



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214730382 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 16

(21) 申请号 202022335140.8

(22) 申请日 2021.07.19

(73) 专利权人 苏州坤天泰合智能科技有限公司

地址 215122 江苏省苏州市工业园区唯亭
唯华路2号和泰都市生活广场1幢922
室

(72) 发明人 袁观利 程北京

(51) Int.Cl.

B65C 9/26 (2006.01)

B65C 9/00 (2006.01)

B65C 9/18 (2006.01)

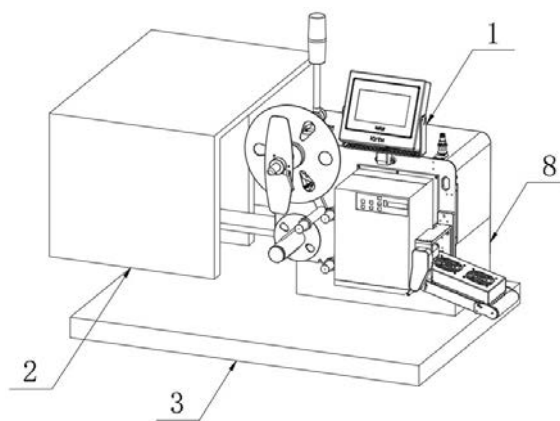
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种具有高度自适应调节打印贴标机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有高度自适应调节打印贴标机,具体涉及打印贴标机领域,包括打印贴标机本体,所述打印贴标机本体底部固定设有调高组件;所述调高组件包括底座,所述底座顶部焊接有支撑板,所述底座顶部固定设有导向管,所述导向管内侧贯穿设有滑杆,所述滑杆顶部焊接有连接板,所述打印贴标机本体底部固定设有固定座,所述连接板焊接于固定座一侧,所述支撑板前侧固定设有第一横杆,所述第一横杆设置为两个。本实用新型能够自动调整打印贴标机本体的位置,适配物件的规格,使得贴标准确,避免漏贴以及贴标位置错乱的情况发生,提高了生产质量,无需人工调节,提高了生产效率,降低了工人的劳动强度。



1. 一种具有高度自适应调节打印贴标机,包括打印贴标机本体(1),其特征在于:所述打印贴标机本体(1)底部固定设有调高组件(2);

所述调高组件(2)包括底座(3),所述底座(3)顶部焊接有支撑板(4),所述底座(3)顶部固定设有导向管(5),所述导向管(5)内侧贯穿设有滑杆(6),所述滑杆(6)顶部焊接有连接板(7),所述打印贴标机本体(1)底部固定设有固定座(8),所述连接板(7)焊接于固定座(8)一侧,所述支撑板(4)前侧固定设有第一横杆(9),所述第一横杆(9)设置为两个,两个所述第一横杆(9)上均套接有第一导辊(10),所述第一导辊(10)上套接有传送带(11),所述传送带(11)一侧固定设有配重块(12),所述连接板(7)远离固定座(8)一端固定设于传送带(11)远离配重块(12)的一侧,所述连接板(7)前侧焊接有安装板(13),所述安装板(13)底部焊接有弧形安装条(14),所述弧形安装条(14)上贯穿设有第二横杆(15),所述第二横杆(15)设置为多个,所述导向管(5)上套接有第二导辊(16),所述第二导辊(16)上套接有滑动带(17),所述导向管(5)一侧固定设有电动伸缩杆(18),所述电动伸缩杆(18)输出轴上固定设有连接块(19),所述连接块(19)靠近导向管(5)一侧固定设有插杆(20),所述插杆(20)贯穿设于导向管(5)一侧。

2. 根据权利要求1所述的一种具有高度自适应调节打印贴标机,其特征在于:所述支撑板(4)顶部焊接有保护壳(21),所述传送带(11)设于保护壳(21)内部。

3. 根据权利要求1所述的一种具有高度自适应调节打印贴标机,其特征在于:所述打印贴标机本体(1)包括气动控制箱(22),所述气动控制箱(22)前侧固定安装有人机交互界面(23)。

4. 根据权利要求3所述的一种具有高度自适应调节打印贴标机,其特征在于:所述气动控制箱(22)顶部安装有三色指示灯(24)。

5. 根据权利要求3所述的一种具有高度自适应调节打印贴标机,其特征在于:所述气动控制箱(22)上固定设有支撑座(25),所述支撑座(25)顶部固定设有吸标风扇(26)。

