atténuation acoustique.
- [0048] Comme visible en [Fig.4], la bride 20 comprend un premier profilé en U 40 dont la première aile interne 41 s'étend circonférentiellement autour de l'axe longitudinal AX et dont la première aile externe 42 est vissée sur l'âme 22 de la bride 20. La première aile interne 41 est radialement en retrait de la paroi 15 d'une distance sensiblement égale à l'épaisseur de l'habillage 35 et comprend un écrou cage 43. La bride de carter 9.1 présente une deuxième aile interne 44 qui s'étend circonférentiellement autour de

l'axe longitudinal AX. La surface interne 45 de l'aile 44 s'étend sensiblement au même niveau que la paroi 15 pour définir la veine 16. L'aile 44 comprend un fraisage aval 46 d'accueil d'une vis 47. La première aile interne 41 constitue un premier point de fixation de l'habillage 35 sur la bride 20. La deuxième aile interne 44 constitue un deuxième point de fixation de l'habillage 35 sur le carter 9.

- [0049] L'habillage 35 comprend, ici, en son extrémité amont 35.1, un fraisage amont 36 d'accueil d'une vis 37. L'extrémité aval 35.2 de l'habillage 35 comprend, quant à elle, une patte 38 qui est radialement en retrait de la paroi 15 d'une distance sensiblement égale à l'épaisseur de l'aile 44. La patte 38 porte un écrou cage 39.
- [0050] Le montage de l'entrée d'air 10 sur le carter 9 se fait en positionnant l'entrée d'air 10 sur le carter 9 de manière à ce que la portion 21 de la bride 20 vienne face au voile 9.2 de la bride 9.1. On engage ensuite des vis 90 dans les perçages 21.2 en les passant au travers l'orifice 30 depuis la veine 16. Un outil de serrage -ici une clef dynamométrique de serrage électrique- est engagé au travers de l'orifice 30 depuis la veine 16 pour procéder au serrage des vis 90 avec les écrous cages 91 et ainsi appliquer un effort de serrage entre les brides 20 et 9.1 pour relier l'entrée d'air 10 au carter de soufflante 9.
- [0051] La fixation de l'habillage 35 sur l'entrée d'air 10 se fait en engageant la patte 38 dans l'orifice 30 de manière à ce que la face radialement interne 38.1 de la patte 38 vienne reposer sur la face radialement externe 44.1 de l'aile 44. L'extrémité 35.1 de l'habillage 35 vient alors en appui contre l'aile 41. La vis 37 est engagée dans le fraisage 36 et serrée pour collaborer avec l'écrou cage 43 et la vis 47 est engagée dans le fraisage 46 et serrée pour collaborer avec l'écrou cage 39. Une telle disposition facilite notamment le montage et interdit qu'une avarie des boulons provoque un entraînement de l'habillage 35 dans la soufflante.
- [0052] On obtient ainsi une entrée d'air 10 permettant de réaliser les opérations de liaison avec le carter de soufflante 9 depuis la veine 16, ce qui permet une liaison plus rapide, plus aisée et donc plus fiable et moins coûteuse.
- [0053] Selon un troisième mode de réalisation représenté en [Fig.5], la première aile interne 41 est en continuité de matière avec la bride 20 via une paroi 50 s'étendant transversalement depuis l'âme 22. La deuxième aile interne 44 s'étend en saillie de la face d'appui 21.1 pour être, elle aussi, en continuité de matière avec la bride 20.
- [0054] Selon un quatrième mode de réalisation représenté en [Fig.6], l'habillage 35 comprend, en son extrémité amont 35.1, un pied 60 de liaison avec l'âme 22 de la bride 20. Le pied 60 comprend un alésage 61 de réception d'une vis 62 de fixation de l'habillage 35 à un écrou cage 63 porté par l'âme 22 de la bride 20.
- [0055] Selon un quatrième mode de réalisation représenté en [Fig.7], le carter 9 comprend une deuxième cavité 80 d'accueil d'un panneau acoustique 81. Le panneau acoustique

