



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215036538 U

(45) 授权公告日 2021.12.07

(21) 申请号 202121340254.X

(22) 申请日 2021.06.17

(73) 专利权人 南京缔杰机械制造有限公司
地址 210000 江苏省南京市溧水区石湫镇
新河北路88号

(72) 发明人 刘杰

(51) Int. Cl.

B24B 55/00 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 7/10 (2006.01)

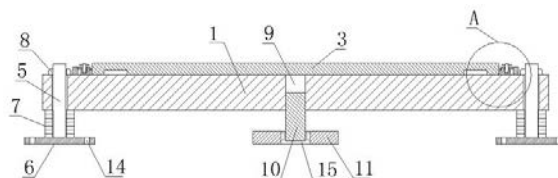
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种板材加工设备用耐磨板

(57) 摘要

本实用新型涉及板材加工技术领域,且公开了一种板材加工设备用耐磨板,包括底座,所述底座上侧的侧壁通过连接机构连接有耐磨主板;所述连接机构包括两个对称固定连接于底座上侧侧壁的固定板,两个所述固定板相对一侧的侧壁均固定连接有横板,所述耐磨主板左右两侧的侧壁均固定连接有扣板,所述扣板位于横板的下方,所述横板下侧的侧壁固定连接有条形板括。本实用新型操作简单方便,提高了耐磨板更换的便利性,有效的提高了耐磨板使用的便利性。



1. 一种板材加工设备用耐磨板,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)上侧的侧壁通过连接机构(2)连接有耐磨主板(3);

所述连接机构(2)包括两个对称固定连接于底座(1)上侧侧壁的固定板(21),两个所述固定板(21)相对一侧的侧壁均固定连接有横板(22),所述耐磨主板(3)左右两侧的侧壁均固定连接有扣板(23),所述扣板(23)位于横板(22)的下方,所述横板(22)下侧的侧壁固定连接有条形板(24),所述扣板(23)上侧的侧壁开设有条形槽(25),所述条形板(24)位于条形槽(25)内,所述横板(22)上侧的侧壁开设有转动孔(26),所述转动孔(26)内活动套接有螺纹杆(27),所述扣板(23)上侧的侧壁开设有螺纹槽(28),所述螺纹杆(27)的下端螺纹套接于螺纹槽(28)内,所述螺纹杆(27)靠近上端的杆壁对称固定连接有两个拧杆(29)。

2. 根据权利要求1所述的一种板材加工设备用耐磨板,其特征在于,所述底座(1)下表面的四角处均开设有安装孔(4),所述安装孔(4)内活动套接有螺柱(5),所述螺柱(5)的下端固定连接有安装板(6),所述螺柱(5)外活动套设有多个固定圈(7),所述固定圈(7)位于底座(1)与安装板(6)之间,所述螺柱(5)靠近上端的柱壁螺纹套设有紧固螺母(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种板材加工设备用耐磨板,其特征在于,所述底座(1)下侧的侧壁开设有螺纹孔(9),所述螺纹孔(9)内螺纹套接有调节螺杆(10),所述调节螺杆(10)的下端伸出螺纹孔(9)且固定连接有支撑板(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种板材加工设备用耐磨板,其特征在于,所述底座(1)上侧的侧壁对称固定连接有两个导轨(12),所述耐磨主板(3)下侧的侧壁对称开设有两个与导轨(12)相对应的导槽(13)。

5. 根据权利要求2所述的一种板材加工设备用耐磨板,其特征在于,所述安装板(6)下侧的侧壁对称开设有两个销孔(14)。

6. 根据权利要求3所述的一种板材加工设备用耐磨板,其特征在于,所述支撑板(11)上侧的侧壁开设有轴孔(15),所述轴孔(15)的孔壁通过轴承与调节螺杆(10)的杆壁转动连接。

一种板材加工设备用耐磨板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材加工技术领域,尤其涉及一种板材加工设备用耐磨板。

背景技术

[0002] 板材是一种家具生产加工的重要材料,在板材加工的过程中,需要使用打磨装置对板材的表面进行抛光打磨,由于板材在打磨的过程中会震动,所以需要在打磨设备上加装耐磨板来避免打磨设备受到较大的磨损。

