



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204953599 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520747716. 8

(22) 申请日 2015. 09. 24

(73) 专利权人 嘉兴职业技术学院

地址 314000 浙江省嘉兴市秀洲区桐乡大道
547 号

(72) 发明人 杨露明

(74) 专利代理机构 长沙星耀专利事务所 43205

代理人 许伯严

(51) Int. Cl.

B21D 5/14(2006. 01)

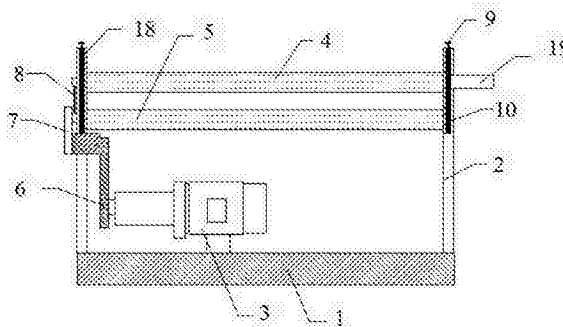
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种卷板机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卷板机,所述调节杆设置为升降调节杆,所述支架上设置有刻度盘,可以根据需要精确调节上轧辊与下轧辊之间的距离,满足尺寸加工的要求,所述轧辊孔上设置内设置有铜套,所述铜套上设置有油槽,可以方便轧辊孔的润滑和承载,所述上轧辊一侧设置有限位板,可以对调节后的上轧辊进一步固定,保证其精确性,该卷板机具有结构简单、精确度高的优点,具有广阔的市场前景。



1. 一种卷板机,其特征在于:包括底板、支架、电动机和轧辊,所述支架固定在底板上,所述电动机设置在底板上,所述轧辊设置在机架上,所述轧辊包括上轧辊和下轧辊,所述电动机通过链条和主齿轮与下轧辊连接,所述上轧辊和下轧辊之间通过从齿轮连接,所述上轧辊两端设置有调节杆,所述支架上设置有导轨,所述上轧辊通过转动调节杆沿导轨进行上下移动。

2. 根据权利要求1所述的一种卷板机,其特征在于:所述调节杆设置为升降调节杆,所述升降调节杆包括旋转杆、提升丝杆和活动轴承套,所述旋转杆固定在提升丝杆上,所述提升丝杆通过盖板与活动轴承套连接,所述活动轴承套上设置有上轧辊孔。

3. 根据权利要求2所述的一种卷板机,其特征在于:所述轧辊孔上设置内设置有铜套,所述铜套上设置有油槽。

4. 根据权利要求1所述的一种卷板机,其特征在于:所述支架上设置有刻度盘。

5. 根据权利要求1所述的一种卷板机,其特征在于:所述上轧辊一侧设置有限位板。

一种卷板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材设备领域，具体涉及一种卷板机。

背景技术

[0002] 随着我国由制造大国向制造强国的迈进，国内装备业技术改进力度不断加大，NC系统在机床、工装设备上的运用使三辊卷板机及多辊卷板机的功能日益强大。但是，上述卷板机对钣金加工多样的中小制造工段不是很适用，而且卷板机一般对卷板的尺寸适应度比较差，精确度低，亟待需要一种结构简单、使用方便的卷板机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种卷板机，以解决现有技术中导致的上述多项缺陷。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供以下的技术方案：一种卷板机，包括底板、支架、电动机和轧辊，所述支架固定在底板上，所述电动机设置在底架上，所述轧辊设置在机架上，所述轧辊包括上轧辊和下轧辊，所述电动机通过链条和主齿轮与下轧辊连接，所述上轧辊和下轧辊之间通过从齿轮连接，所述上轧辊两端设置有调节杆，所述支架上设置有导轨，所述上轧辊通过转动调节杆沿导轨进行上下移动。

[0005] 优选的，所述调节杆设置为升降调节杆，所述升降调节杆包括旋转杆、提升丝杆和活动轴承套，所述旋转杆固定在提升丝杆上，所述提升丝杆通过盖板与活动轴承套连接，所述活动轴承套上设置有上轧辊孔。

[0006] 优选的，所述轧辊孔上设置内设置有铜套，所述铜套上设置有油槽。

[0007] 优选的，所述支架上设置有刻度盘。

[0008] 优选的，所述上轧辊一侧设置有限位板。

[0009] 采用以上技术方案的有益效果是：本实用新型结构的一种卷板机，所述调节杆设置为升降调节杆，所述支架上设置有刻度盘，可以根据需要精确调节上轧辊与下轧辊之间的距离，满足尺寸加工的要求，所述轧辊孔上设置内设置有铜套，所述铜套上设置有油槽，可以方便轧辊孔的润滑和承载，所述上轧辊一侧设置有限位板，可以对调节后的上轧辊进一步固定，保证其精确性，该卷板机具有结构简单、精确度高的优点，具有广阔的市场前景。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型一种卷板机的结构示意图；

[0011] 图2为升降调节杆的结构示意图；

[0012] 其中，1-底板、2-支架、3-电动机、4-上轧辊、5-下轧辊、6-链条、7-主齿轮、8-从齿轮、9-升降调节杆、10-导轨、11-旋转杆、12-提升丝杆、13-活动轴承套、14-盖板、15-轧辊孔、16-铜套、17-油槽、18-刻度盘、19-限位板。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选实施方式。

