

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
COURBEVOIE

①1 N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

**3 061 876**

②1 N° d'enregistrement national : **17 50391**

⑤1 Int Cl<sup>8</sup> : **B 60 K 11/08 (2017.01)**

⑫

**DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

**A1**

②2 Date de dépôt : 18.01.17.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la demande : 20.07.18 Bulletin 18/29.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du présent fascicule*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux apparentés :

Demande(s) d'extension :

⑦1 Demandeur(s) : VALEO SYSTEMES THERMIQUES  
Société par actions simplifiée — FR.

⑦2 Inventeur(s) : HERLEM JEAN-PAUL, MITIDIERI  
ENZO et ANDRE STEPHAN.

⑦3 Titulaire(s) : VALEO SYSTEMES THERMIQUES  
Société par actions simplifiée.

⑦4 Mandataire(s) : VALEO SYSTEMES THERMIQUES.

⑤4 DISPOSITIF D'OBTURATION D'ENTREE D'AIR DE FACE AVANT DE VEHICULE AUTOMOBILE ET PROCEDE DE FABRICATION.

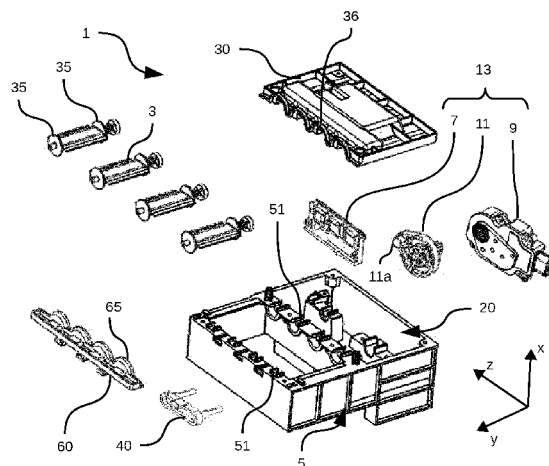
⑤7 La présente invention concerne un dispositif d'obturation (1) pour entrée d'air de face avant de véhicule automobile, comprenant:

○ un cadre support (5) dans lequel est installé au moins un ensemble de volets (3) pivotants autour d'axes de pivotement (A), ledit cadre support (5) comportant une face avant orientée vers l'avant du véhicule automobile et une face arrière orientée vers l'arrière du véhicule,

○ au moins un élément de commande (13) configuré pour piloter le positionnement des volets (3), le cadre support (5) comportant en outre:

○ un logement (20) comportant une ouverture sur la face avant du cadre support (5), l'élément de commande (13) étant disposé au sein dudit logement (20),

○ un capot (30) venant recouvrir l'ouverture du logement (20) et fixé sur la face avant du cadre support (5).



FR 3 061 876 - A1



La présente invention concerne les dispositifs d'obturation et plus précisément un dispositif d'obturation d'entrée d'air de face avant de véhicule automobile ainsi que son procédé de fabrication. La présente invention concerne également un véhicule comprenant un tel dispositif d'obturation.

5

Les faces avant de véhicules automobiles sont généralement composées de deux entrées d'air principales dites voie haute et voie basse. Ces entrées d'air sont généralement séparées par une poutre pare-choc. Derrière cette poutre pare-choc sont placés les échangeurs de chaleur du véhicule automobile, comme par exemple celui  
10 utilisé pour la climatisation de l'habitacle et/ou encore celui utilisé pour le refroidissement du moteur.

Il est également connu de disposer, dans le trajet d'air passant par les entrées d'air principales, plus généralement la voie basse, un cadre support comportant une  
15 multitude de volets montés pivotant autour d'axes parallèles et propres à prendre une multitude de positions angulaires différentes, comprises entre une position d'ouverture et une position d'obturation, sous l'action de moyens de commande appropriés.

On obtient ainsi un dispositif d'obturation s'apparentant à une jalousie qui permet d'ajuster le débit d'air traversant les entrées d'air et arrivant aux échangeurs de  
20 chaleur. Il est ainsi possible d'optimiser l'efficacité de ces échangeurs de chaleur en fonction des besoins et en faisant varier la quantité d'air qu'ils reçoivent. De plus, à grande vitesse, les volets en position d'obturation permettent de diminuer le coefficient de traînée du véhicule et ainsi améliorent l'aérodynamisme dudit véhicule.

25 Les dispositifs d'obturation sont fixés à l'avant du véhicule automobile et notamment les volets subissent la pression de l'air lorsque le véhicule automobile est en mouvement ce qui oblige à avoir des fixations de ces volets suffisamment fortes et donc

élaborées et coûteuses. De plus, si une intervention d'entretien ou de réparation est nécessaire, il est généralement nécessaire de retirer le dispositif d'obturation du véhicule.

- 5 Un des buts de la présente invention est donc de remédier au moins partiellement aux inconvénients de l'art antérieur et de proposer un dispositif d'obturation amélioré ainsi que son procédé de fabrication.

La présente invention concerne donc un dispositif d'obturation pour entrée d'air  
10 de face avant de véhicule automobile, comprenant :

- un cadre support dans lequel est installé au moins un ensemble de volets pivotants autour d'axes de pivotement entre une position d'obturation et une position d'ouverture, ledit cadre support comportant une face avant orientée vers l'avant du véhicule automobile et une face arrière orientée vers l'arrière  
15 du véhicule,
- au moins un élément de commande configuré pour piloter le positionnement des volets, ledit élément de commande comportant :
  - au moins un organe de commande relié aux volets,
  - un actionneur, et
  - 20 ▪ un levier relié d'une part à l'actionneur et d'autre part à l'organe de commande de sorte à pouvoir faire pivoter les volets,

le cadre support comportant en outre :

- un logement comportant une ouverture sur la face avant du cadre support, l'élément de commande étant disposé au sein dudit logement de sorte à être  
25 accessible via l'ouverture du logement,

- un capot venant recouvrir l'ouverture du logement et fixé sur la face avant du cadre support.

Le fait que le logement comporte une ouverture sur la face avant du cadre support permet tout d'abord un accès plus aisé à l'élément de commande, notamment dans le cas d'une réparation ou d'un entretien. L'actionneur, le levier et l'organe de commande sont ainsi directement accessibles par l'avant du véhicule ce qui évite de devoir retirer complètement le dispositif d'obturation du véhicule automobile pour pouvoir y accéder.

10 Selon un aspect de l'invention, le cadre support comporte au moins deux rangées parallèles de paliers d'engagement des axes de pivotement des volets sur sa face avant.

Le fait que les paliers soient disposés sur la face avant du cadre support permet ainsi de monter les volets par l'avant du cadre support. De même que pour les éléments présents dans le logement, les volets sont ainsi directement accessibles par l'avant du véhicule ce qui évite de devoir retirer complètement le dispositif d'obturation du véhicule automobile pour pouvoir y accéder, notamment dans le cas d'une réparation ou d'un entretien. De plus, lorsque le véhicule automobile est en mouvement, les volets sont plaqués contre le cadre support et donc leur fixation à ce dernier a moins besoin d'être suffisamment forte pour résister à la pression exercée par l'air.

20

Selon un autre aspect de l'invention, le capot recouvre également une rangée de paliers de sorte à maintenir lesdits volets.

25 Selon un autre aspect de l'invention, le capot est fixé sur la face avant par une liaison à déformation élastique.

Selon un autre aspect de l'invention, l'actionneur est fixé à l'intérieur du logement.