[0003] 现有的板材加工设备的耐磨板是一个整体的结构,且耐磨板通过多个螺栓固定在设备上,导致耐磨板在长时间使用磨损后更换操作十分不方便,从而导致耐磨板的使用便利性较差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中耐磨板更换操作不便导致使用便利性较差的问题,而提出的一种板材加工设备用耐磨板。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种板材加工设备用耐磨板,包括底座,所述底座上侧的侧壁通过连接机构连接有耐磨主板;

[0007] 所述连接机构包括两个对称固定连接于底座上侧侧壁的固定板,两个所述固定板相对一侧的侧壁均固定连接有横板,所述耐磨主板左右两侧的侧壁均固定连接有扣板,所述扣板位于横板的下方,所述横板下侧的侧壁固定连接有条形板,所述扣板上侧的侧壁开设有条形槽,所述条形板位于条形槽内,所述横板上侧的侧壁开设有转动孔,所述转动孔内活动套接有螺纹杆,所述扣板上侧的侧壁开设有螺纹槽,所述螺纹杆的下端螺纹套接于螺纹槽内,所述螺纹杆靠近上端的杆壁对称固定连接有两个拧杆。

[0008] 优选的,所述底座下表面的四角处均开设有安装孔,所述安装孔内活动套接有螺柱,所述螺柱的下端固定连接有安装板,所述螺柱外活动套设有多个固定圈,所述固定圈位于底座与安装板之间,所述螺柱靠近上端的柱壁螺纹套设有紧固螺母。

[0009] 优选的,所述底座下侧的侧壁开设有螺纹孔,所述螺纹孔内螺纹套接有调节螺杆,所述调节螺杆的下端伸出螺纹孔且固定连接有支撑板。

[0010] 优选的,所述底座上侧的侧壁对称固定连接有两个导轨,所述耐磨主板下侧的侧壁对称开设有两个与导轨相对应的导槽。

[0011] 优选的,所述安装板下侧的侧壁对称开设有两个销孔。

[0012] 优选的,所述支撑板上侧的侧壁开设有轴孔,所述轴孔的孔壁通过轴承与调节螺杆的杆壁转动连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种板材加工设备用耐磨板,具备以下有益效果:

[0014] 该板材加工设备用耐磨板,通过设置的底座、连接机构和耐磨主板,拆卸耐磨主板

时,拧动拧杆,拧杆带动螺纹杆转动,使螺纹杆脱离螺纹槽,解除螺纹杆对扣板的限位固定,推动耐磨主板,使耐磨主板向前滑动,从而使条形板脱离条形槽,完成对耐磨主板的拆卸,安装耐磨主板时,使条形板对准条形槽,推动耐磨主板,使条形板滑入条形槽中,使螺纹槽对螺纹杆,拧动螺纹杆,使螺纹杆拧入螺纹槽,螺纹杆能够对扣板进行固定,从而能够对耐磨主板进行固定,操作简单方便,提高了耐磨板更换的便利性,有效的提高了耐磨板使用的便利性。

[0015] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型操作简单方便,提高了耐磨板更换的便利性,有效的提高了耐磨板使用的便利性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种板材加工设备用耐磨板的结构示意图;

[0017] 图2为图1中A部分的结构示意图;

[0018] 图3为图2中B部分的结构示意图。

[0019] 图中:1底座、2连接机构、21固定板、22横板、23扣板、24条形板、25条形槽、26转动孔、27螺纹杆、28螺纹槽、29拧杆、3耐磨主板、4安装孔、5螺柱、6安装板、7固定圈、8紧固螺母、9螺纹孔、10调节螺杆、11支撑板、12导轨、13导槽、14销孔、15轴孔。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 参照图1-3,一种板材加工设备用耐磨板,包括底座1,底座1上侧的侧壁通过连接机构2连接有耐磨主板3;

