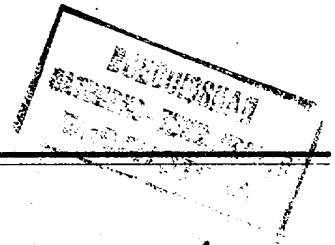




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



1

2

(21) 4651239/15

(22) 25.01.89

(46) 30.04.91. Бюл. № 16

(75) А.И. Лепесткин

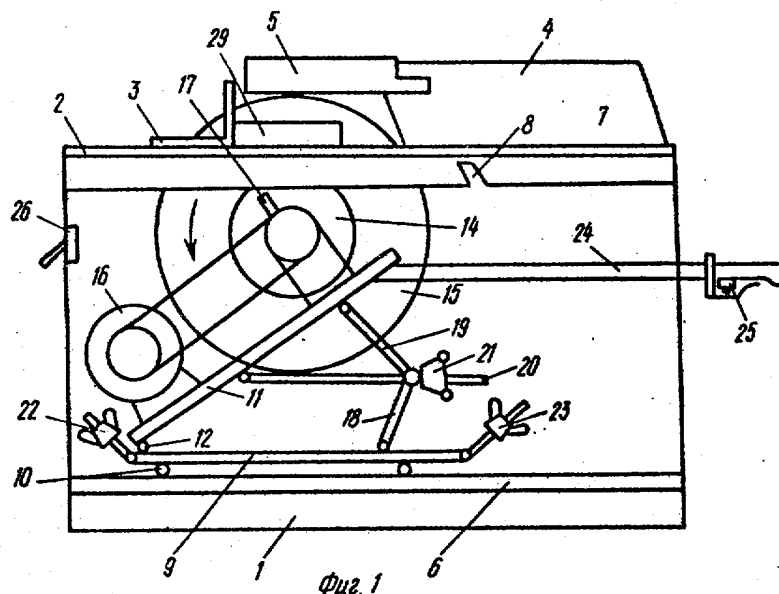
(53) 674.053 (088.8)

(56) Патент США № 1715564,
кл. В 27 С 9/00, 1929.

(54) УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ СТАНОК

(57) Изобретение относится к деревообрабатывающему оборудованию и может быть использовано при обработке древесных материалов. Цель изобретения – повышение безопасности работы и сокращение време-

ни настройки. Станок включает станину 1 со столом 2, направляющие 6 и линейку 7 с пазами 8. На направляющих 6 установлена каретка 9 с плитой 11, на которой закреплен шпиндельный вал с ножевым валом 14 и дисковой пилой 15. Плита 11 снабжена механизмом регулировки шпиндельного вала по высоте, содержащим рычаги 18, 19, винт 20 и гайку 21. Каретка 9 имеет фиксаторы 22 и 23, ручку 24 с кнопочным выключателем 25. На плите 11 размещены упоры 17, контактирующие с пазами 8. Станок работает в режиме перемещения дисковой пилы, в режиме без перемещения дисковой пилы и в режиме фугования. 4 ил.



Изобретение относится к деревообрабатывающему оборудованию и может быть использовано при обработке древесных материалов.

Цель изобретения – повышение безопасности работы и сокращение времени настройки.

На фиг.1 изображен станок, общий вид; на фиг.2 – то же, при расположении каретки в крайнем правом положении; на фиг.3 – вид на механизм регулировки шпиндельного вала по высоте; на фиг.4 – то же, вид сверху.

Станок включает станину 1 со столом 2, на котором закреплены упор 3, ограждение 4 с колпаком 5, направляющие 6 и линейки 7 с пазами 8. На направляющих 6 размещена каретка 9 с катками 10 и плитой 11, закрепленной на каретке посредством шарнира 12. На плите 11 смонтирован шпиндельный вал 13 с ножевым валом 14 и дисковой пилой 15, а также электродвигатель 16 привода шпиндельного вала 13. На плите установлены упоры 17, взаимодействующие с пазами 8 линеек 7.

Плита 11 и каретка 9 связаны механизмом регулировки шпиндельного вала по высоте, содержащим рычаги 18 и 19, шарнирно связанные соответственно с кареткой 9 и плитой 11, и узел: винт 20, гайка 21.

