



FEDERÁLNÍ ÚŘAD  
PRO VYNÁLEZY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

265988

(11) (B1)

(13)

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>

B 27 B 31/00

(22) Přihlášeno 22 09 87

(21) PV 6904-87.B

(40) Zveřejněno 14 03 89

(45) Vydáno 13 06 90

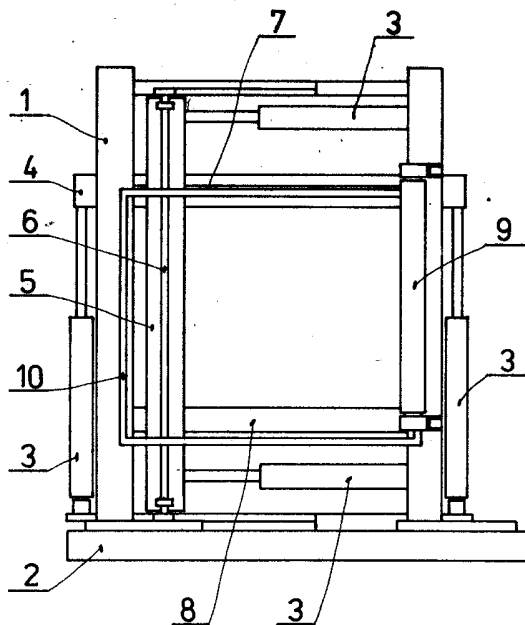
(75)

Autor vynálezu

SOBOTKA ANTONÍN, MÜLLER JAN ing., JIHLAVA

## (54) Zařízení pro lisování řeziva

(57) Řešení se týká zařízení pro lisování řeziva uloženého do bloku a jeho následné svázání kovovou páskou. Rám lisu je zhotoven z válcovaných profilů průřezu I a U. Rám je kluzně uložen v podstavci, pomocí přímočarých hydromotorů se v rámu pohybují horizontální a vertikální příčnick. Jako opora při lisování slouží horizontální a vertikální váleček. Dále je na rámu umístěno vázací zařízení pro svázání boku řeziva.



Vynález řeší zařízení pro lisování žeziva uloženého do bloku a jeho následné svázání kovovou páskou.

Dosud se provádělo lisování žeziva na hydraulických lisech hrání, jejichž rám zhotovený z ohýbaných profilů a svařovaných plechů byl pevně ukotven do základu a k bočnímu zformování hráně sloužily dva vertikální příčnický.

Nevýhodou tohoto řešení je velká pracnost při zhotovování jednotlivých dílů rámu a jejich sestavení ve svařovaný rám. Pevně ukotvený rám známého zařízení na lisování žeziva je tvořen dvěma samostatnými uzavřenými díly, z nichž v jednom je posuvně uložen horizontální příčník a ve druhém vertikální příčník, které jsou spojeny s příslušnými díly rámu přímočarými hydromotory.

Nevýhodou tohoto řešení je, že při formování hráně není možné pevně ukotvený rám posunout k bloku žeziva a tak je při lisování celý blok žeziva posouván v příčném směru po válečkovém dopravníku procházejícím rámem. Nevýhodou dvoudílného uspořádání rámu z ohýbaných profilů a plechů je jeho složitost a výrobní náročnost.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení pro lisování žeziva podle vynálezu sestávající z rámu a podstavce, jehož podstata spočívá v tom, že jednodílný rám je kluzně uložen v podstavci, se kterým je spojen přímočarým hydromotorem rámu.

Výhodou řešení podle vynálezu je možnost posouvat rám podle potřeby v příčném směru do správné polohy vzhledem k žezivu. Další výhodou je jednoduchoť rámu a jeho výrobní nenáročnost, zvláště při použití válcových profilů, které podstatně zjednodušují jeho zhotovení.

Na přiloženém výkrese je znázorněno příkladné provedení zařízení dle vynálezu. Hydraulický lis hrání sestává ze svařovaného rámu 1 z válcovaných profilů, který je kluzně uložen na podstavci 2 s možností posunu v radiálním směru. Posuv zajišťuje přímočarý hydromotor rámu, který je upevněn v podstavci 2. V rámu 1 se pohybují pomocí přímočarých hydromotorů 3 dva příčnický, horizontální 4 a vertikální 5. Pohyb každého příčníku obstarávají dva přímočaré hydromotory 3, jejichž synchronizace je zajištěna pomocí spojovacího hřídele vertikálního 6, horizontálního 7 a hřebenového převodu. Vymezení vůle mezi rámem 1 a příčnický 4, 5 je zajištěno pomocí kládek. Na rámu 1 jsou v ložiskových tělesech uloženy opěrné válečky, horizontální 8 a vertikální 9. Tyto válečky zajišťují oporu při formování bloku žeziva. Na rámu 1 je ustaveno vázací zařízení 10 pro svázání bloku žeziva.

Počáteční stav je takový, že průchod rámem je volný. Do prostoru rámu je přiveden blok žeziva, po natlakování přímočarého hydromotoru rámu dojde k přiblížení rámu 1 k bloku žeziva. Poté následuje natlakování přímočarých hydromotorů 3 vertikálního příčníku 5 a tím ke zformování hráně. Natlakováním přímočarých hydromotorů 3 horizontálního příčníku 4 dojde ke slisování hráně a tím k vytvoření předpětí pro svázání bloku žeziva kovovou páskou. Po odtlakování přímočarých hydromotorů 3 a posunutí bloku žeziva o potřebný krok je možno celý cyklus opakovat.

#### P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro lisování žeziva sestávající z podstavce a rámu, v němž je posuvně uložen horizontální příčník a vertikální příčník, spojené s rámem přímočarými hydromotory, vyznačené tím, že jednodílný rám (1) svařený z válcovaných profilů je kluzně uložen v podstavci (2), se kterým je spojen přímočarým hydromotorem rámu.

265988