[0023] 连接机构2包括两个对称固定连接于底座1上侧侧壁的固定板21,两个固定板21相对一侧的侧壁均固定连接有横板22,耐磨主板3左右两侧的侧壁均固定连接有扣板23,扣板23位于横板22的下方,横板22下侧的侧壁固定连接有条形板24,扣板23上侧的侧壁开设有条形槽25,条形板24位于条形槽25内,横板22上侧的侧壁开设有转动孔26,转动孔26内活动套接有螺纹杆27,扣板23上侧的侧壁开设有螺纹槽28,螺纹杆27的下端螺纹套接于螺纹槽28内,螺纹杆27靠近上端的杆壁对称固定连接有两个拧杆29,拆卸耐磨主板3时,拧动拧杆29,拧杆29带动螺纹杆27转动,使螺纹杆27离螺纹槽28,解除螺纹杆27对扣板23的限位固定,推动耐磨主板3,使耐磨主板3向前滑动,从而使条形板24脱离条形槽25,完成对耐磨主板3的拆卸,安装耐磨主板3时,使条形板24对准条形槽25,推动耐磨主板3,使条形板24滑入条形槽25中,使螺纹槽28对螺纹杆27,拧动螺纹杆27,使螺纹杆27拧入螺纹槽28,螺纹杆27能够对扣板23进行固定,从而能够对耐磨主板3进行固定,操作简单方便,提高了耐磨板更换的便利性,有效的提高了耐磨板使用的便利性。

[0024] 底座1下表面的四角处均开设有安装孔4,安装孔4内活动套接有螺柱5,螺柱5的下端固定连接有安装板6,螺柱5外活动套设有多个固定圈7,固定圈7位于底座1与安装板6之间,螺柱5靠近上端的柱壁螺纹套设有紧固螺母8,通过加减固定圈7能够调节底座1的高度,从而能够调节耐磨板的安装高度,提高了耐磨板的安装灵活性。

[0025] 底座1下侧的侧壁开设有螺纹孔9,螺纹孔9内螺纹套接有调节螺杆10,调节螺杆10的下端伸出螺纹孔9且固定连接有支撑板11,能够对底座1进行支撑,提高了底座1的稳定性。

[0026] 底座1上侧的侧壁对称固定连接有两个导轨12,耐磨主板3下侧的侧壁对称开设有两个与导轨12相对应的导槽13,导轨12与导槽13相互配合,能够提高耐磨主板3安装的稳定性。

[0027] 安装板6下侧的侧壁对称开设有两个销孔14,便于对安装板6进行固定。

[0028] 支撑板11上侧的侧壁开设有轴孔15,轴孔15的孔壁通过轴承与调节螺杆10的杆壁转动连接,避免支撑板11跟随调节螺杆10转动,提高了调节螺杆10转动的便利性。

[0029] 工作原理:拆卸耐磨主板3时,拧动拧杆29,拧杆29带动螺纹杆27转动,使螺纹杆27离螺纹槽28,解除螺纹杆27对扣板23的限位固定,推动耐磨主板3,使耐磨主板3向前滑动,从而使条形板24脱离条形槽25,完成对耐磨主板3的拆卸,安装耐磨主板3时,使条形板24对准条形槽25,推动耐磨主板3,使条形板24滑入条形槽25中,使螺纹槽28对螺纹杆27,拧动螺纹杆27,使螺纹杆27拧入螺纹槽28,螺纹杆27能够对扣板23进行固定,从而能够对耐磨主板3进行固定,操作简单方便,提高了耐磨板更换的便利性,有效的提高了耐磨板使用的便利性。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

