



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 3 статьи 13 Патентного закона Российской Федерации от 23 сентября 1992 г. № 3517-1 патентообладатель обязуется передать исключительное право на изобретение (уступить патент) на условиях, соответствующих установившейся практике, лицу, первому изъявившему такое желание и уведомившему об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности, - гражданину РФ или российскому юридическому лицу.

(21), (22) Заявка: **2006129190/11, 14.08.2006**(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
**14.08.2006**(45) Опубликовано: **27.10.2007 Бюл. № 30**(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **RU 1607 U1, 16.02.1996. RU 20021333231, 20.04.2004. US 2005241984 A, 03.11.2005. DE 202004002654 U, 13.05.2004.**

Адрес для переписки:

**140093, Московская обл., г. Дзержинский, а/я 48, А.И. Максимову**

(72) Автор(ы):

**Максимов Александр Иванович (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

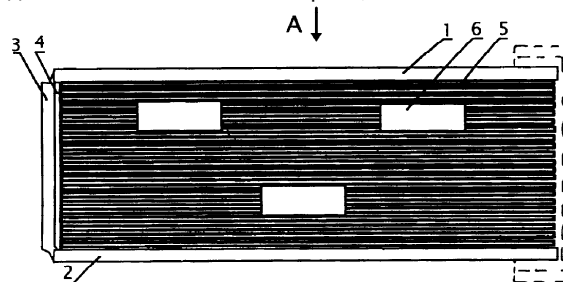
**Максимов Александр Иванович (RU)**

## (54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОДСТАВКИ ДЛЯ НОЖЕЙ, ПОДСТАВКА ДЛЯ НОЖЕЙ И СПОСОБ РАЗМЕЩЕНИЯ НОЖЕЙ В ПОДСТАВКЕ ДЛЯ НОЖЕЙ

(57) Реферат:

Группа изобретений относится к подставкам для столовых приборов, в частности ножей, к способам изготовления подставок для ножей, подставкам для ножей и способам размещения ножей в подставке. Подставка для ножей содержит корпус с направляющими и опорными поверхностями для лезвий ножей. Корпус образован размещенными в обложке книги листами бумаги, скрепленными с возможностью их перелистывания. При этом направляющие образованы соседними листами бумаги, имеющими возможность перемещения друг относительно друга при введении между ними, по меньшей мере, одного лезвия ножа. Опорные

поверхности для лезвий ножей образованы поверхностями соседних страниц указанных листов. Расширяется арсенал технических средств данного назначения. 3 н.п. ф-лы, 2 ил.



Фиг. 1



FEDERAL SERVICE  
FOR INTELLECTUAL PROPERTY,  
PATENTS AND TRADEMARKS

(51) Int. Cl.

**A47G 21/14** (2006.01)**(12) ABSTRACT OF INVENTION**

*Based on Article 13, par. 3 of the Patent law of the Russian Federation of September 23, 1992, #3517-I the patent owner undertakes to transfer the exclusive right to the invention (assign the patent), on generally practiced conditions, to the first person - citizen of the Russian Federation or a Russian legal person who expresses such a wish and conveys it to the patent owner and the Federal executive body for Intellectual Property.*

(21), (22) Application: **2006129190/11, 14.08.2006**(24) Effective date for property rights: **14.08.2006**(45) Date of publication: **27.10.2007 Bull. 30**

Mail address:

**140093, Moskovskaja obl., g. Dzerzhinskij,  
a/ja 48, A.I. Maksimovu**

(72) Inventor(s):

**Maksimov Aleksandr Ivanovich (RU)**

(73) Proprietor(s):

**Maksimov Aleksandr Ivanovich (RU)****(54) METHOD FOR MANUFACTURING OF KNIFE HOLDER, KNIFE HOLDER AND METHOD FOR LOCATING OF KNIVES WITHIN KNIFE HOLDER**

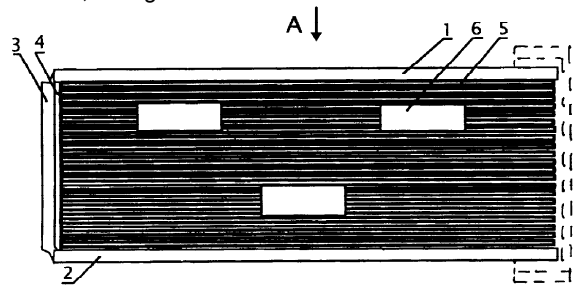
(57) Abstract:

FIELD: equipment for holding of flatware, in particular knives, knife holder manufacturing method and method for locating of knives within holder.