81 est fixé par vissage sur le carter 9 ainsi que l'âme 22 et comprend une portion avale 82 et une portion amont 83 reliées par une portion médiane 84 qui s'étend à l'aplomb de l'ensemble de jonction constitué de la vis 90, l'écrou cage 91, la portion 21 de la bride 20 et le voile 9.2. Comme visible en [Fig.6], la portion amont 83 comble partiellement la cavité 70. Ainsi, la portion médiane 84 s'étend, conjointement avec une partie de la portion médiane 83, face l'orifice 30 et réalise la fonction d'obturation de l'habillage 35. Bien entendu, l'invention n'est pas limitée aux modes de réalisation décrits mais englobe toute variante entrant dans le champ de l'invention telle que définie par les revendications.

[0056] En particulier,

[0057] - bien qu'ici l'entrée d'air soit du type à « lèvres étendues », l'invention s'applique également à d'autres types d'entrées d'air comme par exemple à une entrée d'air dont une extrémité libre du carénage externe se situe à proximité de la cloison arrière ;

[0058] - bien qu'ici le carénage interne définisse la paroi interne d'une veine de circulation d'air, l'invention s'applique également à un carénage interne qui définirait partiellement une telle veine, comme par exemple un carénage interne raccordé à un autre élément qui contribuerait également à la définition de la veine ;

[0059] - bien qu'ici la première surface s'étende circonférentiellement autour de l'axe longitudinal et la deuxième surface s'étende selon une direction sensiblement orthogonale à l'axe longitudinal, l'invention s'applique également à une entrée d'air dans laquelle seule une des première et deuxième surface s'étende circonférentiellement autour de l'axe longitudinal ;

[0060] - bien qu'ici les brides de carter et d'entrée d'air soient décrites comme étant des éléments circulaires de révolution, l'invention s'applique également à des brides composées d'une pluralité de secteurs de couronne ;

[0061] - bien qu'ici la cornière soit rapportée par rivetage sur l'âme de la bride, l'invention s'applique également à d'autres moyens de liaison de la cornière à la bride comme par exemple le vissage, le boulonnage, le collage, le soudage ou le brasage ;

[0062] - bien qu'ici l'habillage amovible comprenne des fibres de verre agglomérées dans une résine, l'invention s'applique également à d'autres types de matériaux isolants acoustiques ;

[0063] - bien qu'ici la première aile interne soit reliée à la bride par un profilé en U, l'invention s'applique également à d'autres types de supports comme par exemple un profilé carré, en L ou un cylindre ;

[0064] - bien qu'ici la première surface de serrage soit portée par l'âme de la bride, l'invention s'applique également à d'autres types de portion externe de la bride s'étendant circonférentiellement autour de l'axe longitudinal comme par exemple une patte rapportée ;

[0065] - bien qu'ici l'assemblage de l'entrée d'air sur le carter soit réalisé à l'aide de deux brides plates boulonnées entre elles, l'invention s'applique également à d'autres assemblages de type à brides comme par exemple des brides vissées ou des brides à flancs coniques :

[0066] - bien qu'ici l'invention ait été décrite en application à un ensemble propulsif comprenant un turboréacteur à double flux et double corps, l'invention s'applique également à des ensembles propulsifs comprenant d'autres types de turbomachines comme par exemple un ensemble propulsif comprenant un turboréacteur à double flux et simple corps.

