



РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) **RU** (11)

7 281 (13) **U1**

(51) МПК
A21C 9/06 (1995.01)

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21), (22) Заявка: **97115546/20**, 18.09.1997

(46) Опубликовано: **16.08.1998**

(71) Заявитель(и):

Калашников Юрий Петрович

(72) Автор(ы):

Калашников Юрий Петрович

(73) Патентообладатель(и):

Калашников Юрий Петрович

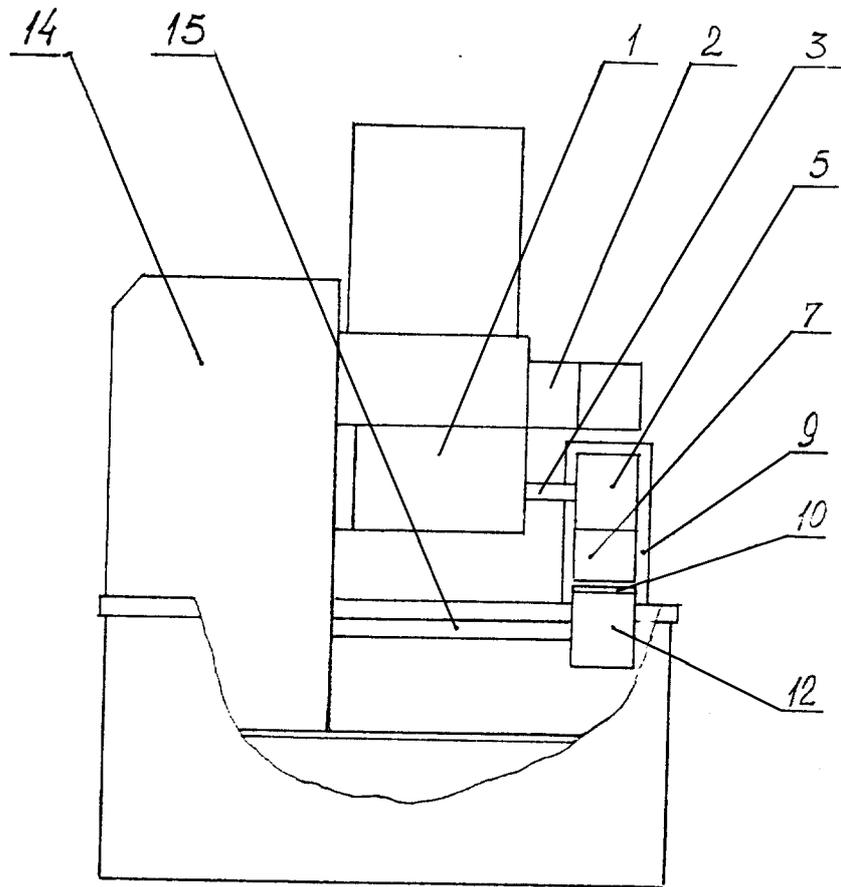
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЕСТА С НАЧИНКОЙ

(57) Формула полезной модели

Устройство для изготовления изделий из теста с начинкой, содержащее несущую конструкцию с закрепленными на ней съемными приспособлением для формования тестодаршевой трубки и штампующим механизмом, а также приемно-транспортирующий орган, отличающееся тем, что приемно-транспортирующий орган выполнен в виде лотков, помещенных в обойму, и роликов, обеспечивающих их перемещение из обоймы под штампующий механизм.

RU 7 281 U 1

RU 7 281 U 1



24115546

МПК6 А21С 9/06

Устройство для изготовления изделий
из теста с начинкой.

Устройство относится к механизмам для изготовления изделий из теста с начинкой и может быть использовано с наибольшим эффектом при создании минучастков для изготовления пельменей, вареников, пирожков.

Известен автомат для выработки пряников с начинкой, содержащий транспортер подачи тестовых заготовок с отсаженной на них начинкой, валки механизма складывания тестовых заготовок, приводной ролик, упорную планку и транспортер с упорами для перемещения кондитерских листов.

(см. А.С. № 1184503, МПК4 А21С 11/10, 1985г.)

Данный автомат имеет технологический цикл с остановкой (подача заготовки - опускание упора - остановка - заворачивание начинки в тестовую заготовку - поднятие упора - движение до встречи с кондитерским листом), что значительно усложняет конструкцию, увеличивает габариты и снижает производительность автомата.

Это относится к недостаткам данной конструкции.

Известно также устройство для изготовления изделий из теста с начинкой, содержащее несущую конструкцию с закрепленными на ней съемными приспособлением для формования тестодаршевой трубки и штампуемым механизмом, а также приемно-транспортирующий орган в виде стола, установленного с возможностью вращения и одновременного продольного перемещения относительно штампуемого механизма. (см. свидетельство на полезную модель № 2908, МПК 6 А21С 9/06, от 06.10.95г.)

