



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2016107647, 31.07.2014

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
31.07.2014Дата регистрации:
07.09.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
23.08.2013 DE 10 2013 216 748.2

(45) Опубликовано: 07.09.2017 Бюл. № 25

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 23.03.2016(86) Заявка РСТ:
EP 2014/066540 (31.07.2014)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2015/024757 (26.02.2015)Адрес для переписки:
197101, Санкт-Петербург, а/я 128, "АРС-
ПАТЕНТ", М.В. Хмара

(72) Автор(ы):

**ХЕННИГ Хольгер (DE),
БЕДЕВИЦ Рене (DE),
ТЮММЛЕР Андреас (DE)**

(73) Патентообладатель(и):

БСХ ХАУСГЕРЕТЕ ГМБХ (DE)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: DE 29618169 U1, 19.02.1998. EP
2365122 A1, 14.09.2011. EP 2055825 A1,
06.05.2009.**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ БЕЛЬЯ С ПРИЕМНЫМ ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ**

(57) Реферат:

Изобретение относится к устройству для обработки белья с приемным приспособлением, в которое могут быть вставлены первый функциональный компонент и второй функциональный компонент. Согласно изобретению приемное приспособление содержит блокирующее устройство, выполненное таким образом, что при вставленном положении

первого функционального компонента оно позволяет осуществлять перемещение второго функционального компонента в приемное приспособление вплоть до конечного положения (E), а при невставленном первом функциональном компоненте блокирует перемещение второго функционального компонента в конечное положение (E). 3 н. и 12 з.п. ф-лы, 10 ил.

С 1
 2 6 3 0 4 4 5
 R U

R U
 2 6 3 0 4 4 5
 С 1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21)(22) Application: **2016107647, 31.07.2014**

(24) Effective date for property rights:
31.07.2014

Registration date:
07.09.2017

Priority:

(30) Convention priority:
23.08.2013 DE 10 2013 216 748.2

(45) Date of publication: **07.09.2017** Bull. № 25

(85) Commencement of national phase: **23.03.2016**

(86) PCT application:
EP 2014/066540 (31.07.2014)

(87) PCT publication:
WO 2015/024757 (26.02.2015)

Mail address:
**197101, Sankt-Peterburg, a/ya 128, "ARS-PATENT",
M.V. Khmara**

(72) Inventor(s):
**KHENNIG Kholger (DE),
BEDEVITS Rene (DE),
TYUMMLER Andreas (DE)**

(73) Proprietor(s):
BSH HAUSGERATE GMBH (DE)

(54) **LAUNDRY TREATING DEVICE WITH RECEIVING DEVICE**

(57) Abstract:

FIELD: human vital needs satisfaction.

SUBSTANCE: according to the invention, the receiving device comprises a locking device configured in such a way that when the first functional component is inserted, it allows the second functional component to be moved to the receiving device up to the final

position (E), and, when the first functional component is not inserted, blocks the movement of the second functional component to the final position (E).

EFFECT: increasing the convenience.

15 cl, 10 dwg

C 1
2 6 3 0 4 4 5
R U

R U
2 6 3 0 4 4 5
C 1

Область техники

Изобретение относится к устройству для обработки белья с приемным приспособлением, к которому присоединены два вставляемых функциональных компонента.

5 Уровень техники

В описании полезной модели DE 296 18 169 U1 показано устройство для отфильтровывания ворса электрической сушильной машины для белья.

10 Из патентного документа DE 10 2010 039 603 A1 известно устройство для обработки белья с приемным приспособлением для различных функциональных компонентов, например фильтра для ворса и ванны для аккумулялирования выходящих жидкостей. Чтобы обеспечивать надлежащую эксплуатацию устройства для обработки белья, такие функциональные компоненты, как правило, регулярно изымаются с целью технического обслуживания или очистки. Повторное встраивание этих функциональных компонентов чревато погрешностями, в частности, в тех случаях, когда несколько функциональных 15 компонентов требуется вставлять в одно и то же приемное приспособление и один из функциональных компонентов будет забыт. Это может привести к последствиям в виде неисправностей устройства для обработки белья или даже нежелательного вытекания жидкостей.

Раскрытие изобретения

20 Задача данного изобретения - создать такое устройство для обработки белья, в котором предотвращается ошибочное вставление функциональных компонентов, изъятых ранее.

Эта задача решена предметом изобретения с признаками, соответствующими независимому пункту формулы. Предпочтительные варианты усовершенствования 25 изобретения являются предметом зависимых пунктов, описания и чертежей.

Устройство согласно изобретению для обработки белья имеет приемное приспособление, в которое могут быть вставлены первый функциональный компонент и второй функциональный компонент, причем приемное приспособление содержит блокирующее устройство, выполненное таким образом, что при вставленном положении 30 первого функционального компонента оно позволяет осуществлять перемещение второго функционального компонента в приемное приспособление вплоть до конечного положения, а при невставленном первом функциональном компоненте блокирует перемещение в конечное положение. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что реализовано распознавание присутствия первого 35 функционального компонента, тогда надежно предотвращена ошибочная сборка и приведение в действие без вставленного первого функционального компонента.

