

(19)
(12)

(KR)
(B1)

(51) 。 Int. Cl.7
B22D 11/00

(45)
(11)
(24)

2003 11 19
10-0406374
2003 11 07

(21) 10-1999-0059486
(22) 1999 12 20

(65)
(43)

2001-0064994
2001 07 11

(73)

1

32

(72)

32 ()

32 ()

32 ()

(74)

:

(54)

(clad)

2

1
 2
 3
 4
 * *
 20 : 30 :
 60 : 70 :
 80 : 90 :
 100 : 101 :
 102 : 110 :

(clad)

가

가 가

(mold)

가

가

가

(inversion)

Steel Times 1995, 6. p. 228 - 229

1

(11)

(10)

(11)

(10)

(12)

(13)

(14)

가

(13)

(11)

(10)

(slit)

가

가

(1)

(V)

(1)

(2)

$$T_m + 20 \quad T_c + T$$

[, Tm: , Tc: , T:]

$$V \quad V_s$$

[, V: , Vs: t₁ 가 0.3t₀ , t₁: 가 Ts가 , t₀:]

가

가 2

2
2
(60) (20) (30) (pool) (40) (50) (20) (90) (60) (20)
가 (80) (70)
(70) (80) (20) 가 (70) (90)
(30) 가 (60)
(102) (100) (101)
(110)
(110)

$$(1) \quad T_m + 20 \quad T_c + T$$

[, Tm: , Tc: , T:]

$$(T) \quad 10 \sim 100$$

Tm

(1)

(T)

20

$$T_c + T$$

(T)가 100

(2) (V)
 V Vs
 [, V: , Vs: t₁ 가 0.3t₀ 가 Ts가 , t₀:
 , Ts: fs =0.7 , t₁:]
 (1) V가 t₁ = 0.3t₀ V가 t₁ = t₀
 가 fs =0.7
 0.3

가
 () STS 304 가
 C 0.04% 1mm STS 304
 4mm STS 304
 1mm STS 304
 가 20%
 가 0.7~0.8mm 가 STS304 가
 0.6~0.7mm 4mm

가
 가
 가

(57)

1.

(1)
 Tm + 20 Tc + T
 [, Tm: , Tc: , T:]
 (1)

(V) (2)
 V Vs
 [, V: , Vs: t₁ 가 0.3t₀ 가 Ts가 , t₀:
 , Ts: fs =0.7 , t₁:]

2.

1 ,

가

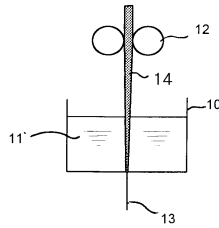
3.

4.

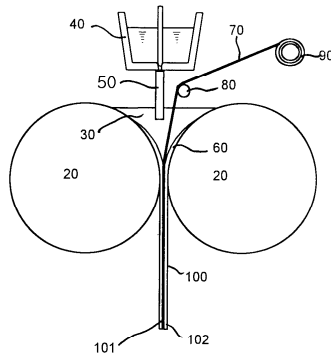
3 ,

(T)가 10 ~ 100

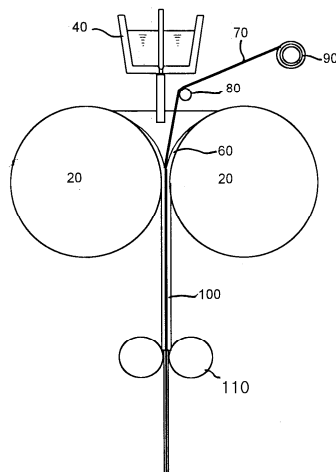
1



2



3



4

