



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: 2003119445/12, 29.11.2001

(30) Приоритет: 29.11.2000 US 09/726,371

(43) Дата публикации заявки: 10.01.2005 Бюл. № 1

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу: 30.06.2003

(86) Заявка РСТ:
US 01/46048 (29.11.2001)

(87) Публикация РСТ:
WO 02/05900 (01.08.2002)

Адрес для переписки:
119034, Москва, Пречистенский пер., 14, стр.1, 4 этаж, "Гоулингз Интернэшнл Инк.",
В.Н.Дементьеву

(71) Заявитель(и):

ГОЭРС Джон Л (US),
ОЛИВЕР Уильям Х (US)

(72) Автор(ы):

ГОЭРС Джон Л (US),
ОЛИВЕР Уильям Х (US)

(74) Патентный поверенный:

Дементьев Владимир Николаевич

(54) **ФОРМИРУЕМАЯ НА МЕСТЕ СКЛАДНАЯ БУМАЖНАЯ УПАКОВКА**

Формула изобретения

1. Лист-полуфабрикат, состоящий из двух или нескольких заготовок объемных упаковочных элементов, каждая из которых соединена, с возможностью ее отделения, по меньшей мере с одной смежной заготовкой и содержит

один или несколько участков, каждый из которых примыкает по меньшей мере к одному другому участку с возможностью сгиба смежных участков заготовки, которые после сгиба образуют стороны объемного упаковочного элемента, и

средство фиксации, выбранное из группы, состоящей из клеящих веществ или соединительных элементов, для скрепления сторон упаковочного элемента в его объемной конфигурации.

2. Лист-полуфабрикат по п.1, отличающийся тем, что заготовка упаковочного элемента содержит одно или несколько отверстий, выполненных по меньшей мере на одном ее участке с возможностью зацепления объемного упаковочного элемента с частями соседних упаковочных элементов при их использовании в качестве упаковки.

3. Лист-полуфабрикат по п.1, отличающийся тем, что заготовка упаковочного элемента содержит одну или несколько сторон, выполненных с пилообразными кромками или зубчатыми выступами на объемном упаковочном элементе для зацепления с частями соседних упаковочных элементов при их использовании в качестве упаковки.

4. Лист-полуфабрикат по п.2, отличающийся тем, что заготовка упаковочного элемента содержит одну или несколько сторон, выполненных с пилообразными кромками или зубчатыми выступами на упаковочном элементе для зацепления с отверстиями соседних упаковочных элементов при их использовании в качестве упаковки.

5. Лист-полуфабрикат по п.1, отличающийся тем, что он изготовлен из макулатурного

картона.

6. Лист-полуфабрикат по п.1, отличающийся тем, что средство фиксации включает в себя клеящее вещество.

7. Лист-полуфабрикат по п.6, отличающийся тем, что клеящее вещество представляет собой клей, выбранный из группы, состоящей из термореактивных, активируемых СВЧ-излучением, активируемых ультразвуком, смачиваемых или активируемых давлением клеев.

8. Лист-полуфабрикат по п.1, отличающийся тем, что средство фиксации включает в себя соединительные элементы.

9. Лист-полуфабрикат по п.8, отличающийся тем, что соединительные элементы выбраны из группы, состоящей из прорезей и пазов формы "ласточкин хвост", вырезов типа "шип-гнездо", крючковых вырезов и их комбинаций.

10. Лист-полуфабрикат по п.1, отличающийся тем, что он свернут в рулон.

11. Лист-полуфабрикат по п.1, отличающийся тем, что он сложен веерообразно.

12. Лист-полуфабрикат по п.1, отличающийся тем, что объемные упаковочные элементы имеют поперечное сечение, форма которого выбрана из группы, состоящей из треугольника, круга или многоугольника.

13. Упаковочный элемент, изготовленный из плоского листа-полуфабриката, содержащего две или несколько заготовок упаковочных элементов, и содержащий

стороны, выполненные таким образом, что упаковочный элемент имеет поперечное сечение, форма которого выбрана из группы, состоящей из треугольника, круга или многоугольника, и

средство фиксации для скрепления сторон упаковочного элемента в его конечной конфигурации.

14. Упаковочный элемент по п.13, отличающийся тем, что он содержит одно или несколько отверстий, выполненных по меньшей мере на одной его стороне с возможностью зацепления упаковочного элемента с частями соседних упаковочных элементов при их использовании в качестве упаковки.

15. Упаковочный элемент по п.13, отличающийся тем, что одна или несколько сторон выполнены с пилообразными кромками или зубчатыми выступами на упаковочном элементе для зацепления с частями соседних упаковочных элементов при их использовании в качестве упаковки.

16. Упаковочный элемент по п.14, отличающийся тем, что одна или несколько сторон выполнены с пилообразными кромками или зубчатыми выступами на упаковочном элементе для зацепления с отверстиями соседних упаковочных элементов при их использовании в качестве упаковки.

17. Упаковочный элемент по п.13, отличающийся тем, что лист изготовлен из макулатурного картона.

18. Упаковочный элемент по п.13, отличающийся тем, что средство фиксации включает в себя клеящее вещество.

19. Упаковочный элемент по п.18, отличающийся тем, что клеящее вещество представляет собой клей, выбранный из группы, состоящей из термореактивных, активируемых СВЧ-излучением, активируемых ультразвуком, смачиваемых или активируемых давлением клеев.

20. Упаковочный элемент по п.13, отличающийся тем, что средство фиксации включает в себя соединительные элементы.

21. Упаковочный элемент по п.20, отличающийся тем, что соединительные элементы выбраны из группы, состоящей из прорезей и пазов формы "ласточкин хвост", вырезов типа "шип-гнездо", крючковых вырезов и их комбинаций.

