



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: 2006146637/02, 25.12.2006

(43) Дата публикации заявки: 27.06.2008 Бюл. № 18

Адрес для переписки:

309515, Белгородская обл., г. Старый Оскол-
15, ОАО "Оскольский электрометаллургический
комбинат"

(71) Заявитель(и):

Открытое акционерное общество "Оскольский
электрометаллургический комбинат" (RU)

(72) Автор(ы):

Бобылев Михаил Викторович (RU),
Гонтарук Евгений Иванович (RU),
Лехтман Анатолий Адольфович (RU),
Угаров Андрей Алексеевич (RU),
Фомин Вячеслав Иванович (RU),
Шляхов Николай Александрович (RU)

(54) **ТРУБНАЯ ЗАГОТОВКА ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ, ТЕПЛОСТОЙКОЙ СТАЛИ**

(57) Формула изобретения

Трубная заготовка из легированной, теплостойкой стали, имеющая заданные параметры структуры и механических свойств, отличающаяся тем, что заготовка выполнена из стали, содержащей следующее соотношение компонентов, мас. %:

углерод	0,22-0,28
марганец	0,50-0,70
кремний	0,17-0,37
хром	0,80-1,10
никель	0,005-0,25
молибден	0,15-0,25
ванадий	0,06-0,11
ниобий	0,03-0,06
титан	0,01-0,03
алюминий	0,020-0,05
медь	0,005-0,25
сера	0,005-0,013
азот	0,005-0,008
кальций	0,001-0,005
мышьяк	0,0001-0,03
олово	0,0001-0,02
свинец	0,0001-0,01
цинк	0,0001-0,005
железо и неизбежные примеси	- остальное,

при выполнении следующих соотношений:

сумма: $(As+Sn+Pb+5 \times Zn) \leq 0,05$; $[C+Mn/6+(Cr+Mo+V+Nb)/5+(Ni+Cu)/15] \leq 0,70$; $Ca/S \geq 0,1$,

непрерывнолитой, горячекатаной, имеет феррито-перлитную структуру, размер действительного зерна 6-9 балл, макроструктуру - центральная пористость, точечная неоднородность, ликвационный квадрат, подусадочная ликвация не более 3 балла по каждому виду, ликвационные полосы не более 2 балла, неметаллические включения:

сульфиды, оксиды точечные, оксиды строчечные, силикаты хрупкие, силикаты пластичные, силикаты недеформированные не более 4,0 балл по каждому виду включений, механические свойства после нормализации - временное сопротивление разрыву не менее 685 Н/мм², предел текучести не менее 490 Н/мм², относительное удлинение не менее 12%, относительное сужение не менее 35%.

2. Трубная заготовка по п.1, отличающаяся тем, что в качестве примесей сталь дополнительно содержит, мас. %: фосфор не более 0,025 и водород не более 2×10^{-6} (2ppm).

RU 2 0 0 6 1 4 6 6 3 7 A

RU 2 0 0 6 1 4 6 6 3 7 A