



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(52) СПК

A41D 19/02 (2021.05); A41D 19/0006 (2021.05); A41D 19/0058 (2021.05); A41D 19/0065 (2021.05)

(21)(22) Заявка: 2019125194, 09.01.2018

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
09.01.2018Дата регистрации:
07.07.2021

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
12.01.2017 CN 201710020727.X

(43) Дата публикации заявки: 12.02.2021 Бюл. № 5

(45) Опубликовано: 07.07.2021 Бюл. № 19

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 12.08.2019(86) Заявка РСТ:
CN 2018/071895 (09.01.2018)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2018/130138 (19.07.2018)Адрес для переписки:
123242, Москва, пл. Кудринская, 1, а/я 35,
"Михайлюк, Сороколат и партнеры -
патентные поверенные"

(72) Автор(ы):

ЦАЙ, Вэньлань (CN),
ЛИ, Цзиньфэн (CN),
ЛИ, Чжибинь (CN)

(73) Патентообладатель(и):

ШАНХАЙ ЦЗИНЬ ФЭН ЮЙ ГЛАВ КО.,
ЛТД. (CN)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: US 20090070916 A1, 19.03.2009. CN
101406331 A, 15.04.2009. CN 103415223 B,
17.08.2016. CN 204930476 U, 06.01.2016. RU
2407410 C2, 27.12.2010.

(54) КОНСТРУКЦИЯ ПЕРЧАТКИ

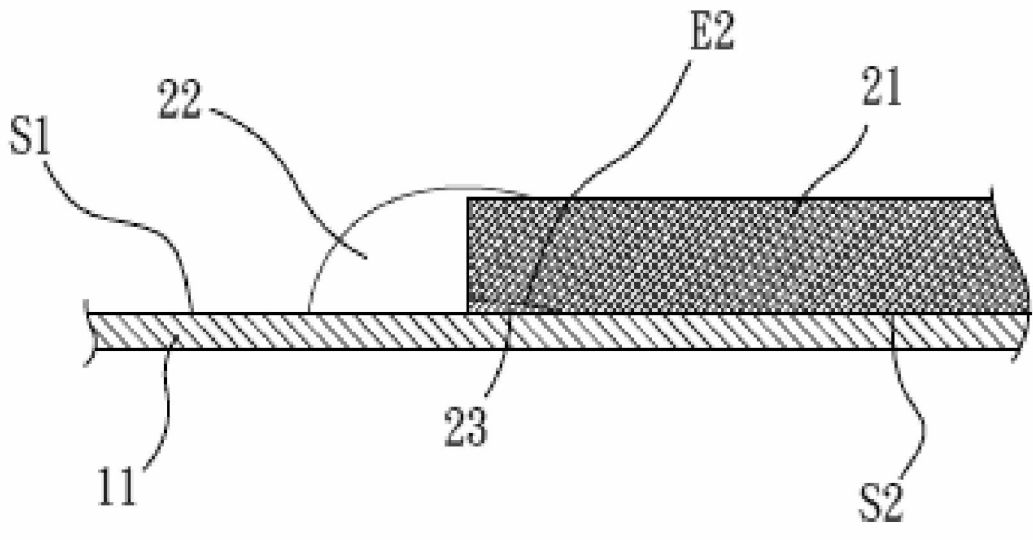
(57) Реферат:

Согласно данному изобретению основа перчатки в составе конструкции перчатки покрывается как минимум одним раскроенным полотном, в месте расположения края раскроенного полотна производится устройство формованного элемента, изготовленного из литьевого материала и создающего покрытие,

который как минимум заполняет и покрывает кромочный выступ между основой перчатки и краем раскроенного полотна для предотвращения отрывания края раскроенного полотна от основы перчатки, а также позволяет конструкции перчатки иметь изогнутый контур (curved-surface) и обрести объемный контур. 16 з.п. ф-лы, 8 ил.

RU 2 750 982 C 2

RU 2 750 982 C 2



Фиг. 5

RU 2750982 C2

RU 2750982 C2



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(52) CPC

A41D 19/02 (2021.05); A41D 19/0006 (2021.05); A41D 19/0058 (2021.05); A41D 19/0065 (2021.05)(21)(22) Application: **2019125194, 09.01.2018**(24) Effective date for property rights:
09.01.2018Registration date:
07.07.2021

Priority:

(30) Convention priority:
12.01.2017 CN 201710020727.X(43) Application published: **12.02.2021 Bull. № 5**(45) Date of publication: **07.07.2021 Bull. № 19**(85) Commencement of national phase: **12.08.2019**(86) PCT application:
CN 2018/071895 (09.01.2018)(87) PCT publication:
WO 2018/130138 (19.07.2018)

Mail address:

**123242, Moskva, pl. Kudrinskaya, 1, a/ya 35,
"Mikhajlyuk, Sorokolat i partnery - patentnye
poverennye"**

(72) Inventor(s):

**CAI, Wenlan (CN),
LI, Jinfeng (CN),
LI, Zhibin (CN)**

(73) Proprietor(s):

**SHANGHAI JIN FENG YU GLOVE CO., LTD.
(CN)**(54) **GLOVE DESIGN**

(57) Abstract:

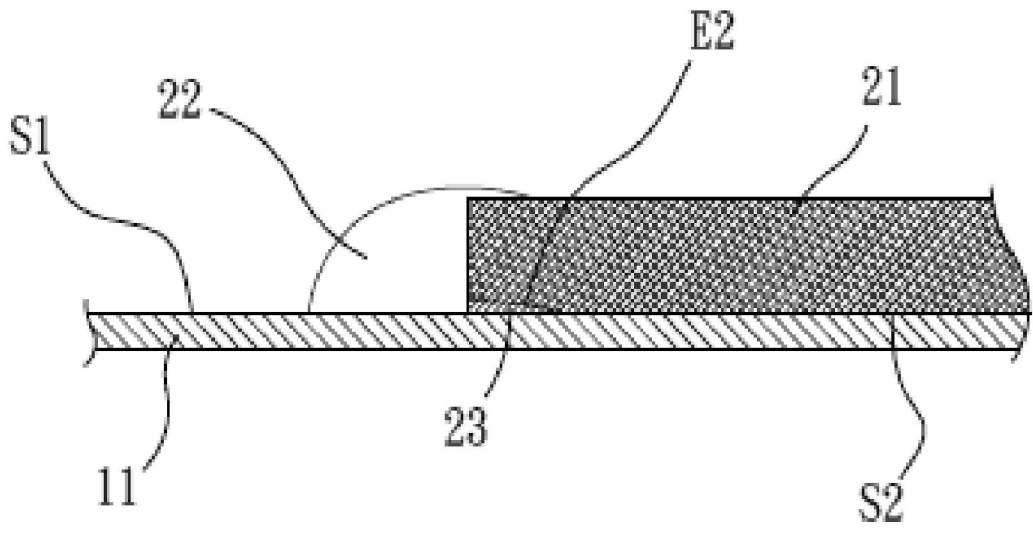
FIELD: clothes.

SUBSTANCE: according to the present invention, the glove base as part of the glove design is covered with at least one cut cloth. At the location of the edge of the cut cloth, a molded element is made of an molding material creating a coating, which at least fills and covers the edge protrusion between the glove base

and the edge of the cut cloth to prevent the edge of the cut cloth from tearing off the glove base, and allow the glove structure to have a curved contour (curved-surface) and acquire a three-dimensional contour.

EFFECT: new design of a glove is proposed.

17 cl, 8 dwg



Фиг. 5

RU 2750982 C2

RU 2750982 C2

Область техники

Данное изобретение относится к функциональному устройству конструкции перчатки, главным образом представляет конструкцию перчатки, способную в течение длительного времени поддерживать ее надлежащую функциональность.