Selon un autre aspect de l'invention, le logement comporte au moins deux premiers orifices et l'actionneur comporte au moins deux deuxièmes orifices de fixations destiné à venir en regard des premiers orifices, la fixation de l'actionneur étant réalisée par insertion, depuis l'extérieur du logement, d'une barrette comportant au moins deux tiges, lesdites tiges traversant les premiers et deuxièmes orifices.

10 Selon un autre aspect de l'invention, la barrette est reliée à la paroi externe du logement par une fixation à déformation élastique afin de bloquer les mouvements en translation de ladite barrette.

15 Selon un autre aspect de l'invention, l'actionneur est fixé sur la face interne du capot.

La présente invention concerne également un véhicule comprenant un tel dispositif d'obturation.

La présente invention concerne également un procédé de fabrication d'un dispositif d'obturation pour entrée d'air de face avant de véhicule automobile tel que décrit précédemment, ledit procédé comprenant les étapes suivantes :

- installation de l'au moins un organe de commande dans le logement par son ouverture en face avant,
- fixation de l'actionneur muni du levier dans le logement, et mise en place de la liaison entre le levier et l'organe de commande,
- 25 • installation des volets dans les paliers et mise en place de la liaison entre les volets et l'organe de commande, et
- fixation des volets par :

- mise en place et fixation du capot sur le cadre support de sorte à refermer le logement, et
- mise en place et fixation du au moins un élément de blocage.

5 Selon un aspect du procédé selon l'invention, ledit procédé comprend les étapes suivantes :

- installation de l'au moins un organe de commande dans le logement par son ouverture en face avant,
- 10 • installation des volets dans les paliers et mise en place de la liaison entre les volets et l'organe de commande,
- fixation des volets par :
  - fixation sur la face interne du capot de l'actionneur muni du levier,
  - mise en place et fixation du capot sur le cadre support de sorte à refermer le logement et de sorte que la liaison entre le levier et l'organe de commande
  - 15 puisse être réalisée, et
  - mise en place et fixation du au moins un élément de blocage.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront plus clairement à la lecture de la description suivante, donnée à titre d'exemple illustratif et non

20 limitatif, et des dessins annexés parmi lesquels :

- la figure 1 montre une représentation schématique en perspective de face d'un dispositif d'obturation en position d'obturation,
- la figure 2 montre une représentation schématique en perspective éclatée d'un dispositif d'obturation,
- 25 • la figure 3 montre une représentation schématique en perspective de la liaison entre un ensemble de volets et un organe de commande,

## 6

- la figure 4 montre une représentation schématique en perspective d'un organe de commande,
- les figures 5 et 6 montrent une représentation schématique partielle en perspective d'un cadre support et de son logement,
- 5 • la figure 7 montre une représentation schématique en perspective d'un actionneur,
- la figure 8 montre une représentation schématique partielle en perspective de la fixation d'un actionneur selon un premier mode de réalisation,
- la figure 9 montre une représentation schématique en perspective de la fixation  
10 d'un actionneur selon un deuxième mode de réalisation,
- les figures 10 et 11 montrent une représentation schématique partielle en perspective d'un cadre support et de la fixation des volets,
- les figures 12 à 15 montrent une représentation schématique en perspective d'un dispositif d'obturation selon différentes étapes de son procédé de fabrication.

15

Les éléments identiques sur les différentes figures, portent les mêmes références.

Les réalisations suivantes sont des exemples. Bien que la description se réfère à un ou plusieurs modes de réalisation, ceci ne signifie pas nécessairement que chaque  
20 référence concerne le même mode de réalisation, ou que les caractéristiques s'appliquent seulement à un seul mode de réalisation. De simples caractéristiques de différents modes de réalisation peuvent également être combinées ou interchangées pour fournir d'autres réalisations.

25

Dans la présente description, on peut indexer certains éléments ou paramètres, comme par exemple premier élément ou deuxième élément ainsi que premier paramètre et deuxième paramètre ou encore premier critère et deuxième critère etc. Dans ce cas, il

s'agit d'un simple indexage pour différencier et dénommer des éléments ou paramètres ou critères proches mais non identiques. Cette indexation n'implique pas une priorité d'un élément, paramètre ou critère par rapport à un autre et on peut aisément interchanger de telles dénominations sans sortir du cadre de la présente description.

- 5 Cette indexation n'implique pas non plus un ordre dans le temps par exemple pour apprécier tels ou tels critères.

Sur les figures 1 à 6 et 12 à 15, un trièdre XYZ montre l'orientation des différentes pièces notamment lorsqu'elles sont montées sur un véhicule automobile. Les axes de ce trièdre peuvent ainsi correspondre aux différentes orientations du véhicule automobile. L'axe X peut ainsi correspondre à la longueur du véhicule, le vecteur X indiquant l'avant du véhicule. L'axe Y peut quant à lui correspondre à la largeur du véhicule et l'axe Z à sa hauteur.

15 La figure 1 montre une représentation schématique en perspective d'un dispositif d'obturation 1 en position d'obturation. Cette figure 1 montre plus exactement la face externe du dispositif d'obturation 1, c'est-à-dire la face dirigée vers l'extérieur du véhicule automobile lorsque le dispositif d'obturation 1 est assemblé sur le véhicule. Le dispositif d'obturation 1 est disposé en face avant du véhicule automobile, au devant d'échangeurs de chaleurs tels qu'un radiateur, ou d'autres échangeurs comme par exemple un refroidisseur d'air de suralimentation, un condenseur d'un circuit de climatisation.

20 Le dispositif d'obturation 1 comporte un cadre support 5 comprenant notamment deux traverses longitudinales 5a, s'étendant parallèlement à l'axe Y du trièdre, et au moins deux montants latéraux 5b, s'étendant parallèlement à l'axe Z du trièdre, et reliant les traverses longitudinales 5a. Le cadre support 5 est réalisé par exemple en matière plastique. Les deux traverses longitudinales 5a et les au moins deux montants latéraux



5b sont ainsi moulés. Afin d'améliorer la rigidité du cadre support 5, ce dernier peut être moulé en une seule pièce. Le cadre support 5 comporte notamment une face avant, c'est-à-dire qui est orientée vers l'avant du véhicule automobile, selon le vecteur X du trièdre, et une face arrière, c'est-à-dire qui est orientée vers l'arrière du véhicule automobile, à l'inverse du vecteur X du trièdre.

Au sein du cadre support 5 est installés une pluralité de volets 3, ces derniers forment des rangs de volets 3 parallèles entre eux et forment des ensembles 3a, 3b et 3c de volets 3. Le dispositif d'obturation 1 comporte également un élément de commande 13 configuré pour piloter la rotation du ou des volets 3 autour d'un axe de pivotement A, entre une position d'ouverture, où les volets 3 sont positionnés de sorte qu'un flux d'air puisse traverser le dispositif d'obturation 1, notamment à l'intérieur du cadre support 5, et une position d'obturation illustrée à la figure 1, où les volets 3 sont positionnés de sorte qu'un flux d'air ne puisse pas traverser le dispositif d'obturation 1. L'élément de commande 13 peut être disposé sur un côté du dispositif d'obturation 1 au niveau d'un montant latéral 5b ou encore entre deux ensembles de volets 3 comme illustré sur la figure 1.

La figure 1 montre plus spécifiquement un dispositif d'obturation 1 comprenant trois ensembles 3a, 3b et 3c de volets 3.

