



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2015152139, 06.05.2014

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
06.05.2013 US 61/819 730

(43) Дата публикации заявки: 13.06.2017 Бюл. № 17

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 07.12.2015(86) Заявка РСТ:
EP 2014/059169 (06.05.2014)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2014/180812 (13.11.2014)Адрес для переписки:
109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент"

(71) Заявитель(и):

**КОМПАНИ ЖЕРВЭ ДАНОН (FR),
ГРЭХАМ ПЭКИДЖИНГ КОМПАНИ,
Л.П. (US)**

(72) Автор(ы):

**СЕРРАС Инес Диас Роса Нунес (ES),
АРШЕНИ Армель (FR),
ПЕРЕ Жиль (FR)**(54) **БУТЫЛОЧКА ДЛЯ НАПИТКОВ, СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА БУТЫЛОЧКИ ДЛЯ НАПИТКОВ
И СПОСОБ СОЗДАНИЯ ИЗОБРАЖЕНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Бутылочка для напитков, содержащая емкость (12) и термоусадочную пленку (14), причем емкость (12) содержит кольцевую боковую стенку (16), дно (18) и отверстие (20), расположенное напротив указанного дна (18), причем указанная боковая стенка (16) проходит в направлении вдоль продольной центральной оси (X-X) между указанным дном (18) и указанным отверстием (20) и содержит первое внешнее сужение (22) и второе внешнее сужение (24), а также первое утолщение (26), расположенное между первым и вторым внешними сужениями (22, 24), при этом боковая стенка (16) покрыта термоусадочной пленкой (14), на которую нанесено изображение (A, B), содержащее первый имитирующий рельеф (R1), причем указанный первый имитирующий рельеф (R1) и первое утолщение (26) совпадают друг с другом, при этом термоусадочная пленка (14) полностью окружает боковую стенку (16) на участке между отверстием (20) и дном (18), причем термоусадочная пленка (14) расположена вдоль продольной центральной оси (X-X) от отверстия (20) на расстоянии (H0), величина которого предпочтительно составляет от 1% до 20% высоты емкости (H1), предпочтительно от 1% до 10% высоты емкости (H1), и от дна (18) на расстоянии (HВ), величина которого составляет от 0,5% до 20% высоты емкости (H1), предпочтительно от 1% до 10% высоты емкости (H1).

2. Бутылочка для напитков по п. 1, в которой изображение (A, B) представляет собой изображение персонажа, имеющего голову, которая по меньшей мере частично совпадает с первым утолщением (26).

3. Бутылочка для напитков по п. 1, в которой изображение (А, В) снабжено выступающими точками изображаемого объекта.

4. Бутылочка для напитков по п. 2, в которой изображение (А, В) снабжено выступающими точками изображаемого объекта.

5. Бутылочка для напитков по п. 4, в которой голова имеет нос, рот и/или уши, расположенные на высоте первого утолщения.

6. Бутылочка для напитков по п. 1, в которой боковая стенка (16) содержит третье внешнее сужение (30), а также второе утолщение (28), расположенное между вторым и третьим внешними сужениями (24, 30), при этом изображение (А, В) на термоусадочной пленке (14) содержит второй имитирующий рельеф (R2), причем второй имитирующий рельеф (R2) совпадает со вторым утолщением (28).

7. Бутылочка для напитков по п. 2, в которой боковая стенка (16) содержит третье внешнее сужение (30), а также второе утолщение (28), расположенное между вторым и третьим внешними сужениями (24, 30), при этом изображение (А, В) на термоусадочной пленке (14) содержит второй имитирующий рельеф (R2), причем второй имитирующий рельеф (R2) совпадает со вторым утолщением (28).

8. Бутылочка для напитков по любому из пп. 1-7, в которой первое, второе и, при необходимости, третье внешние сужения (22, 24, 30) расположены вдоль продольной центральной оси (X-X) и отделены друг от друга участками (Н2; Н3), высота которых составляет от 5% до 50% высоты (Н1) емкости в направлении вдоль продольной центральной оси (X-X).

9. Бутылочка для напитков по любому из пп. 1-7, в которой каждое из первого, второго и, при необходимости, третьего внешних сужений (22, 24, 30) образует кольцевую канавку по окружности боковой стенки (16).

10. Бутылочка для напитков по любому из пп. 1-7, в которой емкость (12) также содержит фланец (32), расположенный между отверстием (20) и первым внешним сужением (22), при этом термоусадочная пленка (14) полностью окружает боковую стенку (16) на участке от фланца (32) до дна (18), причем термоусадочная пленка (14) расположена вдоль продольной центральной оси (X-X) от фланца (32) на расстоянии (НF), которое составляет от 0,5% до 10% высоты емкости (Н1), и от дна (18) на расстоянии (НВ), которое составляет от 0,5% до 20% высоты емкости (Н1), предпочтительно от 1% до 10% высоты емкости (Н1).