5 Уровень техники

Развитие человечества опирается на конструктивные характеристик перчаток (равно как одежды, брюк и обуви, носков, головных уборов и перчаток); кроме социальных причин, конструкций перчаток особой формы и разных цветов, большее значение
10 придается культурному, религиозному и социальному смыслу их конструктивных характеристик; очевидно, что в качестве самой первой функции конструкции перчатки человечество освоило возможность защитить уязвимое человеческое тело от погоды и окружающей среды, прикрепив конструкцию перчатки к определенной части тела.

Чтобы обеспечить двигательную активность защищаемых частей тела человека, основа конструкции перчатки, как правило, должна была иметь способность к изгибу;
15 в качестве материала для изготовления на самом раннем этапе использовалась шкура дикого зверя, которую в процессе эволюции сменил растительный материал, а на современном этапе применяется искусственная синтетическая кожа и химическое волокно; это привело к дальнейшему приданию основе перчатки разного количества функциональных характеристик, которые были направлены на повышение степени
20 безопасности и защиты при осуществлении потенциально опасной деятельности либо исключительно для достижения декоративного или сигнального эффекта.

Часто встречаемое функциональное устройство обычной конструкции перчатки состоит из наложенного на основу перчатки раскроенного полотна, материал полотна в зависимости от функциональных потребностей может быть аналогичным материалу
25 упомянутой основы перчатки или отличаться от материала упомянутой основы перчатки, при этом в зависимости от характеристик материала раскроенного полотна оно обычно соединяется с основой перчатки посредством сшивания или приклеиванием. Сама основа перчатки, как известно, состоит из ладонной части и пальцевой части, ладонную часть далее делят на ладонную поверхность (palm piece), боковую сторону
30 ладонной части и тыльную сторону ладонной части (back piece); пальцевую часть, в свою очередь, делят на пальцевую поверхность, боковую сторону пальцевой части и тыльную сторону пальцевой части.

Например, в патенте на изобретение КНР с номером патентной публикации CN103415223B представлен один из видов перчаток, содержание упомянутого патента
35 в виде ссылки включено в содержание данного патента. В разделе [0036] данного патента указано, что для фиксации элементов, изготовленных не литьевым формованием (раскроенного полотна), на подкладке (основе перчатки) применяют метод их наклеивания на подкладку с помощью элементов, изготовленных литьевым формованием, с формированием трехслойной конструкции; однако такой метод
40 ограничен необходимостью использования изготовленных литьевым формованием элементов площадью, аналогичной площади элементов, изготовленных не литьевым формованием, а также не только формируют утолщение изделия вследствие трехслойного дизайна конструкции, но и увеличивает его вес, что в целом приводит к неудобству выполнения операций руками после надевания перчаток; при этом зоны, покрытые изготовленными литьевым формованием элементами, не пропускают воздух,
45 что приводит к повышению температуры внутри перчаток и дискомфорту при их использовании. Например, если необходимо обеспечить высокую воздухопроницаемость и высокую износоустойчивость элементов, изготовленных не литьевым формованием,

то применение вышеупомянутой трехслойной конструкции по данному патенту приведет к потере воздухопроницаемости упомянутых элементов, изготовленных не литьевым формованием, вплоть до полной воздухонепроницаемости; другими словами, применение упомянутых в данном патенте изготовленных литьевым формованием элементов для формирования трехслойной конструкции приводит к потере изначальных функциональных характеристик элементов, изготовленных не литьевым формованием.

Тем не менее, вне зависимости от того, какой метод используется для фиксации раскроенного полотна на поверхности основы перчатки, сшивание или приклеивание, в месте прилегания края раскроенного полотна к основе перчатки формируется кромочный выступ, который подвержен воздействию внешних сил или контакту с внешними предметами; отделение края раскроенного полотна от основы перчатки в течение короткого времени приводит к формированию обширного участка отслаивания полотна; вышеупомянутая трехслойная конструкция, наоборот, способствует увеличению кромочного выступа, а увеличенный кромочный выступ более легко подвергается воздействию внешних сил или контакту с посторонними предметами и провоцирует отслоение раскроенного полотна от основы перчатки; таким образом, упомянутый метод не только не способен поддерживать надлежащий функционал конструкции перчатки, а, наоборот, значительно сокращает срок ее службы.

Сущность изобретения

Принимая это во внимание, данное изобретение представляет один из видов конструкции перчатки, способной в течение длительного времени поддерживать надлежащую функциональность и использовать этот функционал.

Конструкция перчатки по данному изобретению, которая как минимум включает в себя одну основу перчатки и одно раскроенное полотно, в том числе одна нижняя поверхность упомянутого раскроенного полотна покрывает одну наружную поверхность упомянутой основы перчатки, характеризующаяся тем, что упомянутая наружная поверхность оснащена одним элементом, изготовленным литьевым формованием, при этом упомянутый элемент заполняет и покрывает плоскость сечения упомянутого раскроенного полотна.

Используя вышеупомянутую характеристику, конструкция перчатки по данному изобретению изготовленным литьевым формованием элементом перекрывает кромочный выступ между раскроенным полотном и основой перчатки, одновременно создавая связующий эффект фиксации раскроенного полотна, посредством сравнительно более конструктивного и надежного метода предотвращает отрывание края раскроенного полотна от основы перчатки и не только обеспечивает в течение длительного времени надлежащую функциональность, но и способствует повышению качества самой конструкции перчатки. При этом заполнение и покрытие изготовленным литьевым формованием элементом упомянутой плоскости сечения упомянутого раскроенного полотна не ухудшает изначальный функционал упомянутого раскроенного полотна, то есть используемый в конструкции перчатки по данному изобретению упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент не приводит к утрате изначального функционала упомянутого раскроенного полотна.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент продолжается в направлении к верхней поверхности упомянутого раскроенного полотна и формирует изготовленный литьевым формованием перекрывающий участок, который заполняет и покрывает как минимум часть упомянутой верхней поверхности.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый

изготовленный литьевым формованием перекрывающий участок заполняет и покрывает лишь край упомянутой верхней поверхности, посредством упомянутого изготовленного литьевым формованием перекрывающего участка и упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента, располагающегося возле упомянутой плоскости сечения, совместно формируется модель крепления, а также создается эффект закрепления упомянутого раскроенного полотна; край упомянутой верхней поверхности может располагаться на расстоянии, превышающим 0 мм и меньшим и равным 10 мм от упомянутой плоскости сечения.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутая наружная поверхность и упомянутая плоскость сечения в месте расположения изготовленного литьевым формованием элемента совместно образуют угол, который является прямым углом.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутая наружная поверхность и упомянутая плоскость сечения в месте расположения изготовленного литьевым формованием элемента совместно образуют угол, который является тупым углом; упомянутая плоскость сечения принимает вид наклонной плоскости, и это приводит к тому, что ее площадь контакта с изготовленным литьевым формованием элементом становится большей в сравнении с ситуацией, когда упомянутый угол является прямым.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутая наружная поверхность и упомянутая плоскость сечения в месте расположения изготовленного литьевым формованием элемента совместно образуют угол, который является острым углом; упомянутая плоскость сечения принимает вид наклонной плоскости, и это приводит к тому, что ее площадь контакта с изготовленным литьевым формованием элементом становится большей в сравнении с ситуацией, когда упомянутый угол является прямым, при этом формируется изготовленный литьевым формованием участок скрепления, а также посредством упомянутого изготовленного литьевым формованием участка скрепления и упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента с упомянутым изготовленным литьевым формованием переходным участком совместно образуется удерживающий эффект упомянутого раскроенного полотна.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутая нижняя поверхность упомянутого раскроенного полотна дополнительно имеет один связующий слой.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый связующий слой располагается лишь на краю упомянутой нижней поверхности, край упомянутой нижней поверхности может располагаться на расстоянии, превышающим 0 мм и меньшим и равным 10 мм от упомянутой плоскости сечения.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент продолжается до низа упомянутой нижней поверхности упомянутого раскроенного полотна, образуя изготовленный литьевым формованием зажимной участок.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый изготовленный литьевым формованием участок заделки приклеен к упомянутой нижней поверхности.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый изготовленный литьевым формованием участок заделки приклеен к упомянутой связующей нижней поверхности упомянутого связующего слоя.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый

изготовленный литьевым формованием зажимной участок и упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент с упомянутым изготовленным литьевым формованием перекрывающим участком совместно образуют эффект зажима упомянутого раскроенного полотна.