Comme le montre la figure 2 qui est une représentation schématique éclatée d'un dispositif d'obturation 1, l'élément de commande 13 comporte notamment au moins un organe de commande 7 relié aux volets 3, un actionneur 9, et un levier 11 relié d'une part à l'actionneur 9 et d'autre part à l'organe de commande 7 de sorte à pouvoir faire pivoter les volets 3.

Le cadre support 5 comporte un logement 20 dans lequel est disposé l'élément de commande 13 et tout ses éléments. Le logement 20 comporte une ouverture sur la face avant du cadre support 5. Le logement 20 est borgne, c'est-à-dire qu'il comporte un

fond sur la face arrière du cadre support 5. Un capot 30 vient recouvrir l'ouverture du logement 20 en face avant du cadre support 5 afin de protéger l'élément de commande 13.

Le fait que le logement 20 comporte une ouverture sur la face avant du cadre support 5 permet tout d'abord un accès plus aisé à l'élément de commande 13, notamment dans le cas d'une réparation ou d'un entretien. L'actionneur 9, le levier 11 et l'organe de commande 7 sont ainsi directement accessibles par l'avant du véhicule ce qui évite de devoir retirer complètement le dispositif d'obturation 1 du véhicule automobile pour pouvoir y accéder.

10 L'ouverture du logement 20 est notamment suffisante afin de pouvoir installer et retirer l'ensemble des éléments de l'élément de commande 13.

Le cadre support 5 comporte également au moins deux rangées parallèles de paliers 51 d'engagement des axes de pivotement A des volets 3. Ces rangées de paliers 15 51 sont disposées sur le cadre support 5 de sorte à recevoir les axes de pivotement A des volets 3. Une rangée de paliers 51 est disposée de part et d'autre de chaque ensemble de volets 3. Plus particulièrement, ces rangées de paliers 51 sont parallèles à l'axe Z du trièdre et disposées sur la face avant du cadre support 5.

20 Le fait que les paliers 51 soient disposés sur la face avant du cadre support 5 permet ainsi de monter les volets 3 par l'avant du cadre support 5. De même que pour les éléments présents dans le logement 20, les volets 3 sont ainsi directement accessibles par l'avant du véhicule ce qui évite de devoir retirer complètement le dispositif d'obturation 1 du véhicule automobile pour pouvoir y accéder, notamment 25 dans le cas d'une réparation ou d'un entretien. De plus, lorsque le véhicule automobile est en mouvement, les volets 3 sont plaqués contre le cadre support 5 et donc leur

fixation à ce dernier a moins besoin d'être suffisamment forte pour résister à la pression exercée par l'air.

La figure 3 montre plus en détail la liaison entre les volets 3 et l'organe de commande 7. Les volets 3 comportent chacun un bras de commande 39, perpendiculaire à leur axe de pivotement A et portant un axe de liaison B permettant la liaison entre ledit bras de commande 39 et l'organe de commande 7. Le bras de commande 39 vient généralement de matière avec les volets 3.

Les volets 3 peuvent pivoter chacun autour de leur axe de pivotement A défini par leur liaison avec le cadre support 5 au niveau des paliers 51. Les axes de liaison B entre les volets 3 et l'organe de commande 7 sont excentrés par rapport aux axes de pivotement A de sorte qu'un mouvement de translation, parallèlement à l'axe Z du trièdre, de l'organe de commande 7, sous l'action de l'actionneur 9, entraîne le pivotement des volets 3 autour de leurs axes de pivotement A respectifs et donc le passage desdits volets 3 d'une position à une autre.

Tous les volets 3 étant reliés au même organe de commande 7, le passage d'une position d'ouverture à une position d'obturation est synchrone pour tous les volets 3.

Comme illustré sur les figures 3 et 4, l'organe de commande 7 comporte sur une première face 7a (visible sur la figure 3), un premier logement oblong 73 dont le grand axe est orienté parallèlement à l'axe X et perpendiculairement au déplacement de l'organe de commande 7. Cette première face 7a est destinée à être orientée vers l'intérieur du logement 20 et ce premier logement oblong 73 est destiné à recevoir un pion 11a du levier 11. Ce premier logement oblong 73 est notamment disposé sur une face de l'organe de commande 7 opposée à sa face en liaison avec les volets 3. Le premier logement oblong 73 peut notamment être ouvert sur un de ses petits côtés afin de faciliter le montage et l'insertion du levier 11 dans le premier logement oblong 73.

Le fait que le premier logement oblong 73 a cette forme oblongue permet une conversion et une transmission du mouvement rotatif du levier 11 en un mouvement de translation rectiligne de l'organe de commande 7 sans qu'il y ait de déplacement en profondeur (selon l'axe X) de l'organe de commande 7. Lors de la translation de l'organe de commande 7, le levier 11 peut ainsi se déplacer dans le premier logement oblong 73 selon son grand axe et faire translater l'organe de commande 7.

L'organe de commande 7 peut comporter également sur une deuxième face 7b (visible sur la figure 4) au moins un deuxième logement oblong 74 dont le grand axe est également orienté perpendiculairement à la première liaison glissière. Cette deuxième face 7b est destinée à être orientée vers l'extérieur du logement 20 en direction des volets 3. Les deuxièmes logements oblong 74 sont quant à eux destinés à être connectés à un volet 3, plus précisément à son axe de liaison B. Ces deuxièmes logements oblongs 74 peuvent notamment être ouverts sur un de leurs petits côtés afin de faciliter le montage et l'insertion des axes de liaison B. Lors de la translation de l'organe de commande 7, les axes de liaison B des volets 3 peuvent ainsi se déplacer dans les deuxièmes logements oblongs 74 selon leur grands axes et transformer le mouvement rectiligne de translation de l'organe de commande 7 en un mouvement rotatif du bras de commande 39 autour de l'axe de rotation A et ainsi faire pivoter les volets 3.

Tous les volets 3 sont reliés au même organe de commande 7, le passage d'une position d'ouverture à une position d'obturation est synchrone pour tous les volets 3. Sur les figures 2 à 4, l'exemple d'organe de commande 7 est un organe de commande 7 simple qui ne commande qu'un ensemble de volets 3 disposé sur un seul côté de l'élément de commande 13. Dans le cas où un ensemble de volets 3 serait présent de part et d'autre de l'élément de commande 13 comme sur la figure 1, l'organe de commande 7 peut avoir une section en forme de U (non représentée) avec des deuxièmes logements oblongs 74 disposés sur les deux branches du U afin de

commander les deux ensembles de volets 3 simultanément. Une traverse relie les deux branches du U et permet de transmettre un mouvement synchrone aux deux ensembles de volets 3. De plus cette section en forme de U permet de surmonter l'actionneur 9 et le levier 11 qui sont disposés dans le logement 20 entre les branches du U.

5

Comme illustré aux figures 5 et 6, l'organe de commande 7 est monté au sein du logement 20 par une première liaison glissière, réalisée entre une paroi latérale 22 interne dudit logement 20 et ledit organe de commande 7. Par paroi latérale 22 interne, on entend ici que la face de la paroi latérale 22 du logement 20 portant la première liaison glissière est une de ses faces internes située dans le plan formé par les axes X et Z, située à l'intérieur du logement 22. Cette première liaison glissière est configurée pour limiter les mouvements en profondeur (selon l'axe X) et latéraux (selon l'axe Y) de l'organe de commande 7 et pour le guider dans ses mouvements de translation (selon l'axe Z).