11. Бутылочка для напитков по любому из пп. 1-7, в которой боковая стенка (16) имеет максимальный внутренний диаметр (D_{max}), величина которого составляет от 10% до 75% высоты емкости (Н1), предпочтительно от 25% до 50% высоты емкости (Н1), при этом боковая стенка (26) имеет диаметр (D), изменяющийся вдоль продольной центральной оси (X-X), и имеет минимальный диаметр (D_{min}), величина которого составляет от 50% до 95% максимального диаметра (D_{max}) емкости, предпочтительно от 70% до 80% максимального диаметра (D_{max}) емкости, при этом как первое, так и второе внешние сужения (22, 24) имеют внутренний диаметр (D), величина которого составляет от 100% минимального диаметра (D_{min}) до 95% максимального диаметра (D_{max}), предпочтительно 80% максимального диаметра (D_{max}), причем первое утолщение (26) имеет внутренний диаметр (D), величина которого составляет от 100% минимального диаметра (D_{min}) до 100% максимального диаметра (D_{max}).

12. Бутылочка для напитков по любому из пп. 1-7, в которой объем емкости (12) составляет от 50 мл до 2000 мл.

13. Бутылочка для напитков по любому из пп. 1-7, в которой толщина (Т) термоусадочной пленки (14) составляет от 10 мкм до 150 мкм.

14. Бутылочка для напитков по любому из пп. 1-7, в которой емкость (12) по меньшей мере частично заполнена напитком (36).

15. Бутылочка для напитков по любому из пп. 1-7, которая дополнительно содержит крышку (40, 42), присоединенную к емкости (12) для закрытия отверстия (20) емкости (12).

16. Бутылочка для напитков по п. 15, в которой крышка представляет собой мембранную оболочку (40).

17. Бутылочка для напитков по п. 15, в которой крышка представляет собой резьбовую крышку (42), а боковая стенка (16) емкости (12) снабжена резьбовым участком (44).

18. Способ производства бутылочки (10) для напитков по любому из пп. 1-17, содержащий следующие этапы:

а) обеспечение емкости (12), содержащей кольцевую боковую стенку (16), дно (18) и отверстие (20), расположенное напротив указанного дна (18), причем боковая стенка (16) проходит вдоль продольной центральной оси (X-X) между указанным дном (18) и указанным отверстием (20), при этом боковая стенка (16) содержит первое внешнее сужение (22) и второе внешнее сужение (24), а также первое утолщение (26), расположенное между первым и вторым внешними сужениями (22, 24);

б) обеспечение ленты (50) термоусадочной пленки с нанесенным на нее изображением (А, В), содержащим первый имитирующий рельеф (R1);

в) нанесение термоусадочной пленки (14) на емкость (12) посредством усадки ленты (50) термоусадочной пленки на боковую стенку (16) емкости (12), в результате чего первый имитирующий рельеф (R1) и первое утолщение (26) совпадают друг с другом на бутылочке (10) для напитков.

19. Способ по п. 18, в котором емкость (12) устанавливают вертикально без какого-либо углового ориентирования, с последующим нанесением термоусадочной пленки (14) на емкость (12).

20. Способ по п. 18, в котором термоусадочную пленку (14) наносят на емкость (12) так, что она расположена вдоль центральной оси (X-X) от отверстия (20) на расстоянии (Н1), минимальная величина которого составляет 5% высоты емкости (Н1), и от дна (18) на расстоянии (НВ), минимальная величина которого составляет 2% высоты емкости (Н1).

21. Способ по любому из пп. 18-20, в котором ленту (50) термоусадочной пленки обеспечивают на источнике (52), содержащем множество участков (54) термоусадочной пленки, каждый из которых предназначен для нанесения на одну емкость (12).

22. Способ по п. 21, в котором источник (52) содержит несколько типов изображений (А, В), причем изображение (А, В) на одном участке (54) термоусадочной пленки отличается от изображения на другом участке (54) термоусадочной пленки.

23. Способ по любому из пп. 18-20, 22, который дополнительно содержит этап заполнения емкости (12) напитком (36).

24. Способ по любому из пп. 18-20, 22, который дополнительно содержит этап закрывания емкости (12) крышкой (40, 42).

25. Способ создания изображения (А', В'), наносимого на ленту (50) термоусадочной пленки, покрывающей емкость (12) бутылочки (10) для напитков по любому из пп. 1-17, при этом изображение (А, В) содержит первый имитирующий рельеф (R1), причем первый имитирующий рельеф (R1) и первое утолщение (26) совпадают друг с другом.