Каретка 9 имеет также фиксаторы 22 и 23 и ручку 24 с кнопочным выключателем 25. Станок содержит электровыключатель 26. На столе 2 выполнены паз 27 для дисковой пилы 15 и окно 28 для ножевого барабана 14. Обрабатываемый материал – поз. 29.

Предложенный станок работает в трех режимах.

В режиме перемещения дисковой пилы обрабатываемый материал укладывают на стол 2 и базируют по упору 3. В это время каретка 9 находится в крайнем правом положении и пила 15 закрыта ограждением 4. Для процесса пиления нажимают кнопочный выключатель 25 на ручке 24, тем самым включают привод пилы 15 и за ручку 24 производят перемещение каретки 9 по направляющим 6. Пила 15 надвигается на ма-

териал 29 и распиливает его. Каретку с пилой возвращают в исходное положение.

В режиме без перемещения дисковой пилы каретку перемещают в крайнее левое положение и стопорят фиксатором 22. Упор 3 и ограждение 4 снимают со стола 2. Материал 29 надвигают на стационарно закрепленную пилу 15. Привод пилы включают электровыключателем 26.

В режиме фугования каретку 9 перемещают в крайнее правое положение. Вращая гайку 21, поворачивают рычаги 18 и 19. Плита 11 поворачивается на шарнире 12, шпиндельный вал 13 поднимается вверх и упоры 17 заходят в пазы 8. Ножевым валом 14 выходит в окно 28 стола 2. В таком положении каретку 9 стопорят фиксатором 23. Дисковая пила 15 закрыта ограждением 4. Включение ножевого вала производят электровыключателем 26.

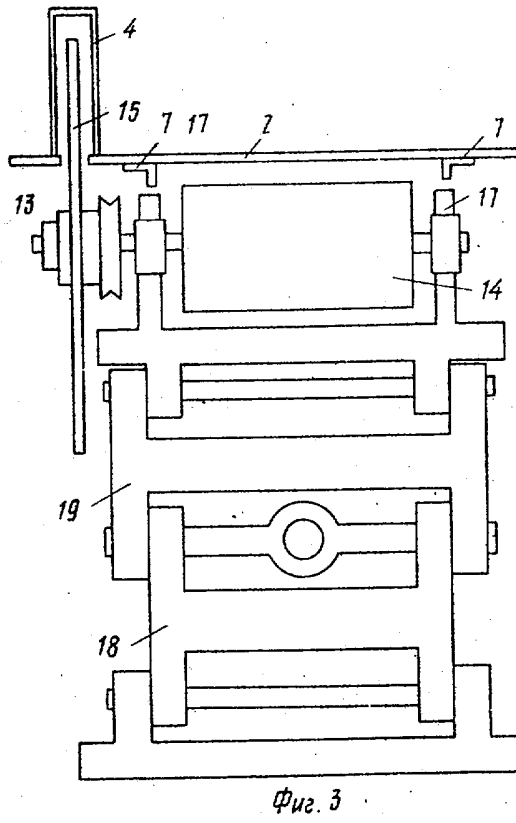
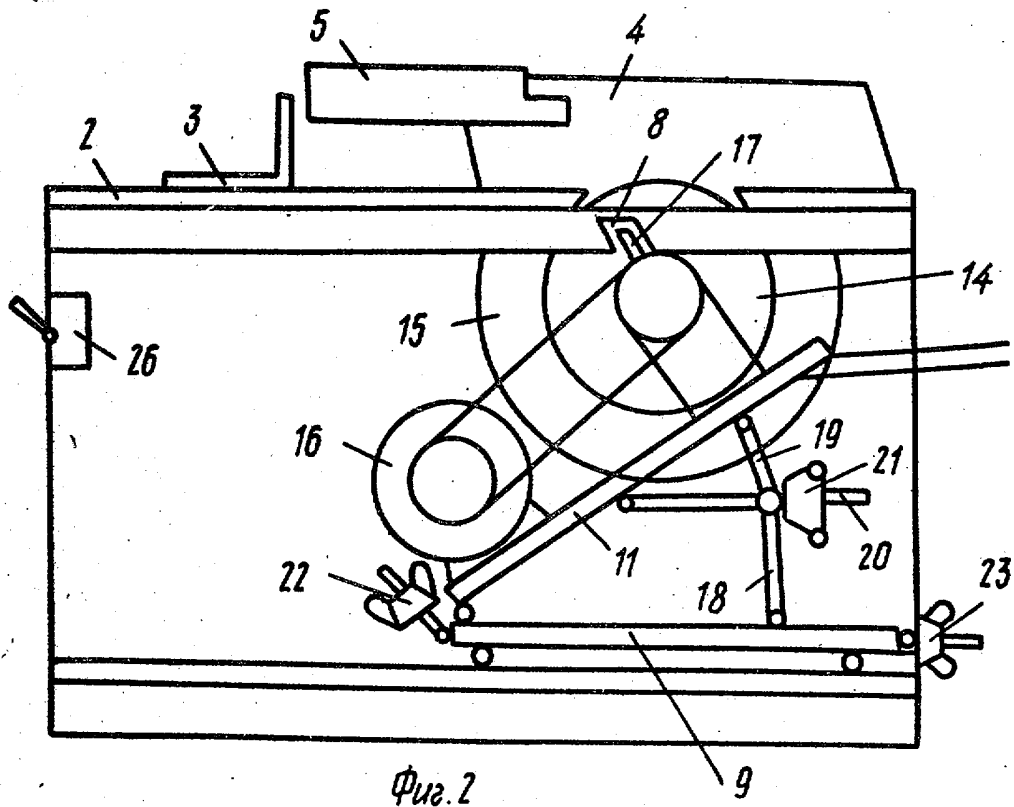
Процесс фугования материала осуществляют надвиганием его по столу 2 на ножевым валом 14.

