



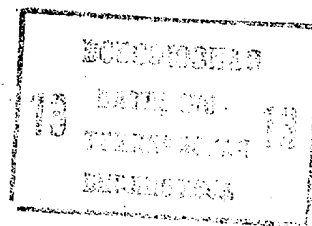
СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1024197 A**

3(5D) В 23 К 35/02

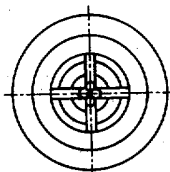
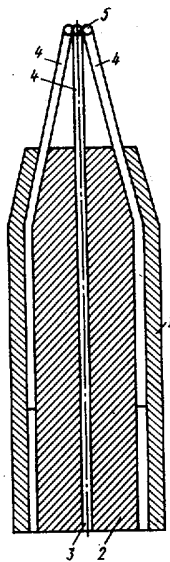
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 2910656/25-27  
(22) 15.04.80  
(46) 23.06.83. Бюл. № 23  
(72) В. А. Косович, А. И. Маторин  
и В. С. Седых  
(71) Волгоградский ордена Трудового Крас-  
ного Знамени политехнический институт  
(53) 621.791.754 (088.8)  
(56) 1. Сварка в машиностроении. Справоч-  
ник. Т1. М., «Машиностроение», 1978, с. 215.  
2. Авторское свидетельство СССР  
№ 593854, кл. В 23 К 9/16, 1974 (прототип).  
(54) (57) НЕПЛАВЯЩИЙСЯ ЭЛЕКТРОД  
ДЛЯ ДУГОВОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИА-

ЛОВ, содержащий корпус и рабочий элемент из тугоплавкого материала, отличающийся тем, что, с целью повышения интенсивности охлаждения, корпус выполнен из двух цилиндрических медных деталей, имеющих на одном из концов конические поверхности, установленных концентрично одна относительно другой с зазором, в котором расположен рабочий элемент, выполненный из установленных симметрично относительно друг друга двух или более прутков, свободные концы которых сведены в единый торец, причем во внутренней детали корпуса выполнен газоподводящий канал.



(19) **SU** (11) **1024197 A**

Изобретение относится к сварочной технике, а именно к конструкции неплавящихся электродов для дуговой сварки, и может быть применено также в металлургии и химической технологии для высокотемпературной обработки материалов.

Известны неплавящиеся электроды-стержни для дуговой сварки из вольфрама и его сплавов [1].

Наиболее близким к изобретению по технической сущности и достигаемому эффекту является неплавящийся электрод для дуговой обработки, содержащий корпус и рабочий элемент из тугоплавкого материала [2].

Однако для известных электродов характерна недостаточная интенсивность их охлаждения.

Целью изобретения является повышение интенсивности охлаждения электрода.

Поставленная цель достигается тем, что в неплавящемся электроде для дуговой обработки материалов, содержащем корпус и рабочий элемент из тугоплавкого материала, корпус выполнен из двух цилиндрических медных деталей, имеющих на одном из концов конические поверхности, установленных концентрично одна относительно другой с зазором, в котором расположен рабочий

элемент, выполненный из установленных симметрично относительно друг друга двух или более прутков, свободные концы которых сведены в единый торец, причем во внутренней детали корпуса выполнен газоподводящий канал.

На чертеже представлен неплавящийся электрод.

Медный корпус электрода выполнен из внешней цилиндрической детали 1 и внутренней цилиндрической детали 2, имеющей концентричный сквозной канал 3, причем обе детали имеют на концах конические поверхности. Детали 1 и 2 установлены концентрично друг другу с зазором, в котором размещается рабочий элемент, выполненный из двух или более вольфрамовых прутков 4, установленных симметрично относительно друг друга и свободные концы которых сведены в единый торец 5.

Выполнение корпуса из двух медных деталей, размещенных концентрично друг другу с зазором, в котором размещается рабочий элемент, выполненный из двух или более вольфрамовых прутков, расположенных симметрично относительно друг друга, обеспечивает более интенсивное охлаждение электрода.

Редактор И. Николайчук      Составитель В. Шаров      Корректор В. Бутяга  
Заказ 4287/9      Техред И. Верес      Тираж 1106      Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4