Revendications

- [Revendication 1] Entrée d'air (10) destinée à être reliée à un carter de soufflante (9) d'une turbomachine (1) par un assemblage de type à brides, l'entrée d'air (10) comprenant une structure annulaire (11) d'axe longitudinal (AX) comprenant un carénage interne (12) et un carénage externe (13), le carénage interne (12) délimitant au moins partiellement une paroi (15) radialement externe d'une veine (16) de circulation d'un flux d'air (100) à travers l'entrée d'air (10) selon une direction sensiblement longitudinale, l'entrée d'air (10) comprenant une bride (20) présentant une face d'appui (21.1) d'un organe de serrage (90), l'entrée d'air (10) étant agencée de manière à ce que la face d'appui (21.1) soit accessible depuis la veine de circulation (16) via un orifice d'accès (30).
- [Revendication 2] Entrée d'air (10) selon la revendication 1, dans laquelle la bride (20) comprend une âme (22) s'étendant sensiblement longitudinalement, la bride (20) comprenant également une première portion (21) en saillie intérieure sensiblement radiale de l'âme (22), la première portion (21) portant la face d'appui (21.1).
- [Revendication 3] Entrée d'air (10) selon l'une des revendications 1 ou 2, dans laquelle la bride (20) comprend une première surface (23) de liaison par serrage avec le carénage interne (12) et/ou, l'entrée d'air (10) comprenant une cloison arrière (14) sensiblement transversale reliant le carénage interne (12) et le carénage externe (13), la bride (20) comprend une deuxième surface de liaison (25) par serrage avec la cloison arrière (14).
- [Revendication 4] Entrée d'air (10) selon la revendication 3, dans laquelle la première surface (23) de liaison par serrage s'étend circonférentiellement autour de l'axe longitudinal (AX) et/ou la deuxième surface (24) de liaison par serrage s'étend selon une direction sensiblement orthogonale à l'axe longitudinal (AX).
- [Revendication 5] Entrée d'air (10) selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans laquelle la bride (20) est en continuité de matière avec le carénage interne (12).
- [Revendication 6] Entrée d'air (10) selon l'une quelconque des revendications précédentes, comprenant un habillage (35) amovible pour obturer l'orifice d'accès (30).
- [Revendication 7] Entrée d'air (10) selon la revendication 6, dans laquelle des moyens de fixation de l'habillage (35) amovible comprennent une première aile interne (41) s'étendant au moins partiellement circonférentiellement

autour de l'axe longitudinal (AX).

[Revendication 8]

Entrée d'air (10) selon l'une quelconque des revendications 6 à 7, dans laquelle des moyens de fixation de l'habillage (35) amovible comprennent une deuxième aile interne (44) s'étendant au moins partiellement circonférentiellement autour de l'axe longitudinal (AX) et située en aval de la première aile interne (41).

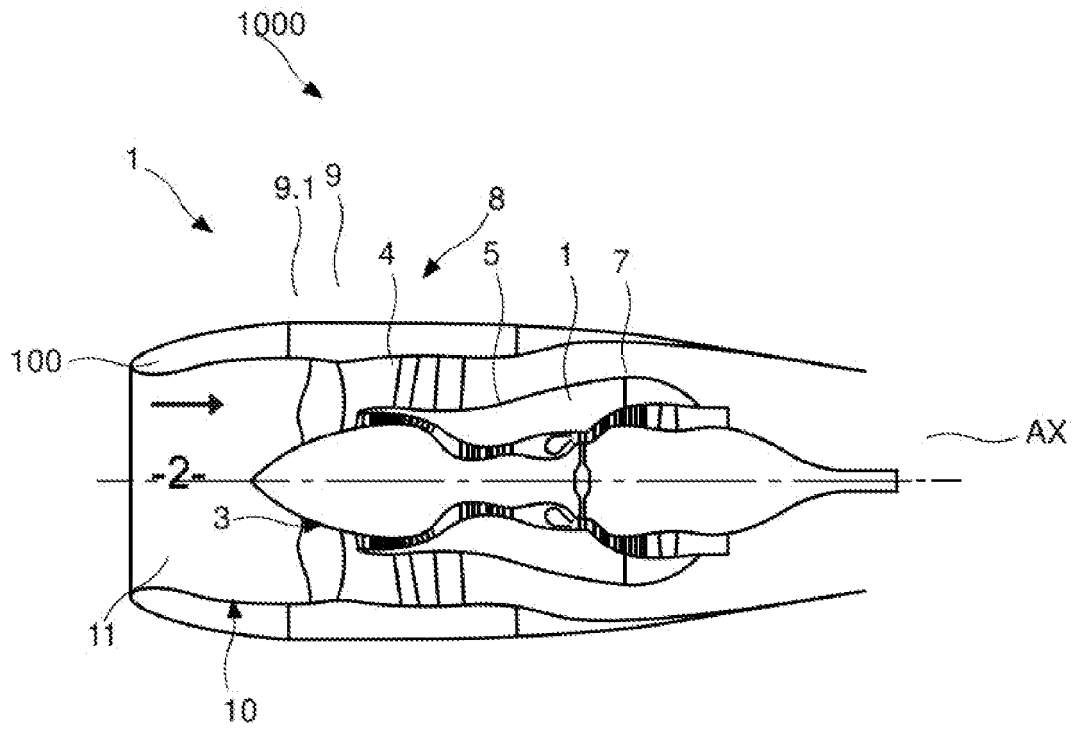
[Revendication 9]

