



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105398615 A

(43) 申请公布日 2016. 03. 16

(21) 申请号 201510985799. 9

(22) 申请日 2015. 12. 25

(71) 申请人 苏州全新机械配件有限公司

地址 215431 江苏省苏州市太仓市浏河镇新塘管理区高桥村 1 号

(72) 发明人 张企苍

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 顾伯兴

(51) Int. Cl.

B65B 51/06(2006. 01)

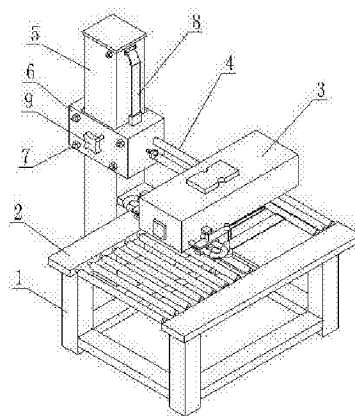
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机

(57) 摘要

本发明涉及到一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机,属于机械设备技术领域。该封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机,包括支腿、操作台、封箱机头、固定连杆、封箱机头定向滑动柱和封箱机头滑动装置。本发明涉及的一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机,该封箱机内设有封箱机头定向滑动柱和封箱机头滑动装置。封箱机头滑动装置内设有多个轴承,有的轴承固定在轴承固定柱上,有的轴承在强力弹簧的作用下,始终紧贴封箱机头定向滑动柱滑动,这样就能使封箱机头快速平稳的在封箱机头定向滑动柱上滑动,提高了封箱机的封口效率,延长了封箱机的使用寿命此外。此外,该封箱机结构简单,使用稳定可靠,维修方便,适合推广使用。



1. 一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机,包括支腿(1)、操作台(2)、封箱机头(3)、固定连杆(4)、封箱机头定向滑动柱(5)和封箱机头滑动装置(6),其特征在于,所述操作台(2)固定在支腿(1)上,所述操作台(2)和封箱机头定向滑动柱(5)固定在一起,所述封箱机头定向滑动柱(5)套在封箱机头滑动装置(6)内,所述封箱机头(3)通过固定连杆(4)固定在封箱机头滑动装置(6)上,所述封箱机头滑动装置(6)上设有固定手柄(9),所述封箱机头滑动装置(6)上固定有三根轴承固定轴(7)和一根杠杆转动轴(12),两根轴承固定轴(7)位于封箱机头定向滑动柱(5)的外侧,一根轴承固定轴(7)位于封箱机头定向滑动柱(5)的内侧,所述轴承固定轴(7)上设两个轴承(10),所述轴承(10)能够在封箱机头定向滑动柱(5)上滑动,所述杠杆转动轴(12)上套有杠杆(13),所述杠杆(13)能够绕杠杆转动轴(12)转动,所述杠杆(13)的一端固定在轴承连杆(11)上,所述杠杆(13)的另一端与拉杆(17)的一端固定在一起,所述拉杆(17)从封箱机头滑动装置(6)的内侧板(15)的中部穿过,所述拉杆(17)上设有弹力调节螺母(16),所述内侧板(15)和弹力调节螺母(16)之间的拉杆(17)上套有强力弹簧(14),所述强力弹簧(14)处于压缩状态。

一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机

技术领域

[0001] 本发明涉及到一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机,属于机械设备技术领域。

背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品,批量生产的产品都采用流水线作业,在流水线各相应部位配置机械设备,从而降低工人的劳动强度,还能提高生产效率。流水线的最后端都设有封箱设备,用以将产品封箱打包,使其便于存放及运输。在纸箱装过物品后,就行要对纸箱的口进行密封,常见的纸箱封口都用封箱机利用胶带封口,由于需要封口的纸箱规格不同,封箱机头的高度需要根据纸箱的高度进行调整,常见的封箱机,为了使封箱机头能够上下移动,在封箱机头定向滑动柱上开有封箱机头滑动槽,滑动槽的存在,就增大了封箱过程中的安全隐患,而且常见的封箱机头上下移动过程中平衡性较差,容易发生抖动,这样就降低了封箱机的封口效率,缩短了封箱机的使用寿命。

[0003] 因此,为了解决以上技术问题,有必要将现有设计进行改良,设计了一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机,该封箱机内设有封箱机头定向滑动柱和封箱机头滑动装置。封箱机头定向滑动柱采用无缝槽处理,这样就杜绝了安全隐患,封箱机头滑动装置内设有多个轴承,有的轴承固定在轴承固定柱上,有的轴承在强力弹簧的作用下,始终紧贴封箱机头定向滑动柱滑动,这样就能使封箱机头快速平稳的在封箱机头定向滑动柱上滑动,提高了封箱机的封口效率,延长了封箱机的使用寿命此外。此外,该封箱机结构简单,使用稳定可靠,维修方便,适合推广使用。