SUBSTANCE: knife holder has casing with guides and knife blade supporting surfaces. Casing is defined by paper sheets positioned within book cover and fixed so as to enable turning over of paper sheets. Guides are formed by adjacent paper sheets movable with respect to one another on introducing of at least one blade therebetween. Supporting surfaces for knife blades are defined by surfaces of adjacent pages of said sheets.

EFFECT: wider range of technical means, simplified construction and method.

4 cl, 2 dwg



Фиг. 1

Изобретения относятся к подставкам для столовых приборов, в частности к способу изготовления подставки для ножей, подставке для ножей и способу размещения ножей в подставке (на подставке) для ножей, и могут быть использованы при изготовлении подставок для ножей.

5 Известен способ изготовления подставки для ножей, включающий изготовление корпуса с направляющими и опорными поверхностями для лезвий ножей (SU 510137 А3).

Известна подставка для ножей, содержащая корпус с направляющими и опорными поверхностями для лезвий ножей (SU 510137 А3).

10 Известен способ размещения ножей в подставке для ножей, каждый из которых содержит рукоятку и лезвие, заостренное с одной или обеих сторон, и скрепленные друг с другом, включающий ввод лезвия в направляющую и его укладку на опорную поверхность (SU 510137 А3).

Недостаток известных технических решений заключается в том, что они имеют ограниченный ресурс работы и неудобны в эксплуатации, т.к. при многократных вводах и  
15 выводах лезвия ножа в направляющую корпуса происходит износ опорной поверхности и пользователю приходится концентрировать свое внимание при вводе лезвия ножа в направляющую. Недостаток известных подставок заключается также и в том, что они не универсальны, т.к. геометрические параметры направляющих и их опорных поверхностей приспособлены под определенные геометрические размеры лезвий ножей и при изменении  
20 размеров лезвий ножей они не могут быть использованы по прямому назначению.

Задача, на решение которой направлены заявляемые технические решения, состоит в расширении арсенала технических средств определенного назначения, в частности создание новых объектов - способа изготовления подставки для ножей, подставки для  
25 ножей и способа размещения ножей в подставке для ножей, которые были бы лишены указанных недостатков.

Технический результат, который может быть при этом получен, заключается в реализации указанного назначения - расширении арсенала технических средств определенного назначения, в частности создании новых объектов - способа изготовления подставки для ножей, подставки для ножей и способа размещения ножей в подставке для  
30 ножей, которые были бы лишены указанных недостатков. Дополнительный технический результат - увеличение ресурса работы, номенклатуры размещаемых на подставке ножей и улучшение удобства эксплуатации (пользования).

Сущность заявляемого способа заключается в том, что в способе изготовления подставки для ножей, включающем изготовление корпуса с направляющими и опорными  
35 поверхностями для лезвий ножей, согласно изобретению, корпус образуют путем размещения друг на друге листов бумаги, скрепления их с возможностью перелистывания и размещения их в обложке книги, при этом направляющие образуют соседними листами бумаги, размещенными друг на друге с возможностью их перемещения друг относительно друга при введении между ними, по меньшей мере, одного лезвия ножа, а опорные  
40 поверхности для лезвий ножей образуют поверхностями соседних страниц указанных листов.

