

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁶ B65H 54/40	(11) 공개번호 특 1995-0000550	(43) 공개일자 1995년 01월 03일
(21) 출원번호	특 1994-0013697	
(22) 출원일자	1994년 06월 17일	
(30) 우선권주장	93-173714 1993년 06월 21일 일본(JP)	
(71) 출원인	소니 가부시끼가이샤 오오가 노리오	
(72) 발명자	일본국 도쿄도 시나가와구 기다시나가와 6쵸메 7방 35고 유지타 미노루	
	일본국 도쿄도 시나가와구 기다시나가와 6쵸메 7방 35고 소니가부시끼가이샤내	
	나카진 마사타카	
	일본국 도쿄도 시나가와구 기다시나가와 6쵸메 7방 35고 소니가부시끼가이샤내	
	이시하라 마사오	
	일본국 도쿄도 시나가와구 기다시나가와 6쵸메 7방 35고 소니가부시끼가이샤내	
(74) 대리인	신관호	

심사청구 : 없음

(54) 코일형성용 감는기구와 권선장치 및 권선방법

요약

각층에 있어서, 권선을 정렬상태로 감을 수 있는 코일형성용 감는기구를 제공하는 것이다.

권선(L)의 일단측이 일정한 장력을 가진 상태로 고정되는 제1측판과 이 제1측판(50a)에 일단측이 압점되는 감는틀(52a)과, 제1측판(50a)에서 감는틀(52a)의 타단측에 코일형성폭 만큼 이간하여 설치되고, 감는틀(52a)의 외편을 덮는 제2측판(51a)을 가지고 구성되고, 제1 및 제2측판(50a, 51a)과 감는틀(52a)을 회전하면서, 감는틀(52a)주위에 권선(L)에 의해 코일(c)을 형성하는 코일형성용 감는기구에 있어서, 제2측판(51a)의 감는틀(52a)주위에 권선(L)보다 작은 사이즈의 단부(55)를 설치하였다.

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

코일형성용 감는기구와 권선장치 및 권선방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 가장 적절한 실시예인 감는기구의 주요부의 단면도이다. 제2도는 제1도의 A-A단면도이다, 제3도는 제1도의 감는기구의 작용효과의 설명도이고, (a), (b)는 종래의 감는기구를 사용한 경우이고, (c), (d)는 제1도의 감는기구를 사용한 경우를 나타낸다. 제4도는 제1도의 감는기구를 갖춘 권선장치의 사시도이다, 제5도는 제1도의 감는기구 및 이 주변의 단면도이다, 제6도는 제1도의 감는기구의 감는틀부 주위에 감겨진 코일의 단면도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

권선의 일단측이 일정한 장력을 가진 상태로 고정되는 제1측판과, 이 제1측판에 일단측이 압점되는 감는틀부와, 상기 제1측판에서 감는틀부의 타단측에 코일의 형성폭만큼 이간하여 설치되고, 이 감는틀부의 외편을 덮는 제2측판과를 가지고 구성되고, 상기 제1 및 제2측판과 상기 감는틀부를 회전하면서, 이 감는틀 주위에 상기 권선을 감아서 코일을 형성하는 코일형성용 감는기구이며, 상기 감는틀의 밑부근에

단부를 설치한 것을 특징으로 하는 코일형성용 감는기구.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 감는틀부의 단면이 상기 제2측판부에서 상기 제1측판측으로 향해서 점차 직경이 축소하도록 하고, 이 감는틀의 외주면을 경사면으로 한것을 특징으로 하는 코일형성용 감는기구.

청구항 3

제2항에 있어서, 상기 감는틀과 상기 제2측판과를 상대적으로 이동가능하게 한 것을 특징으로 하는 코일형성용 감는기구.

청구항 4

제1항에 있어서, 상기 코일이 편평모터용의 박스형 코일이고, 상기 감는틀의 외주면중 대항하는 사면측과, 이 경사면의 양단각도부에만 상기 단부가 설치되어 있는 것을 특징으로 하는 코일형성용 감는기구.