15

La première liaison glissière comporte au moins un tenon 71 disposé sur l'organe de commande 7 (visible sur les figures 3 et 4) et venant en prise sur au moins un rail 21 (visible sur la figure 5) disposé sur la paroi latérale 22 du logement 20, de sorte à restreindre les mouvements latéraux (selon l'axe Y) de l'organe de commande 7 et guider sa translation (selon l'axe Z). Il est néanmoins tout à fait possible d'imaginer, sans sortir du cadre de l'invention, une disposition inverse où le rail 21 est disposé sur l'organe de commande 7 et où l'au moins un tenon 71 est disposé sur la paroi latérale 22 interne.

Dans l'exemple présenté aux figures 3 à 6, la liaison glissière comporte deux tenon 71, chaque tenon 71 étant en liaison avec un rail 21 dédié. Les rails 21 sont alignés et séparés d'un espacement. Les tenons 71 sont également séparés pour une bonne stabilité et un meilleur guidage de l'organe de commande 7.

La première liaison glissière comporte également au moins un contre-rail 25 parallèle au rail 21 et configuré pour restreindre les mouvements verticaux (selon l'axe X) de l'organe de commande 7. Le contre-rail 25 peut être disposé sur le même élément qu'un tenon 71, ici l'organe de commande 7, comme illustré sur les figures 3 et 4. Dans ce cas, le rail 21 est alors coincé entre le tenon 71 et le contre-rail 25. Cependant il est tout à fait possible d'imaginer un autre cas où le contre-rail 25 peut être disposé sur le même élément qu'un rail 21. Dans ce cas, le tenon 71 est alors disposé entre le rail 21 et le contre-rail 25.

10

Le tenon 71 a de préférence une section en forme de crochet, disposé sur un flanc de l'organe de commande 7 ou sur la paroi latérale interne 22 selon les cas, et dont l'extrémité coulisse dans le rail 21.

15

Dans le cas décrit ci-dessus et illustré au figures 3 à 6 où l'organe de commande 7 comporte deux tenons 71 ainsi qu'un contre rail 25, et où le logement 20 comporte deux rails 21 alignés et séparés, la mise en place dudit organe de commande 7 peut être réalisée selon les étapes suivantes :

20

- dans un premier temps l'organe de commande 7 est mis en place dans le logement 20 dans une position dite extrême où les tenons 71 sont alignés avec les extrémités des rails 21,
- dans un deuxième temps, l'organe de commande est translaté de sorte à faire coulisser les tenons 71 contre les rails 21. Les rails 21 sont alors disposés entre les tenons 71 et le contre rail 21.

25

En fonctionnement, la course en translation (selon l'axe Z) de l'organe de commande 7 entraîné par l'actionneur 9, est inférieure à la longueur des rails 21 ce qui l'empêche de ressortir desdits rails 21.

L'organe de commande 7 peut également comporter une deuxième liaison glissière avec le capot 30 destiné à recouvrir le logement 20. Cette deuxième liaison glissière permet de renforcer le guidage de l'organe de commande 7 et de restreindre ses  
5 mouvements latéraux (selon l'axe Y).

Cette deuxième liaison glissière peut notamment comporter une rainure 77, parallèle à la première liaison, destinée à recevoir un tenon. Dans l'exemple présenté aux figures 3 et 4, la rainure 77 de la deuxième liaison glissière est disposée sur l'organe de commande 7 et le tenon (non représenté) est quant à lui disposé sur le capot 30, plus  
10 précisément sur sa face interne, c'est-à-dire sur sa face venant recouvrir le logement 20.

Une telle liaison entre l'organe de commande 7 et le cadre support 5 au sein de l'élément de commande 13 peut être réalisée aussi bien dans le cadre d'un élément de commande 13 comportant un logement 20 ayant son ouverture sur la face avant du  
15 cadre support 5 comme décrit ici, mais également pour tout autre type d'élément de commande 13.

Un tel organe de commande 7 garde constamment un mouvement de translation rectiligne ce qui permet de faire un élément de commande 13 le moins profond possible (selon l'axe X du trièdre).  
20

L'actionneur 9, illustré plus en détail sur la figure 7, peut être électrique, comme par exemple un moteur électrique. L'actionneur 9 applique à l'organe de commande 7 un mouvement de translation au moyen du levier 11. Cette translation se fait selon l'axe Z du trièdre. L'actionneur 9 peut plus particulièrement comprendre une fiche  
25 d'alimentation électrique 91 ainsi qu'un orifice de couplage 92 avec le levier 11. Cet orifice de couplage 92 permet notamment de mettre en rotation le levier 11.

Selon un premier mode de réalisation l'actionneur 9 peut être fixé à l'intérieur du logement 20. Ce premier mode de réalisation est illustré à la figure 8 qui montre l'arrière du logement 20 et plus précisément la face arrière de son fond 29. L'arrière du logement 20 comporte au moins deux premiers orifices 23, disposés sur un plan  
5 perpendiculaire au plan formé par les axes Y et Z du trièdre. L'actionneur 9 comporte quant à lui au moins deux deuxièmes orifices 93 de fixations (visibles sur la figure 7) et destinés à venir en regard des premiers orifices 23. La fixation de l'actionneur 9 est réalisée par insertion, depuis l'extérieur du logement 20, d'une barrette 40 comportant au moins deux tiges 41 qui traversent les premiers 23 et deuxièmes 93 orifices.

10 Le logement 20 peut notamment comporter sur la face externe de son fond 29 une cavité 24 destinée à recevoir la barrette 40 pour une meilleure intégration. Cette cavité 24 peut également comporter sur la face interne du fond 29 du logement 20, un creux 26 (visible en négatif sur la figure 8) portant les au moins deux premiers orifices 23 et dans lequel vient s'insérer l'actionneur 9 de sorte que les premiers 23 et  
15 deuxièmes 93 orifices soient en regards l'un de l'autre.

La barrette 40 peut également être reliée à la paroi externe du logement 20 et plus précisément à la face externe du fond du logement 20 par une fixation à déformation élastique 44 afin de bloquer les mouvements en translation de ladite barrette 40.

20 Il est néanmoins tout à fait possible d'imaginer d'autres moyens de fixation de l'actionneur 9 dans le logement 20. L'utilisation d'une barrette 40 permet néanmoins un montage rapide ainsi qu'un démontage facilité si besoin.

Selon un deuxième mode de réalisation illustré à la figure 9, l'actionneur 9 peut  
25 être fixé sur la face interne du capot 30. La fixation de l'actionneur 9 au capot 30 peut être réalisée par n'importe quelle type de fixation par exemple par collage, emboîtement ou au moyen de vis ou rivets.



Le capot 30 peut quant à lui être fixé sur le cadre support 5 au dessus de l'ouverture du logement 20 par une fixation à emboîtement élastique, par exemple au moyen d'ergots 55 venant s'emboîter dans des orifices 39 (visibles sur les figures 10 et 5 11) dédiés sur le capot 30. Une fixation aussi « faible » est possible du fait que l'ouverture du logement 20 et le capot 30 sont disposés sur la face avant du cadre support 5. Ainsi, lors du roulage du véhicule, la pression de l'air vient plaquer le capot 30 contre le cadre support 5 ce qui réduit les contraintes de fixation.

