



(19) **SU** (11) **1 705 398** (13) **A1**  
(51) ЙІЕ

АІНÓÀÀÐÑОÀАÍÚÉ ÊÌÌÈÒÀÒ Ï  
ÀAËÀÌ ÈCÎÀÐÀÒÀÍÈÉ È ÌÒÈÐÛÒÈÉ

**(12) ІІЕÑÀÍÈÀ ÈCÎÀÐÀÒÀÍÈß È ÀÀÒÌÐÑÊÌÓ ÑÂÈÄÀÒÀËÜÑÒÀÓ ÑÑÑÐ**

(21), (22) Çà âêà: **4807144, 30.01.1990**

(30) Іðèîðèðàò: **03.07.1986 DE**

(46) Äàòà Íóáéèéàöèè: **15.01.1992**

(56) Ññûéèè: Çà âêà ÓÐÃ If èë. F 15 Å 15/16, 1983.  
( АÀÓÑÒÓÍÀÍ×ÀÒÛÉ ÒÀËÀÑÊÌÈ×ÀÑÈÉÉ)  
ÀÈÄÐÀËÈ×ÀÑÈÉÉ ÖÈÈÉÍÀÐ

(86) Çà âêà PCT:

PCT/DE 87/00297 (02.07.87) 13 252164  
ÊÈÀÀ, АÓÈÀÕÌÀÑÊÌÀ 32-22613 252142  
ÊÈÀÀ, А-Д АÀÐÍÀÀÑÊÌÀ 81-5913 252057  
ÊÈÀÀ, АÈÀÀ, РÌÀÀÈß 4-1013 252142  
ÊÈÀÀ, АÀÐÍÀÀÑÊÌÀ 83-2831 226064  
ÊÈÀÀ, РÃÈÀÑ 39-3331 226010 ДÈÀÀ,  
ÊÈÐÌÀÀ 7-231 226069 ДÈÀÀ, й. ЭРÈÈÍÀ  
15-11

(98) Аäðâñ äë ïåðâíèñèè:  
**13 252690 ЭÈÀÀ, АÀÐÍÀÀÑÊÌÀ 36 ÈÌÔ**

- (71) Çà âèðàöèü:  
ЕÍÑÒÈÒÓÒ ИÀÒÀËÈÌÒÈÇÈÈÈ ÀÍ ÓÑÑÐ,  
ИÀÓ×Ì-ИÐÈÇÀÍÀÑÒÀÀÍÌА ИÁÚÀÄÈÀÍÈÀ  
"ÒÀÖÌÌÐÈÀÍÐ" (А.ДÈÀÀ)
- (72) Ècîáðâðàðàöèü: ИÀÍÀÐÈÍ АÀËÀÌÒÈÍ АÂÀÀÍÜÀÀÈ×,  
ИÈÈÓÈВÈ ИÐÀÑÒ АÀÑÈÈÜÀÀÈ×, ×ÀÐÍÀÍÈÍ ҈ÐÈÈ  
АÈÈÓÌÐÌÀÈ×, ØÓÐÈÍ АÌÀÒÌÈÈÉ  
ЕÈÈÌÀÍÒÜÀÀÈ×, ЕÑÒÌÈÍ АÈÀÀÈÑÈÀÀ  
҈ÐÜÀÀÈ×, ИÀÐÜßØ АÈÀÈÑÀÍÀ  
АÀÀÈÀÌÀÈ×, ИÀÑÈÌÀÑÈÉ ÈÀÒÌÈÈÉ ÈÀÀÌÀÈ×

(54) Ññèàà íà 1ññâå æåëåçà

S U  
1 7 0 5 3 9 8  
A 1

1 7 0 5 3 9 8  
A 1



(19) **SU** (11) **1 705 398** (13) **A1**

(51) Int. Cl.