6. 根据权利要求5所述的一种具有高度自适应调节打印贴标机,其特征在于:所述支撑座(25)远离气动控制箱(22)一端固定安装有导轮,所述导轮上套接有泡棉滚压套(27)。

7. 根据权利要求3所述的一种具有高度自适应调节打印贴标机,其特征在于:所述气动控制箱(22)前侧固定安装有标签放置轴(28)、废纸回收轴(29)和标签过渡轴(30)。

一种具有高度自适应调节打印贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打印贴标机技术领域,更具体地说,本实用新型涉及一种具有高度自适应调节打印贴标机。

背景技术

[0002] 贴标的生产工艺为车间生产按订单排产,装配设备自动装配,检验工位人工检测产品质量,在贴标工位一般为人工贴标或半自动机器贴标,完成贴标后机器自动装箱,由于人工贴标效率较低,因此现在有许多打印一体的全自动贴标机,打印贴标机用于食品、医药、化妆品及其它轻工行业中的纸箱类包装线,是其贴标的理想设备。

[0003] 现有技术中的打印贴标机在使用时还存在一些问题,由于许多物件的规格不同,大小不一,因此需要经常调整贴标机的高度来适配物件的规格,人工调整较为繁琐,使得生产效率较低。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型的实施例提供一种具有高度自适应调节打印贴标机,通过设置的配重块使得弧形安装条能够轻易被顶起,从而使得打印贴标机本体被抬起上升至合适高度,并通过电动伸缩杆工作带动连接块和插杆运动而锁定打印贴标机本体的位置,适配物件的规格,使得贴标准确,避免漏贴以及贴标位置错乱的情况发生,提高了生产质量,无需人工调节,提高了生产效率,降低了工人的劳动强度,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有高度自适应调节打印贴标机,包括打印贴标机本体,所述打印贴标机本体底部固定设有调高组件;

[0006] 所述调高组件包括底座,所述底座顶部焊接有支撑板,所述底座顶部固定设有导向管,所述导向管内侧贯穿设有滑杆,所述滑杆顶部焊接有连接板,所述打印贴标机本体底部固定设有固定座,所述连接板焊接于固定座一侧,所述支撑板前侧固定设有第一横杆,所述第一横杆设置为两个,两个所述第一横杆上均套接有第一导辊,所述第一导辊上套接有传送带,所述传送带一侧固定设有配重块,所述连接板远离固定座一端固定设于传送带远离配重块的一侧,所述连接板前侧焊接有安装板,所述安装板底部焊接有弧形安装条,所述弧形安装条上贯穿设有第二横杆,所述第二横杆设置为多个,所述导向管上套接有第二导辊,所述第二导辊上套接有滑动带,所述导向管一侧固定设有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆输出轴上固定设有连接块,所述连接块靠近导向管一侧固定设有插杆,所述插杆贯穿设于导向管一侧。

[0007] 在一个优选的实施方式中,所述支撑板顶部焊接有保护壳,所述传送带设于保护壳内部。

[0008] 在一个优选的实施方式中,所述打印贴标机本体包括气动控制箱,所述气动控制箱前侧固定安装有有人机交互界面。

- [0009] 在一个优选的实施方式中,所述气动控制箱顶部安装有三色指示灯。
- [0010] 在一个优选的实施方式中,所述气动控制箱上固定设有支撑座,所述支撑座顶部固定设有吸标风扇。
- [0011] 在一个优选的实施方式中,所述支撑座远离气动控制箱一端固定安装有导轮,所述导轮上套接有泡棉滚压套。
- [0012] 在一个优选的实施方式中,所述气动控制箱前侧固定安装有标签放置轴、废纸回收轴和标签过渡轴。
- [0013] 本实用新型的技术效果和优点:
- [0014] 1、通过设置的配重块使得弧形安装条能够轻易被顶起,从而使得打印贴标机本体被抬起上升至合适高度,并通过电动伸缩杆工作带动连接块和插杆运动而锁定打印贴标机本体的位置,适配物件的规格,使得贴标准确,避免漏贴以及贴标位置错乱的情况发生,提高了生产质量,无需人工调节,提高了生产效率,降低了工人的劳动强度,与现有技术相比,提高了生产质量和生产效率,降低了工人的劳动强度;
- [0015] 2、通过设置的人机交互界面,方便人工进行主动操作锁定打印贴标机本体的高度,进而方便对统一规格的物件进行连续贴标,通过设置的三色指示灯进行指示,方便了解打印贴标机本体的工作状态,通过设置的泡棉滚压套,使得贴标时,标签能够被挤压而全面贴紧在物件上,与现有技术相比,提高了贴标效果。

