

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: 2006104700/02, 09.07.2004

(30) Конвенционный приоритет:
16.07.2003 AT A 1110/2003

(43) Дата публикации заявки: 27.06.2006 Бюл. № 18

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: 16.02.2006(86) Заявка РСТ:
AT 2004/000248 (09.07.2004)(87) Публикация РСТ:
WO 2005/007899 (27.01.2005)Адрес для переписки:
129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. Г.Б. Егоровой(71) Заявитель(и):
ФОЕСТ-АЛЬПИНЕ ИНДУСТРИАЛГЕНБАУ
ГМБХ УНД КО (AT)(72) Автор(ы):
ПАММЕР Оскар (AT),
ШТИАСНИ Ханс (AT)(74) Патентный поверенный:
Егорова Галина Борисовна(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СЫРЫХ АГЛОМЕРАТОВ, СОДЕРЖАЩИХ РУДУ С МЕЛКИМИ
ФРАКЦИЯМИ

(57) Формула изобретения

1. Способ получения сырых агломератов, содержащих руду с мелкими фракциями, добавки и при необходимости связующее, которые снабжены покрытием, образованным из содержащего тонкозернистый углерод топлива, например кокса, и при необходимости связующее, причем руду перешивают с добавками и имеющимся при необходимости связующим, смесь окомковывают и при добавлении топлива образованные таким образом сырье агломераты покрываются этим топливом в агломерационном барабане (7), отличающийся тем, что смесь окомковывают в агломерационном барабане (7), топливо подают в область (11) продольной протяженности агломерационного барабана (7), в которой образующиеся в агломерационном барабане (7) сырье агломераты имеют желаемый для последующей обработки размер.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что смешивание происходит при перелопачивании, предпочтительно с применением смесителя (3) с горизонтальными или вертикальными валами.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что область (11) подачи топлива в агломерационный барабан (7) варьируется по длине агломерационного барабана (7) в зависимости от свойств сырых агломератов.

4. Установка для получения сырых агломератов, содержащих руду с мелкими фракциями, добавки и при необходимости связующее, которые снабжены покрытием, образованным из, содержащего тонкозернистый углерод топлива, например кокса, которая

A
0
0
4
7
0
1
0
6
1
0
2
0
R
URU
2006104700 A

имеет смеситель (3) для руды, добавок и имеющегося при необходимости связующего, после которого установлено устройство для окомкования, отличающаяся тем, что устройство для окомкования выполнено в виде агломерационного барабана (7), который в области (11) в пределах своей продольной протяженности снабжен устройством (9) подачи топлива.

5. Установка по п.4, отличающаяся тем, что устройство (9) подачи изменяется при изменении области (11) продольной протяженности, в которую оно подает топливо в агломерационный барабан (7).

6. Установка по п.4, отличающаяся тем, что устройство подачи выполнено в виде ленточного транспортера (9), выступающего в агломерационный барабан (7).

7. Установка по п.6, отличающаяся тем, что скорость ленточного транспортера варьируется.

8. Установка по п.6, отличающаяся тем, что положение ленточного транспортера (9) относительно продольной протяженности агломерационного барабана (7) и, тем самым, области (11) подачи ленточного транспортера варьируются.

9. Установка по п.6, отличающаяся тем, что устройство подачи выполнено в виде выступающего в агломерационный барабан (7) шnekового конвейера или лоткового цепного транспортера, и предпочтительно может перемещаться в продольном направлении агломерационного барабана.

10. Установка по п.4, отличающаяся тем, что смеситель (3) выполнен в виде смесителя с горизонтальными или вертикальными валами с установленными на валу (16) или валах лопатками (17).

11. Установка по п.4, отличающаяся тем, что смеситель (3) выполнен заодно целое с агломерационным барабаном (7).

12. Установка по п.11, отличающаяся тем, что смеситель (3) и агломерационный барабан (7) выполнены как стационарный смеситель-окомкователь, в смесителе (3) и в агломерационном барабане (7) предусмотрен, по меньшей мере, один смещающий инструмент, например, вал (16) с лопатками (17), и устройство (9) подачи покрывающего топлива оканчивается в агломерационном барабане (7) над отверстием (18) в нем.

13. Установка по п.4, отличающаяся тем, что область (11) продольной протяженности, в которую устройство (9) подачи подает топливо в агломерационный барабан, расположена между первой третью и последней четвертью продольной протяженности агломерационного барабана (7), предпочтительно между серединой и двумя третями продольной протяженности агломерационного барабана (7).