Ensemble propulsif (1000) comprenant une turbomachine (1) équipée d'une entrée d'air (10) selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, la turbomachine (1) comprenant un carter de soufflante (9) pourvue d'une bride amont (9.1) reliée à la bride (20) de l'entrée d'air (10).

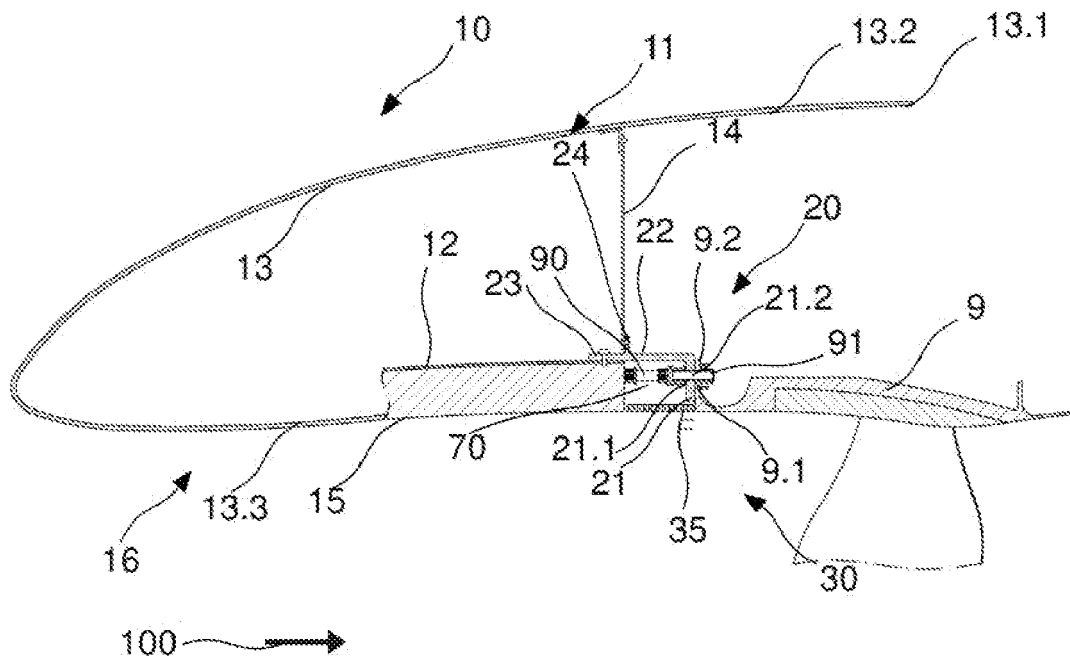
[Revendication 10]

Ensemble propulsif (1000) comprenant une turbomachine (1) équipée d'une entrée (10) d'air selon l'une quelconque des revendications 6 à 8, la turbomachine (1) comprenant un carter de soufflante (9) pourvu d'une bride amont (9.1) reliée à la bride (20) de l'entrée d'air (10), et dans lequel le carter de soufflante (9) est agencé pour accueillir un panneau acoustique (81) qui comprend l'habillage (35) .