Под устройством для обработки белья понимают, в частности, бытовой прибор, например стиральную машину, сушильную машину для белья, стирально-сушильную машину или центрифугу для отжимания белья. Стиральная машина представляет собой 40 бытовой прибор для очистки текстильных изделий в домашнем хозяйстве, причем очищаемые текстильные изделия подвергаются очистке в барабане, выполненном с возможностью вращения. Таким образом, стиральная машина служит для удаления загрязнений текстильных изделий. Сушильная машина для белья представляет собой бытовой прибор, который используется для ускоренной сушки влажных текстильных 45 изделий машинным способом при подаче теплого воздуха, причем текстильные изделия, подвергаемые сушке, высушиваются в барабане, выполненном с возможностью вращения. Наконец, стирально-сушильная машина представляет собой комбинацию сушильной машины для белья с автоматической стиральной машиной в одном бытовом

приборе и позволяет производить очистку и сушку текстильных изделий в одном и том же барабане, выполненном с возможностью вращения. Центрифуга для отжима белья - это бытовой прибор с барабаном, выполненным с возможностью вращения, который используется для того, чтобы производить машинным способом предварительную

5 сушку влажных текстильных изделий с использованием центробежной силы.

Согласно одному из вариантов исполнения приемное приспособление имеет блокирующий элемент, первый функциональный компонент имеет рамповый элемент, а второй функциональный компонент имеет элемент защелки, причем элемент защелки выполнен с возможностью его отклонения, при вставлении второго функционального

10 компонента в приемное приспособление, из нерабочего положения в положение разблокирования посредством рампового элемента первого функционального компонента, вставленного в приемное приспособление, причем в положении разблокирования имеется возможность перемещать второй функциональный компонент до конечного положения в приемное приспособление, а при невставленном положении

15 первого функционального компонента элемент защелки второго функционального компонента находится в нерабочем положении, в котором перемещение в конечное положение заблокировано блокирующим элементом. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что блокирующее устройство имеет особенно простую конструкцию без электрических компонентов, например датчиков

20 и/или исполнительных механизмов, который к тому же функционирует надежно даже без электрического питания.

Согласно следующему предпочтительному варианту осуществления элемент защелки находится в свободном состоянии при нерабочем положении и при конечном положении второго функционального компонента. После вставления функциональных компонентов

25 элемент защелки возвращается в свое исходное свободное состояние, в нерабочее состояние. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что предотвращены характерные для материала эффекты, вызываемые длительной нагрузкой. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что увеличивается срок службы элемента защелки.

30 В следующем предпочтительном варианте исполнения приемное приспособление, и/или первый функциональный компонент, и/или второй функциональный компонент выполнены из синтетического материала. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что возможно изготовление приемного приспособления, а также обоих функциональных компонентов в больших количествах с малыми

35 затратами, то есть экономически выгодным образом.

В следующем предпочтительном варианте исполнения первый функциональный компонент и рамповый элемент составляют единое целое и/или выполнены из одного и того же материала. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что достигнута высокая прочность функционального компонента, вследствие

40 чего повышается срок службы детали.

В следующем предпочтительном варианте осуществления второй функциональный компонент и элемент защелки составляют единое целое и/или выполнены из одного и того же материала. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что достигнута высокая прочность функционального компонента, вследствие

45 чего повышается срок службы детали.

В следующем предпочтительном варианте осуществления приемное приспособление и блокирующий элемент составляют единое целое и/или выполнены из одного и того же материала. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в

том, что достигнута высокая прочность функционального компонента, вследствие чего повышается срок службы детали.

В следующем предпочтительном варианте осуществления элемент защелки выполнен с возможностью его упругого деформирования. Благодаря этому достигается
5 техническое преимущество, состоящее в том, что возможна подвижность элемента защелки за счет одной только упругой деформации, и в элементе защелки не требуется предусматривать подшипник.

В следующем предпочтительном варианте осуществления блокирующий элемент имеет скошенный участок, служащий для взаимодействия с элементом защелки.
10 Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что блокирующий элемент в дополнение к его блокирующей функции имеет возможность отклонять элемент защелки, в частности, при изъятии второго функционального компонента из приемного приспособления, и, таким образом, не требуется предусматривать никаких дополнительных скошенных элементов.

В следующем предпочтительном варианте осуществления блокирующий элемент выполнен таким образом, чтобы при изъятии второго функционального компонента из приемного приспособления, из конечного положения, передавать усилие, действующее
15 на второй функциональный компонент, на первый функциональный компонент. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что возможно совместное изъятие первого функционального компонента и второго функционального компонента из приемного приспособления в ходе одной рабочей операции. Таким образом, повышена степень удобства в управлении.

В следующем предпочтительном варианте исполнения блокирующее устройство имеет элемент рычага, причем элемент рычага связан с элементом защелки, и при
25 изъятии второго функционального компонента из приемного приспособления имеется возможность перевода элемента рычага в зафиксированное положение, причем в зафиксированном положении элемент защелки контактирует с первым функциональным компонентом. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что имеется возможность переноса на элемент защелки усилия, необходимого для
30 упругой деформации всего элемента защелки посредством одного только элемента рычага, вследствие чего силы трения проявляются только на элементе рычага и поэтому незначительны.

В следующем предпочтительном варианте осуществления рамповый элемент имеет контактную поверхность, которая приводится в соприкосновение с элементом рычага.
35 Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что конструктивно простым способом реализована передача энергии от второго функционального компонента на первый функциональный компонент. Таким образом, возможно изъятие обоих функциональных компонентов в ходе одной рабочей операции.