5 В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутое раскроенное полотно с упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом покрывают более 50% плоскости сечения основы перчатки вдоль ее окружности, и это приводит к тому, что сила натяжения упомянутого раскроенного
10 полотна с упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом трансформируется в объединенную силу, дополнительно усиливающую прочность склеивания упомянутой основы перчатки с упомянутым раскроенным полотном и упомянутой основы перчатки с упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом.

15 В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутое раскроенное полотно покрывает более 50% плоскости сечения основы перчатки вдоль ее окружности.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент продолжается в направлении другой стороны всех расположенных вместе с ним упомянутых раскроенных полотен, формируя
20 изготовленный литьевым формованием функциональный участок, таким образом обеспечивая взаимодополняемость функциональной эффективности упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента и упомянутого раскроенного полотна.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент имеет изогнутый контур и покрывает
25 определенную часть упомянутой основы перчатки.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутая основа перчатки имеет ладонную поверхность, боковую сторону ладонной части и тыльную сторону ладонной части, при этом упомянутый изогнутый контур покрывает
30 упомянутую боковую сторону ладонной части.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутая основа перчатки имеет пальцевую поверхность, боковую сторону пальцевой части и тыльную сторону пальцевой части, при этом упомянутый изогнутый контур покрывает
35 упомянутую боковую сторону пальцевой части.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую боковую сторону ладонной части и
40 упомянутую ладонную поверхность, либо покрывает упомянутую боковую сторону ладонной части и упомянутую тыльную сторону ладонной части.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую боковую сторону пальцевой части и
45 упомянутую пальцевую поверхность, либо покрывает упомянутую боковую сторону пальцевой части и упомянутую тыльную сторону пальцевой части.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую тыльную сторону ладонной части, упомянутую боковую сторону ладонной части и упомянутую ладонную поверхность.

В соответствии с вышеупомянутой характеристикой конструкции упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую тыльную сторону пальцевой части, упомянутую боковую сторону пальцевой части и упомянутую пальцевую поверхность.

Основной используемый в данном изобретении элемент, изготовленный литьевым

формованием, перекрывает кромочный выступ между раскроенным полотном и основой перчатки, одновременно создавая связующий эффект фиксации раскроенного полотна, и посредством сравнительно более конструктивного и надежного метода предотвращает отрывание края раскроенного полотна от основы перчатки, способен в течение
 5 длительного времени поддерживать надлежащую функциональность, а также способствует повышению качества самой конструкции перчатки; более того, обеспечиваемое надежное соединение всех обладающих различным функционалом изготовленных литьевым формованием элементов и раскроенных полотен с основой конструкции перчатки эффективно повышает функциональные характеристики
 10 конструкции перчатки и значительно увеличивает срок ее службы.

Графические материалы

Фиг. 1 - схема используемого устройства конструкции перчатки по данному изобретению.

15 Фиг. 2 - вид в разрезе фрагмента конструкции перчатки для первого примера реализации данного изобретения.

Фиг. 3 - вид в разрезе фрагмента конструкции перчатки с тупым углом для первого примера реализации данного изобретения.

Фиг. 4 - вид в разрезе фрагмента конструкции перчатки с острым углом для первого примера реализации данного изобретения.

20 Фиг. 5 - вид в разрезе фрагмента конструкции перчатки для второго примера реализации данного изобретения.

Фиг. 6 - вид в разрезе фрагмента конструкции перчатки для третьего примера реализации данного изобретения.

25 Фиг. 7 - вид в разрезе фрагмента конструкции перчатки для четвертого примера реализации данного изобретения.

Фиг. 8 - вид в разрезе конструкции перчатки по данному изобретению.

Описание обозначений на чертежах:

10 - конструкция перчатки

11 - основа перчатки

30 21 - раскроенное полотно

22 - изготовленный литьевым формованием элемент

221 - изготовленный литьевым формованием участок скрепления

222 - изготовленный литьевым формованием перекрывающий участок

223 - изготовленный литьевым формованием зажимной участок

35 224 - изготовленный литьевым формованием функциональный участок

23 - связующий слой

A - образуемый угол

D - кромочный выступ

E1 - край верхней поверхности

40 E2 - край нижней поверхности

S1 - наружная поверхность

S2 - нижняя поверхность

S3 - плоскость сечения

S4 - верхняя поверхность

45 S5 - нижняя связующая поверхность

S6 - плоскость сечения основы перчатки

Варианты осуществления

Данное изобретение главным образом представляет один из видов конструкции

перчатки, как показано на Фиг. 1 и Фиг. 2, основу перчатки 11 в составе конструкции перчатки 10 покрывают как минимум одним раскроенным полотном 21, использование упомянутого раскроенного полотна 21, например, может предотвращать скольжение предметов, обеспечивать защиту от порезов, водонепроницаемость или теплоизоляцию, либо создавать изоляционные или иные предварительно заданные функциональные характеристики.

При реализации примера упомянутая основа перчатки 11 в составе упомянутой конструкции перчатки 10 может быть изготовлена из хлопчатобумажной ткани, кожи, плюша, волокна, натурального волокна, искусственного волокна, нетканого материала, пластика или резины, а упомянутая основа перчатки может представлять собой трикотажную перчатку, сшитую перчатку или тканую перчатку; материал упомянутого раскроенного полотна 21 может быть аналогичным материалу упомянутой основы перчатки 11; также очевидно, что материал упомянутого раскроенного полотна 21 может отличаться от материала упомянутой основы перчатки 11. А сама основа перчатки 11, как известно, состоит из ладонной части и пальцевой части, ладонную часть далее делят на ладонную поверхность, боковую сторону ладонной части и тыльную сторону ладонной части; пальцевую часть, в свою очередь, делят на пальцевую поверхность, боковую сторону пальцевой части и тыльную сторону пальцевой части. Очевидно, что упомянутая основа перчатки 11 может иметь только упомянутую ладонную часть и не обязательно должна иметь упомянутую пальцевую часть, либо упомянутая основа перчатки 11 может иметь только упомянутую пальцевую часть и не обязательно должна иметь упомянутую ладонную часть. Следует особо указать, что упомянутая ладонная часть, упомянутая пальцевая часть, упомянутая ладонная поверхность, упомянутая боковая сторона ладонной части, упомянутая тыльная сторона ладонной части, упомянутая пальцевая поверхность, упомянутая боковая сторона пальцевой части и упомянутая тыльная сторона пальцевой части относятся к сфере обычных и хорошо знакомых сведений, в связи с чем их обозначение здесь не применяется.

Конструкция перчатки по данному изобретению, в которой главным образом одна нижняя поверхность S2 упомянутого раскроенного полотна 21 покрывает одну наружную поверхность S1 упомянутой основы перчатки 11, характеризующаяся тем, что упомянутая наружная поверхность S1 оснащена одним изготовленным литьевым формованием элементом 22, при этом упомянутый элемент 22 заполняет и покрывает плоскость сечения S3 упомянутого раскроенного полотна 21.

Принципиально, что упомянутое полотно 21 заранее раскраивают, придавая его наружному контуру особую форму, после чего упомянутое раскроенное полотно 21 с помощью пресс-формы фиксируют в предварительно определенном месте так, чтобы оно покрывало упомянутую основу перчатки 11, тем самым соединяя упомянутую наружную поверхность S1 упомянутой основы перчатки 11, покрытую расплавленным с помощью пресс-формы литьевым материалом, с упомянутой плоскостью сечения S3 упомянутого раскроенного полотна 21; после остывания и формования расплавленного литьевого материала формируется упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент 22, заполняющий и покрывающий кромочный выступ D между упомянутой основой перчатки 11 и упомянутым раскроенным полотном 21.