Il est néanmoins tout à fait possible d'imaginer tout autre moyen de fixation, par 10 exemple au moyen de vis ou rivets.

Le capot 30 peut également recouvrir une rangée de paliers 51. De ce fait, lorsque les volets 3 sont installés et que les axes de pivotement A sont insérés dans les paliers 51, le capot 30 peut maintenir une extrémité des volets 3.

15

Afin de maintenir les volets 3 dans les paliers 51 au niveau des montants latéraux 5b du cadre support 5, notamment au niveau des paliers non recouverts par le capot 30, le dispositif d'obturation 1 peut comporter au moins un élément de blocage 60, comme illustré sur les figures 2, 10 et 11. Cet élément de blocage 60 recouvre une 20 rangée de palier 51 et maintient les axes de pivotement A des volets 3 dans lesdits paliers 51.

L'élément de blocage 60 peut ainsi être une bande rigide fixée sur le cadre support 5. Pour cette fixation au cadre support, l'élément de blocage 60 peut comporter 25 au moins un organe de liaison 61 faisant saillir dudit élément de blocage 60. Cet organe de liaison 61 comporte plus particulièrement une base le reliant audit élément de

blocage 60 et une tête de largeur supérieure à ladite base. De préférence, l'organe de liaison 61 à une forme générale en T.

De façon complémentaire, le montant latéral 5b comporte, sur sa face comprenant la au moins une rangée de palier 51, au moins une rainure 52 débouchant  
5 sur un coté extérieur dudit montant latéral 5b. Cette rainure 52 est de forme complémentaire à l'organe de liaison 61. Comme illustré sur la figure 11, les organes de liaison 61 viennent s'insérer dans les rainures 52 pour maintenir les volets 3.

L'élément de blocage 60 est de préférence fixé sur le cadre support 5 comprenant la rangée de palier 51 afin qu'il ne se dégage pas des rainures 52. Cette  
10 fixation peut être réalisée par une fixation à emboîtement élastique. Cette fixation à emboîtement élastique peut notamment comporter une languette élastique 70 dont une première extrémité comporte un embout faisant sailli vers l'extérieur du cadre support 5 et dont une deuxième extrémité est reliée audit cadre support 5. Cet embout est destiné à venir s'insérer dans une ouverture 62 ménagée dans l'élément de blocage 60. Cet  
15 embout comporte plus particulièrement un chanfrein permettant l'assemblage par translation de l'élément de blocage 60 sur le montant latéral 5b en déformant la languette élastique 70 jusqu'à l'insertion de l'embout dans l'ouverture 62. L'embout comporte également une surface plane, opposée au chanfrein et qui fait obstacle en translation au démontage de l'élément de blocage 60 du montant latéral.

20 Il est tout à fait possible également d'imaginer une fixation à emboîtement élastique inverse où la languette élastique 70 et son embout sont disposés sur l'élément de blocage 60 et où l'embout est destiné à venir s'insérer dans une ouverture ménagée dans le cadre support 5.

25 La mise en place de l'élément de blocage 60 est réalisée après le montage des volets 3 sur le cadre support 5. Cette mise en place consiste tout d'abord à mettre en regard l'au moins un organe de liaison 61 de l'élément de blocage 60 avec l'au moins

une rainure 52 du cadre support 5. Ensuite, l'élément de blocage 60 est translaté de sorte que l'au moins un organe de liaison 61 s'insère dans l'au moins une rainure 52 et de sorte que l'élément de blocage 60 recouvre la rangée de paliers 51.

5 Une telle fixation des volets 3 au moyen d'un tel élément de blocage 60 permet un montage simplifié et rapide du dispositif d'obturation 1 car il ne nécessite pas l'utilisation d'outils spécifiques pour assurer le maintien des volets 3 dans les paliers 51. De plus une telle fixation reste réversible sans endommager le cadre support 5, les volets 3 ou l'élément de blocage 60 lui même. Cela est avantageux en cas de réparation  
10 à effectuer sur le dispositif d'obturation 1.

Une telle fixation des volets 3 peut être réalisée aussi bien dans le cadre d'un dispositif d'obturation 1 dont la au moins une rangée de paliers 51 est réalisée sur la face avant du cadre support 5 comme décrit ici, mais également pour tout autre type de dispositif d'obturation 1.

15

Comme illustré sur les figures 2, 3, et 10, les volets 3 peuvent comporter des flasques 35 à leurs extrémités. De façon complémentaire, l'élément de blocage 60 peut quand à lui comporter des joues 65 semi-sphériques venant recouvrir les flasques 35 des volets 3, plus particulièrement au niveau des extrémités et des axes de pivotement A des  
20 volets 3 que ledit élément de blocage 60 maintien. De même, le capot 30 peut lui également comporter des joues 36 semi-sphériques venant recouvrir les flasques 35 des volets 3, plus particulièrement au niveau des extrémités et des axes de pivotement A des volets 3 que ledit capot recouvre. Ces flasques 35 et ces joues 65, 36 semi-sphériques forment une barrière de protection qui réduit la quantité de poussière et débris qui  
25 pourraient arriver au niveau des paliers 51 et à l'intérieure du logement 20 et qui pourraient gripper le pivotement des volets 3.

La présente invention concerne également un procédé de fabrication d'un dispositif d'obturation 1 pour entrée d'air de face avant de véhicule automobile tel que décrit précédemment.

5 Selon un premier mode de réalisation de ce procédé de fabrication, le procédé comprend notamment :

- une première étape, illustrée à la figure 12, d'installation de l'au moins un organe de commande 7 dans le logement 20 par son ouverture en face avant,
- une deuxième étape, illustrée à la figure 13, de fixation de l'actionneur 9 muni  
10 du levier 11 dans le logement 20, et de mise en place de la liaison entre le levier 11 et l'organe de commande 7. Dans cette deuxième étape, il est important que l'actionneur 9 et le levier 9 soient assemblés l'un avec l'autre préalablement afin de permettre un montage aisé sans manipulations difficiles,
- une troisième étape, illustrée à la figure 14, d'installation des volets 3 dans les  
15 paliers 51 et de mise en place de la liaison entre les volets 3 et l'organe de commande 7, au niveau des bras de commande 39, et
- une quatrième étape, illustrée à la figure 15, de fixation des volets 3 par :
  - mise en place et fixation du capot 30 sur le cadre support 5 de sorte à refermer le logement, et
  - 20 ◦ mise en place et fixation du au moins un élément de blocage 60.

Selon un deuxième mode de réalisation de ce procédé de fabrication, le procédé comprend notamment :

- une première étape, illustrée à la figure 12, d'installation de l'au moins un  
25 organe de commande 7 dans le logement 20 par son ouverture en face avant,

- une deuxième étape, illustrée à la figure 14, d'installation des volets 3 dans les paliers 51 et de mise en place de la liaison entre les volets 3 et l'organe de commande 7, au niveau des bras de commande 39, et
- une troisième étape de fixation des volets 3 comprenant :
  - 5       • une première sous-étape de fixation sur la face interne du capot 30 de l'actionneur 9 muni du levier 11 comme illustré à la figure 9,
  - une deuxième sous-étape de mise en place et de fixation du capot 30 sur le cadre support 5 de sorte à refermer le logement 20 et de sorte que la liaison entre le levier 11 et l'organe de commande 7 puisse être réalisée,  
10       et
  - une troisième sous-étape de mise en place et de fixation du au moins un élément de blocage 60.