В следующем предпочтительном варианте осуществления первый функциональный компонент выполнен с возможностью его вставления в направлении X сборки, а второй функциональный компонент выполнен с возможностью его изъятия в направлении
40 изъятия, причем направление сборки и направление изъятия противоположны друг к другу. Благодаря этому достигается техническое преимущество, состоящее в том, что установка функциональных компонентов в приемное приспособление и последующее повторное изъятие возможны только посредством заданного способа. Таким образом, предотвращаются ошибки при вставлении.

Далее, задача изобретения решена таким приемным приспособлением для устройства для обработки белья. Благодаря ему достигается техническое преимущество, состоящее

в том, что реализовано распознавание присутствия первого функционального компонента, хотя для этого не задействованы датчики или исполнительные механизмы. Такое устройство для обработки белья более экономично в производстве.

Кроме того, задача изобретения решена таким функциональным компонентом для устройства для обработки белья. Благодаря ему достигается техническое преимущество, состоящее в том, что реализовано распознавание присутствия первого функционального компонента, хотя для этого не задействованы датчики или исполнительные механизмы.

Краткое описание чертежей

Варианты осуществления разъясняются со ссылкой на прилагаемые чертежи. На них показаны:

фиг. 1 - аксонометрическое изображение устройства для обработки белья с установленными функциональными компонентами,

фиг. 2 - фрагмент фиг. 1, однако, без установленных функциональных компонентов,

фиг. 3 - вид нижней поверхности первого функционального компонента в наклонной проекции,

фиг. 4 - вид нижней поверхности второго функционального компонента в наклонной проекции,

фиг. 5 - схематичное изображение разреза приемного приспособления с первым функциональным компонентом и вторым функциональным компонентом, во время первой сборочной операции,

фиг. 6 - схематичное изображение разреза приемного приспособления с первым функциональным компонентом и вторым функциональным компонентом, во время второй сборочной операции,

фиг. 7 - схематичное изображение разреза приемного приспособления с первым функциональным компонентом и вторым функциональным компонентом, после сборки,

фиг. 8 - схематичное изображение разреза приемного приспособления со вторым функциональным компонентом во время попытки сборки,

фиг. 9 - схематичное изображение разреза приемного приспособления с первым функциональным компонентом и вторым функциональным компонентом во время первой операции при изъятии второго функционального компонента, и

фиг. 10 - схематичное изображение разреза приемного приспособления с первым функциональным компонентом и вторым функциональным компонентом во время второй операции при изъятии второго функционального компонента.

Осуществление изобретения

На фиг. 1 показано аксонометрическое изображение устройства 100 для обработки белья.

Согласно варианту исполнения устройство 100 для обработки белья представляет собой бытовой прибор, такой как стиральная машина, сушильная машина для белья, стирально-сушильная машина или центрифуга для отжима белья. Стиральная машина - это бытовой прибор для очистки текстильных изделий в домашнем хозяйстве, причем очищаемые текстильные изделия очищают в барабане, выполненном с возможностью вращения. Таким образом, стиральная машина служит для удаления загрязнений текстильных изделий. Сушильная машина для белья представляет собой бытовой прибор, который используется для ускоренной сушки влажных текстильных изделий машинным способом при подаче теплого воздуха, причем текстильные изделия, подвергаемые сушке, высушиваются в барабане, выполненном с возможностью вращения. Наконец, стирально-сушильная машина представляет собой комбинацию сушильной машины для белья с автоматической стиральной машиной в одном бытовом

приборе и позволяет производить очистку и сушку текстильных изделий в одном и том же барабане, выполненном с возможностью поворота. Центрифуга для отжима белья - это бытовой прибор с барабаном, выполненным с возможностью вращения, который используется для того, чтобы производить машинным способом предварительную

5 сушку влажных текстильных изделий с использованием центробежной силы.

Устройство 100 для обработки белья имеет приемное приспособление 102, в которое вставлены первый функциональный компонент 104 и второй функциональный компонент 106. Согласно варианту исполнения речь идет под первым функциональным компонентом 104 подразумевается комбинация из фильтра для ворса и сборного

10 резервуара для конденсата. Под вторым функциональным компонентом 106 согласно варианту исполнения подразумевается воздухопроницаемый фильтр для ворса.

Кроме того, устройство 100 для обработки белья согласно варианту осуществления имеет блокирующее устройство 108. Блокирующее устройство 108 согласно варианту осуществления выполнено так, что оно позволяет перемещать второй функциональный

15 компонент 106 до его конечного положения Е в приемном приспособлении 102, если первый функциональный компонент 104 вставлен в приемное приспособление 102.

Кроме того, блокирующее устройство 108 согласно варианту осуществления выполнено так, что оно блокирует перемещение второго функционального компонента 106 до его конечного положения Е в приемном приспособлении 102, если первый функциональный

20 компонент 104 не вставлен в приемное приспособление 102.

На фигуре 2 показан фрагмент фиг. 1 без первого функционального компонента 104 и второго функционального компонента 106. В частности, видно приемное приспособление 102.

Приемное приспособление 102 согласно варианту осуществления имеет блокирующий

25 элемент 200, относящийся к блокирующему устройству 108. Согласно варианту осуществления приемное приспособление 102 и блокирующий элемент 200 составляют единое целое и выполнены из одного и того же материала. Приемное приспособление 102 и блокирующий элемент 200 согласно варианту осуществления выполнены из синтетического материала, например, посредством литья под давлением.

Согласно варианту осуществления блокирующий элемент 200 имеет скошенный

30 участок 202. Принцип действия скошенного участка 202 разъясняется ниже со ссылкой на фиг. 9.