Согласно вышеизложенному конструкция перчатки по данному изобретению упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом 22 перекрывает кромочный выступ D между упомянутым раскроенным полотном 21 и упомянутой основой перчатки 11, в результате чего создается просачивание упомянутой наружной

поверхности S1 и упомянутой плоскости сечения S3, при этом расплавленный до жидкого состояния литьевой материал под действием большого давления внутри пресс-формы заполняет мелкие полости в упомянутой наружной поверхности S1 и упомянутой плоскости сечения S3 и за счет сковывания молекул на физическом уровне формирует мощную силу сцепления или даже мощную силу сцепления, основанную на биохимической связи; это приводит к тому, что выполнения операции покрывания упомянутой плоскости сечения S3 упомянутого раскроенного полотна 21 изготовленным литьевым формованием элементом 22 упомянутой наружной поверхности S1 достаточно, чтобы зафиксировать упомянутое раскроенное полотно 21 (то есть упомянутую нижнюю поверхность S2) на основе перчатки 11 (то есть на упомянутой наружной поверхности S1) даже при отсутствии силы склеивания или силы сцепления между упомянутой нижней поверхностью S2 упомянутого раскроенного полотна 21 и упомянутой наружной поверхностью S1 упомянутой основы перчатки 11.

Кроме этого, по причине того, что в качестве литьевого материала, как правило, используют упругий материал, то при воздействии внешней ударной силы, направленной на отрывание упомянутой основы перчатки 11 и упомянутого раскроенного полотна 21 от упомянутого кромочного выступа D и ударном воздействии внешней силы на упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент 22 упругий материал вследствие наличия амортизационных свойств частично погашает воздействие внешней силы, что значительно снижает вероятность отрывания упомянутой основы перчатки 11 и упомянутого раскроенного полотна 21 от упомянутого кромочного выступа D и увеличивает срок службы упомянутой конструкции перчатки 10; когда в соответствии с данным изобретением лишь небольшой объем упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 на упомянутой наружной поверхности S1 заполняет и перекрывает только упомянутую плоскость сечения S3 упомянутого раскроенного полотна 21, этого уже достаточно, чтобы обеспечить фиксацию упомянутого раскроенного полотна 21 (то есть упомянутой нижней поверхности S2) на упомянутой основе перчатки 11 (то есть на наружной поверхности S1); при этом упомянутая конструкция перчатки 10 в целом сохраняет суммарную величину толщины упомянутой основы перчатки 11 и толщины упомянутого раскроенного полотна 21, тем самым устраняя недостаток существующего уровня техники, в котором применяемая трехслойная конструкция наложения участков приводит к соответствующему нарастанию толщины; к тому же вследствие того, что изготавливаемый литьевым формованием элемент 22 занимает лишь небольшой объем площади упомянутого раскроенного полотна 21, то упомянутый элемент 22 не ухудшает воздухопроницаемость упомянутого раскроенного полотна 21; одновременно с этим наличие в соответствии с данным изобретением у изготовленного литьевым формованием элемента 22 амортизационных свойств и частичное погашение разрушительного влияния внешних сил удлиняет срок службы упомянутой конструкции перчатки 10. По указанной причине данное изобретение посредством сравнительно более конструктивного и надежного метода предотвращает отрывание раскроенного полотна 21 от кромочного выступа D и основы перчатки 11 и не только способно в течение длительного времени поддерживать надлежащую функциональность конструкции перчатки 10, но и способствует повышению качества и продлению срока службы самой конструкции перчатки 10.

Кроме этого, изготовленный литьевым формованием элемент 22 продолжается в направлении соответствующих закрепляемых им упомянутых раскроенных полотен 21, формируя изготовленный литьевым формованием перекрывающий участок 222,

который заполняет и перекрывает как минимум часть верхней поверхности S4 упомянутого раскроенного полотна 21; упомянутый изготовленный литьевым формованием перекрывающий участок 222 и дополнительная площадь контакта между упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом 22 и упомянутым раскроенным полотном 21 еще более увеличивают силу склеивания или силу сцепления между упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом 22 с упомянутым раскроенным полотном 21, таким образом согласно вышеуказанному принципу упомянутое раскроенное полотно 21 прочнее фиксируется на упомянутой основе перчатки 11. А наличие упомянутого изготовленного литьевым формованием перекрывающего участка 222 еще более способствует совместному формированию с изготовленным литьевым формованием элементом 22, располагающимся возле упомянутой плоскости сечения S3, модели крепления под прямым углом, а также создается эффект закрепления упомянутого раскроенного полотна 21; кроме эффекта усиления фиксации упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 и упомянутого раскроенного полотна 21, также усиливается противодействие внешним силам, направленным на отрывание упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 от упомянутого раскроенного полотна 21, в особенности когда внешняя сила воздействует перпендикулярно направлению упомянутой наружной плоскости S1 и направлена на отрывание изготовленного литьевым формованием элемента 22 от упомянутого раскроенного полотна 21, наличие упомянутого изготовленного литьевым формованием перекрывающего участка 222 способствует совместному формированию с изготовленным литьевым формованием элементом 22, располагающимся возле упомянутой плоскости сечения S3, модели крепления под прямым углом и созданию эффекта закрепления упомянутого раскроенного полотна 21; особенно хороший эффект закрепления создается, когда для упомянутого изготовленного литьевым формованием перекрывающего участка 222 и упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 применяют интегрированное формование, это позволяет противостоять воздействию внешних сил, направленных на отрывание упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 от упомянутого раскроенного полотна 21.

Упомянутый изготовленный литьевым формованием перекрывающий участок 222 упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 заполняет и перекрывает лишь край E1 верхней поверхности S4 раскроенного полотна 21; преимущество такого расположения заключается в том, что упомянутый изготовленный литьевым формованием перекрывающий участок 222 кроме вышеописанного увеличения площади контакта упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 с раскроенным полотном 21 и формирования модели крепления под прямым углом, упомянутый элемент 22 не ухудшает воздухопроницаемости упомянутого раскроенного полотна 21.

Упомянутая наружная поверхность S1 и упомянутая плоскость сечения S3 в месте расположения упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 совместно образуют угол A, который на Фиг. 2 изображен в виде угла 90° ; когда угол A представляет из себя тупой угол, как изображено на Фиг. 3, то есть когда угол A больше 90° и меньше 180° , упомянутая плоскость сечения S3 принимает вид наклонной плоскости, и это приводит к тому, что ее площадь контакта с изготовленным литьевым формованием элементом 22 становится большей в сравнении с ситуацией, когда упомянутый угол A является прямым; а когда угол A представляет из себя острый угол, как изображено на Фиг. 4, то есть когда угол A больше 0° и меньше 90° , то кроме того, что упомянутая плоскость сечения S3 принимает вид наклонной плоскости, и это

приводит к тому, что ее площадь контакта с изготовленным литьевым формованием элементом 22 становится большей в сравнении с ситуацией, когда упомянутый угол А является прямым, это также приводит к формированию изготовленного литьевым формованием участка скрепления 221, который совместно с упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом 22 и упомянутым изготовленным литьевым формованием перекрывающим участком 222 создает скрепляющий эффект для упомянутого раскроенного полотна 21, это усиливает фиксацию упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 с упомянутым раскроенным полотном 21, а также усиливает общую фиксацию упомянутого раскроенного полотна 21 и упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 с упомянутым раскроенным полотном 21.