Ainsi, on voit bien que du fait que le cadre support 5 comporte un logement 20  
15 dont l'ouverture est dirigée vers l'avant du véhicule, permet un meilleur accès aux éléments du dispositif de commande 13 dans le cadre d'une intervention ou d'une réparation. De plus le fait que les volets 3 soient également montés par l'avant simplifie leur maintien contre le cadre support 5.

## REVENDICATIONS

1. Dispositif d'obturation (1) pour entrée d'air de face avant de véhicule automobile, comprenant :
  - 5       ◦ un cadre support (5) dans lequel est installé au moins un ensemble de volets (3) pivotants autour d'axes de pivotement (A) entre une position d'obturation et une position d'ouverture, ledit cadre support (5) comportant une face avant orientée vers l'avant du véhicule automobile et une face arrière orientée vers l'arrière du véhicule,
  - 10      ◦ au moins un élément de commande (13) configuré pour piloter le positionnement des volets (3),  
caractérisé en ce que le cadre support (5) comporte en outre :
    - 15      ◦ un logement (20) comportant une ouverture sur la face avant du cadre support (5), l'élément de commande (13) étant disposé au sein dudit logement (20) de sorte à être accessible via l'ouverture du logement (20),
    - 20      ◦ un capot (30) venant recouvrir l'ouverture du logement (20) et fixé sur la face avant du cadre support (5).
2. Dispositif d'obturation (1) selon la revendication précédente, caractérisé en ce  
20      que le cadre support (5) comporte au moins deux rangées parallèles de paliers (51) d'engagement des axes de pivotement (A) des volets (3) sur sa face avant.
3. Dispositif d'obturation (1) selon l'une des revendications précédentes,  
25      caractérisé en ce que le capot (30) recouvre également une rangée de paliers (51) de sorte à maintenir lesdits volets (3).

4. Dispositif d'obturation (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le capot (30) est fixé sur la face avant par une liaison à déformation élastique.
- 5 5. Dispositif d'obturation (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'actionneur (9) est fixé à l'intérieur du logement (20).
6. Dispositif d'obturation (1) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que le logement (20) comporte au moins deux premiers orifices (23) et en ce que  
10 l'actionneur (9) comporte au moins deux deuxièmes orifices (93) de fixations destiné à venir en regard des premiers orifices (23), la fixation de l'actionneur (9) étant réalisée par insertion, depuis l'extérieur du logement (20), d'une barrette (40) comportant au moins deux tiges (41), lesdites tiges (41) traversant les premiers (23) et deuxièmes (93) orifices.
- 15 7. Dispositif d'obturation (1) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que la barrette (40) est reliée à la paroi externe du logement (20) par une fixation à déformation élastique afin de bloquer les mouvements en translation de ladite barrette (40).
- 20 8. Dispositif d'obturation (1) selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que l'actionneur (9) est fixé sur la face interne du capot (30).
9. Procédé de fabrication d'un dispositif d'obturation (1) pour entrée d'air de face  
25 avant de véhicule automobile tel que décrit dans les revendications 5 à 7, ledit procédé comprenant les étapes suivantes :
- installation de l'au moins un organe de commande (7) dans le logement (20) par son ouverture en face avant,

- fixation de l'actionneur (9) muni du levier (11) dans le logement (20), et mise en place de la liaison entre le levier (11) et l'organe de commande (7),
  - installation des volets (3) dans les paliers (51) et mise en place de la liaison entre les volets (3) et l'organe de commande (7), et
- 5
- fixation des volets (3) par :
    - mise en place et fixation du capot (30) sur le cadre support (5) de sorte à refermer le logement, et
    - mise en place et fixation du au moins un élément de blocage (60).
- 10
10. Procédé de fabrication d'un dispositif d'obturation (1) pour entrée d'air de face avant de véhicule automobile tel que décrit dans la revendication 8, ledit procédé comprenant les étapes suivantes :
- installation de l'au moins un organe de commande (7) dans le logement (20) par son ouverture en face avant,
- 15
- installation des volets (3) dans les paliers (51) et mise en place de la liaison entre les volets (3) et l'organe de commande (7),
  - fixation des volets (3) par :
    - fixation sur la face interne du capot (30) de l'actionneur (9) muni du levier (11),
- 20
- mise en place et fixation du capot (30) sur le cadre support (5) de sorte à refermer le logement (20) et de sorte que la liaison entre le levier (11) et l'organe de commande (7) puisse être réalisée, et
  - mise en place et fixation du au moins un élément de blocage (60).