[0014] 图 1 出示本实用新型的具体实施方式：一种卷板机，包括底板 1、支架 2、电动机 3 和轧辊，所述支架 2 固定在底板 1 上，所述电动机 3 设置在底板 1 上，所述轧辊设置在机架 2 上，所述轧辊包括上轧辊 4 和下轧辊 5，所述电动机 3 通过链条 6 和主齿轮 7 与下轧辊 5 连接，所述上轧辊 4 和下轧辊 5 之间通过从齿轮 8 连接，所述上轧辊 4 两端设置有调节杆，所述支架 2 上设置有导轨 10，所述上轧辊 4 通过转动调节杆沿导轨 10 进行上下移动。

[0015] 此外，如图 2 所示，所述升降调节杆 9 包括旋转杆 11、提升丝杆 12 和活动轴承套 13，所述旋转杆 11 固定在提升丝杆 12 上，所述提升丝杆 12 通过盖板 14 与活动轴承套 13 连接，所述活动轴承套 13 上设置有上轧辊孔 15，所述轧辊孔 15 上设置内设置有铜套 16，所述铜套 16 上设置有油槽 17，所述支架 2 上设置有刻度盘 18，所述上轧辊 4 一侧设置有限位板 19。

[0016] 工作时，上轧辊 4 通过升降调节杆 9 配合刻度盘 18 进行垂直升降，通过限位板 19 进行定位，通过电动机 3 提供动力，通过链条 6 将动力传递给主齿轮 7，主动轮 7 驱动从动轮 8，从而带动上、下轧辊 4、5 旋转，从而达到工件在上下轧辊 4、5 之间的往复碾扎，使工件不断地产生塑性变形，逐渐弯曲成型。

[0017] 基于上述，本实用新型提供一种卷板机，所述调节杆设置为升降调节杆，所述支架上设置有刻度盘，可以根据需要精确调节上轧辊与下轧辊之间的距离，满足尺寸加工的要求，所述轧辊孔上设置内设置有铜套，所述铜套上设置有油槽，可以方便轧辊孔的润滑和承载，所述上轧辊一侧设置有限位板，可以对调节后的上轧辊进一步固定，保证其精确性，该卷板机具有结构简单、精确度高的优点，具有广阔的市场前景。

[0018] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型创造构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。

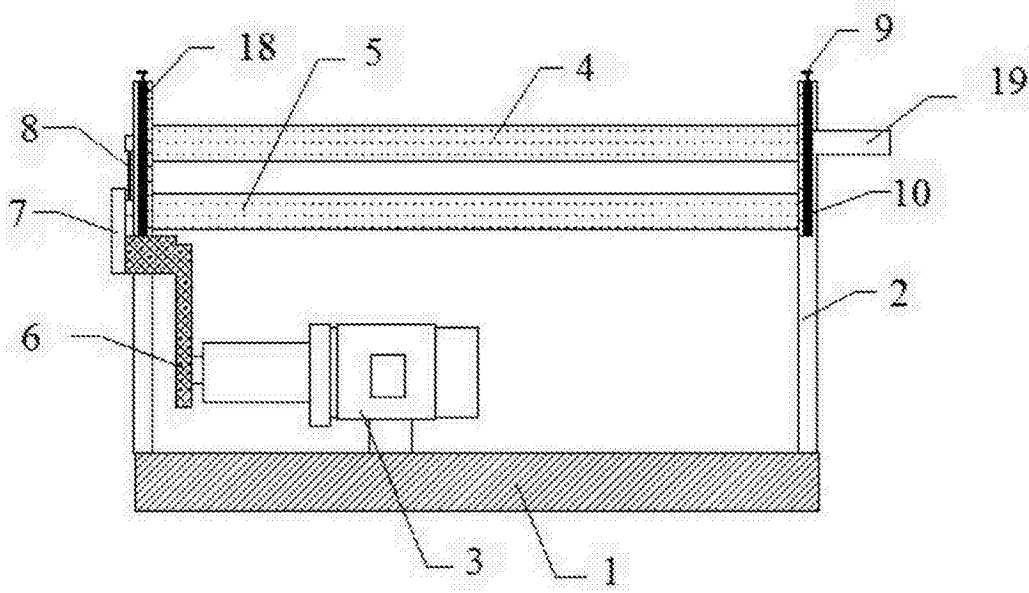


图 1

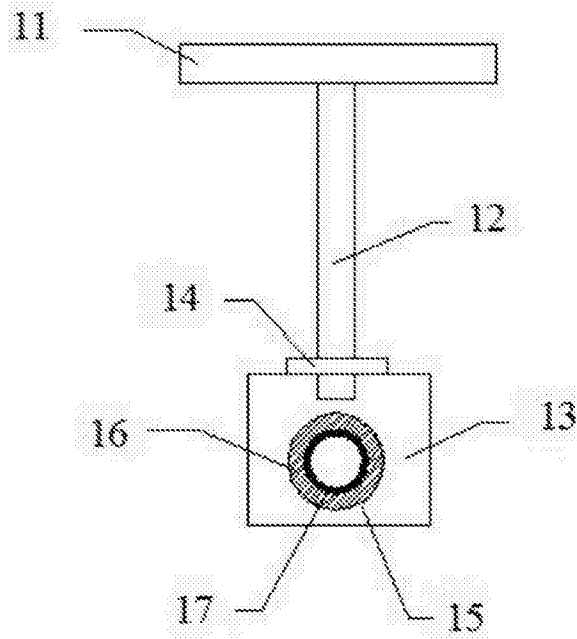


图 2