На Фиг. 5 показано, что как указано выше, с помощью пресс-формы можно расположить упомянутое раскроенное полотно 21 таким образом, чтобы оно покрывало предварительно заданное место на упомянутой основе перчатки 11; данный пример реализации предполагает, что на нижней поверхности S2 упомянутого раскроенного полотна 21 дополнительно имеется связующий слой 23, который приклеивает сформированную связующим материалом упомянутую нижнюю поверхность S2 упомянутого раскроенного полотна 21 к упомянутой наружной поверхности S1 упомянутой основы перчатки 11. Упомянутый связующий слой 23 может располагаться только на краю E2 упомянутой нижней поверхности S2, исключая необходимость покрывать упомянутым связующим материалом всю площадь нижней поверхности S2 с целью уменьшения отрицательного воздействия на изначальные функциональные характеристики упомянутого раскроенного полотна 21, такие как воздухопроницаемость; очевидно, что упомянутый связующий слой 23 также может быть нанесен на нижнюю поверхность S2 в виде прерывистого рисунка, покрывая, например, только специально предусмотренные зоны упомянутой поверхности S2 и оставляя непокрытой ее оставшуюся часть также с целью уменьшения отрицательного воздействия на изначальные функциональные характеристики упомянутого раскроенного полотна 21.

На Фиг. 6 показано, что как указано выше, посредством пресс-формы расплавленный литевой материал заполняет и покрывает упомянутую наружную поверхность S1 упомянутой основы перчатки 11 и упомянутую плоскость сечения S3 раскроенного полотна 21, посредством выбора различных характеристик материала упомянутой основы перчатки 11 можно обеспечить проникновение литьевого материала упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 на предварительно заданную глубину в соответствующем месте его расположения на упомянутой основе перчатки 11, чтобы обеспечить дополнительный фиксирующий эффект в месте образованного соединения между упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом 22 и упомянутой основой перчатки 11 (иначе именуемым анкерным креплением, anchorage) и тем самым достичь цели повышения структурной прочности функционального устройства. Очевидно, что упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент 22 после проникновения внутрь материала упомянутой основы перчатки 11 можно продолжить до низа упомянутой нижней поверхности S2 упомянутого раскроенного полотна 21, сформировав изготовленный литьевым формованием зажимной участок 223 и приклеив упомянутую нижнюю поверхность S2, или приклеить нижнюю связующую поверхность S5 упомянутого связующего слоя 23, а упомянутый изготовленный литьевым формованием зажимной участок 223 и упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент 22 с упомянутым изготовленным

литьевым формованием перекрывающим участком 22 совместно образуют эффект зажима упомянутого раскроенного полотна 21, это усиливает фиксацию упомянутого изготовленного литьевым формованием элементом 22 с упомянутым раскроенным полотном 21, а также усиливает общую фиксацию упомянутого раскроенного полотна 21 и упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 с упомянутым раскроенным полотном 21. Здесь необходимо отдельно указать на непредвиденное обстоятельство, выразившееся в том, что проникновение литьевого материала упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 на предварительно заданную глубину в соответствующем месте его расположения на упомянутой основе перчатки 11 после остывания расплавленного литьевого материала и принятия соответствующей формы непредвиденно увеличивает жесткость (stiffness) упомянутой основы перчатки 11. В соответствии с принципом модуля упругого растяжения Юнга (Youngs modulus) при непредвиденном усилении сопротивления деформации упомянутой основы перчатки 11 одновременно обнаруживается возникновение у зон упомянутой основы перчатки 11, покрытых изготовленным литьевым формованием элементом 22, свойства в применимом диапазоне закона Гука (Hooke's law) не поддаваться деформации после длительного использования перчатки и по-прежнему сохранять ее первоначальное состояние, в котором перчатка находилась до начала ее использования, это повышает эксплуатационную долговечность и комфортность конструкции перчатки.

Аналогичным образом, как показано на Фиг. 7, упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент 22 также может в зависимости от характеристик используемого для его изготовления материала приобретать свойства, отличные от функциональных характеристик упомянутой основы перчатки 11 и упомянутого раскроенного полотна 21, упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент 22 может иметь такие функциональные характеристики как предотвращение скольжения, защита от порезов, водонепроницаемость, теплоизоляция или электрическая изоляция, и поэтому упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент 22 можно продлить в направлении другой стороны всех закрепляемых им упомянутых раскроенных полотен 21, формируя изготовленный литьевым формованием функциональный участок 224, который может иметь такие функциональные характеристики как предотвращение скольжения, защита от порезов, водонепроницаемость, теплоизоляция или электрическая изоляция. В данном примере реализации свойства упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 и упомянутого раскроенного полотна 21 могут дополнять друг друга, например, хорошая воздухопроницаемость упомянутого раскроенного полотна 21 компенсирует воздухонепроницаемость изготовленного литьевым формованием элемента 22, а износоустойчивость изготовленного литьевым формованием элемента 22 компенсирует отсутствие износоустойчивости у упомянутого раскроенного полотна 21; либо свойства упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 и упомянутого раскроенного полотна 21 могут взаимно умножать свойства друг друга; как указано выше, упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент 22 может формировать покрытие упомянутого кромочного выступа между упомянутой основой перчатки 11 и упомянутым раскроенным полотном 21, что значительно снижает вероятность отрыва упомянутой основы перчатки 11 от упомянутого раскроенного полотна 21 в месте расположения упомянутого кромочного выступа, при этом упомянутая конструкция перчатки в целом сохраняет суммарную величину толщины упомянутой основы перчатки 11 и толщины упомянутого раскроенного полотна 21, а замещение упомянутым раскроенным полотном 21 изначальных функциональных характеристик упомянутого изготовленного литьевым

формованием элемента 22 позволяет снизить используемый объем упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 и не приводит к возникновению имеющихся у указанной выше трехслойной структуры, применяемой в существующем уровне техники, таких недостатков как увеличение толщины, веса и полная
5 воздуонепроницаемость.

Говоря конкретно, конструкция перчатки по данному изобретению, кроме применения для перчатки, также может широко применяться для одежды, брюк и обуви, носков и головных уборов, создавая, например, такие функциональные характеристики как
10 предотвращение скольжения, защита от порезов, водонепроницаемость, теплоизоляция, электрическая изоляция, светоотражение и сигнальные характеристики.

На Фиг. 8 изображена представленная в данном изобретении упомянутая конструкция перчатки 10, в том числе покрывающее упомянутую основу перчатки 11 упомянутое
раскроенное полотно 21 и заливаемый упомянутую основу перчатки 11 упомянутый
15 изготовленный литьевым формованием элемент 22 покрывают более 50% плоскости сечения S6 упомянутой основы перчатки 11 вдоль ее окружности, либо упомянутое раскроенное полотно 21 также может отдельно покрывать более 50% плоскости сечения S6 упомянутой основы перчатки, посредством упомянутого раскроенного полотна 21 и упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 усиливается упругая
20 прочность упомянутой основы перчатки 11, а также усиливается чувство безопасности, обеспечивающееся защитой при ношении; когда пользователь надевает упомянутую конструкцию перчатки 10 по данному изобретению, возникает обращенное наружу давление, которое приводит к растяжению упомянутой основы перчатки 11 изнутри наружу подобно раздуванию воздушного шара при его накачивании; а приклеенные к упомянутой основе перчатки 11 упомянутое раскроенное полотно 21 и упомянутый
25 изготовленный литьевым формованием элемент 22 создают натяжение и формируют направленное вовнутрь давление, равное упомянутому направленному наружу давлению, но при этом имеющее обратное направление, что приводит к формированию состояния равновесия с упомянутым направленным наружу давлением;
вышеизложенный дизайн покрывания более 50% плоскости сечения S6 упомянутой
30 основы перчатки вдоль ее окружности допускает, что при надевании упомянутая конструкция перчатки 10 растягивается как минимум до кривой поверхности с определенным радианом, по аналогии с наполняемым газом воздушным шаром, где объединенная сила растяжения на каждом участке кривой поверхности воздушного шара будет направлена внутрь упомянутой кривой поверхности воздушного шара;
35 применительно к данному изобретению это направление объединенной силы, ориентированной внутрь упомянутой кривой поверхности с определенным радианом, будет совпадать с направлением фиксирующего усилия упомянутой основой перчатки 11 с упомянутым раскроенным полотном 21 и упомянутой основы перчатки 11 с упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом 22, то есть всегда будет
40 иметь обращенное к центру направление внутри плоскости сечения S6 упомянутой основы перчатки; натяжение упомянутого раскроенного полотна 21 и упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22 по данному изобретению посредством создаваемой при надевании кривой поверхности отлично трансформируется в объединенную силу, укрепляющую фиксацию упомянутой основой перчатки 11 с
45 упомянутым раскроенным полотном 21 и упомянутой основы перчатки 11 с упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом 22, это кроме возможности приобретения упомянутой конструкцией перчатки 10 соответствующих относительно совершенных функциональных характеристик также делает общую механическую

прочность упомянутой конструкции перчатки 10 более полной.