发明内容

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷,本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机,包括支腿、操作台、封箱机头、固定连杆、封箱机头定向滑动柱和封箱机头滑动装置,所述操作台固定在支腿上,所述操作台和封箱机头定向滑动柱固定在一起,所述封箱机头定向滑动柱套在封箱机头滑动装置内,所述封箱机头通过固定连杆固定在封箱机头滑动装置上,所述封箱机头滑动装置上设有固定手柄,所述封箱机头滑动装置上固定有三根轴承固定轴和一根杠杆转动轴,两根轴承固定轴位于封箱机头定向滑动柱的外侧,一根轴承固定轴位于封箱机头定向滑动柱的内侧,所述轴承固定轴上设两个轴承,所述轴承能够在封箱机头定向滑动柱上滑动,所述杠杆转动轴上套有杠杆,所述杠杆能够绕杠杆转动轴转动,所述杠杆的一端固定在轴承连杆上,所述杠杆的另一端与拉杆的一端固定在一起,所述拉杆从封箱机头滑动装置的内侧板的中部穿过,所述拉杆上设有弹力调节螺母,所述内侧板和弹力调节螺母之间的拉杆上套有强力弹簧,所述强力弹簧处于压缩状态。

[0005] 本发明涉及的一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机,该封箱机内设有封箱机头定向滑动柱和封箱机头滑动装置。封箱机头定向滑动柱采用无缝槽处理,这样就杜

绝了安全隐患,封箱机头滑动装置内设有多个轴承,有的轴承固定在轴承固定柱上,有的轴承在强力弹簧的作用下,始终紧贴封箱机头定向滑动柱滑动,这样就能使封箱机头快速平稳的在封箱机头定向滑动柱上滑动,提高了封箱机的封口效率,延长了封箱机的使用寿命此外。此外,该封箱机结构简单,使用稳定可靠,维修方便,适合推广使用。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对发明进一步说明。

[0007] 图 1 是本发明一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机的结构示意图;

图 2 是本发明一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机的内部结构示意图;

图 3 是图 2 中 A 处的局部放大图;

其中:1、支腿;2、操作台;3、封箱机头;4、固定连杆;5、封箱机头定向滑动柱;6、封箱机头滑动装置;7、轴承固定轴;8、吊装织带;9、固定手柄;10、轴承;11、轴承连杆;12、杠杆转动轴;13、杠杆;14、强力弹簧;15、内侧板;16、弹力调节螺母;17、拉杆。

具体实施方式

[0008] 现在结合附图对本发明作进一步详细的说明。附图为简化的示意图,仅以示意方式说明本发明的基本结构,因此其仅显示与本发明有关的构成。

[0009] 具体实施例:请参阅图 1、图 2 和图 3,一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机,包括支腿 1、操作台 2、封箱机头 3、固定连杆 4、封箱机头定向滑动柱 5 和封箱机头滑动装置 6,所述操作台 2 固定在支腿 1 上,所述操作台 2 和封箱机头定向滑动柱 5 固定在一起,所述封箱机头定向滑动柱 5 套在封箱机头滑动装置 6 内,所述封箱机头 3 通过固定连杆 4 固定在封箱机头滑动装置 6 上,所述封箱机头滑动装置 6 上设有固定手柄 9,所述封箱机头滑动装置 6 上固定有三根轴承固定轴 7 和一根杠杆转动轴 12,两根轴承固定轴 7 位于封箱机头定向滑动柱 5 的外侧,一根轴承固定轴 7 位于封箱机头定向滑动柱 5 的内侧,所述轴承固定轴 7 上设两个轴承 10,所述轴承 10 能够在封箱机头定向滑动柱 5 上滑动,所述杠杆转动轴 12 上套有杠杆 13,所述杠杆 13 能够绕杠杆转动轴 12 转动,所述杠杆 13 的一端固定在轴承连杆 11 上,所述杠杆 13 的另一端与拉杆 17 的一端固定在一起,所述拉杆 17 从封箱机头滑动装置 6 的内侧板 15 的中部穿过,所述拉杆 17 上设有弹力调节螺母 16,所述内侧板 15 和弹力调节螺母 16 之间的拉杆 17 上套有强力弹簧 14,所述强力弹簧 14 处于压缩状态。