Сущность заявляемого устройства заключается в том, что в подставке для ножей, содержащей корпус с направляющими и опорными поверхностями для лезвий ножей, согласно изобретению, корпус образован размещенными друг на друге и скрепленными  
45 листами бумаги с возможностью их перелистывания, размещенными в обложке книги, при этом направляющие образованы соседними листами бумаги, размещенными друг на друге с возможностью их перемещения друг относительно друга при введении между ними, по меньшей мере, одного лезвия ножа, а опорные поверхности для лезвий ножей образованы поверхностями соседних страниц указанных листов.

50 Сущность заявляемого способа заключается в том, что в способе размещения ножей в подставке для ножей, каждый из которых содержит рукоятку и лезвие, заостренное с одной или обеих сторон, и скрепленные друг с другом, включающем ввод лезвия в направляющую и его укладку на опорную поверхность, согласно изобретению, лезвие

вводят в направляющую, которую образуют соседними листами бумаги, размещенными друг на друге в обложке книги и скрепленными с возможностью их перелистывания и перемещения друг относительно друга при вводе между ними лезвия ножа, а укладку лезвий осуществляют на опорную поверхность, которую образуют поверхностями соседних страниц указанных листов.

Именно заявляемые исполнения способов и устройства обеспечивают расширение арсенала технических средств определенного назначения путем создания новых объектов, которые позволяют вынести суждение о достижении указанного выше технического результата и дополнительного технического результата благодаря наличию новых существенных признаков, используемых для характеристики заявляемых способов и устройства, указанных выше по тексту.

Технический результат (основной и дополнительный) достигается благодаря определенному выполнению конструкции корпуса, его отдельных элементов и размещения их относительно друг друга, что обеспечивает увеличение количества направляющих и опорных поверхностей в десятки раз и расширение номенклатуры размещаемых ножей на подставке. Корпус имеет, преимущественно, четырехугольную форму и обеспечивает ввод лезвий ножей с трех его сторон, что значительно улучшает и упрощает эксплуатацию подставки для ножей. Благодаря выполнению корпуса в виде стопки листов бумаги, которые скреплены друг с другом и размещены в обложке книги, и с возможностью образования направляющих соседними листами, а опорных поверхностей соседними страницами указанных листов, обеспечивается формирование направляющих и опорных поверхностей для лезвий ножей на многочисленных уровнях по всей высоте стопки листов бумаги, причем их ширина значительно (в несколько раз) превосходит ширину лезвий ножей, вводимых в направляющие. Следует отметить, что ширина листов бумаги и обложки книги составляет от 120 до 500 мм, а их длина - от 180 до 700 мм, а толщина стопки листов бумаги составляет от 20 до 400 мм. Количество ножей, размещаемых на подставке, равно от 3 до 9 штук. Отпадает необходимость «прицеливаться» при вводе лезвия ножа в направляющую, что резко улучшает эксплуатационные свойства подставки в целом. Корпус подставки содержит несколько десятков или несколько сотен направляющих для каждого лезвия ножа, что резко увеличивает ресурс работы подставки. Листы бумаги являются тонкими, шероховатыми и пористыми структурами, что обеспечивает комфортные условия для лезвий ножей и исключают коррозию последних. На страницах листов бумаги может быть изображен текст с сюжетом (проза, поэзия и пр. литературные произведения) или без сюжета, иллюстрации, фото и прочие объекты, что позволяет подставку использовать в качестве носителя информации или в ином качестве.

Из приведенного перечня признаков заявляемых объектов-способов (два объекта), устройства и решения поставленной задачи наглядно видно, что заявляемые технические решения представляют собой новую совокупность признаков как сочетание известных и новых признаков, обеспечивающих получение нового технического результата, не известного на дату подачи заявки. Новый технический результат, который может быть получен при осуществлении изобретения, заключается в расширении арсенала технических средств определенного назначения путем создания новых эффективных объектов с повышенным ресурсом службы и удобных в эксплуатации, которые обеспечивают эффективное решение комплекса вопросов, связанных с изготовлением подставки, конструкцией подставки и использованием подставки - способом размещения ножей в подставке (на подставке).