Стрелка на фиг. 2 показывает направление X сборки, в котором первый функциональный компонент 104 и второй функциональный компонент 106 нужно

35 перемещать в приемное приспособление 102, чтобы они приняли конечное положение Е, представленное на фиг. 2. Согласно варианту осуществления приемное приспособление 102 выполнено таким образом, что первый функциональный компонент 104 и второй функциональный компонент 106 необходимо вставлять в направлении (X) сборки в приемное приспособление 102 по очереди. При этом согласно варианту

40 исполнения первым вставляется первый функциональный компонент 104, далее второй функциональный компонент 106.

На фиг. 3 показан в наклонной проекции вид нижней поверхности 304 первого функционального компонента 104.

Согласно варианту осуществления первый функциональный компонент 104 имеет

45 рамповый элемент 300, относящийся к блокирующему устройству 108.

Согласно варианту осуществления первый функциональный компонент 104 и рамповый элемент 300 составляют единое целое и выполнены из одного материала. Первый функциональный компонент 104 и рамповый элемент 300 согласно варианту

осуществления выполнены из синтетического материала, например посредством литья под давлением.

Кроме того, на основании фиг. 3 видно, что рамповый элемент 300 согласно варианту осуществления имеет вводной скос 302.

5 Наклонный вид нижней поверхности 402 второго функционального компонента 106 показан на фиг. 4.

Согласно варианту осуществления второй функциональный компонент 106 имеет элемент 400 защелки, согласно варианту осуществления относящийся к блокирующему устройству 108.

10 Согласно варианту осуществления второй функциональный компонент 106 и элемент 400 защелки составляют единое целое и выполнены из одного материала. Второй функциональный компонент 106 и элемент 400 защелки согласно варианту осуществления выполнены из синтетического материала, например посредством литья под давлением.

15 На фиг. 5 и 6 показаны схематичные изображения в разрезе блокирующего устройства 108 со вставленными первым функциональным компонентом 104 и вторым функциональным компонентом 106 во время первой сборочной операции второго функционального компонента 106.

Рамповый элемент 300 первого функционального компонента 104 при вставлении
20 второго функционального компонента 106 в направлении X сборки своим вводным скосом 302 вызывает упругую деформацию элемента 400 защелки, образованного на втором функциональном компоненте 106. При переводе в направлении X сборки вдоль вводного скоса 302 из нерабочего положения R (фиг. 5) в положение F разблокирования (фиг. 6) элемент 400 защелки деформируется все больше. В положении F
25 разблокирования элемент 400 защелки проходит через блокирующий элемент 200.

На фиг. 7 показано схематичное изображение разреза приемного приспособления 102 с первым функциональным компонентом 104 и вторым функциональным компонентом 106 в их конечном положении E в приемном приспособлении 102.

В представленном на фиг. 7 положении элемент 400 защелки снова находится в
30 исходном состоянии, т.е. в его нерабочем положении R, и поэтому, согласно варианту осуществления, не нагружен. Благодаря ненагруженному состоянию упругодеформируемого элемента 400 защелки предотвращаются характерные для материала эффекты, вызываемые длительной нагрузкой. Вследствие этого срок службы элемента 400 защелки растет.

35 На фиг. 8 показано схематичное изображение разреза приемного приспособления 102 с блокирующим устройством 108 во время монтажа второго функционального компонента 106 в направлении X сборки. Однако первый функциональный компонент 104 на фиг. 8 не вставлен.

На основании фиг. 8 видно, как элемент 400 защелки, выполненный на втором
40 функциональном компоненте 106, блокируется выполненным на приемном приспособлении 102 блокирующим элементом 200. Элемент 400 защелки на фиг. 8 находится в нерабочем положении R, в котором он упирается в скошенный участок 202. Таким образом, его дальнейшее перемещение в направлении X сборки невозможно.

На фиг. 9 показано схематичное изображение разреза приемного приспособления
45 102 с первым функциональным компонентом 104 и вторым функциональным компонентом 106 во время первой операции изъятия второго функционального компонента 106.

Блокирующее устройство 108 согласно варианту осуществления предназначено для

переноса сил, действующих на второй функциональный компонент 106 при изъятии второго функционального компонента 106 из приемного приспособления 102, из конечного положения E, на первый функциональный компонент 104. Таким образом, согласно варианту осуществления имеется возможность совместно изымать первый функциональный компонент 104 и второй функциональный компонент 106 из приемного устройства 102.

Согласно варианту осуществления элемент 400 защелки имеет элемент рычага 900. Элемент 400 защелки и элемент рычага 900 согласно варианту осуществления составляют единое целое и выполнены из одного материала. Согласно варианту осуществления элемент 400 защелки и элемент рычага 900 выполнены из синтетического материала, например, посредством литья под давлением.

Если второй функциональный компонент 106 перемещают в направлении Y изъятия для его изъятия из приемного приспособления 102, элемент рычага 900 отгибает скошенный участок 202 блокирующего элемента 200. При этом элемент 400 защелки направляется из конечного положения E в зафиксированное положение ER. При этом согласно варианту осуществления элемент 400 защелки упруго деформируется.

На фиг. 10 показано схематичное изображение разреза приемного приспособления 102 с первым функциональным компонентом 104 и вторым функциональным компонентом 106 во время второй операции изъятия второго функционального компонента 106.