[0010] 本发明涉及的一种封箱机头能够安全平稳竖直滑动的封箱机,该封箱机内设有封箱机头定向滑动柱和封箱机头滑动装置。封箱机头定向滑动柱采用无缝槽处理,这样就杜绝了安全隐患,封箱机头滑动装置内设有多个轴承,有的轴承固定在轴承固定柱上,有的轴承在强力弹簧的作用下,始终紧贴封箱机头定向滑动柱滑动,这样就能使封箱机头快速平稳的在封箱机头定向滑动柱上滑动,提高了封箱机的封口效率,延长了封箱机的使用寿命此外。此外,该封箱机结构简单,使用稳定可靠,维修方便,适合推广使用。

[0011] 显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本发明创造的保护范围之内。

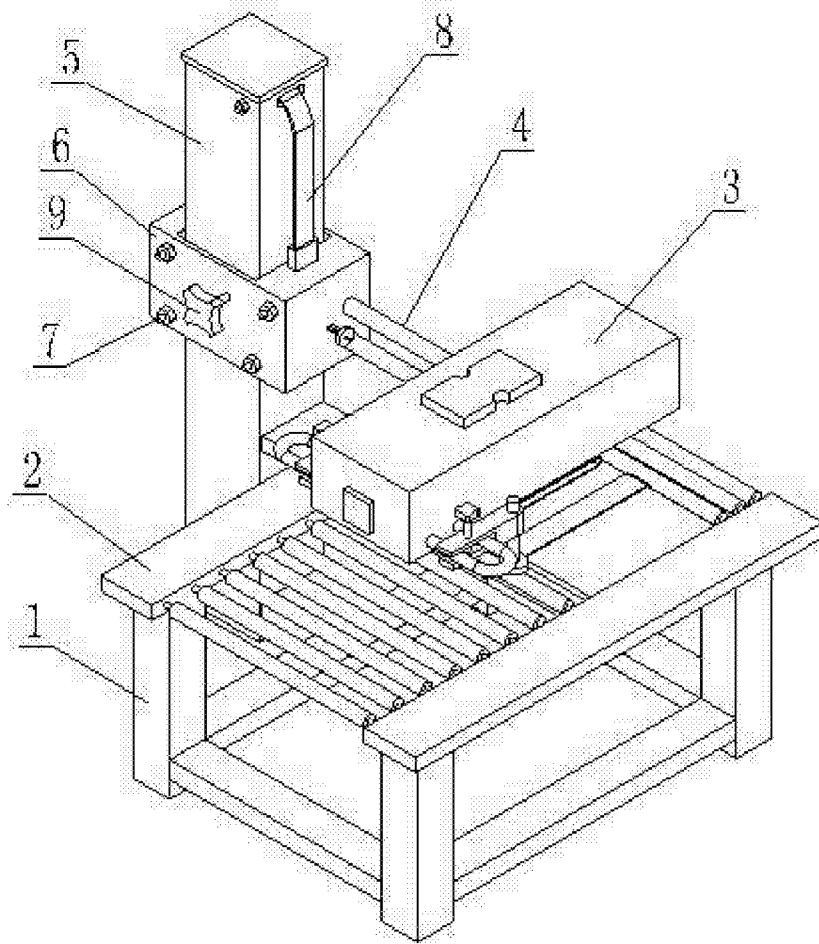


图 1

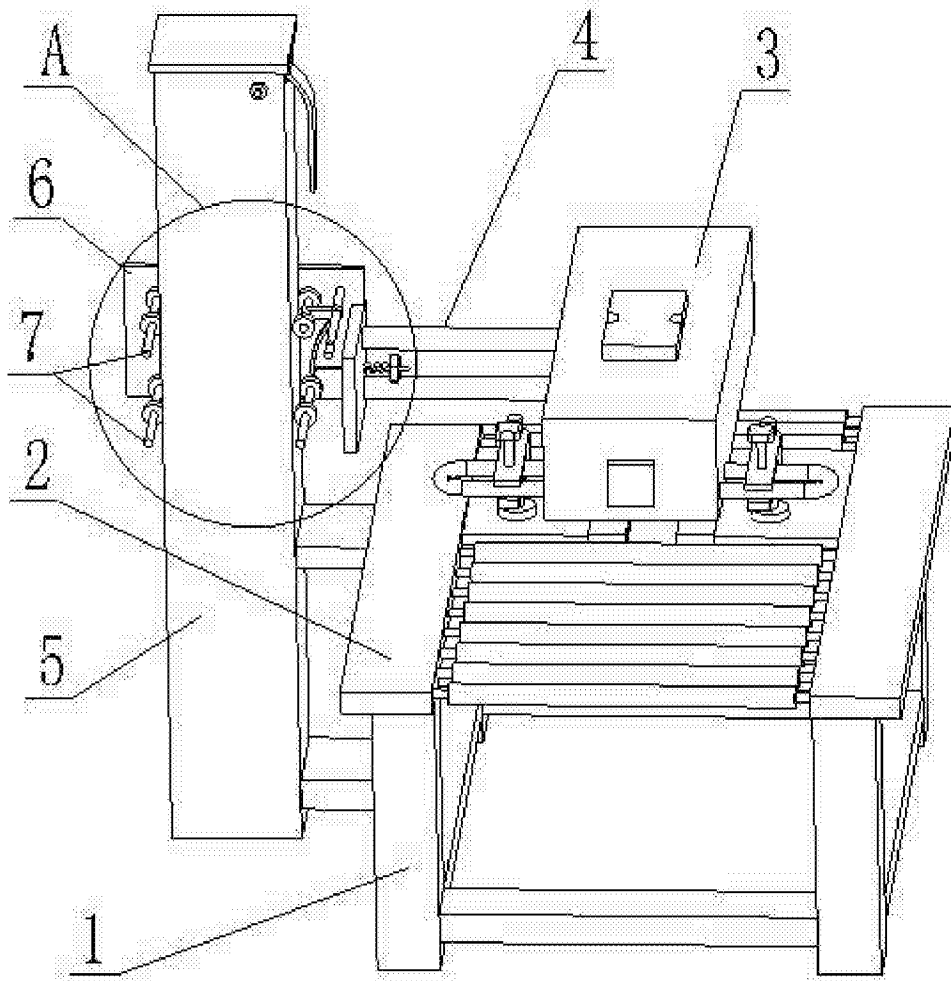


图 2

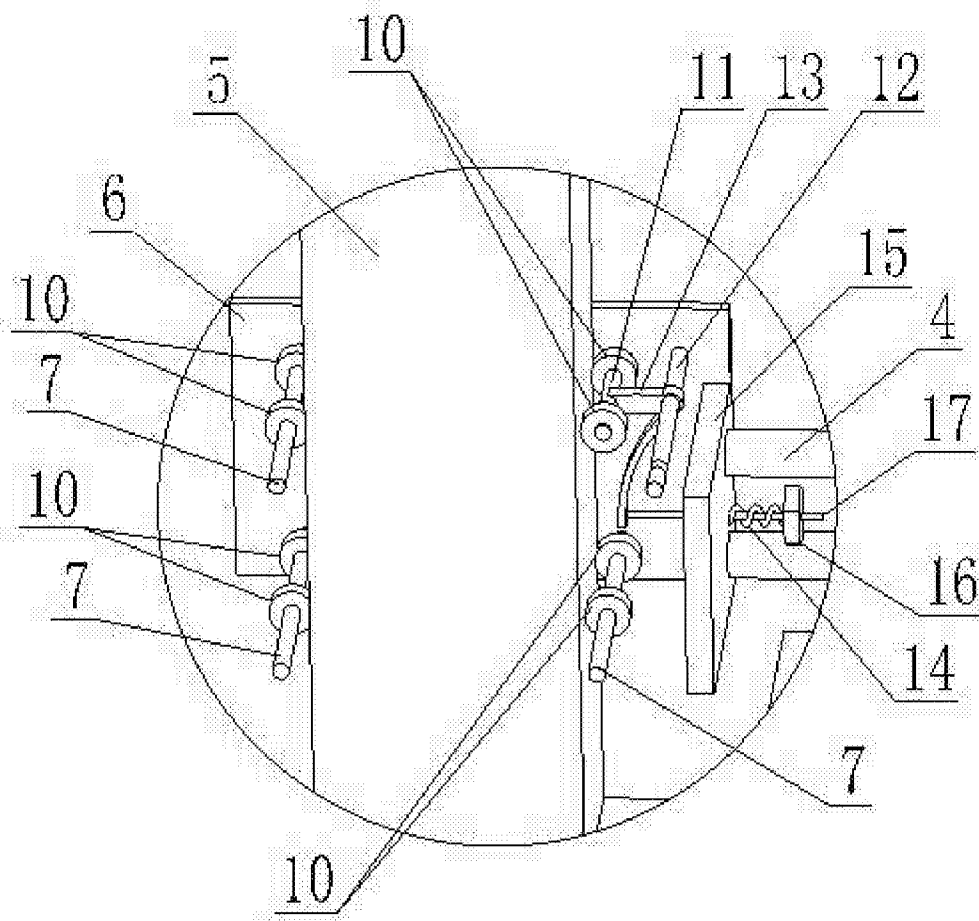


图 3