Заявляемые объекты промышленно применимы, т.к. могут быть изготовлены промышленным способом и использованы при изготовлении подставок для ножей. Для изготовления подставки могут быть использованы известные материалы (металл, дерево, стекло, бумага, кожа, камень, пластик, керамика), средства и методы, используемые при изготовлении подставок для ножей. С использованием известных средств и методов действительно возможно осуществление изобретения в том виде, как оно охарактеризовано в формуле изобретения.

Технические решения заявляемых объектов соответствуют критерию «новизна», т.к. они не известны из уровня техники на дату подачи заявки. Не известна из уровня техники совокупность существенных признаков заявляемых технических решений и их влияние на получение требуемого технического результата.

5 Технические решения заявляемых объектов соответствуют критерию «изобретательский уровень», т.к. не выявлены решения, имеющие признаки, совпадающие с их отличительными признаками, и не обнаружена известность влияния отличительных признаков на получаемый технический результат. Между существенными признаками заявляемых объектов и достигаемым техническим результатом существует причинно-  
10 следственная связь.

Заявляемые изобретения (три объекта) связаны между собой единым изобретательским замыслом и по этой причине заявляются в составе одной заявки.

Таким образом, заявляемые технические решения связаны между собой настолько, что они образуют единый изобретательский замысел и соответствуют всем критериям,  
15 предъявляемым к изобретению, и обеспечивают получение нового технического результата.

На фиг.1 показаны способ изготовления подставки для ножей, подставка для ножей и способ размещения ножей в подставке для ножей; на фиг.2 - вид А на фиг.1.

Подставка для ножей содержит корпус с направляющими и опорными поверхностями  
20 для лезвий ножей, причем корпус образован размещенными друг на друге и скрепленными листами бумаги 5 (см. фиг.1) с возможностью их перелистывания, размещенными в обложке книги, выполненной П-образной формы и содержащей верхнюю 1, нижнюю 2 и боковую 3 части, причем верхняя 1 и нижняя 2 части размещены против друг друга с образованием полости 4, а направляющие образованы соседними листами бумаги 5,  
25 размещенными друг на друге в стопку с возможностью их перелистывания, а также перемещения друг относительно друга при введении между ними, по меньшей мере, одного лезвия ножа, а опорные поверхности для лезвий ножей образованы поверхностями соседних страниц указанных листов 5. Периферийная часть корпуса образована обложкой книги П-образной формы и имеет, преимущественно, четырехугольную форму (см. фиг.2).  
30 Скрепленные листы бумаги 5 образуют внутреннюю часть корпуса подставки с направляющими и опорными поверхностями для лезвий ножей. Листы бумаги 5 скреплены друг с другом по левому краю (который ближе к боковой части 3 обложки книги), преимущественно, нитью или клеевой композицией. На фиг.2 стрелками показаны возможные направления ввода лезвий ножей в направляющие. Части периферийной части  
35 корпуса подставки 1, 2 и 3 установлены с возможностью поворота относительно друг друга и листы 5 также установлены с возможностью поворота относительно друг друга и вокруг места их скрепления. Внешняя и внутренняя части корпуса скреплены друг с другом и образуют корпус подставки. Края внешней части корпуса - обложки книги могут быть зафиксированы фиксатором (на фиг.1, 2 условно показан пунктирными линиями),  
40 который может быть образован, например, клапанами с кнопками, или шнурками, или пластинами с замками, или пластинами с «липучками». Наличие фиксатора может быть необходимо для обеспечения регулирования усилия ввода лезвия ножа в направляющую. Следует отметить, что усилие ввода лезвия ножа в направляющую также зависит от геометрических размеров листов бумаги, их веса, количества листов, располагаемых  
45 сверху над лезвием ножа. На фиг.2 условно показаны три ножа, размещенных в направляющих корпуса, каждый из которых содержит рукоятку 6 и лезвие 7, скрепленные между собой, причем лезвие содержит острую концевую часть и, по меньшей мере, один заточенный боковой участок.

Подставкой пользуются следующим образом.

