



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

**(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2016104008, 08.02.2016

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
08.02.2016Дата регистрации:  
13.07.2017

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 08.02.2016

(45) Опубликовано: 13.07.2017 Бюл. № 20

Адрес для переписки:

249031, Калужская обл., г. Обнинск, Киевское  
ш., 15, АО "ОНПП "Технология" им. А.Г.  
Ромашина"

(72) Автор(ы):

Харитонов Дмитрий Викторович (RU),  
Русин Михаил Юрьевич (RU),  
Грошев Алексей Валерьевич (RU),  
Осипов Алексей Иванович (RU),  
Анашкина Антонина Александровна (RU),  
Конкина Раиса Сергеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Акционерное общество "Обнинское  
научно-производственное предприятие  
"Технология" им. А.Г. Ромашина" (RU)(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: US 6306010 В1, 23.10.2003. RU  
2161086 С2, 27.12.2000. US 8845393 В2,  
30.09.2014.**(54) СПОСОБ ФОРМИРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПРОИЗВОЛЬНОЙ ФОРМЫ В ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ И КОНИЧЕСКИХ ДЕТАЛЯХ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ СТРУЕЙ****(57) Формула изобретения**

Способ формирования отверстий произвольной формы в цилиндрических и конических деталях гидроабразивной струей, включающий установку детали на ложемент, подачу гидроабразивной струи с заданными параметрами и перемещение гидроабразивной струи по замкнутому контуру, отличающийся тем, что перед установкой детали на ложемент внутрь детали закладывают шарообразные технологические тела высокой твердости, а открытые стороны детали закрывают заглушками с перфорированными отверстиями размером 0,25-0,5 диаметра технологического тела, причем деталь вместе с ложементом погружают внутрь емкости с водой таким образом, чтобы обрабатываемая поверхность детали находилась над водой параллельно плоскости перемещения гидроабразивной струи, а остальная часть находилась в воде.

RU 2 625 381 С1

RU 2 625 381 С1