1/8

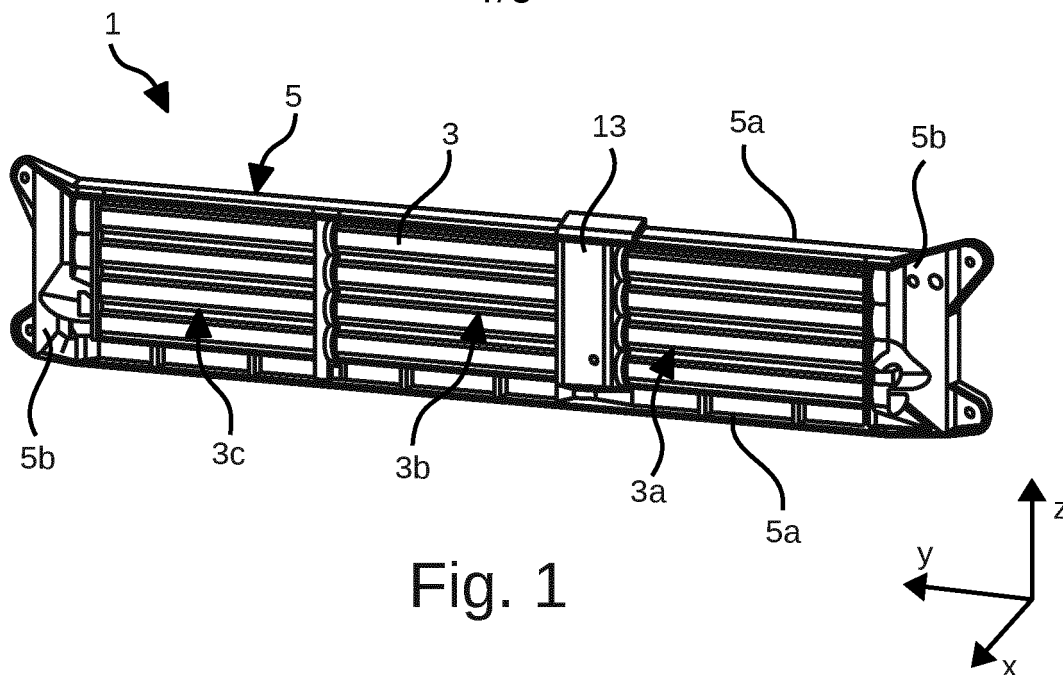


Fig. 1

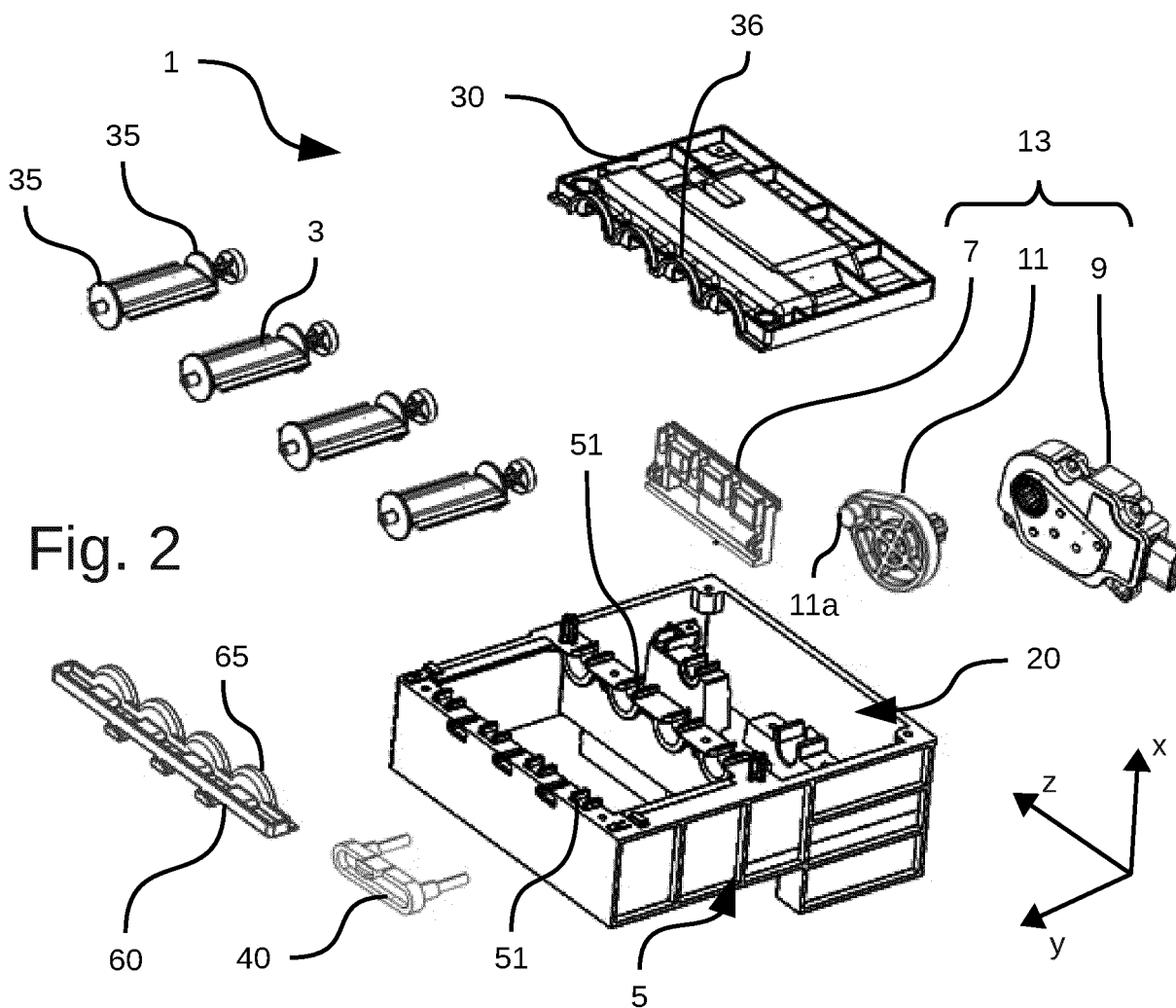


Fig. 2

2/8

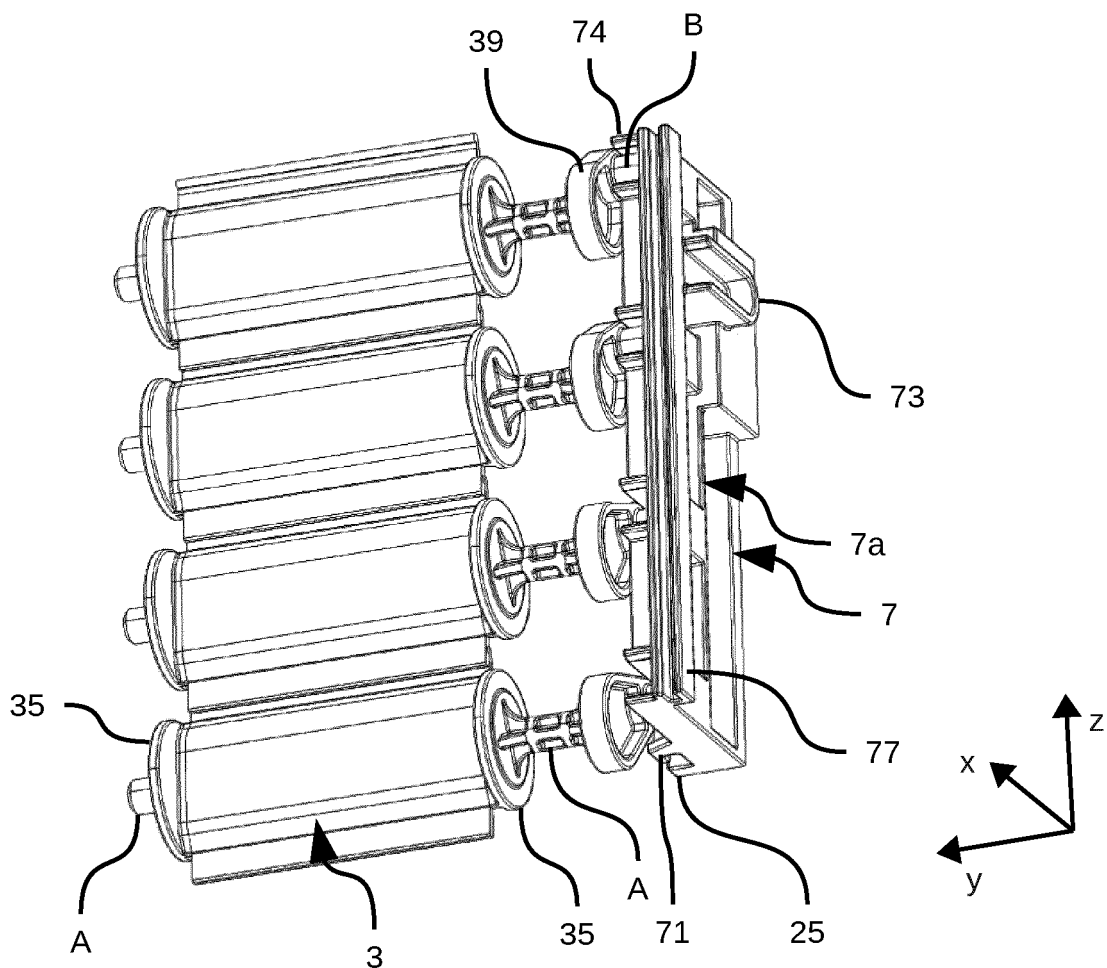