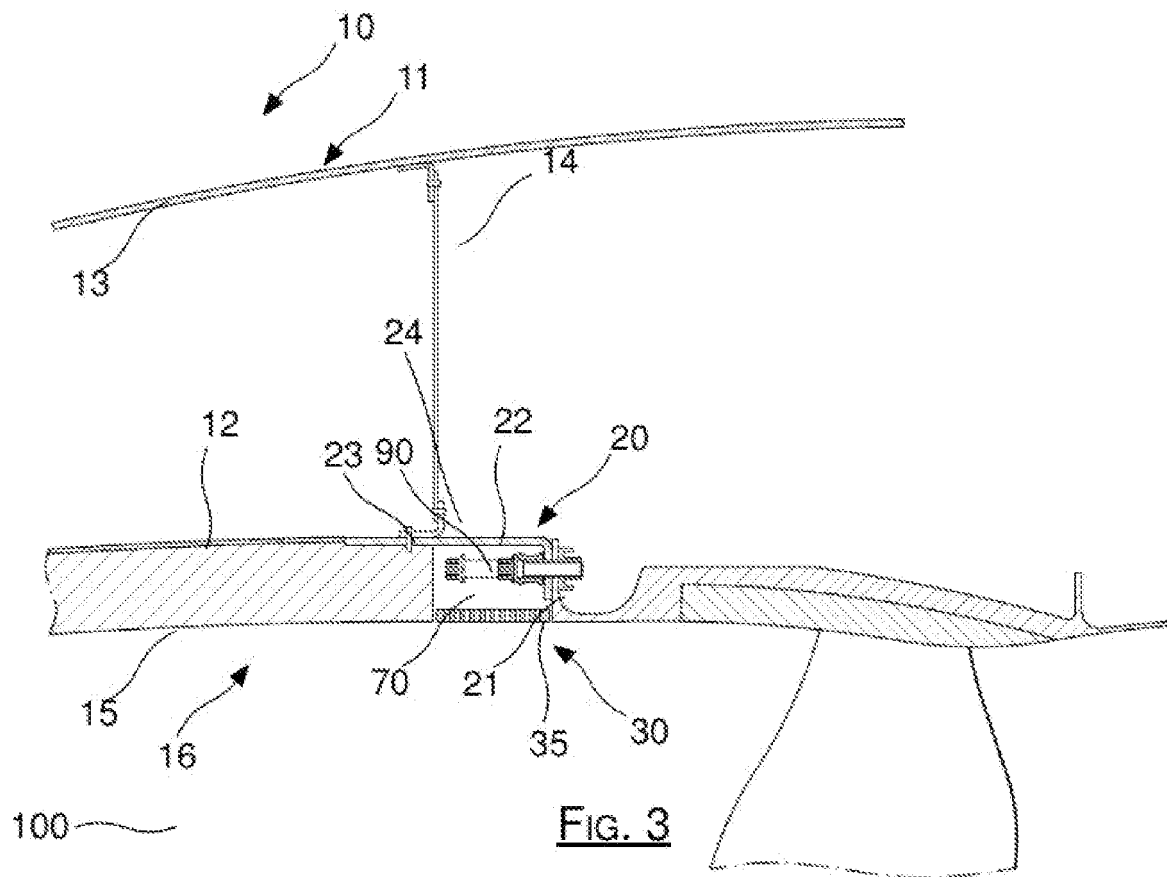
[Fig. 1]