22. Способ изготовления листа-полуфабриката, состоящего из двух или нескольких заготовок упаковочных элементов, предусматривающий

формирование линий раздела для соединения каждого упаковочного элемента со смежными упаковочными элементами на указанном листе-полуфабрикate с возможностью их разъединения,

формирование на каждом упаковочном элементе по меньшей мере трех участков посредством создания линий сгиба между указанными участками, и

добавление одного или нескольких средств фиксации, выбираемых из группы, состоящей из клеящих веществ или соединительных элементов, для скрепления сторон упаковочного элемента в их конечной объемной конфигурации.

23. Способ по п.22, отличающийся тем, что он дополнительно включает стадию выполнения одного или нескольких отверстий по меньшей мере на одном участке заготовки упаковочного элемента с возможностью зацепления объемного упаковочного элемента с частями соседних упаковочных элементов при их использовании в качестве упаковки.

24. Способ по п.22, отличающийся тем, что он дополнительно включает стадию выполнения одной или нескольких сторон на участках заготовок упаковочных элементов с пилообразными кромками или зубчатыми выступами на объемном упаковочном элементе для зацепления с частями соседних упаковочных элементов при их использовании в качестве упаковки.

25. Способ по п.24, отличающийся тем, что он дополнительно включает стадию выполнения одной или нескольких сторон на участках заготовок упаковочных элементов с пилообразными кромками или зубчатыми выступами на объемном упаковочном элементе для зацепления с отверстиями соседних упаковочных элементов при их использовании в качестве упаковки.

26. Способ по п.22, отличающийся тем, что лист-полуфабрикат изготовлен из макулатурного картона.

27. Способ по п.22, отличающийся тем, что средство фиксации включает в себя клеящее вещество.

28. Способ по п.27, отличающийся тем, что клеящее вещество представляет собой клей, выбираемый из группы, состоящей из термореактивных, активируемых СВЧ-излучением, активируемых ультразвуком, смачиваемых или активируемых давлением клеев.

29. Способ по п.22, отличающийся тем, что средство фиксации включает в себя соединительные элементы.

30. Способ по п.29, отличающийся тем, что соединительные элементы выбирают из группы, состоящей из прорезей и пазов формы "ласточкин хвост", вырезов типа "шип-гнездо", крючковых вырезов и их комбинаций.

31. Способ по п.22, отличающийся тем, что лист сворачивают в рулон.

32. Способ по п.22, отличающийся тем, что лист складывают веерообразно.

33. Способ изготовления формируемого на месте объемного упаковочного элемента из листа-полуфабриката, содержащего две или несколько заготовок упаковочных элементов, предусматривающий

сгибание заготовки по меньшей мере на три участка с образованием сторон объемного упаковочного элемента,

скрепление сторон объемного упаковочного элемента, и

отделение объемного упаковочного элемента от смежного упаковочного элемента или упаковочных элементов.

34. Способ по п.33, отличающийся тем, что отделение объемного упаковочного элемента выполняют перед сгибанием заготовки упаковочного элемента.

35. Способ по п.33, отличающийся тем, что скрепление сторон объемного упаковочного элемента выполняют, по меньшей мере частично, посредством соединительных элементов.

36. Способ по п.35, отличающийся тем, что соединительные элементы выбирают из группы, состоящей из прорезей и пазов формы "ласточкин хвост", вырезов типа "шип-гнездо", крючковых вырезов и их комбинаций.

37. Способ по п.33, отличающийся тем, что скрепление сторон объемного упаковочного элемента выполняют, по меньшей мере частично, посредством клеящего вещества.

38. Способ по п.37, отличающийся тем, что клеящее вещество представляет собой клей, выбираемый из группы, состоящей из термореактивных, активируемых СВЧ-излучением, активируемых ультразвуком, смачиваемых или активируемых давлением клеев.

39. Способ по п.33, отличающийся тем, что скрепление сторон объемного упаковочного элемента выполняют, по меньшей мере частично, посредством соединительных элементов.

40. Способ по п.39, отличающийся тем, что соединительные элементы выбирают из группы, состоящей из прорезей и пазов формы "ласточкин хвост", вырезов типа "шип-гнездо", крючковых вырезов и их комбинаций.

41. Цельный упаковочный элемент, имеющий по существу треугольное поперечное сечение, образованное тремя сторонами, из которых по меньшей мере одна сторона содержит одно или несколько отверстий, по меньшей мере одна сторона содержит пилообразную кромку или зубчатый выступ для зацепления с пилообразными кромками или отверстиями на соседних упаковочных элементах при их использовании в качестве упаковки, и средство фиксации для скрепления сторон объемного упаковочного элемента.

42. Упаковочный элемент по п.41, отличающийся тем, что он изготовлен из макулатурного картона.

43. Упаковочный элемент по п.42, отличающийся тем, что средство фиксации включает в себя клеящее вещество.

44. Упаковочный элемент по п.43, отличающийся тем, что клеящее вещество представляет собой клей, выбранный из группы, состоящей из термореактивных, активируемых СВЧ-излучением, активируемых ультразвуком, смачиваемых или активируемых давлением клеев.

45. Упаковочный элемент по п.44, отличающийся тем, что клеящее вещество представляет собой термореактивный клей.

46. Упаковочный элемент по п.41, отличающийся тем, что средство фиксации включает в себя соединительные элементы.

47. Упаковочный элемент по п.46, отличающийся тем, что соединительные элементы выбраны из группы, состоящей из прорезей и пазов формы "ласточкин хвост", вырезов типа "шип-гнездо", крючковых вырезов и их комбинаций.