



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 4116866/25-08
(22) 30.05.86
(46) 15.09.88. Бюл. № 34
(75) И.А.Васильев
(53) 62-229.6(088.8)
(56) Малов А.Н. Загрузочные устройства для металлорежущих станков. М.: Машиностроение, 1972, с. 258, р.165.

(54) ЗАГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано при подаче деталей в рабочую зону. Целью изобретения является улучшение

условий эксплуатации. Для этого бункер 1 выполняют сменным, на нем устанавливают с возможностью перемещения по направляющим 5 ворошитель 4, который при установке бункера стыкуется со свободным концом рычага 6, который поворачивается в вертикальной плоскости при взаимодействии регулируемым упором 7 с кулачком 8, закрепленным на питателе 3, установленном с возможностью перемещения и поворота. При холостом ходе питателя 3 происходит поворот рычага 6, ворошитель 4 пропускает заготовку в ложемент питателя 3. 2 ил.

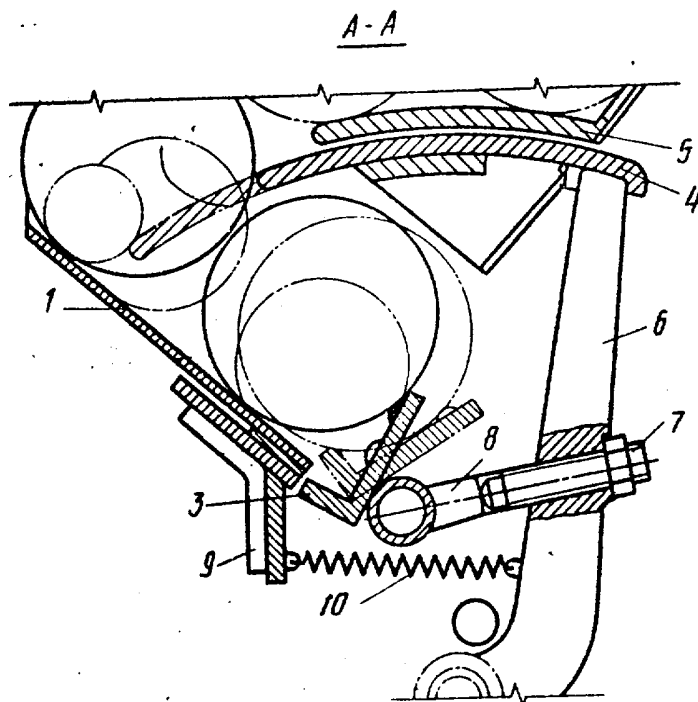


Fig. 1

Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано при подаче деталей в рабочую зону.

Целью изобретения является улучшение условий эксплуатации за счет обеспечения загрузки бункера вне рабочей зоны.

На фиг.1 показано предлагаемое устройство, общий вид; на фиг.2 - конструкция бункера.

Загрузочное устройство содержит сменный бункер 1, установленный на опоры 2 над питателем 3, установленным с возможностью возвратно-поступательного перемещения и поворота, ворошитель 4, выполненный сегментной формы, установленный с возможностью перемещения по направляющим 5 и стыковки с рычагом 6. Рычаг 6 посредством регулируемого упора 7 размещен с возможностью взаимодействия с кулачком 8, закрепленным на питателе 3. Рычаг 6 подпружинен относительно основания 9 пружиной 10. При рабочем ходе питателя кулачок 8 повернут и не взаимодействует с упором 7.

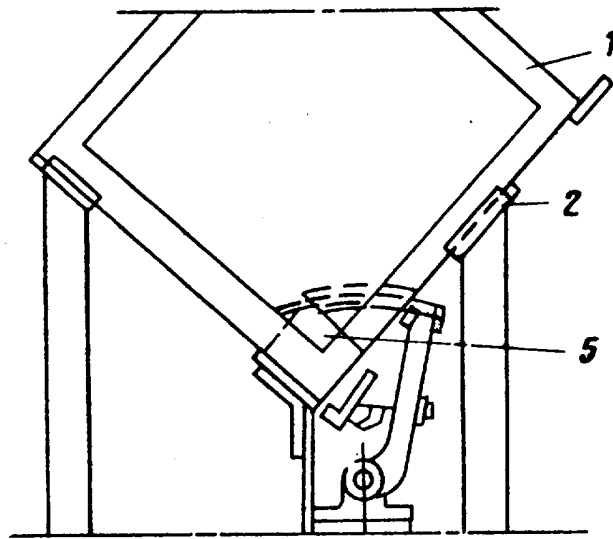
Загрузочное устройство работает следующим образом.

Бункер 1 с уложенными заготовками устанавливается на опоры 2 и рычаг 6 состыковывается с ворошителем 4. При холостом ходе питателя 3 кулачки отжимают рычаг 6 и ворошитель пропускает очередную деталь в ложемент пи-

тателя, который поворачивается, прижимая деталь, и затем переносит заготовку в рабочую зону, при этом ворошитель 4 перекрывает доступ деталей из бункера.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Загрузочное устройство, содержащее основание, бункер, ворошитель, размещенный в зоне выдачи детали из бункера с возможностью взаимодействия с питателем, установленным с возможностью возвратно-поступательного перемещения в горизонтальной плоскости от соответствующего привода, отличающееся тем, что, с целью улучшения условий эксплуатации, бункер выполнен сменным, при этом ворошитель выполнен в виде заслонки, имеющей сегментную форму, установленной с возможностью возвратно-поступательного перемещения по дополнительно выполненным на бункере направляющим и связанной с питателем посредством дополнительно введенного рычага, подпружиненного относительно основания, размещенного на последнем, с возможностью поворота в вертикальной плоскости, свободный конец которого установлен с возможностью стыковки с ворошителем, причем питатель размещен с возможностью дополнительного поворота и взаимодействия с рычагом.



Фиг. 2

Редактор М. Бандура
Составитель Л. Пыжикова
Техред Л. Сердюкова
Корректор Л. Патай

Заказ 4475/18

Тираж 922

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4