FIG. 1

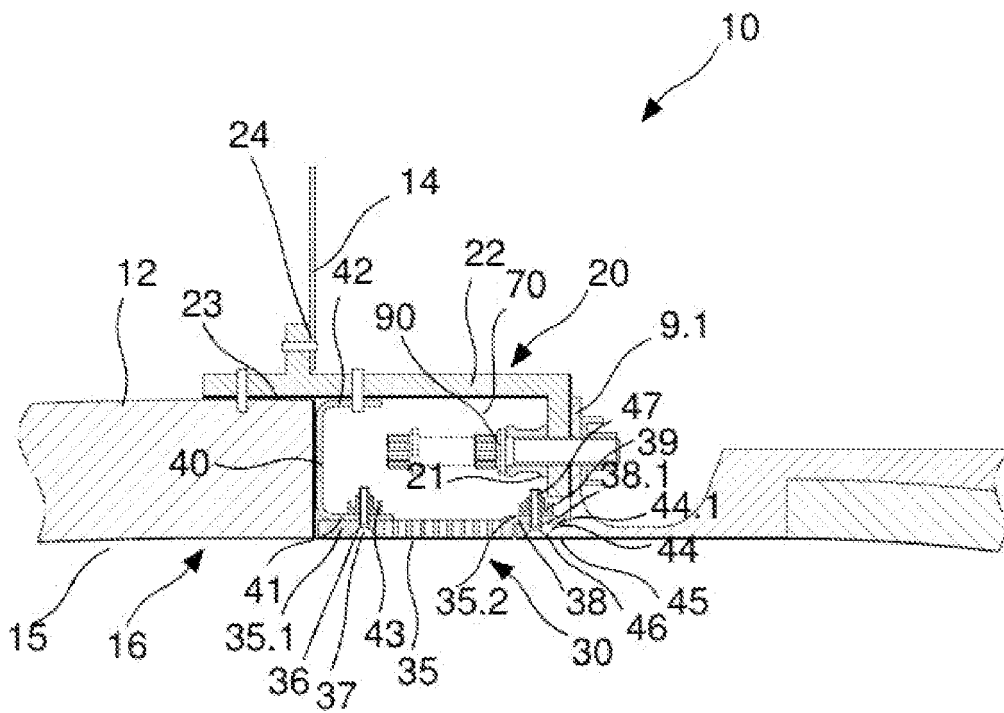
[Fig. 2]

FIG. 2

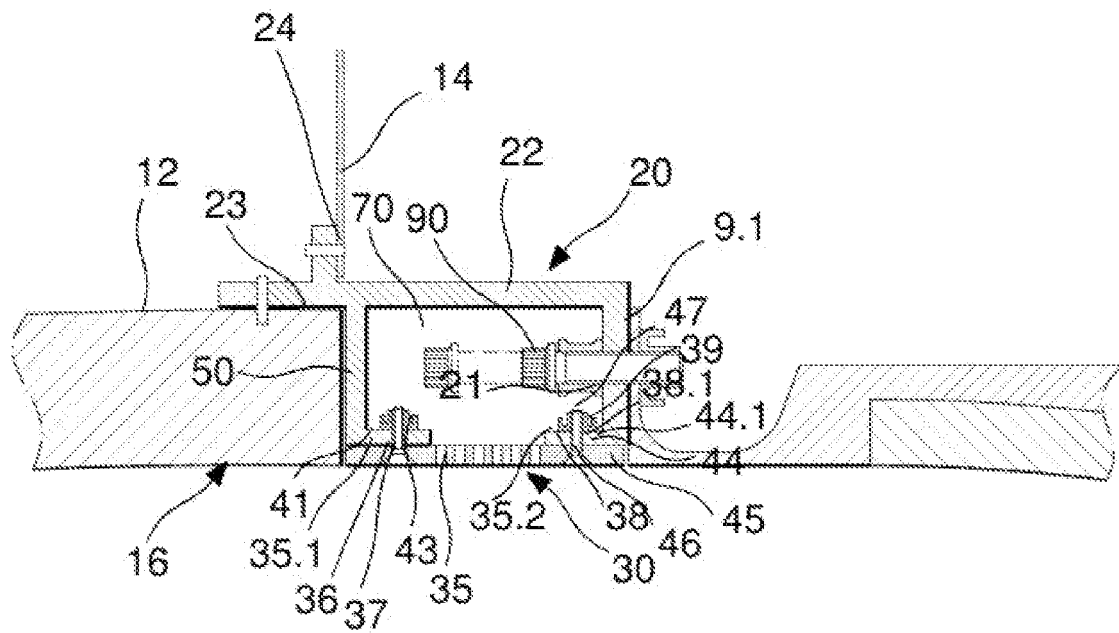
[Fig. 3]



