



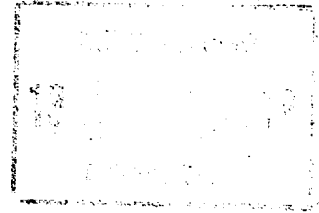
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1060320 A

3(5) В 23 В 27/16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3224134/25-08
(22) 25.12.80
(46) 15.12.83. Бюл. № 46
(72) Ю. М. Ермаков
(71) Всесоюзный заочный машиностроительный институт
(53) 621.9.025(088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 560702, кл. В 23 В 27/16, 1975 (прототип).

(54) (57) 1. РЕЗЕЦ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ режущей пластины с помощью винта с прихватом, выступ ко-

торого контактирует с выполненным в корпусе резца клиновым пазом, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности и быстроты замены крепления пластины, прихват снабжен установленной на винте рессорой, коренной лист которой выполнен заодно с рукояткой.

2. Резец по п. 1, отличающийся тем, что, с целью регулирования силы зажима, листы рессоры установлены с возможностью поворота относительно друг друга вокруг оси винта.

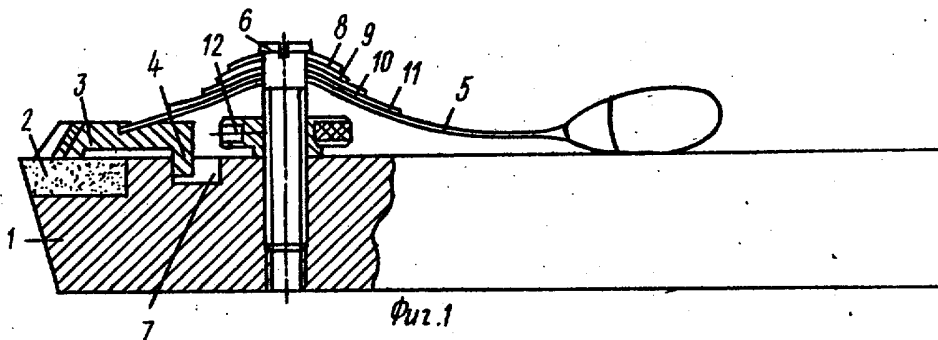


Fig. 1

(19) SU (11) 1060320 A

Изобретение относится к металло-обработке.

Известен резец с механическим креплением режущей пластины с помощью винта с прихватом, выступ которого контактирует с клиновым пазом, выполненным в корпусе резца [1].

Недостатками известного резца является отсутствие быстротенности крепления режущей пластины, а также отсутствие демпфирования, что снижает надежность крепления.

Цель изобретения - повышение надежности и быстротенности крепления пластины и регулирования силы зажима пластины.

Поставленная цель достигается тем, что в резце с механическим креплением режущей пластины с помощью винта с прихватом, выступ которого контактирует с выполненным в корпусе резца клиновым пазом, прихват снабжен установленной на винте рессорой, коренной лист которой выполнен заодно с рукояткой, а листы рессоры установлены с возможностью поворота относительно друг друга вокруг оси винта.

На фиг. 1 показан предлагаемый резец в сборе; на фиг. 2 - то же, вид сверху.

Резец состоит из корпуса 1, режущей пластины 2, установленной в гнезде корпуса, прихвата 3 с отогнутым концом 4, рессоры, коренной лист 5 которой соединен с прихватом и выполнен заодно с рукояткой, нажимного винта 6, проходящего по середине рессоры. Паз 7 корпуса резца выполнен клиновым.

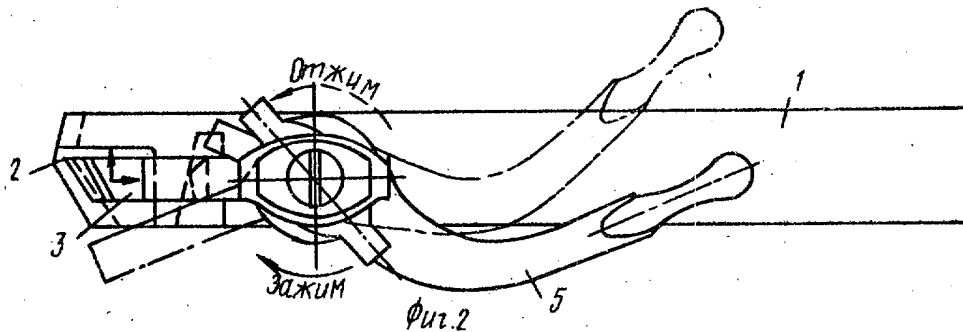
Листы 8-11 рессоры установлены с возможностью поворота относительно друг друга вокруг оси винта 6. Выведением листов из контакта с коренным листом достигается уменьшение силы прижима пропорционально числу листов. Гайка 12 служит для стопорения винта 6, после установки им начальной силы прижима рессоры.

Закрепление пластины осуществляется следующим образом.

В свободном положении, коренной лист 5 отведен от гнезда режущей пластины (показан штрих-пунктиром). Режущая пластина 2 устанавливается в гнездо корпуса, коренной лист 5 поворачивается по стрелке "зажим". Прихват 3 заходит на пластину, прижимая ее к опорной поверхности. Отогнутый конец прихвата, скользя по скосу паза 7, оттягивает прихват вместе с пластиной до контакта последней с задней опорной стенкой гнезда. Направление движения прихвата обеспечивает прижим пластины по боковым сторонам и опорной поверхности гнезда (показано стрелками).

Отжим пластины происходит в обратном порядке. При этом изменяется взаимодействие прихвата с пластиной в направлении на сдвиг пластины от стенок гнезда.

Упругое механическое крепление демпфирует автоколебания при резании. Особенно эффективно для крепления минералокерамических пластин, обладающих повышенной чувствительностью к ударным нагрузкам и усталостным напряжениям.



Составитель В. Золотов
 Редактор Н. Воловик Техред Т. Фанта Корректор О. Тигор

Заказ 9920/10 Тираж 1106 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4