Очевидно, что изображенное на Фиг. 8 упомянутое раскроенное полотно 21 на плоскости сечения S6 упомянутой основы перчатки может иметь две упомянутых плоскости сечения S3, в том числе одна из которых может располагаться на упомянутой ладонной поверхности, на стыке упомянутой ладонной поверхности и упомянутой боковой стороны ладонной части, на упомянутой боковой стороне ладонной части, на стыке упомянутой боковой стороны ладонной части и упомянутой тыльной стороны ладонной части, на упомянутой тыльной стороне ладонной части, на упомянутой пальцевой поверхности, на стыке упомянутой пальцевой поверхности и пальцевой боковой стороны пальцевой части, на упомянутой боковой стороне пальцевой части, на стыке упомянутой боковой стороны пальцевой части и упомянутой тыльной стороны пальцевой части или на упомянутой тыльной стороне пальцевой части упомянутой основы перчатки 11; а другая упомянутая плоскость сечения S3 может вдоль направления продолжения упомянутого раскроенного полотна 21 располагаться на упомянутой ладонной поверхности, на стыке упомянутой ладонной поверхности и упомянутой боковой стороны ладонной части, на упомянутой боковой стороне ладонной части, на стыке упомянутой боковой стороны ладонной части и упомянутой тыльной стороны ладонной части, на упомянутой тыльной стороне ладонной части, на упомянутой пальцевой поверхности, на стыке упомянутой пальцевой поверхности и боковой стороны пальцевой части, на упомянутой боковой стороне пальцевой части, на стыке упомянутой боковой стороны пальцевой части и упомянутой тыльной стороны пальцевой части или на упомянутой тыльной стороне пальцевой части упомянутой основы перчатки 11. Следует особо указать, что упомянутая ладонная часть, упомянутая пальцевая часть, упомянутая ладонная поверхность, упомянутая боковая сторона ладонной части, упомянутая тыльная сторона ладонной части, упомянутая пальцевая поверхность, упомянутая боковая сторона пальцевой части и упомянутая тыльная сторона пальцевой части относятся к сфере обычных и хорошо знакомых сведений, в связи с чем их обозначение здесь не применяется.

Здесь также необходимо указать на другое непредвиденное обстоятельство, выразившееся в том, что способ формования изготовленного литьевым формованием элемента 22 представляет собой заливку литьевого материала, который после расплавления принимает жидкое состояние и заливается между внутренней пресс-формой, имеющей объемную форму кисти с надетой на нее основой перчатки 11, и наружной пресс-формой, и создание под действием высокого давления внутри пресс-формы просачивания литьевого материала в упомянутую плоскость сечения S3 и упомянутую наружную поверхность S1; после остывания и формования расплавленного литьевого материала формируется представленный на Фиг. 8 изогнутый контур (curved-surface) упомянутого изготовленного литьевым формованием элемента 22. А вследствие того, что расплавленный литьевой материал после охлаждения и формования создает непредвиденное повышение жесткости (stiffness) упомянутой основы перчатки 11, и в соответствии с принципом модуля упругого растяжения Юнга (Young's modulus) неожиданно усиливается сопротивление деформации упомянутой основы перчатки 11, то даже при воздействии на упомянутый изогнутый контур давления внешних сил, таких как давление, возникающее при складировании большого количества перчаток, как при оказании давления, так и при снятии давления в применимом диапазоне закона Гука (Hooke's law) обеспечивается способность сохранения или восстановления изначальной формы кривой упомянутого изогнутого контура. Формирование и сохранение упомянутого изогнутого контура непредвиденно привело к образованию

у упомянутой конструкции перчатки 10 объемного контура. Упомянутый изогнутый контур покрывает определенную часть упомянутой основы перчатки 11, где и образует упомянутый объемный контур; сравнительно положительным эффектом является то, что упомянутый объемный контур формируется, когда упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую боковую сторону ладонной части или упомянутую боковую сторону пальцевой части упомянутой основы перчатки 11; еще более положительным эффектом является то, что упомянутый объемный контур формируется, когда упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую боковую сторону ладонной части с упомянутой ладонной поверхностью, упомянутую боковую сторону ладонной части с упомянутой тыльной стороной ладонной части, упомянутую боковую сторону пальцевой части с упомянутой пальцевой поверхностью или упомянутую боковую сторону пальцевой части с упомянутой тыльной стороной пальцевой части упомянутой основы перчатки 11; а самым положительным эффектом является то, что упомянутый объемный контур формируется, когда упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую тыльную сторону ладонной части, упомянутую боковую сторону ладонной части с упомянутой ладонной поверхностью или упомянутую тыльную сторону пальцевой части, упомянутую боковую сторону пальцевой части с упомянутой пальцевой поверхностью. Упомянутый изогнутый контур изготовленного литьевым формованием элемента 22 также непредвиденно создает изогнутый контур и у края E1 упомянутой верхней поверхности упомянутого раскроенного полотна 21 при его соединении с упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом 22, это еще более способствует возможности формирования объемного контура у контура упомянутой конструкции перчатки 10.

В сравнении с традиционным привычным уровнем техники основной используемый в данном изобретении элемент, изготовленный литьевым формованием, перекрывает кромочный выступ между раскроенным полотном и основой перчатки, одновременно создавая связующий эффект фиксации раскроенного полотна и посредством сравнительно более конструктивного и надежного метода предотвращает отрывание раскроенного полотна от основы перчатки; он способен в течение длительного времени поддерживать надлежащую функциональность, а также способствует повышению качества самой конструкции перчатки; более того, обеспечиваемое надежное соединение всех обладающих различным функционалом изготовленных литьевым формованием элементов и раскроенных полотен с основой конструкции перчатки эффективно повышает функциональные характеристики конструкции перчатки, значительно увеличивает срок ее службы и приводит к формированию у упомянутой конструкции перчатки изогнутого контура кривой плоскости и образованию объемного контура.

(57) Формула изобретения

1. Конструкция перчатки, которая как минимум включает в себя одну основу перчатки (11) и одно раскроенное полотно (21), в том числе одна нижняя поверхность (S2) упомянутого раскроенного полотна (21) покрывает одну наружную поверхность (S1) упомянутой основы перчатки, характеризующаяся тем, что упомянутая наружная поверхность (S1) оснащена одним изготовленным литьевым формованием элементом (22), при этом упомянутый элемент (22) заполняет и покрывает плоскость сечения (S3) упомянутого раскроенного полотна (21).

2. Упомянутая конструкция перчатки по п. 1, характеризующаяся тем, что упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент (22) продолжается в направлении к верхней поверхности (S4) упомянутого раскроенного полотна (21) и формирует

изготовленный литьевым формованием перекрывающий участок (222), который заполняет и покрывает лишь край (E1) упомянутой верхней поверхности (S4).

5 3. Упомянутая конструкция перчатки по п. 1, характеризующаяся тем, что на нижней поверхности (S2) упомянутого раскроенного полотна (21) дополнительно имеется связующий слой (23).

4. Упомянутая конструкция перчатки по п. 3, характеризующаяся тем, что упомянутый связующий слой (23) располагается только на краю (E2) упомянутой нижней поверхности (S2).

10 5. Упомянутая конструкция перчатки по п. 3, характеризующаяся тем, что упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент (22) продолжается к низу нижней поверхности (S2) и образует изготовленный литьевым формованием зажимной участок (223).