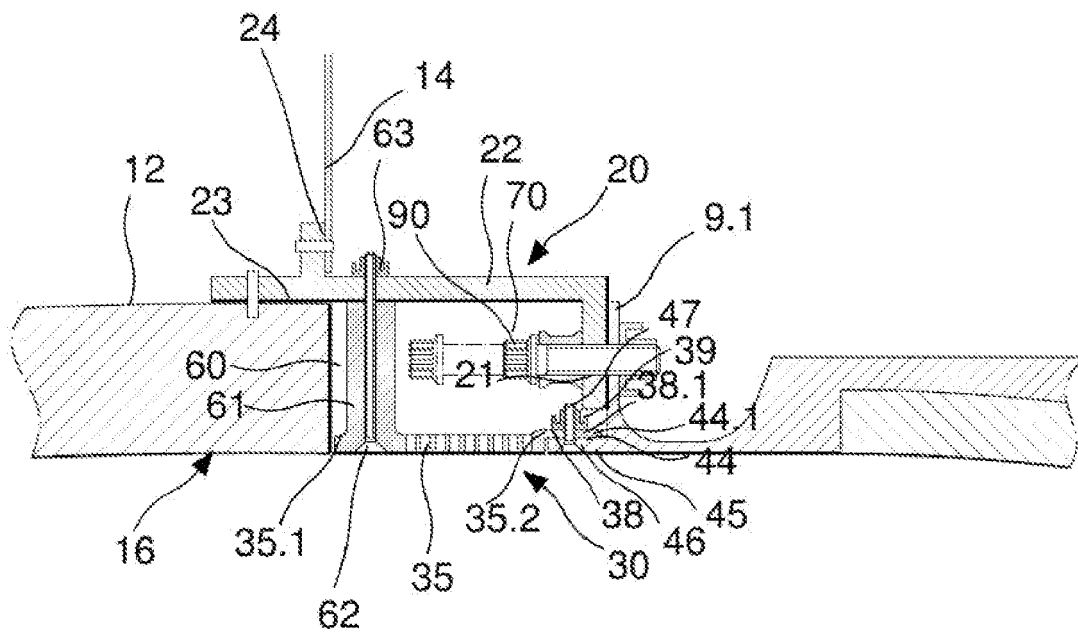
[Fig. 4]