Элемент 400 защелки с выполненным на нем элементом рычага 900 находится в зафиксированном положении ER. При этом контактная поверхность 1000 элемента рычага 900 контактирует с первым функциональным компонентом 104. Контактная поверхность 1000 элемента рычага 900 согласно варианту осуществления образована внутренним пазом. Теперь, если второй функциональный компонент 106 перемещают в направлении Y изъятия, сила, действующая на второй функциональный компонент 106, посредством контактной поверхности в 1000 переносится от второго функционального компонента 106 на первый функциональный компонент 104. Следовательно, первый функциональный компонент 104 вместе со вторым функциональным компонентом 106 перемещаются в направлении Y изъятия. В конструктивном отношении согласно этому варианту осуществления простым способом реализована передача энергии второго функционального компонента 106 на первый функциональный компонент 104. Таким образом, первый функциональный компонент 104 и второй функциональный компонент 106 изымаются совместно в рамках одной рабочей операции. Согласно этому варианту осуществления направление X сборки и направление Y изъятия на фиг. 9 и 10 находятся на одной и той же оси. При этом согласно варианту исполнения направление X сборки и направление Y изъятия противоположны друг к другу, т.е. они направлены по отношению друг к другу встречно-параллельно. После изъятия контактная поверхность 1000 легко отделяется от рампового элемента 300.

При помощи данного блокирующего устройства 108 реализуется распознавание присутствия первого функционального компонента 104, благодаря чему предотвращается эксплуатация устройства 100 для обработки белья в случае недостающего первого функционального компонента 104.

Обозначения

100	устройство для обработки белья
102	приемное приспособление
104	первый функциональный компонент

	106	второй функциональный компонент
	108	блокирующее устройство
	200	блокирующий элемент
	202	скошенный участок
	300	рамповый элемент
5	302	вводной скос
	304	нижняя поверхность
	400	элемент защелки
	402	нижняя поверхность
	900	элемент рычага
	1000	контактная поверхность
10	R	нерабочее положение
	F	положение разблокирования
	E	конечное положение
	ER	зафиксированное положение
	X	направление сборки
	Y	направление изъятия
15		

(57) Формула изобретения

1. Устройство (100) для обработки белья с приемным приспособлением (102), в которое могут быть вставлены первый функциональный компонент (104) и второй функциональный компонент (106), отличающееся тем, что приемное приспособление (102) содержит блокирующее устройство (108), выполненное таким образом, что при вставленном положении первого функционального компонента (104) оно позволяет осуществлять перемещение второго функционального компонента (106) в приемное приспособление (102) вплоть до конечного положения (E), а при невставленном первом функциональном компоненте (104) блокирует перемещение второго функционального компонента (106) в конечное положение (E), причем приемное приспособление (102) содержит блокирующий элемент (200), первый функциональный компонент (104) содержит рамповый элемент (300), а второй функциональный компонент (106) содержит элемент (400) защелки, причем элемент (400) защелки выполнен с возможностью его отклонения, при вставлении второго функционального компонента (106) в приемное приспособление (102), из нерабочего положения (R) в положение (F) разблокирования посредством рампового элемента (300) первого функционального компонента (104), вставленного в приемное приспособление (102), причем в положении (F) разблокирования второй функциональный компонент (106) может быть перемещен в приемное приспособление (102) вплоть до конечного положения (E), при этом при невставленном положении первого функционального компонента (104) элемент (400) защелки второго функционального компонента (106) находится в нерабочем положении (R), в котором перемещение в конечное положение (E) заблокировано блокирующим элементом (200).

2. Устройство (100) для обработки белья по п. 1, отличающееся тем, что элемент (400) защелки в его нерабочем положении (R) и конечном положении (E) находится в ненагруженном состоянии.

3. Устройство (100) для обработки белья по п. 1 или 2, отличающееся тем, что приемное приспособление (102), и/или первый функциональный компонент (104), и/или второй функциональный компонент (106) выполнены из синтетического материала.

4. Устройство (100) для обработки белья по п. 1, отличающееся тем, что первый функциональный компонент (104) и рамповый элемент (300) составляют единое целое и/или выполнены из одного материала.

5. Устройство (100) для обработки белья по п. 1, отличающееся тем, что второй

функциональный компонент (106) и элемент (400) защелки составляют единое целое и/или выполнены из одного материала.

5 6. Устройство (100) для обработки белья по п. 1, отличающееся тем, что приемное приспособление (102) и блокирующий элемент (200) составляют единое целое и/или выполнены из одного материала.

7. Устройство (100) для обработки белья по п. 1, отличающееся тем, что элемент (400) защелки выполнен с возможностью его упругого деформирования.

10 8. Устройство (100) для обработки белья по п. 1, отличающееся тем, что блокирующий элемент (200) имеет скошенный участок (202) для взаимодействия с элементом (400) защелки.

15 9. Устройство (100) для обработки белья по п. 1, отличающееся тем, что блокирующее устройство (108) выполнено таким образом, чтобы при изъятии второго функционального компонента (106) из приемного приспособления (102) из конечного положения (E) передавать усилие, действующее на второй функциональный компонент (106), на первый функциональный компонент (104).

20 10. Устройство (100) для обработки белья по п. 9, отличающееся тем, что блокирующее устройство (108) содержит элемент рычага (900), причем элемент рычага (900) связан с элементом (400) защелки, и обеспечена возможность отклонения элемента рычага (900) в зафиксированное положение (ER) при изъятии второго функционального компонента (106) из приемного приспособления (102), причем в зафиксированном положении (ER) элемент (400) защелки соприкасается с первым функциональным компонентом (104).