청구항 5

권선의 일단부측이 고정되는 제1측판과, 이 제1측판에 일단측이 압정되어 있는 감는틀과, 상기 제1측판에서 이 감는틀의 타단측에 코일의 형성폭만큼 이간하여 설치되고 이 감는틀의 외편을 덮는 제2측판과, 상기 제1측판을 상기 감는틀에 대하여 진퇴시키는 동시에 이 제1측판을 회전시키는 구동원과, 상기 제1측판측의 회전력을 상기 감는틀 및 상기 제2측판에 전하는 회전력 전달수단과, 상기 권선에 장력을 주면서 이 권선을 상기 감는틀측에 공급하는 장력부여수단과를 가지는 권선장치이며, 상기 감는틀의 일부근에 상기 권선보다 작은 사이즈의 단부를 설치한 것을 특징으로 하는 권선장치.

청구항 6

제5항에 있어서, 상기 감는틀의 단면이 상기 제2측판측에서 상기 제1측판측으로 향해서 점차 직경이 축소하도록 하고, 이 감는틀의 외주면을 경사면으로 한것을 특징으로 하는 권선장치.

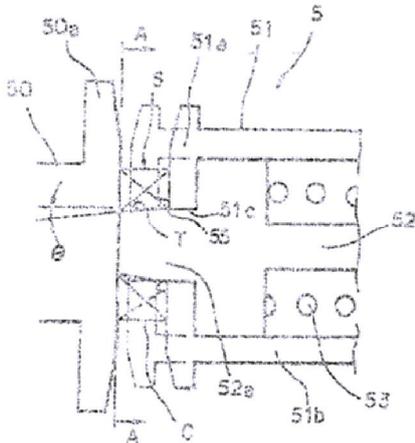
청구항 7

제1 및 제2측판사이에 감는틀이 배치되는 감는기구를 회전하면서, 이 감는틀 외주면위에 권선을 두루 감아 코일을 형성하는 권선방법이며, 상기 감는틀 외주면상에 상기 제1측판측에서 상기 제2측판측으로 향해서, 1층째의 권선의 두루감기가 종료한후 2층째의 최초의 권선을 이 권선보다 작은 사이즈로 또한 상기 제2측판의 이 감는틀 외주에 설치된 단부위에서 감기 시작하는 것을 특징으로 하는 권선방법.

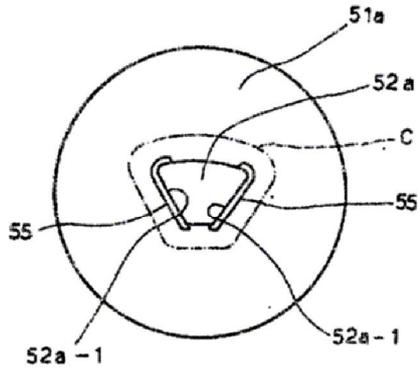
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