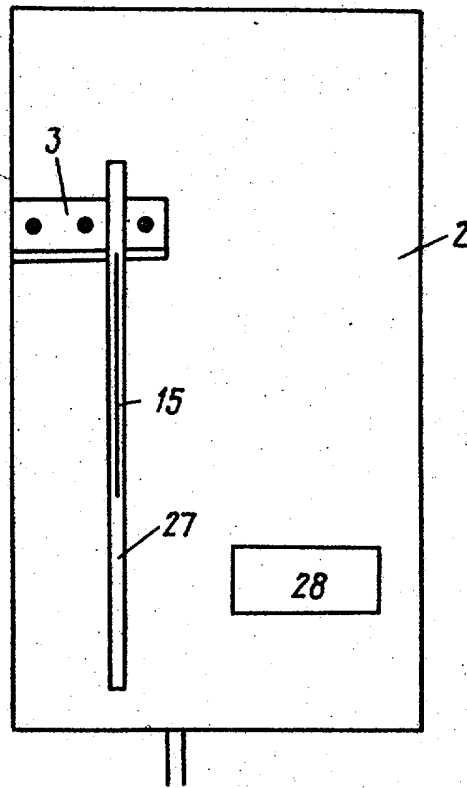
Применение упоров 17 исключает перемещение каретки 9 при недостаточно опущенной плите 11 со шпиндельным валом 13, когда ножевым валом 14 еще не опустился ниже стола 2.

Применение предложенного станка позволяет повысить безопасность работы при различных режимах обработки материала и сократить время настройки станка благодаря применению упоров и фиксаторов.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Универсальный деревообрабатывающий станок, включающий станину со столом, шпиндельный вал с ножевым валом и дисковой пилой, механизм регулировки шпиндельного вала по высоте, ограждение и привод, отличающийся тем, что, с целью повышения безопасности работы и сокращения времени настройки, на станине закреплены направляющие и линейки с пазами, шпиндельный вал смонтирован на плите, шарнирно установленной на каретке, снабженной фиксаторами и катками, контактирующими с направляющими, причем плита снабжена упорами, взаимодействующими с пазами линеек.





Фиг.4

Редактор А.Долинич

Составитель Ю.Порохин
Техред М.Моргентал

Корректор О.Кундрик

Заказ 1315

Тираж 334

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101