15 6. Упомянутая конструкция перчатки по п. 5, характеризующаяся тем, что упомянутый изготовленный литьевым формованием зажимной участок (223) приклеивается к упомянутой связующей нижней поверхности (S5) упомянутого связующего слоя (23).

7. Упомянутая конструкция перчатки по п. 1, характеризующаяся тем, что упомянутое раскроенное полотно (21) с упомянутым изготовленным литьевым формованием элементом (22) покрывают более 50% плоскости сечения (S6) упомянутой основы перчатки (11) вдоль ее окружности.

20 8. Упомянутая конструкция перчатки по п. 7, характеризующаяся тем, что упомянутое раскроенное полотно (21) покрывает более 50% плоскости сечения (S6) упомянутой основы перчатки вдоль ее окружности.

25 9. Упомянутая конструкция перчатки по п. 1, характеризующаяся тем, что упомянутая основа перчатки (11) имеет одну ладонную поверхность, одну боковую сторону ладонной части, одну тыльную сторону ладонной части, одну пальцевую поверхность, одну боковую сторону пальцевой части и одну тыльную сторону пальцевой части, упомянутое раскроенное полотно (21) на плоскости сечения (S6) упомянутой основы перчатки (11) имеет две упомянутые плоскости сечения (S3), в том числе одна из которых может располагаться на упомянутой ладонной поверхности, на стыке упомянутой
30 ладонной поверхности и упомянутой боковой стороны ладонной части, на упомянутой боковой стороне ладонной части, на стыке упомянутой боковой стороны ладонной части и упомянутой тыльной стороны ладонной части, на упомянутой тыльной стороне ладонной части, на упомянутой пальцевой поверхности, на стыке упомянутой пальцевой поверхности и боковой стороны пальцевой части, на упомянутой боковой стороне
35 пальцевой части, на стыке упомянутой боковой стороны пальцевой части и упомянутой тыльной стороны пальцевой части или на упомянутой тыльной стороне пальцевой части упомянутой основы перчатки (11), а другая упомянутая плоскость сечения (S3) вдоль направления продолжения упомянутого раскроенного полотна (21) располагается на упомянутой ладонной поверхности, на стыке упомянутой ладонной поверхности и
40 упомянутой боковой стороны ладонной части, на упомянутой боковой стороне ладонной части, на стыке упомянутой боковой стороны ладонной части и упомянутой тыльной стороны ладонной части, на упомянутой тыльной стороне ладонной части, на упомянутой пальцевой поверхности, на стыке упомянутой пальцевой поверхности и боковой стороны пальцевой части, на упомянутой боковой стороне пальцевой части,
45 на стыке упомянутой боковой стороны пальцевой части и упомянутой тыльной стороны пальцевой части или на упомянутой тыльной стороне пальцевой части упомянутой основы перчатки (11).

10. Упомянутая конструкция перчатки по п. 3, характеризующаяся тем, что

части упомянутой основы перчатки (11).

12. Упомянутая конструкция перчатки по п. 1, характеризующаяся тем, что упомянутый изготовленный литьевым формованием элемент (22) имеет форму изогнутой поверхности и покрывает определенную часть упомянутой основы перчатки (11).

5 13. Упомянутая конструкция перчатки по п. 12, характеризующаяся тем, что упомянутая основа перчатки (11) имеет боковую сторону ладонной части, и при этом упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую боковую сторону ладонной части.

10 14. Упомянутая конструкция перчатки по п. 12, характеризующаяся тем, что упомянутая основа перчатки (11) имеет ладонную поверхность, боковую сторону ладонной части и тыльную сторону ладонной части, при этом упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую боковую сторону ладонной части с упомянутой ладонной поверхностью или упомянутую боковую сторону ладонной части с упомянутой тыльной стороной ладонной части.

15 15. Упомянутая конструкция перчатки по п. 12, характеризующаяся тем, что упомянутая основа перчатки (11) имеет пальцевую поверхность, боковую сторону пальцевой части и тыльную сторону пальцевой части, при этом упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую боковую сторону пальцевой части с упомянутой пальцевой поверхностью или упомянутую боковую сторону пальцевой части с
20 упомянутой тыльной стороной пальцевой части.

16. Упомянутая конструкция перчатки по п. 12, характеризующаяся тем, что упомянутая основа перчатки (11) имеет ладонную поверхность, боковую сторону ладонной части и тыльную сторону ладонной части, при этом упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую тыльную сторону ладонной части, упомянутую боковую
25 сторону ладонной части и упомянутую ладонную поверхность.

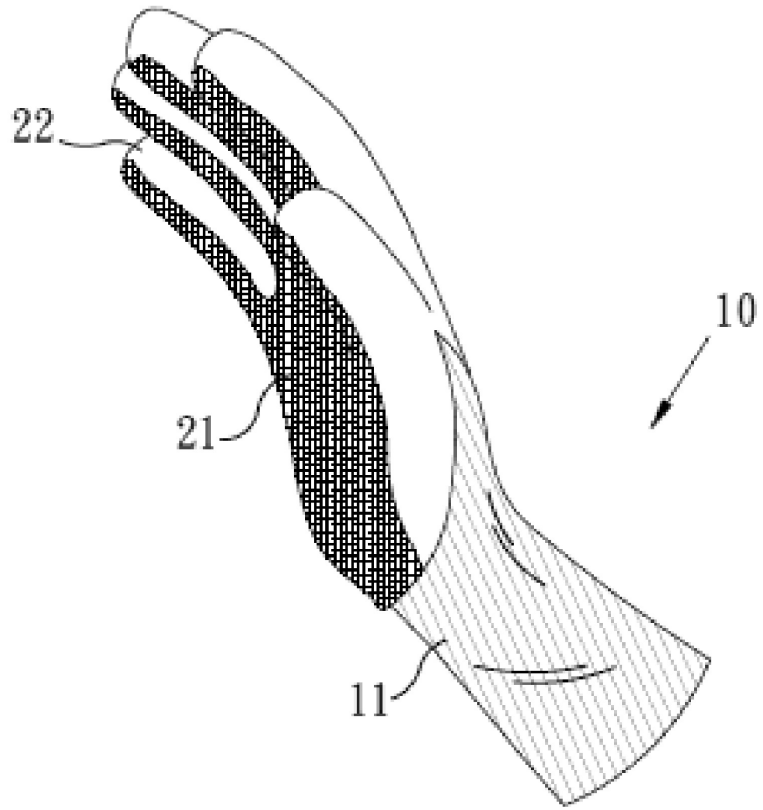
17. Упомянутая конструкция перчатки по п. 12, характеризующаяся тем, что упомянутая основа перчатки (11) имеет пальцевую поверхность, боковую сторону пальцевой части и тыльную сторону пальцевой части, при этом упомянутый изогнутый контур покрывает упомянутую тыльную сторону пальцевой части, упомянутую боковую
30 сторону пальцевой части и упомянутую пальцевую поверхность.