附图说明

- [0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图。
- [0017] 图2为本实用新型的底座正视结构示意图。
- [0018] 图3为本实用新型的图2中A部分放大图。
- [0019] 图4为本实用新型的导向管正视结构示意图。
- [0020] 图5为本实用新型的气动控制箱立体结构示意图。
- [0021] 附图标记为:1、打印贴标机本体;2、调高组件;3、底座;4、支撑板;5、导向管;6、滑杆;7、连接板;8、固定座;9、第一横杆;10、第一导辊;11、传送带;12、配重块;13、安装板;14、弧形安装条;15、第二横杆;16、第二导辊;17、滑动带;18、电动伸缩杆;19、连接块;20、插杆;21、保护壳;22、气动控制箱;23、人机交互界面;24、三色指示灯;25、支撑座;26、吸标风扇;27、泡棉滚压套;28、标签放置轴;29、废纸回收轴;30、标签过渡轴。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如附图1-5所示的一种具有高度自适应调节打印贴标机,包括打印贴标机本体1,打印贴标机本体1底部固定设有调高组件2;

[0024] 调高组件2包括底座3,底座3顶部焊接有支撑板4,底座3顶部固定设有导向管5,导向管5内侧贯穿设有滑杆6,滑杆6顶部焊接有连接板7,打印贴标机本体1底部固定设有固定

座8,连接板7焊接于固定座8一侧,支撑板4前侧固定设有第一横杆9,第一横杆9设置为两个,两个第一横杆9上均套接有第一导辊10,第一导辊10上套接有传送带11,传送带11一侧固定设有配重块12,连接板7远离固定座8一端固定设于传送带11远离配重块12的一侧,连接板7前侧焊接有安装板13,安装板13底部焊接有弧形安装条14,弧形安装条14上贯穿设有第二横杆15,第二横杆15设置为多个,导向管5上套接有第二导辊16,第二导辊16上套接有滑动带17,导向管5一侧固定设有电动伸缩杆18,电动伸缩杆18输出轴上固定设有连接块19,连接块19靠近导向管5一侧固定设有插杆20,插杆20贯穿设于导向管5一侧。

[0025] 进一步的,支撑板4顶部焊接有保护壳21,传送带11设于保护壳21内部,避免额人体与传送带11接触而被擦伤。

[0026] 进一步的,打印贴标机本体1包括气动控制箱22,气动控制箱22前侧固定安装有人机交互界面23,以便于人工控制本实用新型工作。

[0027] 进一步的,气动控制箱22顶部安装有三色指示灯24,以便于提示本实用新型的工作状态。

[0028] 进一步的,气动控制箱22上固定设有支撑座25,支撑座25顶部固定设有吸标风扇26,以便于更稳定的输送标签。

[0029] 进一步的,支撑座25远离气动控制箱22一端固定安装有导轮,导轮上套接有泡棉滚压套27,以便于挤压标签,使标签更好的贴附在物件上。

[0030] 进一步的,气动控制箱22前侧固定安装有标签放置轴28、废纸回收轴29和标签过渡轴30,以便于输送标签。

[0031] 本实用新型工作原理:使用时,通过传送装置将需要贴标的物件在底座3顶部通过,在此过程中,物件会通过弧形安装条14底部,从而将弧形安装条14顶起,通过设置的第二导辊16和滑动带17,避免弧形安装条14与物件之间摩擦力过大而卡住物件,通过设置的配重块12使得弧形安装条14能够轻易被顶起,从而使得打印贴标机本体1被抬起上升至合适高度,并通过电动伸缩杆18工作带动连接块19和插杆20运动,使得插杆20抵紧滑杆6而锁定打印贴标机本体1的位置,适配物件的规格,使得贴标准确,避免漏贴以及贴标位置错乱的情况发生,提高了生产质量,无需人工调节,提高了生产效率,降低了工人的劳动强度,通过设置的人机交互界面23,方便人工进行主动操作锁定打印贴标机本体1的高度,进而方便对统一规格的物件进行连续贴标,通过设置的三色指示灯24进行指示,方便了解打印贴标机本体1的工作状态,通过设置的泡棉滚压套27,使得贴标时,标签能够被挤压而全面贴紧在物件上。

