



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2011114840/04, 15.04.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
15.04.2010 CN 201010147051.9
15.04.2010 CN 201010146882.4

(43) Дата публикации заявки: 20.10.2012 Бюл. № 29

Адрес для переписки:

119019, Москва, Гоголевский б-р, 11, эт. 3,
"Гоулингз Интернэшнл Инк.", В.А. Клюкину

(71) Заявитель(и):

**ЧАЙНА ПЕТРОЛЕУМ & КЕМИКАЛ
КОРПОРЕЙШН (CN),
ШАНХАЙ РЕСЕРЧ ИНСТИТЬЮТ ОФ
ПЕТРОКЕМИКЛ ТЕКНОЛОДЖИ
СИНОПЕК (CN)**

(72) Автор(ы):

**ЛИУ Жунтао (CN),
Ли Сикин (CN),
ЖАНГ Линна (CN),
ЛИ Лей (CN),
КУАЙ Жун (CN)**

**(54) СПОСОБ СЕЛЕКТИВНОЙ ОКИСЛИТЕЛЬНОЙ ДЕГИДРОГЕНИЗАЦИИ
ВОДОРОДСОДЕРЖАЩЕГО ГАЗА, СМЕШАННОГО С СО**

(57) Формула изобретения

1. Способ селективной окислительной дегидрогенизации газовой смеси, содержащей водород и СО, включающий использование газовой смеси, содержащей водород и СО, в качестве сырья и пропускание указанного сырья через слой катализатора, имеющий постепенно увеличивающийся градиент активности в реакторе с мольным отношением кислорода к водороду в сырье от 0,5 до 5:1 при температуре реакции от 100 до 300°C, объемной скорости от 100 до 10000 час⁻¹, и давлении реакции от -0,88 до 5,8 МПа, в котором водород в стоке реакции окисляется до воды.

2. Способ селективной окислительной дегидрогенизации газовой смеси, содержащей водород и СО, по п.1, в котором слой катализатора расположен в реакторе со сложным слоем и содержит катализатор I и катализатор II, в котором указанные катализатор I и катализатор II содержат, по меньшей мере, один активный компонент, выбранный из металлов платиновой группы и может произвольно содержать дополнительные легирующие металлы, такие как Ва, Fe, Zn, лантаниды, Li и/или Mn, причем количество активного компонента в катализаторе I меньше количества активного компонента в катализаторе II, и отношение катализатора I к катализатору II лежит в диапазоне от 0,1 до 5:1, предпочтительно от 0,1 до 3:1.

3. Способ селективной окислительной дегидрогенизации газовой смеси, содержащей водород и СО, по п.1, в котором слой катализатора расположен в реакторе со смешанным слоем и содержит наполнитель и катализатор III, содержащий металлы платиновой группы, в виде активного компонента, в котором указанный катализатор III может произвольно содержать дополнительные легирующие металлы, такие как Ва, Fe, Zn, лантаниды, Li и/или Mn, и отношение инертного наполнителя к