35

40

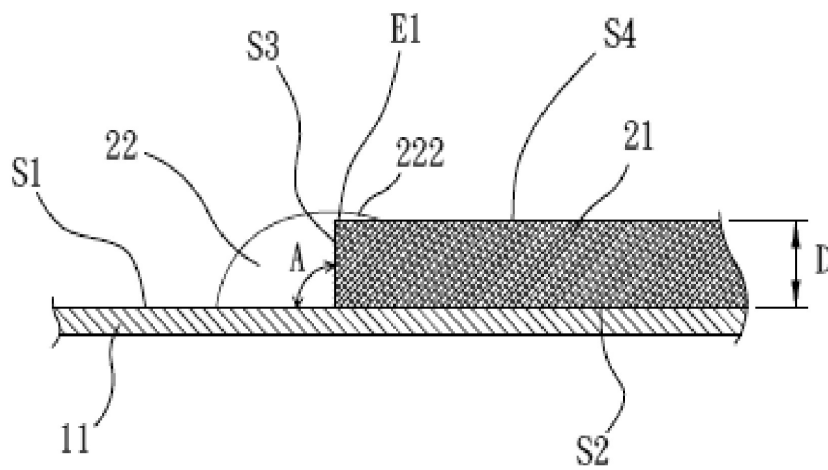
45

1

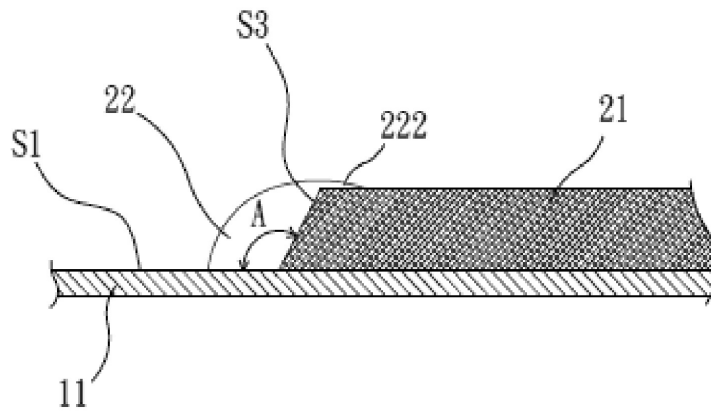


Фиг. 1

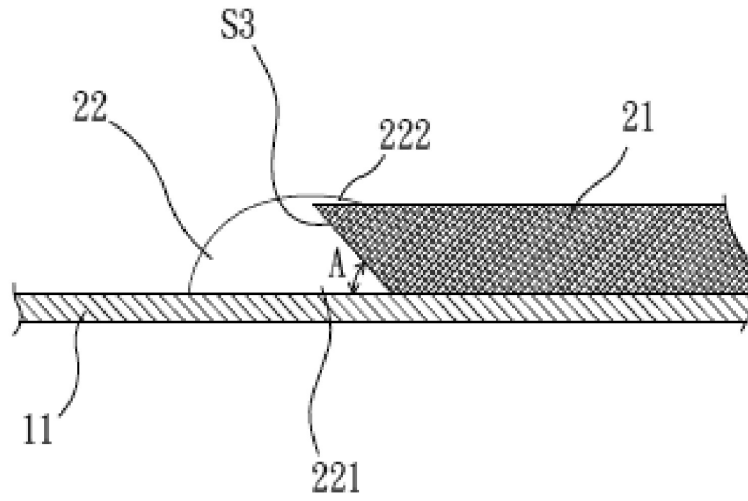
2



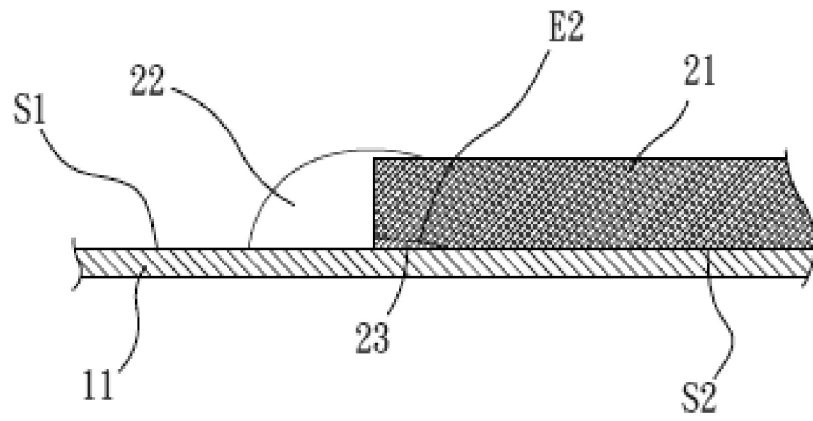
Фиг. 2



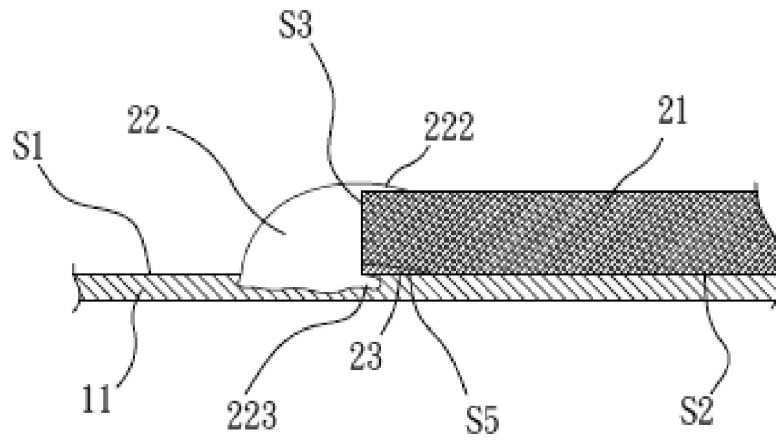
Фиг. 3



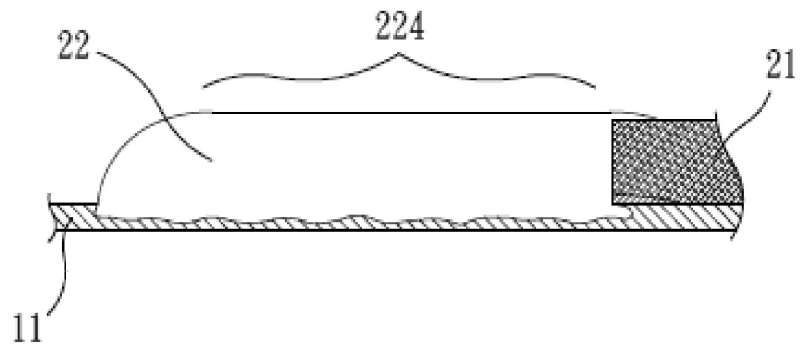
Фиг. 4



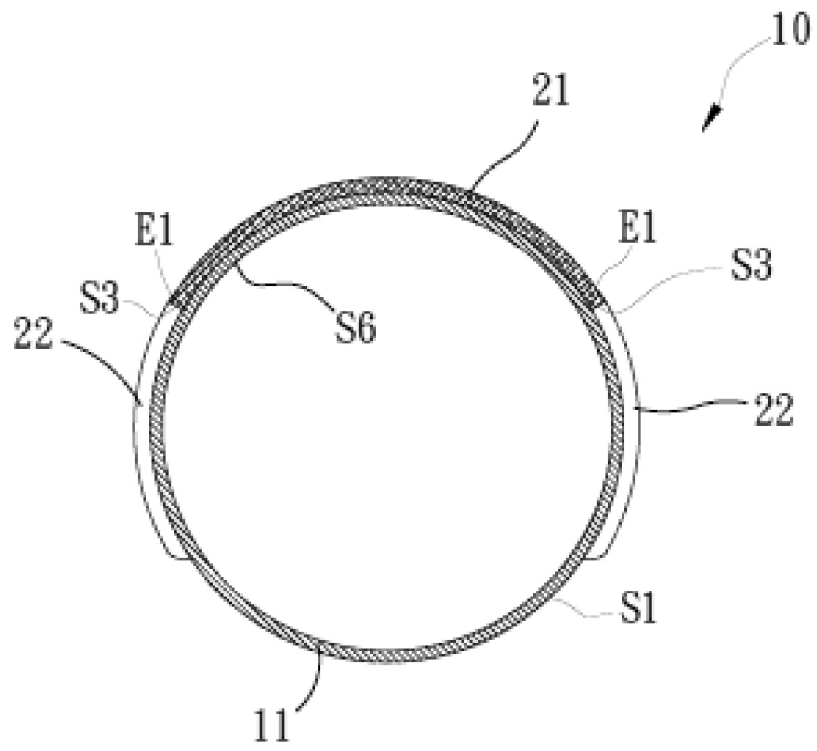
ФИГ. 5



Фиг. 6



ФИГ. 7



Фиг. 8