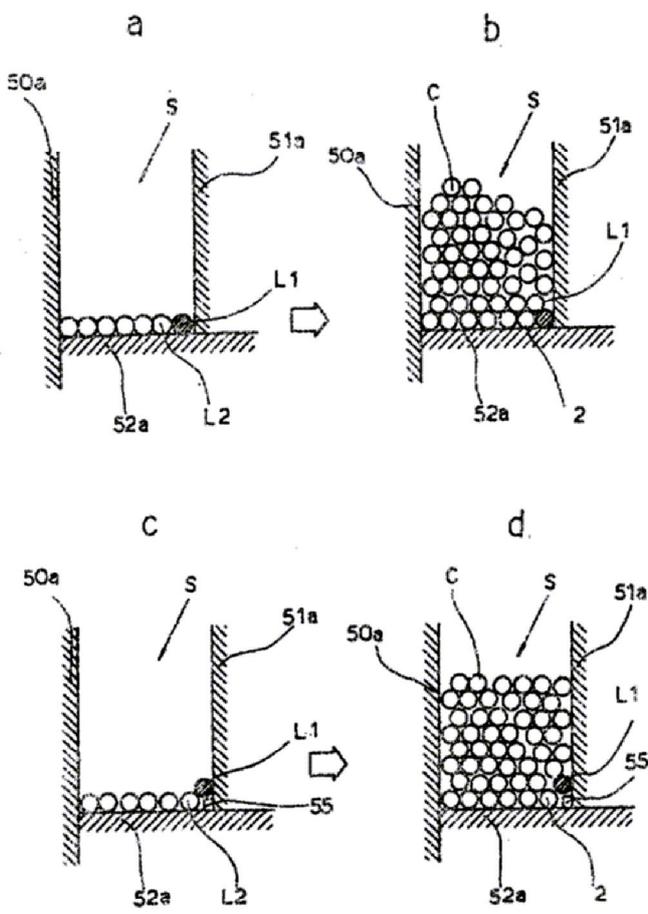
도면1



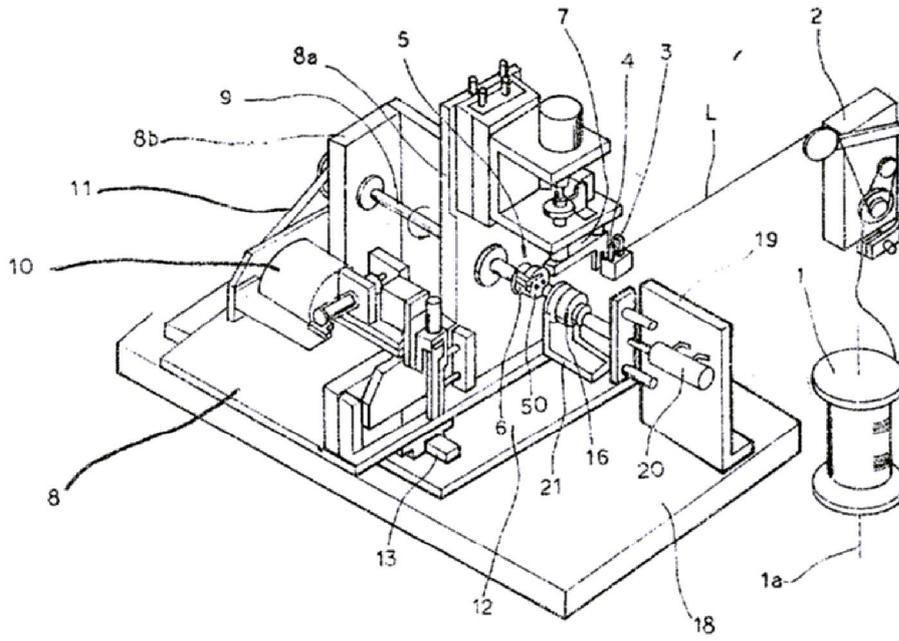
도면2



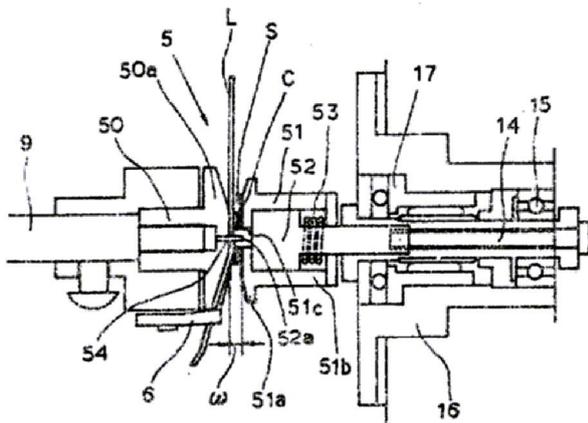
도면3



도면4



도면5



도면6