25 11. Устройство (100) для обработки белья по п. 10, отличающееся тем, что рамповый элемент (302) имеет контактную поверхность (1000), приводимую в соприкосновение с элементом рычага (900).

30 12. Устройство (100) для обработки белья по одному из пп. 1, 2, 4-11, отличающееся тем, что первый функциональный компонент (104) может быть вставлен в направлении (X) сборки, а второй функциональный компонент (106) может быть изъят в направлении изъятия (Y), причем направление (X) сборки и направление (Y) изъятия противоположны друг другу.

13. Приемное приспособление (102) для устройства (100) для обработки белья по одному из предшествующих пунктов.

14. Функциональный компонент (104, 106) для устройства (100) для обработки белья по одному из пп. 1-12.

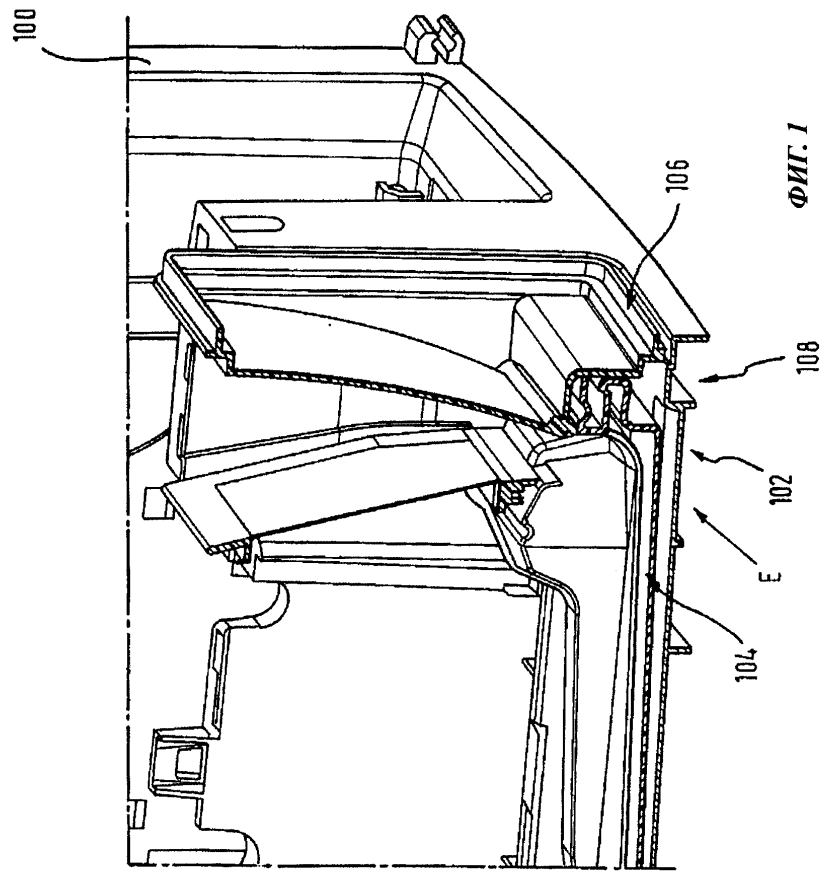
35

40

45

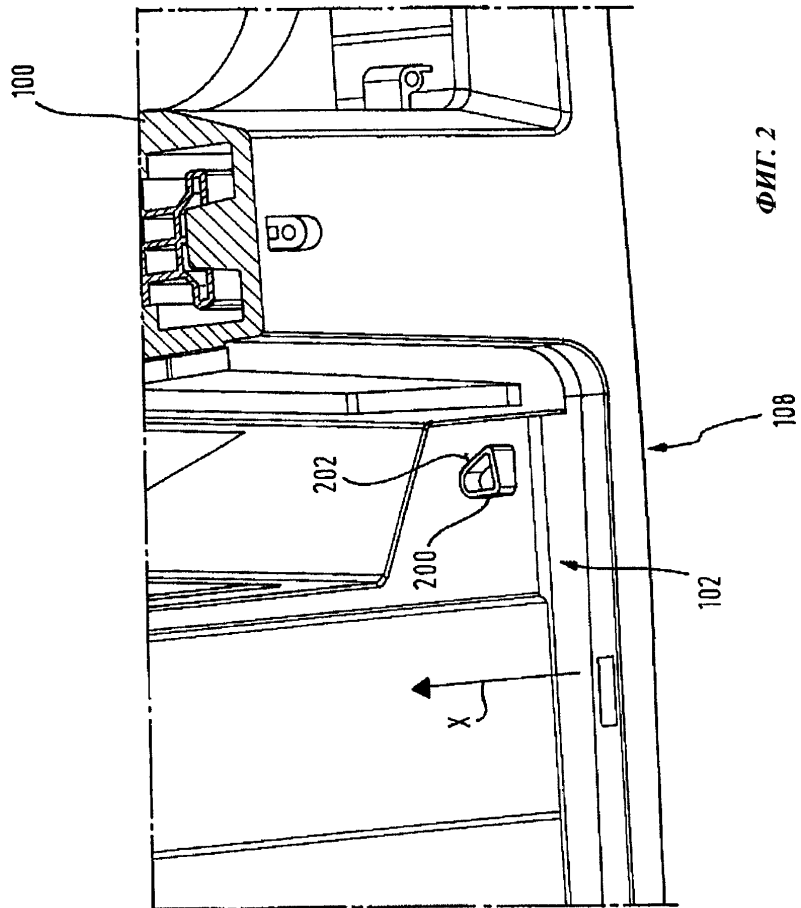
1

1