50 Подставка размещена на столешнице стола и взаимодействует с последней нижней частью 2, или верхней частью 1, или с краями верхней и нижней частей 1 и 2 обложки книги. Берут нож за рукоятку 6 и его лезвие 7 вводят между произвольными соседними листами 5 путем протыкания боковой части стопки (пачки) листов 5, при этом лезвие 7

размещают параллельно листам 5 и перемещают его вдоль направляющей, которая образована соседними листами 5, прилегающими друг к другу, и оставляют его на опорной поверхности, которая образована указанными листами 5, при этом контактирующие с лезвием 7 листы 5 раздвигаются и не происходит их повреждения. Опорные поверхности страниц листов 5 обеспечивают удержание лезвия 7 за счет сил трения. За счет изменения положения размещения ножей по высоте стопки листов 5 обеспечивается требуемое усилие зажатия лезвия 7 в направляющей, что очень удобно и крайне необходимо. Использование фиксатора, который скрепляет края верхней 1 и нижней 2 частей обложки книги, также обеспечивает дополнительное регулирование усилия удержания лезвия 7 в направляющей.

Пример реализации способа изготовления подставки для ножей.

Изготовили корпус с направляющими и опорными поверхностями для лезвий ножей, причем корпус образовали путем размещения друг на друге листов 5 из бумаги, скрепили их друг с другом с возможностью перелистывания и разместили их в обложке книги, при этом направляющие образовали соседними листами 5 бумаги, которые разместили друг на друге в пачку с возможностью их перемещения друг относительно друга при введении между ними, по меньшей мере, одного лезвия 7 ножа, а опорные поверхности для лезвий 7 ножей образовали поверхностями соседних страниц указанных листов 5. Листы 5 изготовили из бумаги с плотностью 80 г/м<sup>2</sup>. Обложку книги - периферийную часть корпуса, образовали П-образной формы с верхней 1, нижней 2 и боковой 3 частями, причем части 1 и 2 разместили друг против друга с образованием полости 4, и все три части установили с возможностью поворота их относительно друг друга. Скрепленные листы 5 друг с другом посредством гибких нитей (волокон) также закрепили к обложке книги со стороны полости 4. Размеры листов 5: длина 270 мм, ширина 210 мм. Толщина стопки (пачки) листов 5-70 мм. Обложку книги образовали из бумажного картона, который заключили в оболочку из тисненной натуральной кожи (см. фиг.1). Размеры обложки книги выбрали такими же, как и размеры листов 5.

Пример реализации способа размещения ножей в подставке (на подставке) для ножей.

Изготовили подставку для ножей, как указано выше по тексту. Подставку разместили на столешнице стола нижней частью 2. Скрепили края верхней и нижней частей 1, 2 обложки книги фиксатором в двух местах (на фиг.2 показаны пунктирными линиями). Фиксатор образовали двумя пружинящими П-образными скобами из стали. Взяли один из ножей за рукоятку 6 и его лезвие 7 ввели в направляющую параллельно листам 5, которую образовали соседними листами 5 бумаги, размещенными друг на друге в обложке книги и скрепленными с возможностью их перелистывания и перемещения относительно друг друга при вводе между ними лезвия 7 ножа, а укладку лезвия ножа 7 произвели на опорную поверхность, которую образовали поверхностями соседних страниц указанных листов 5. В такой же последовательности ввели и другие лезвия 7 ножей.

Заявляемые объекты обеспечивают изготовление эффективной подставки для ножей с качественно новыми потребительскими свойствами, не известными в технике, и удобной в пользовании.

Таким образом, заявляемые технические решения обеспечивают достижение поставленной задачи и получение нового технического результата.

#### Формула изобретения

1. Способ изготовления подставки для ножей, включающий изготовление корпуса с направляющими и опорными поверхностями для лезвий ножей, отличающийся тем, что корпус образуют путем размещения друг на друге листов бумаги, скрепления их с возможностью перелистывания и размещения их в обложке книги, при этом направляющие образуют соседними листами бумаги, размещенными друг на друге с возможностью их перемещения друг относительно друга при введении между ними, по меньшей мере, одного лезвия ножа, а опорные поверхности для лезвий ножей образуют поверхностями соседних страниц указанных листов.