STATE COMMITTEE  
FOR INVENTIONS AND DISCOVERIES

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

SU 1705398 A1

(71) Applicant:

INSTITUT METALLOFIZIKI AN USSR,  
NAUCHNO-PROIZVODSTVENOE OBEDINENIE  
"TEKHNOPIRIBOR" (G.RIGA)

(72) Inventor: PANARIN VALENTIN EVGENEVICH,  
MIKULYAK OREST VASILEVICH, CHERNENKO  
YURIJ VIKTOROVICH, SHURIN ANATOLIJ  
KLIMENTEVICH, ISTOMIN VLADISLAV  
YUREVICH, MARYASH ALEKSAND  
DAVIDOVICH, MASLOVSKIY ANATOLIJ  
IVANOVICH

(54) IRON-BASED ALLOY

(57)

Этот изобретение относится к производству сплавов на основе железа и цинка, а также к методам их получения. Оно относится к группе сплавов на основе железа и цинка с содержанием цинка от 1 до 10% и содержит 15-25% никеля, 1-5% меди, 1-3% алюминия, 0,5-1% марганца, 0,1-0,5% ванадия, 0,1-0,5% хрома, 0,1-0,5% никеля, 0,1-0,5% молибдена, 0,1-0,5% титана, 0,1-0,5% кремния, 0,1-0,5% фосфора, 0,1-0,5% карбоната и 0,1-0,5% силиката. Способ получения основан на термической обработке порошкового материала в специальном агрегате, состоящем из двух камор, расположенных одна над другой. В верхней каморе происходит нагрев порошка до температуры 1000-1200°C, а в нижней каморе происходит охлаждение до температуры 500-700°C. Время нагрева составляет 1-2 часа, время охлаждения - 1-2 часа. В результате получается сплав с высокой прочностью и износостойкостью.



**SU** 1705398 **A1**

6135 С 22 С 38/38

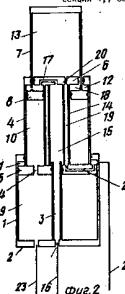
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГУМК СССР

ВСЕСОЮЗНАЯ  
МАТЕРИАЛО-ТЕХНИЧЕСКАЯ  
БИБЛИОТЕКА

**ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ  
И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ**

(21) 489714/02  
(86) РСЧ/ДТ 87/00237 (02.07.87)  
(22) 02.02.88  
(31) 10224249-3  
(32) 03.07.86  
(33) ДЕ  
(46) 15.01.92.Бюл. № 2  
(71) Геннадий Григорьевич Григорьев (ДС)  
(72) Геннадий Григорьевич Григорьев (ДС)  
(53) 621.225.2 (088.9)  
(56) Заявка № 3234270,  
пп. Р 15 в 15/16, 1983.

(54) ДВУХСТЕПЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛINDER  
(57) Изобретение относится к гидравлическим устройствам для измерения давления, двухступенчатый телескопический гидравлический цилиндр содержит корпус с дном и крышкой, в котором трубопровод 3, в котором устанавливаются секции 4 первой ступени с поршнем 5 и торцовой пластиной 6 и секции 7 второй ступени с поршнем 8, секции 4,7 образуют между собой и кор-



**SU** 1705398 **A1**

SU 1705398 A1

пусом 1 напорные и кольцевые полости (П) 9, 10, 11, 12 первой и второй ступеней и внутреннюю П 13 второй ступени. На поршне 5 закреплена двойная труба 14, образующая с трубопроводом 3 телескопическое соединение, внутреннее пространство 15 которого сообщено с внешней магистралью 16 и каналом (К) пластины 6 с частью 18

10 П 12. Внешнее пространство 19 трубы 14 сообщено К 20 пластины 6 с П 13, К 21 поршня 5 - с П 11. П 11 подключена к внешней магистрали 22, П 9 - к магистрали 23. П 9, 10 сообщены между собой К 24 в поршне 5. Площадь П 10 приблизительно равна площади П 12. Объем и площадь П 13 равны объему и площа-ди П 11. 2 з.п.ф.-лы, 2 ил.

Изобретение относится к гидропри- 15 воду и может быть использовано, в частности, в качестве подъемного уст- ройства для автокранов.