[0032] 最后应说明的几点是:首先,在本申请的描述中,需要说明的是,除非另有规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,可以是机械连接或电连接,也可以是两个元件内部的连通,可以是直接相连,“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变,则相对位置关系可能发生改变;

[0033] 其次:本实用新型公开实施例附图中,只涉及到与本公开实施例涉及到的结构,其他结构可参考通常设计,在不冲突情况下,本实用新型同一实施例及不同实施例可以相互组合;

[0034] 最后:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用

新型的保护范围之内。

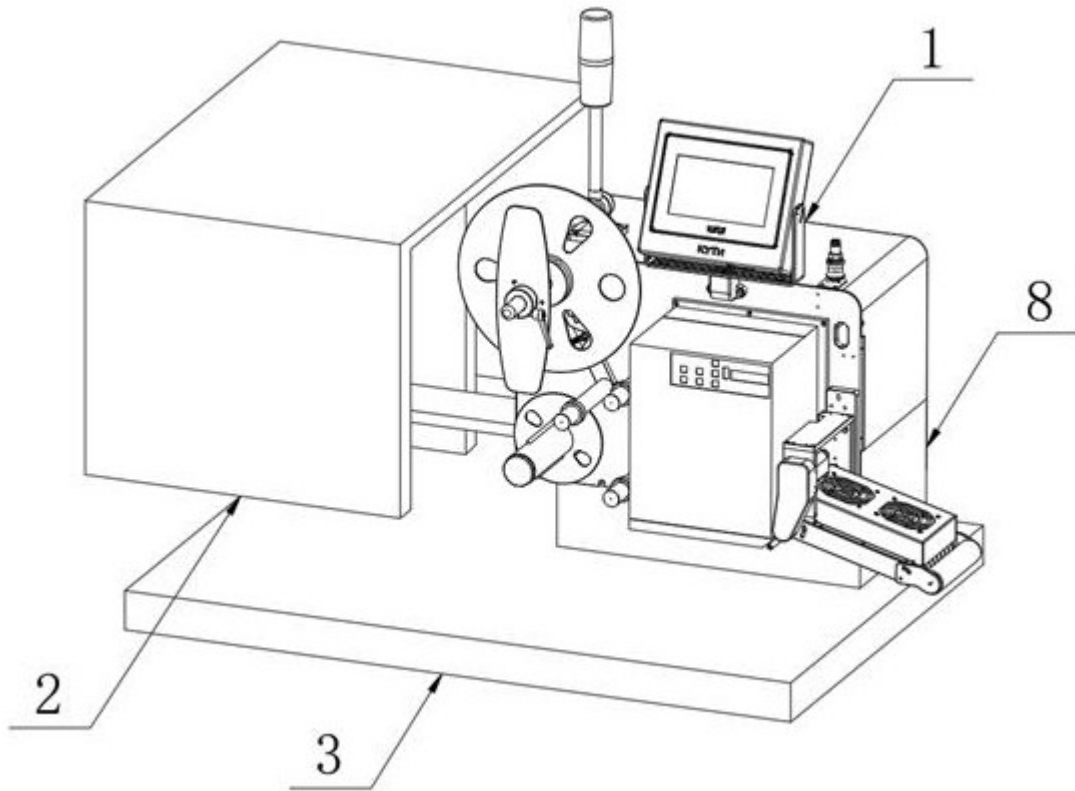


图1

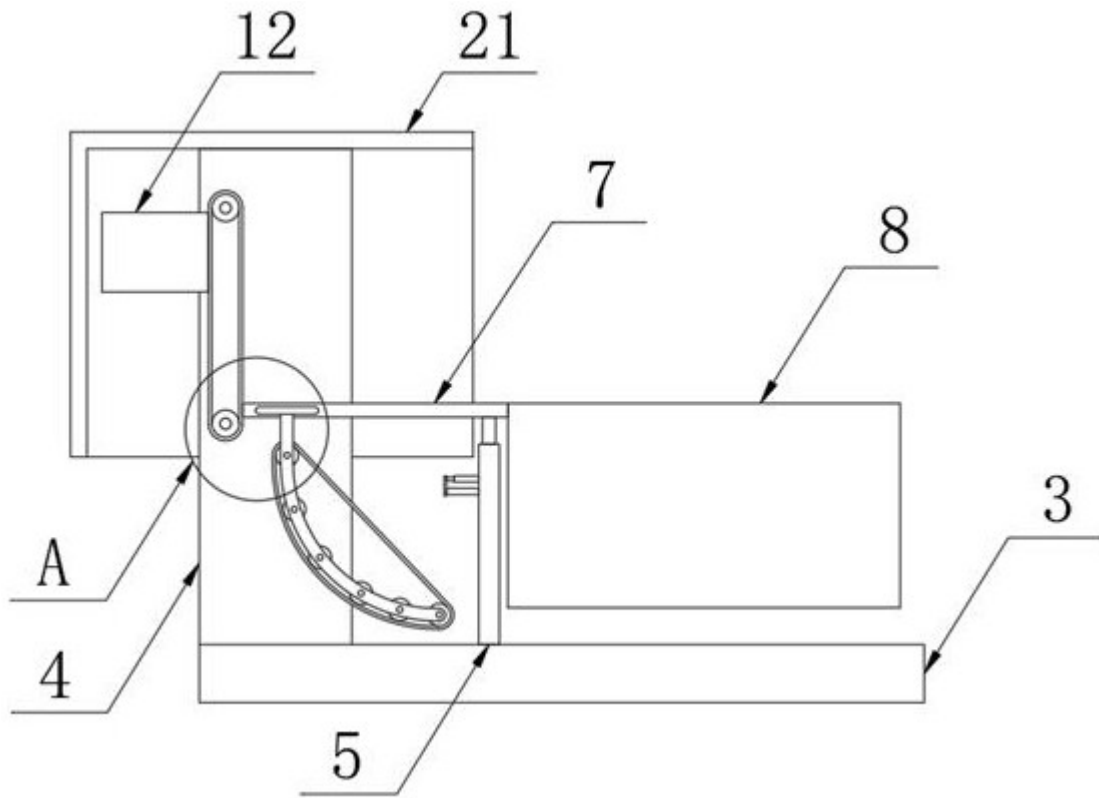