- 2 -

Данное устройство предназначено для использования преимущественно в кафе, пельменных, закусочных, столовых, т.е. там, где необходимо быстро и качественно обслужить посетителей. Однако, для организации миниучастков, предусматривающих, как правило, изготовление пельменей, их быстрое замораживание и оптовую и розничную продажу в замороженном виде, данное устройство не может быть с большим успехом применимо из-за прерывистого технологического цикла (необходимо каждый раз снимать заполненный поддон, ставить вместо него новый поддон, возвращать стол в исходное положение и запускать кнопкой "пуск" на новый цикл), в результате чего снижается производительность. Кроме того, поддоны круглой формы невозможно рационально разместить в морозильной камере. Это относится к недостаткам данного решения.

Данная конструкция принята за ближайший аналог.

Задачей, на решение которой направлено заявляемое устройство, является создание конструкции, обеспечивающей непрерывный цикл изготовления изделий и повышение производительности.

Решение поставленной задачи достигается тем, что устройство для изготовления изделий из теста с начинкой содержит несущую конструкцию с закрепленными на ней съемными приспособлениями для формирования тестодаршевой трубки и штампуемым механизмом, а также приемно-транспортный орган, выполненный в виде лотков, помещенных в обойму и роликов, обеспечивающих их перемещение из обоймы под штампуемым механизмом.

Предложенное техническое решение характеризуется следующими признаками:

- устройство содержит несущую конструкцию с закрепленными на ней съемными приспособлениями для формирования тестодаршевой

- 3 -

трубки и штампующим механизмом;
 - приемно-транспортирующий орган;

Признаки, отличающие предложенное решение от прототипа:
 - приемно-транспортирующий орган выполнен в виде лотков, помещенных в обойму и роликов, обеспечивающих их перемещение из обоймы под штампующий механизм.

Отличительный признак заявляемого решения обеспечивает его ~~влияние~~ соответствие критерию "НОВИЗНА".

Взаимосвязь существенных признаков заявляемого решения с техническим результатом, полученном при его использовании, обеспечивают промышленную применимость заявляемого решения.

Предложенное решение поясняется чертежами, где изображены:

на фиг.1 - вид сбоку,
 на фиг.2 - вид спереди,
 на фиг.3 - вид в плане.

Устройство для изготовления изделий из теста с начинкой содержит несущую конструкцию 1, на которой зафиксированы с возможностью съема приспособления для формования тестодаршевой трубки 2 и на валиках 3 и 4 - штампующий механизм, состоящий из барабанов 5 и 6 и ленты-транспортера 7 с натяжителем 8. Приемно-транспортирующий орган содержит обойму 9 для загрузки в нее стопками лотков 10, представляющих собой плоские прямоугольные пластины, ролик 11, подающий лотки 10 к ленте-транспортеру 7 и ролики 12 и 13, протягивающие лотки 10 под лентой-транспортером 7. Вращение роликов 11 и 12 осуществляется от редуктора 14 через валик 15.

Описанное устройство работает следующим образом:
 в секции приспособления 2 загружают тесто и начинку, а в обойму 9 стопку лотков 10 и включают устройство. Сформированная в

- 4 -

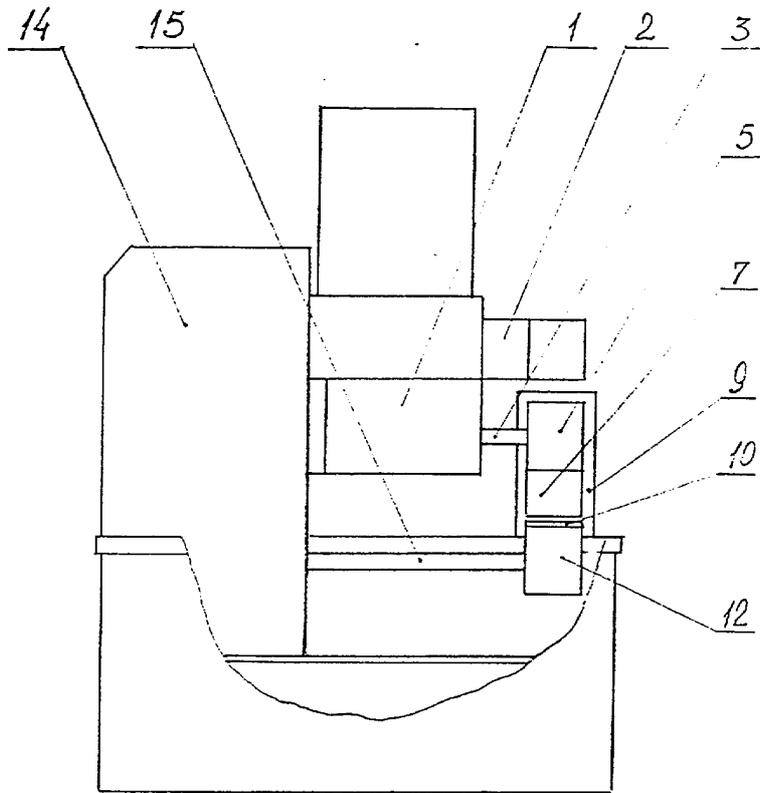
приспособлении 2 тестофаршевая трубка попадает в штампующий механизм между барабанами 5 и 6, где из нее штампуются изделия, которые удаляются из зоны штамповки лентой-транспортером 7.