2. Подставка для ножей, содержащая корпус с направляющими и опорными поверхностями для лезвий ножей, отличающаяся тем, что корпус образован размещенными друг на друге и скрепленными листами бумаги с возможностью их перелистывания, размещенными в обложке книги, при этом направляющие образованы соседними листами бумаги, размещенными друг на друге с возможностью их перемещения друг относительно друга при введении между ними, по меньшей мере, одного лезвия ножа, а опорные поверхности для лезвий ножей образованы поверхностями соседних страниц указанных листов.

3. Способ размещения ножей в подставке для ножей, каждый из которых содержит рукоятку и лезвие, заостренное с одной или обеих сторон, скрепленные друг с другом, включающий ввод лезвия в направляющую и его укладку на опорную поверхность, отличающийся тем, что лезвие вводят в направляющую, которую образуют соседними листами бумаги, размещенными друг на друге в обложке книги и скрепленными с возможностью их перелистывания и перемещения относительно друг друга при вводе между ними лезвия ножа, а укладку осуществляют на опорную поверхность, которую образуют поверхностями соседних страниц указанных листов.

20

25

30

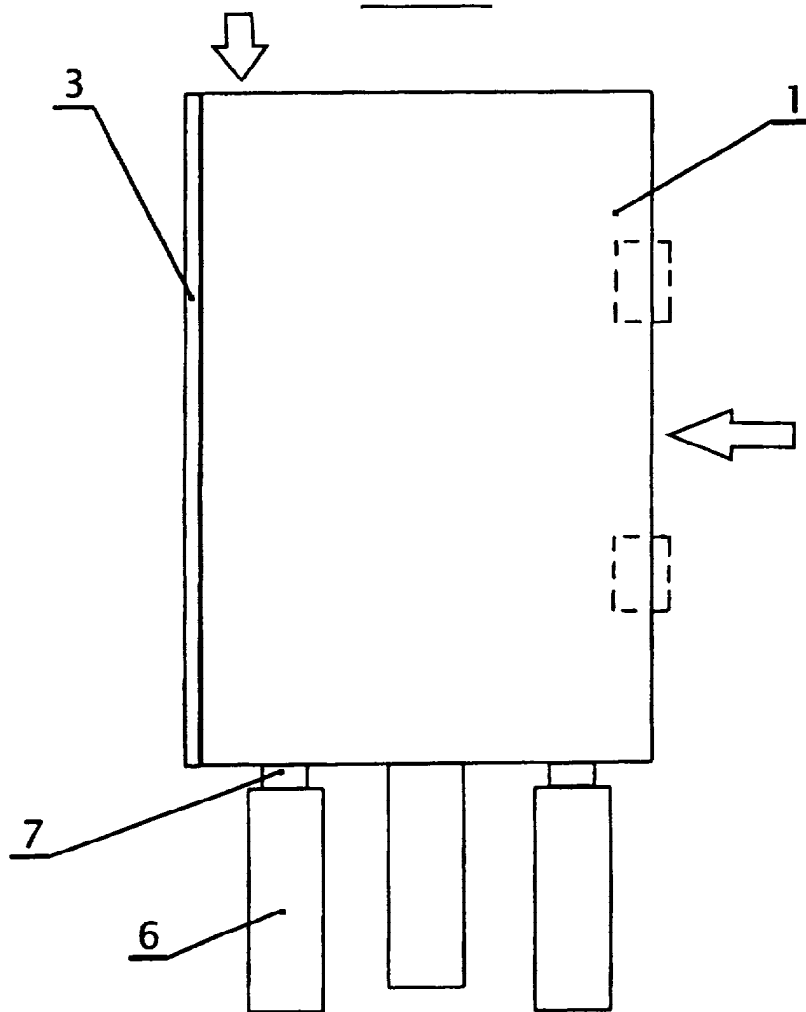
35

40

45

50

Вид А



Фиг.2