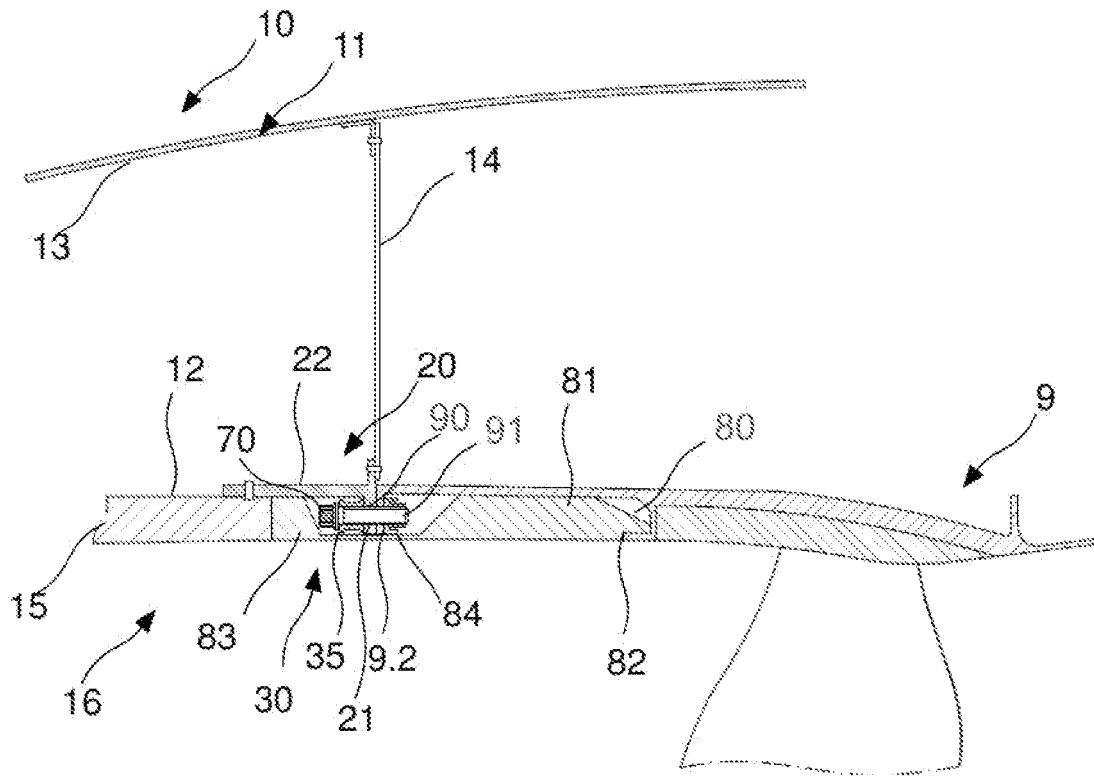
[Fig. 5]

FIG. 5

[Fig. 6]

FIG. 6

[Fig. 7]

FIG. 7

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRÉLIMINAIRE**

N° d'enregistrement
national

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

FA 913694
FR 2212385

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
A	EP 0 898 063 A1 (AEROSPATIALE [FR]) 24 février 1999 (1999-02-24) * figure 12 * -----	1-10	B64D29/06 B64D33/02 F02C7/04
A	FR 2 840 647 A1 (AIRBUS FRANCE [FR]) 12 décembre 2003 (2003-12-12) * figures * -----	1-10	
A	FR 2 936 223 A1 (AIRBUS FRANCE [FR]) 26 mars 2010 (2010-03-26) * figures * -----	1-10	
A	FR 3 057 544 A1 (AIRBUS OPERATIONS SAS [FR]) 20 avril 2018 (2018-04-20) * figures * -----	1-10	
A	FR 3 057 545 A1 (AIRBUS OPERATIONS SAS [FR]) 20 avril 2018 (2018-04-20) * figures * -----	1-10	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
			F01D F02C B64D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
24 mai 2023		Raspo, Fabrice	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 2212385 FA 913694**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.
Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **24-05-2023**
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication
EP 0898063	A1	24-02-1999	EP	0898063 A1	24-02-1999
			EP	1357279 A2	29-10-2003
			ES	2210688 T3	01-07-2004
			ES	2246457 T3	16-02-2006
			FR	2767560 A1	26-02-1999
			US	6123170 A	26-09-2000

FR 2840647	A1	12-12-2003	AT	310155 T	15-12-2005
			CA	2428167 A1	05-12-2003
			DE	60302282 T2	13-07-2006
			EP	1369555 A1	10-12-2003
			ES	2253643 T3	01-06-2006
			FR	2840647 A1	12-12-2003
US	2004007422 A1	15-01-2004			

FR 2936223	A1	26-03-2010	CN	102164821 A	24-08-2011
			EP	2334557 A1	22-06-2011
			FR	2936223 A1	26-03-2010
			US	2011168839 A1	14-07-2011
			WO	2010034922 A1	01-04-2010

FR 3057544	A1	20-04-2018	CN	107933936 A	20-04-2018
			EP	3309075 A1	18-04-2018
			FR	3057544 A1	20-04-2018

FR 3057545	A1	20-04-2018	CN	107985612 A	04-05-2018
			EP	3309078 A1	18-04-2018
			FR	3057545 A1	20-04-2018