Одновременно от валика I5 приводятся во вращение ролики II и I2. Ролик II, постоянно контактирующий с нижним лотком в обойме 9, подает этот лоток из обоймы (например, с помощью перфорации, выполненной на лотках) к ленте-транспортеру 7. В конце подачи лоток IO захватывается роликами I2 и I3, а в этот момент ролик II, освободившись от первого лотка, входит в контакт со следующим лотком и начинает его подавать вслед за первым. При протягивании лотка IO роликами I2 и I3 под движущейся лентой-транспортером 7 изделия с нее укладываются на лоток. А так как лотки IO практически без зазора подаются друг за другом, то процесс укладки изделий на лотки с ленты-транспортера 7 происходит непрерывно. Остается только во-время убирать заполненные лотки и пополнять стопку лотков в обойме 9.

Предложенная конструкция отличается простотой схемы, легкостью обслуживания и санитарной обработки, увеличенной производительностью и малой занимаемой площадью, что является важными факторами при организации миниучастков.

94115546

Устройство для изготовления изделий из теста с начинкой.



Фиг. 1

6 8/мм

*Устройство для изготовления
изделий из теста с начинкой*

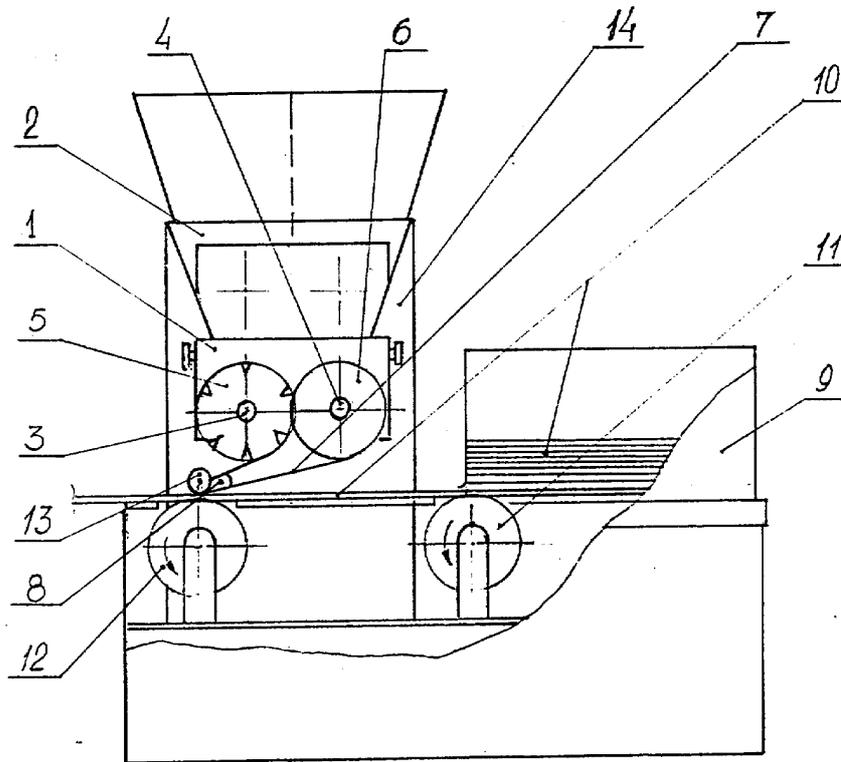


Рис. 2

Устройство для изготовления изделий из теста с начинкой

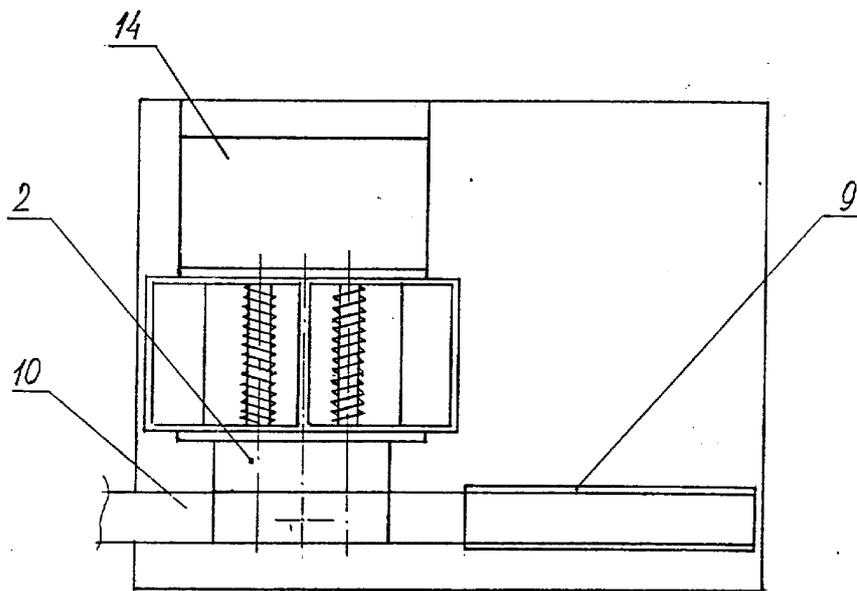


Рис. 3