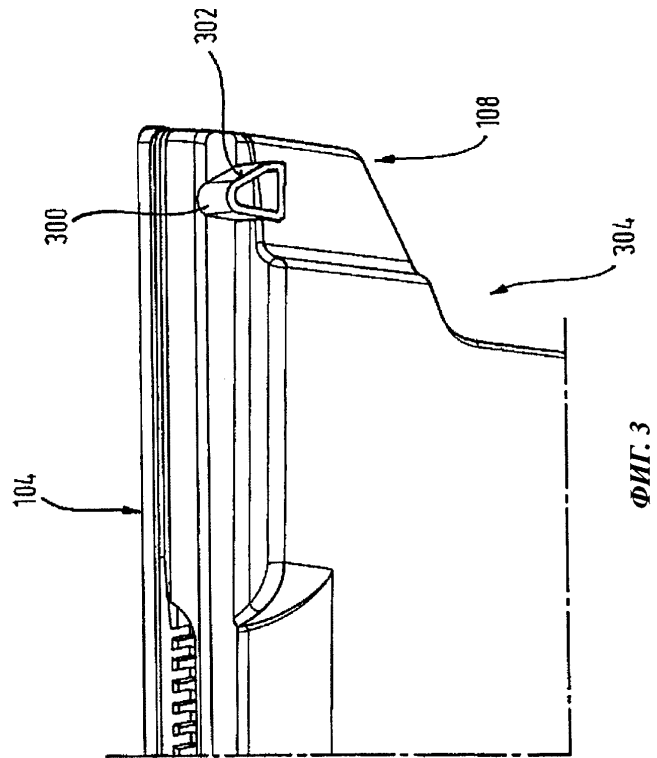
2

2



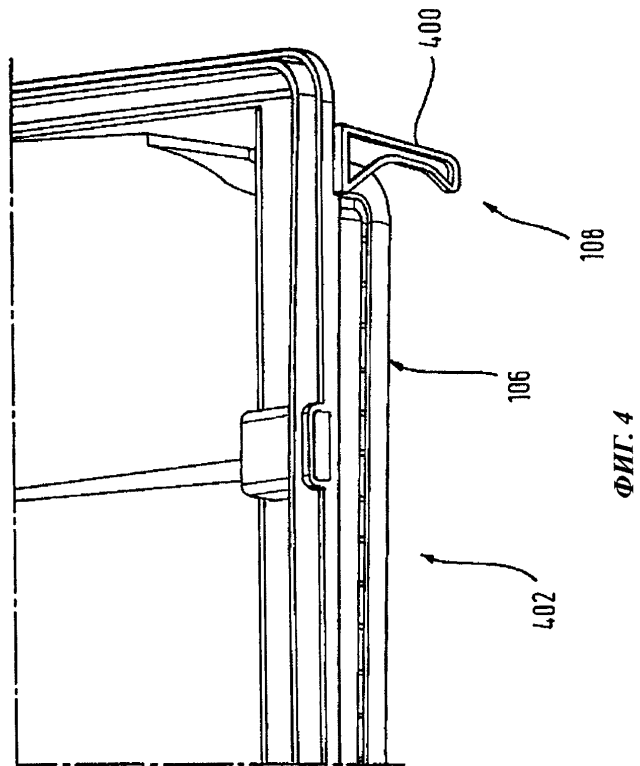
3

3



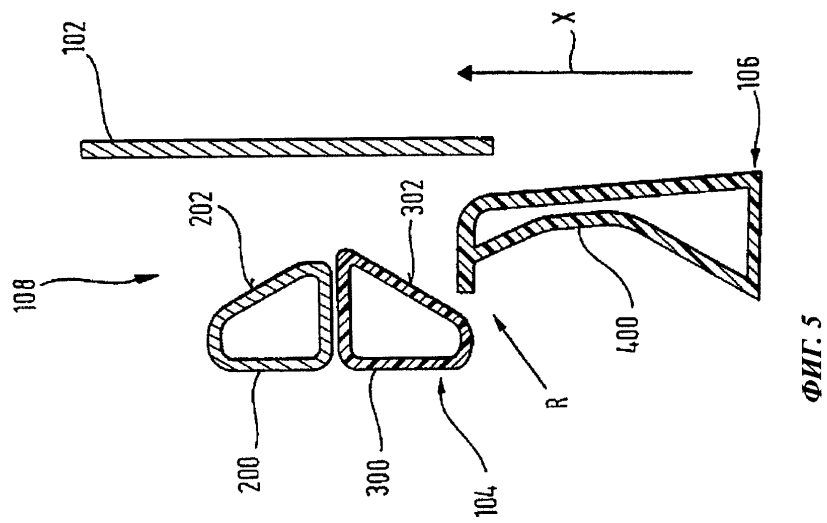
4

4



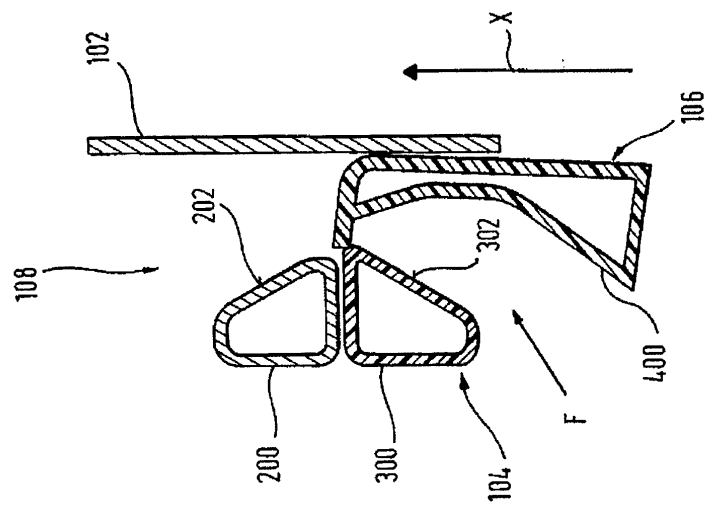
5

5



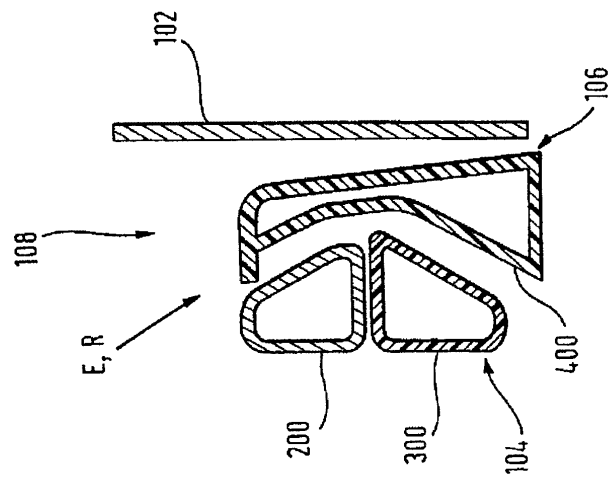
6

6



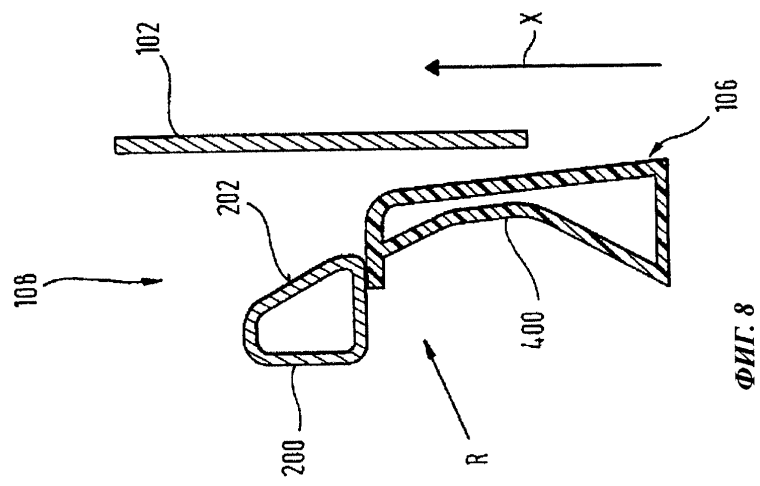
Фиг. 6

7



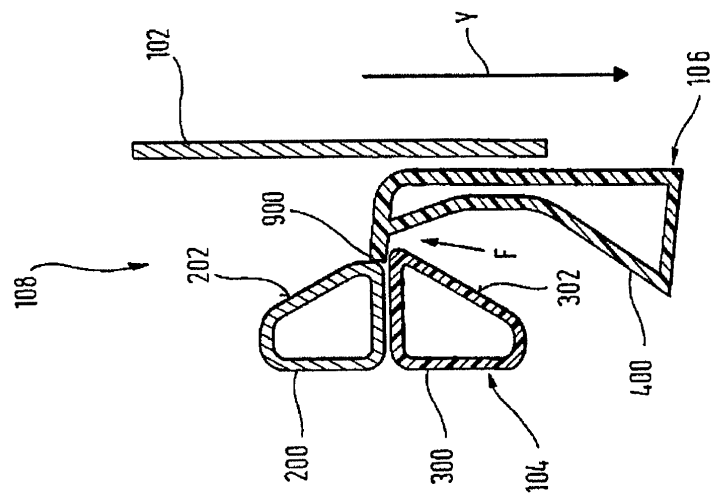
Фиг. 7

8



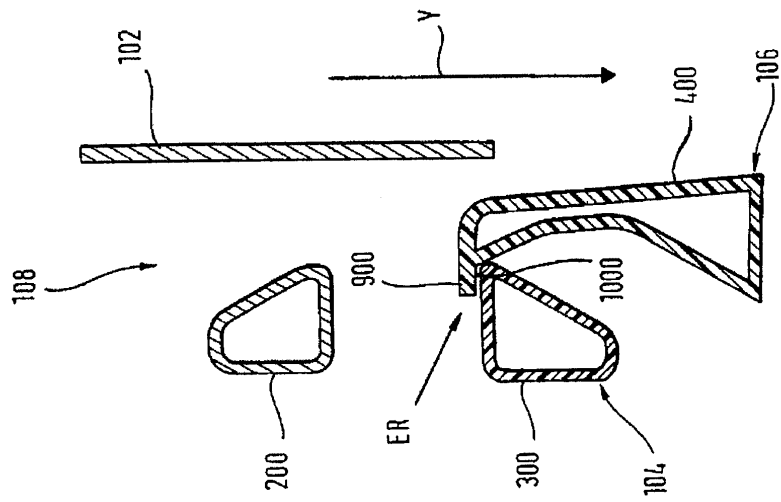
ФИГ. 8

9



ФИГ. 9

10



Фиг. 10