图2

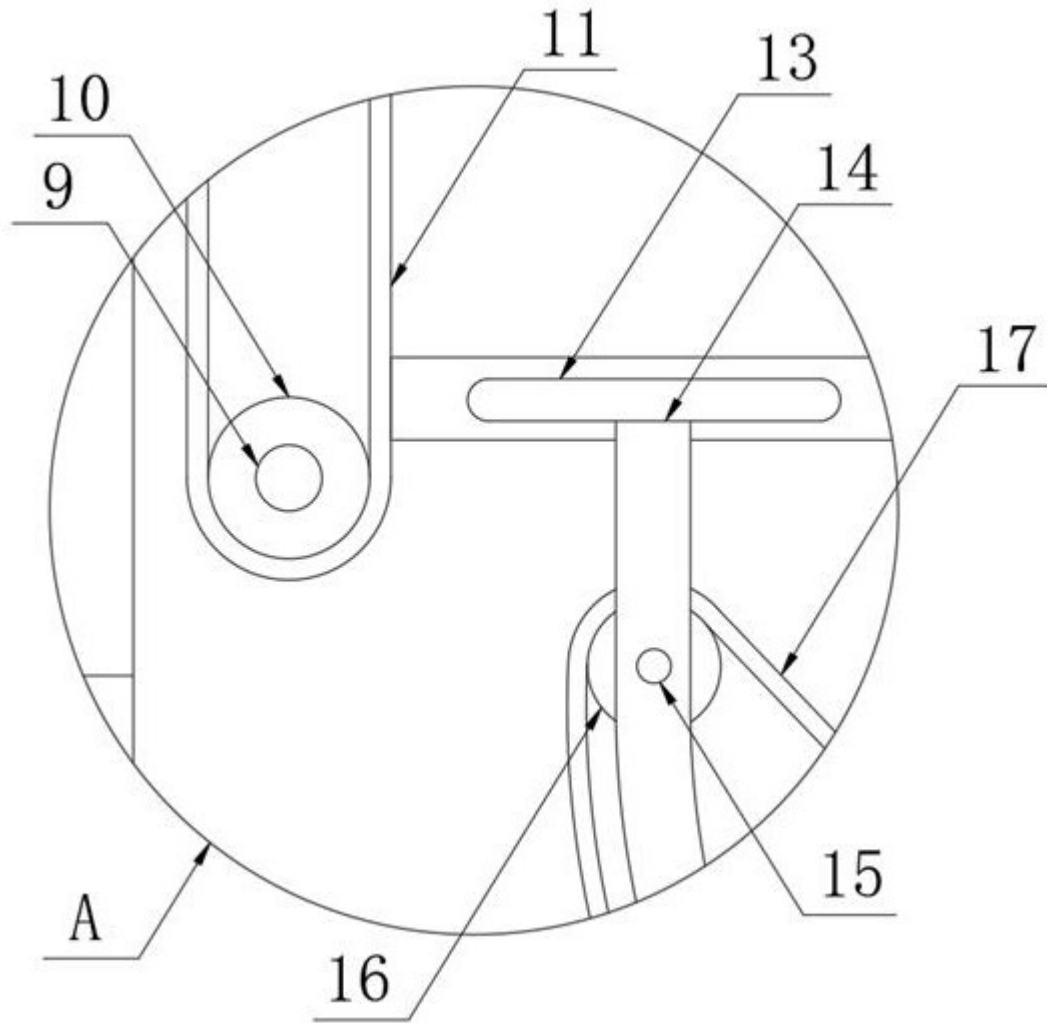


图3

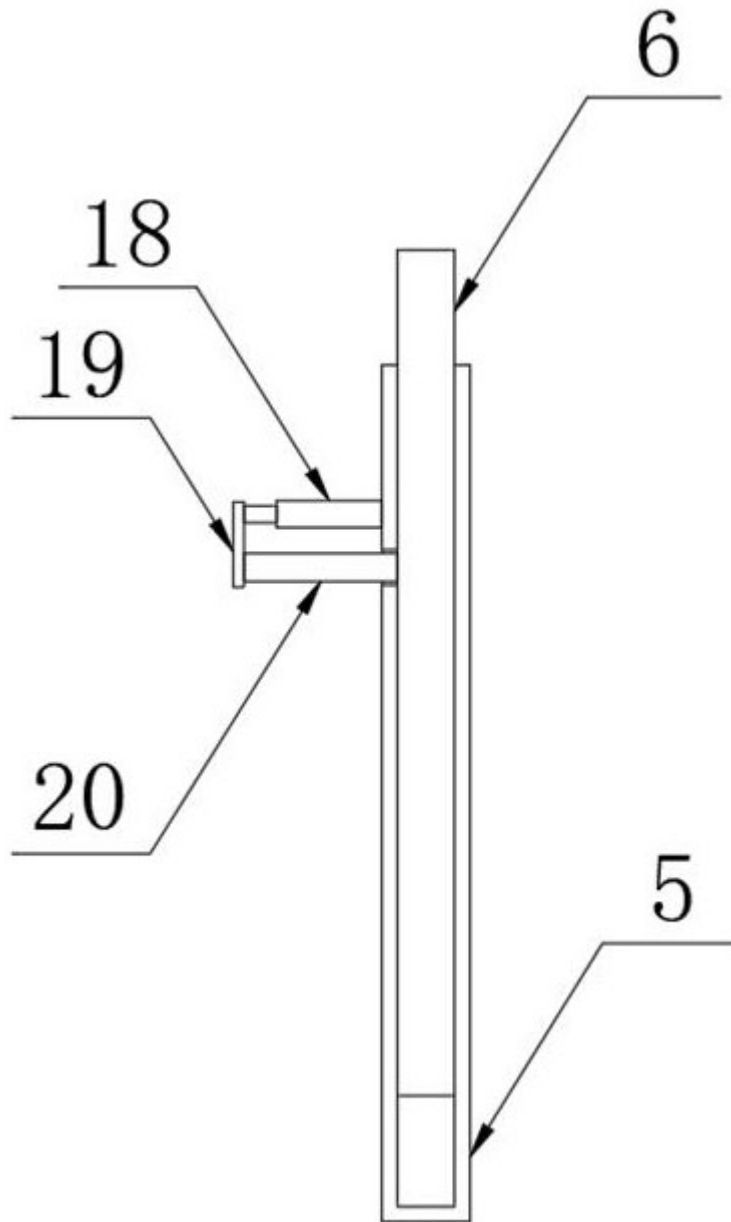


图4

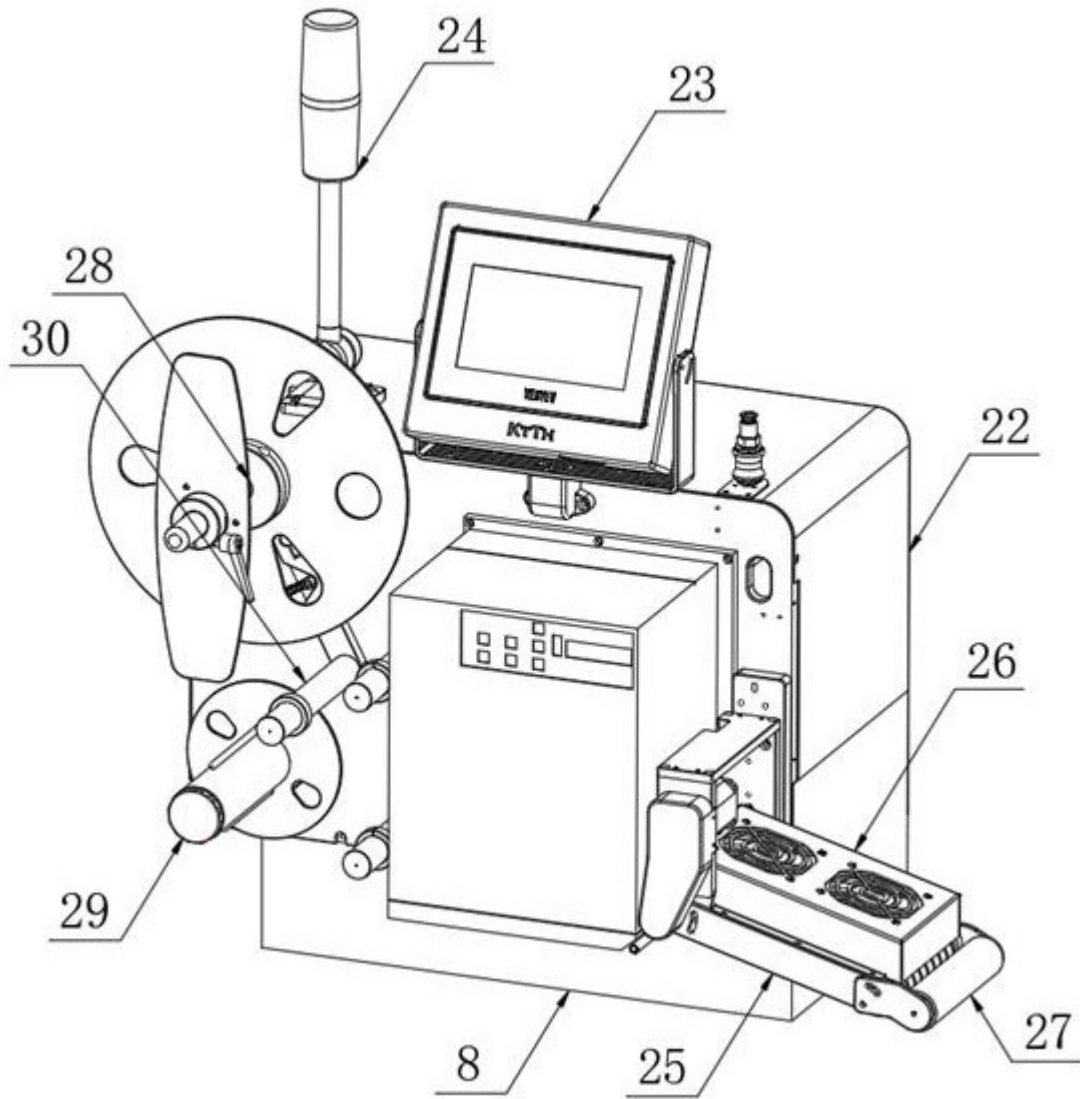


图5