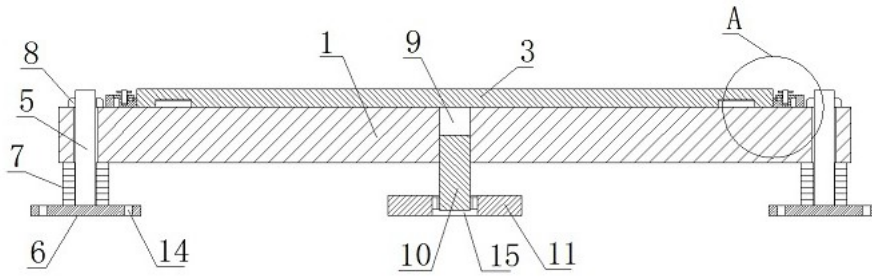


图1

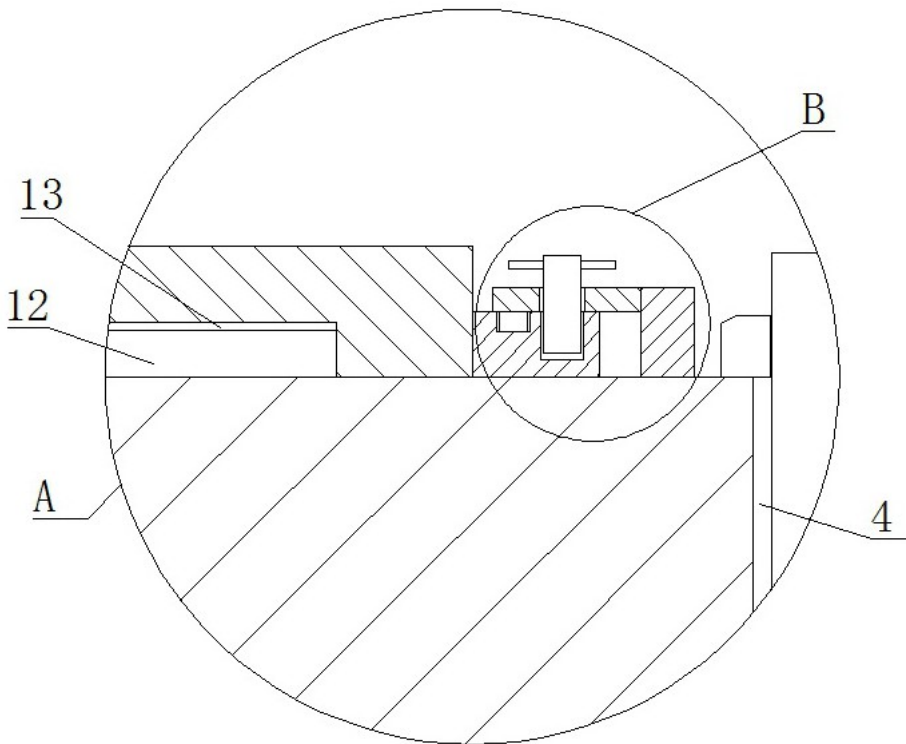


图2

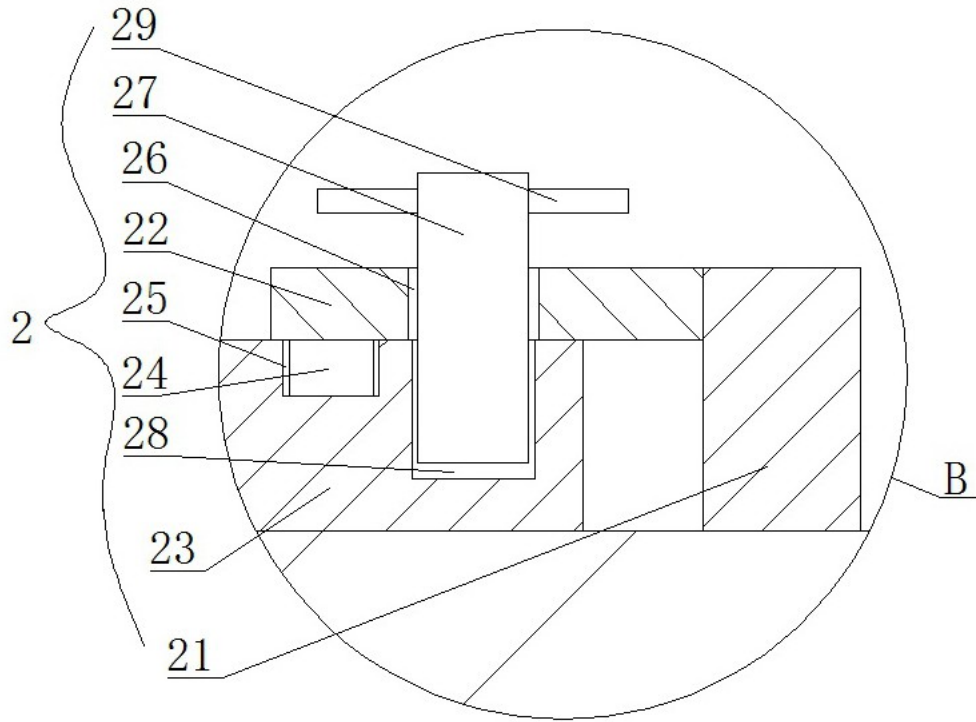


图3