

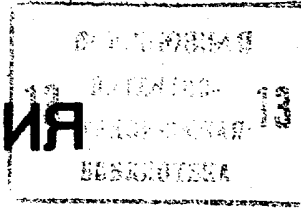


СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1076200** **A**

3(5) В 23 В 27/16

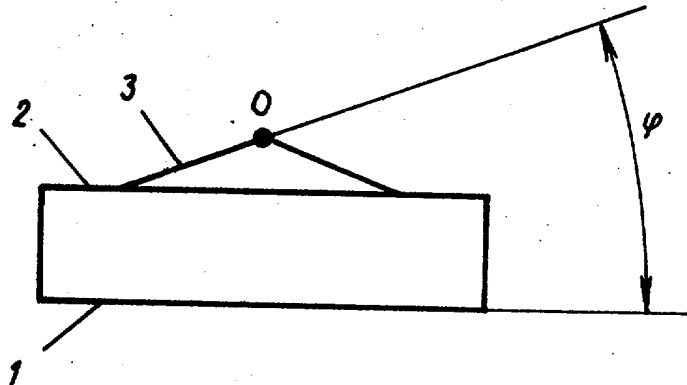
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ



# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3529799/25-08
- (22) 05.01.83
- (46) 28.02.84. Бюл. № 8
- (72) Ф.Г.Чернавский
- (53) 621.9.025(088.8)
- (56) 1. Авторское свидетельство СССР № 900505, кл. В 23 В 27/00, 1978.
- (54) (57) МНОГОГРАННАЯ РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА, содержащая плоское основание

и выступ, ограниченный наклонными к основанию режущей пластины гранями, причем число граней выступа равно числу режущих кромок режущей пластины, отличающаяся тем, что, с целью повышения прочности режущей пластины, выступ выполнен в форме пирамиды, а основание пирамиды размещено на грани режущей пластины, противоположной основанию.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1076200** **A**

Изобретение относится к металлообработке.

Известна режущая пластина, содержащая плоское основание и выступ, ограниченный наклонными к основанию режущей пластины гранями, причем число граней выступа равно числу режущих кромок режущей пластины [1].

Недостатком известной пластины является пониженная прочность вследствие ослабления сечения в месте соединения выступа с гранью режущей пластины.

Цель изобретения - повышение прочности режущей пластины.

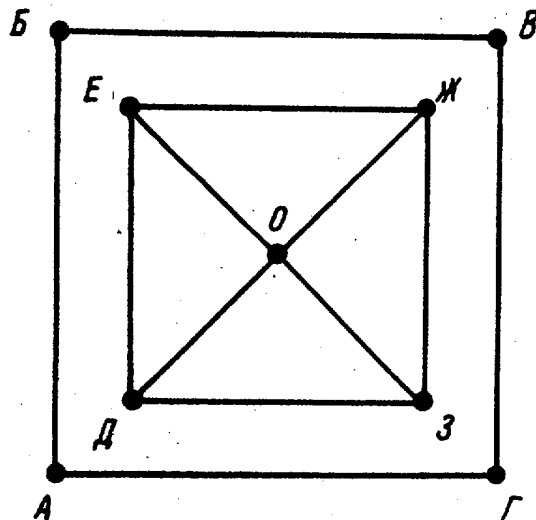
Поставленная цель достигается тем, что в режущей пластине, содержащей плоское основание и выступ, ограниченный наклонными к основанию режущей пластины гранями, причем число граней выступа равно числу режущих кромок режущей пластины, выступ выполнен в форме пирамиды, а основание пирамиды размещено на грани режущей пластины, противоположной основанию.

На фиг.1 показана предлагаемая пластина, вид спереди; на фиг.2 - то же, вид сверху; на фиг.3 - крепление режущей пластины в державке режущего инструмента; на фиг.4 - сечение А-А на фиг.3.

Режущая пластина (фиг.1 и 2) содержит плоское основание 1, переднюю поверхность 2, противоположную основанию, и режущие кромки АБ, БВ, ВГ и ГА. Выступ 3 выполнен в форме пирамиды, основание которой размещено на передней поверхности 2, а грани ДОЕ, ЕОЖ, ЖЗО и ЗОД наклонены к основанию 1 под углом  $\varphi$ . Число граней выступа равно числу режущих кромок режущей пластины.

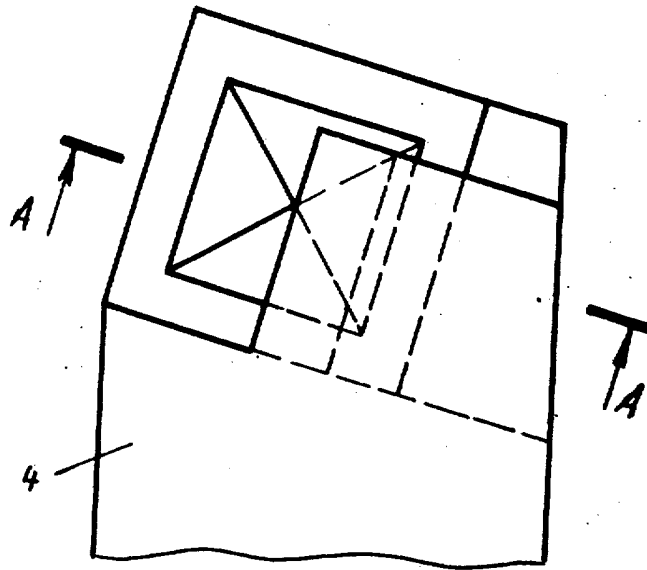
На фиг.3 и 4 показан один из вариантов крепления режущей пластины на державке режущего инструмента с самозажимающейся системой крепления. В державке 4 выполнен клиновидный (под углом  $\varphi$ ) паз, в котором размещена предлагаемая пластина. Зажим режущей пластины производится путем надавливания на нее в направлении силы  $P_3$ , разжим - путем надавливания на нее в направлении силы  $P_p$ .

Выполнение выступа в виде пирамиды, основание которой размещено на грани режущей пластины, противоположной основанию, позволяет увеличить прочность режущей пластины, повысить надежность ее крепления за счет использования в режущих инструментах с самозажимающейся системой крепления.



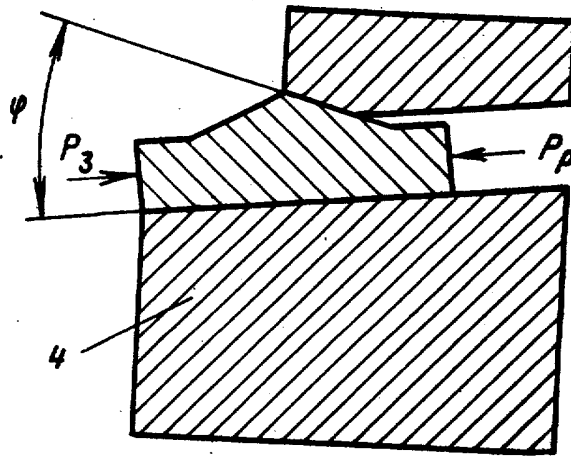
Фиг.2

1076200



Фиг. 3

A-A



Фиг. 4

Составитель А.Акимов  
Редактор Ю.Ковач Техред М.Надь Корректор В.Бутяга

Заказ 595/10 Тираж 1037 Подписное  
ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4