На фиг.1 представлен двухступен- чатый телескопический гидравлический цилиндр во втянутом состоянии; на фиг.2 - то же, с полностью выдвину-тыми секциями.

Двухступенчатый телескопический гидравлический цилиндр содержит кор- пус 1 с дном 2, на котором закреплен трубопровод 3. В корпусе 1 установ- лены секция 4 первой ступени с дном 5 и торцовой пластиной 6 и секция 7 второй ступени с поршнем 8, образую- щие между собой и с корпусом 1 напор- ные и кольцевые полости 9 - 12 пер-вой и второй ступеней соответственно и внутреннюю полость 13 второй сту- пени. На дне 5 закреплена двойная труба 14, образующая с трубопроводом 3 телескопическое соединение, внутреннее пространство 15 которого сообщено с внешней магистралью 16 и при помощи канала 17 в пластине 6 с частью 18 кольцевой полости 12. Внешнее про- странство 19 двойной трубы 14 сооб- щено посредством канала 20 в торцо- вой пластине 6 с внутренней полостью 13, а посредством канала 21 в дне 5 первой ступени - с кольцевой по- лостью 10. Кольцевая полость 10 подключена к внешней магистрали 22, напорная полость 9 - к внешней магист- 50 рали 23, полости 9 и 10 сообщены меж- ду собой при помощи канала 24 в дне 5 первой ступени. При этом площадь напорной полости 11 приблизительно равна площади ее кольцевой полости 12, а объем и площадь внутренней по- лости 13 равны объему и площади коль- цевой полости 10.

Двухступенчатый телескопический гидравлический цилиндр работает следующим образом.

При необходимости одновременного выдвижения ступеней магистраль 22 запирается, рабочая среда под дав- лением подается через магистраль 23 в полость 9, что вызывает переме- щение секции 4, при этом рабочая сре- да из кольцевой полости 10 по кан- алу 21, внешнему пространству 19 и каналу 20 вытесняется во внутреннюю полость 13, вызывая одновременное пе- ремещение секции 7, при этом кольце- вая полость 12 через канал 17, внут- ренне пространство 15 двойной трубы 14, трубопровод 3 и магистраль 16 подключены к накопителю рабочей сре- ды (не показан).

Для одновременного втягивания сек- ций телескопического цилиндра рабо- чая среда под давлением подается че-рез магистраль 16 в кольцевую по- лость 12, секция 7 перемещается вниз (по чертежу), рабочая среда из внут- ренной полости 13 вытесняется в коль- цевую полость 11, вызывая втягивание секции 4, при этом полости 10, 9 под- ключены посредством магистрали 23 к накопителю рабочей среды.

Для выдвижения только второй сту- пени телескопического цилиндра при сохранении исходного положения его первой ступени рабочая среда под давлением подается по магистрали 22 через кольцевую полость 10, канал 21, внешнее пространство 19 двойной тру- бы 14 и канал 20 во внутреннюю по- лость 13, что обеспечивает выдвиже-ние секции 7. Магистраль 16 подключе- на при этом к накопителю рабочей среды, обеспечивая слия рабочей сре- ды из кольцевой полости 12, 18. При этом рабочая среда всасывается че-рез магистраль 23 из накопителя рабо-

A 1

1 7 0 5 0 3 9 8

S U

S U  
1 7 0 5 3 9 8

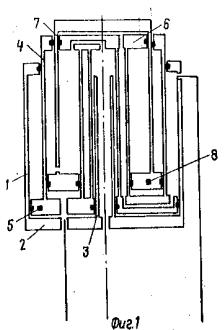
A 1





S U 1 7 0 5 3 9 8 A 1

1705398



Редактор Т.Лазоренко Технический редактор  
Корректор В.Лылинченко  
Заказ 368 Тираж  
Министерство по изобретениям и открытиям при ГКНЦ СССР  
113033, Москва, К-35, Радужная ул., д. 15/5  
Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ухта, ул. Гагарина, 101

S U 1 7 0 5 3 9 8 A 1