



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2018127660, 21.12.2016

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
30.12.2015 EP 15203131.6

(43) Дата публикации заявки: 30.01.2020 Бюл. № 4

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 30.07.2018(86) Заявка РСТ:
EP 2016/082244 (21.12.2016)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2017/114727 (06.07.2017)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ФИЛИП MORRIS ПРОДАКТС С.А. (СН)

(72) Автор(ы):

**ЛАВАНАН Лоран (FR),
ЖОРДИЙ Ив (СН)**(54) **ГЕНЕРИРУЮЩЕЕ АЭРОЗОЛЬ ИЗДЕЛИЕ, СОДЕРЖАЩЕЕ ЭЛЕМЕНТ ДОСТАВКИ
ЖИДКОСТИ**

(57) Формула изобретения

1. Генерирующее аэрозоль изделие, содержащее генерирующий аэрозоль субстрат и мундштук, прикрепленный к расположенному ниже по потоку концу генерирующего аэрозоль субстрата, причем мундштук содержит по меньшей мере один сегмент из фильтрующего материала и элемент доставки жидкости, причем элемент доставки жидкости содержит

расположенный выше по потоку конец и расположенный ниже по потоку конец; деформируемую внешнюю емкость, имеющую по меньшей мере одну гибкую стенку; и

хрупкий трубчатый элемент, установленный внутри деформируемой внешней емкости и образующий продольный канал, проходящий через деформируемую внешнюю емкость между расположенным выше по потоку концом и расположенным ниже по потоку концом элемента доставки жидкости,

при этом между по меньшей мере одной гибкой стенкой деформируемой внешней емкости и хрупким трубчатым элементом образована полость, причем полость содержит жидкость, которая окружает хрупкий трубчатый элемент,

при этом элемент доставки жидкости выполнен с возможностью доставки жидкости из полости к по меньшей мере одному сегменту из фильтрующего материала при разрушении по меньшей мере одной стенки хрупкого трубчатого элемента, и

при этом хрупкий трубчатый элемент выполнен с возможностью разрушения при приложении к элементу доставки жидкости усилия для деформирования деформируемой внешней емкости.

2. Генерирующее аэрозоль изделие по п. 1, отличающееся тем, что элемент доставки жидкости выполнен с возможностью доставки жидкости по продольному каналу хрупкого трубчатого элемента после разрушения по меньшей мере одной стенки хрупкого трубчатого элемента.

3. Генерирующее аэрозоль изделие по п. 1 или 2, отличающееся тем, что максимальный внешний диаметр хрупкого трубчатого элемента составляет от 20 процентов до 50 процентов максимального внешнего диаметра элемента доставки жидкости.

4. Генерирующее аэрозоль изделие по любому из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что деформируемая внешняя емкость содержит гибкую внешнюю трубку, расположенную выше по потоку торцевую стенку на расположенном выше по потоку конце гибкой внешней трубки и расположенную ниже по потоку торцевую стенку на расположенном ниже по потоку конце гибкой внешней трубки, причем каждая из расположенной выше по потоку торцевой стенки и расположенной ниже по потоку торцевой стенки содержит отверстие, и при этом продольный канал хрупкого трубчатого элемента проходит между отверстиями.

5. Генерирующее аэрозоль изделие по п. 4, отличающееся тем, что хрупкий трубчатый элемент установлен внутри по меньшей мере одного из отверстий в расположенной выше по потоку торцевой стенке и расположенной ниже по потоку торцевой стенке деформируемой внешней емкости.

6. Генерирующее аэрозоль изделие по п. 4 или 5, отличающееся тем, что хрупкий трубчатый элемент выполнен неотделимо от по меньшей мере одной из торцевых стенок деформируемой внешней емкости.

7. Генерирующее аэрозоль изделие по любому из пп. 4-6, отличающееся тем, что по меньшей мере одна из торцевых стенок деформируемой внешней емкости является недеформируемой.

8. Генерирующее аэрозоль изделие по любому из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что по меньшей мере одна гибкая стенка деформируемой внешней емкости выполнена из по существу прозрачного материала.

9. Генерирующее аэрозоль изделие по любому из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что объем жидкости в полости между деформируемой внешней емкостью и хрупким трубчатым элементом соответствует менее чем 80 процентам общего объема полости.

10. Генерирующее аэрозоль изделие по любому из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что сопротивление втягиванию генерирующего аэрозоль изделия до доставки жидкости из элемента доставки жидкости в по меньшей мере один сегмент из фильтрующего материала составляет не более 30 миллиметров водяного столба и превышает сопротивление втягиванию генерирующего аэрозоль изделия, имеющего соответствующую конструкцию, но без элемента доставки жидкости.

11. Генерирующее аэрозоль изделие по любому из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что каждый из элемента доставки жидкости и по меньшей мере одного сегмента из фильтрующего материала имеет по существу круглую форму поперечного сечения, и при этом максимальный диаметр элемента доставки жидкости является по существу таким же, что и максимальный диаметр по меньшей мере одного сегмента из фильтрующего материала.

12. Генерирующее аэрозоль изделие по любому из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что по меньшей мере один сегмент из фильтрующего материала содержит расположенный выше по потоку сегмент фильтра и расположенный ниже по потоку сегмент фильтра, который расположен ниже по потоку относительно

расположенного выше по потоку сегмента фильтра, и при этом элемент доставки жидкости расположен между расположенным выше по потоку и расположенным ниже по потоку сегментами фильтра.

13. Генерирующее аэрозоль изделие по любому из предыдущих пунктов, отличающееся тем, что хрупкий трубчатый элемент выполнен из полимерного материала, выбранного из полистирола, полиэтилентерефталата, поли(метилметакрилата) и их сочетаний.

14. Элемент доставки жидкости, содержащий первый конец и второй конец; деформируемую внешнюю емкость, имеющую по меньшей мере одну гибкую стенку;

и хрупкий трубчатый элемент, установленный внутри деформируемой внешней емкости и образующий продольный канал, проходящий через деформируемую внешнюю емкость между первым концом и вторым концом элемента доставки жидкости,

при этом между по меньшей мере одной гибкой стенкой деформируемой внешней емкости и хрупким трубчатым элементом образована полость, причем полость содержит жидкость, которая окружает хрупкий трубчатый элемент,

при этом элемент доставки жидкости выполнен с возможностью высвобождения жидкости из полости при разрушении по меньшей мере одной стенки хрупкого трубчатого элемента,

и при этом хрупкий трубчатый элемент выполнен с возможностью разрушения при приложении к элементу доставки жидкости усилия для деформирования деформируемой внешней емкости.

RU 2018127660 A

RU 2018127660 A