Fig. 3

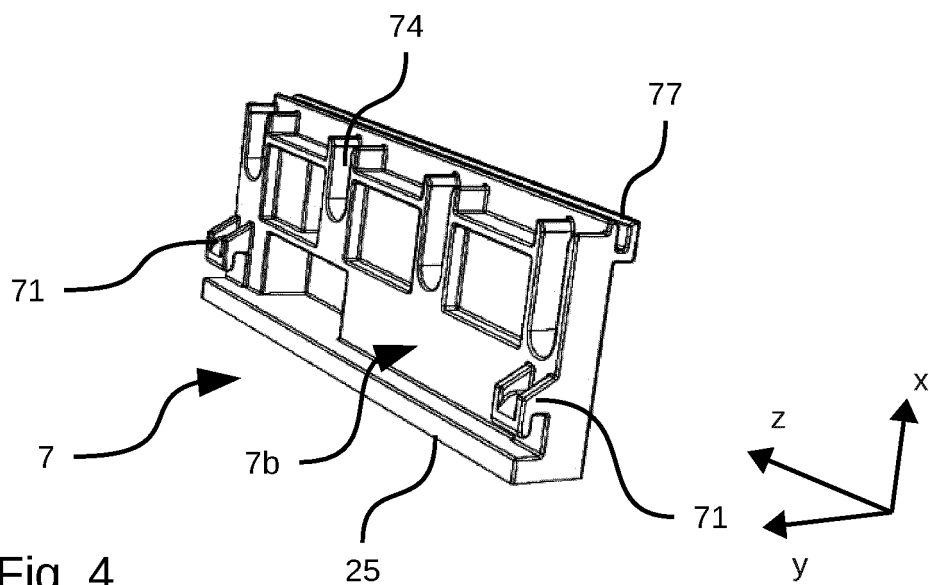


Fig. 4

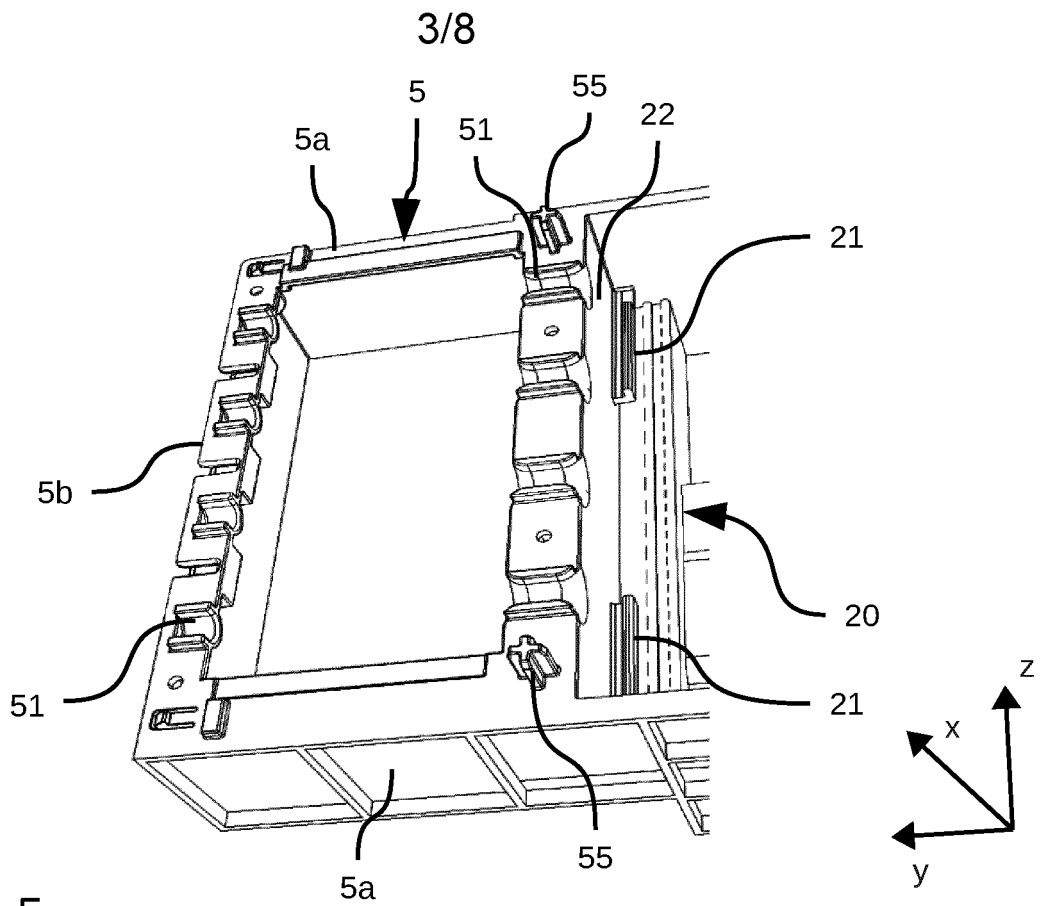


Fig. 5

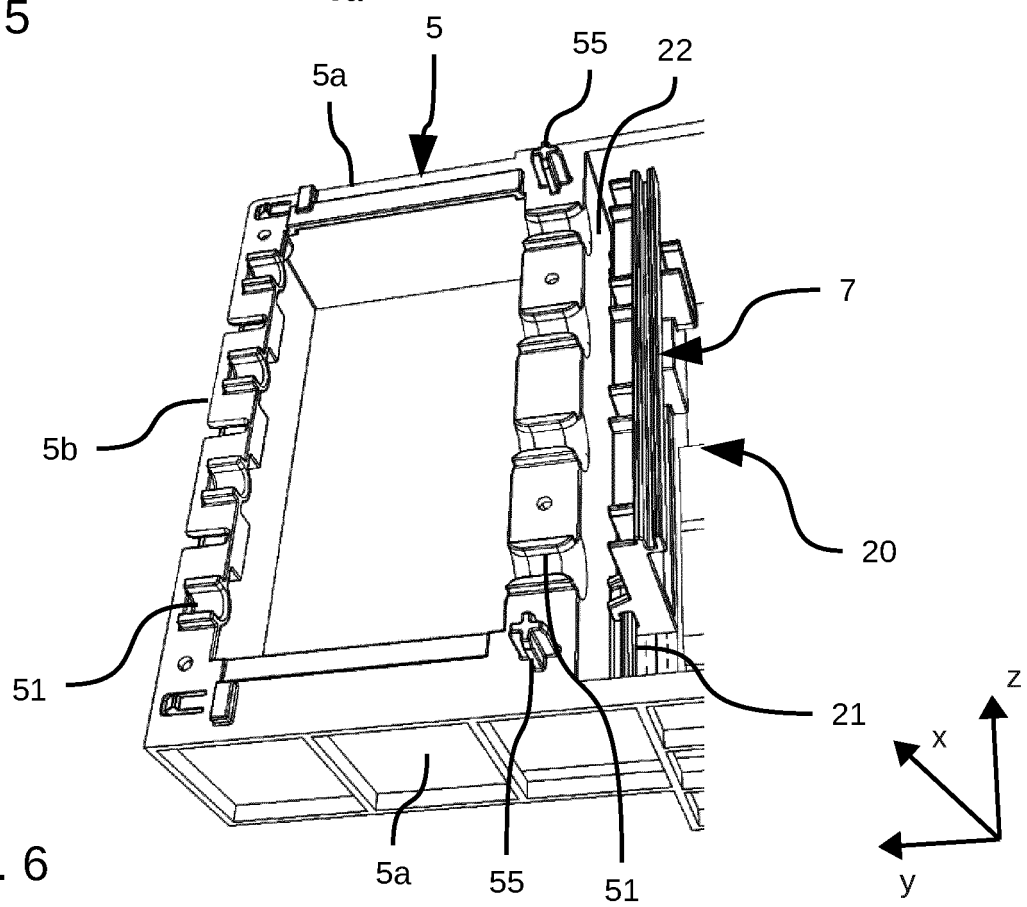
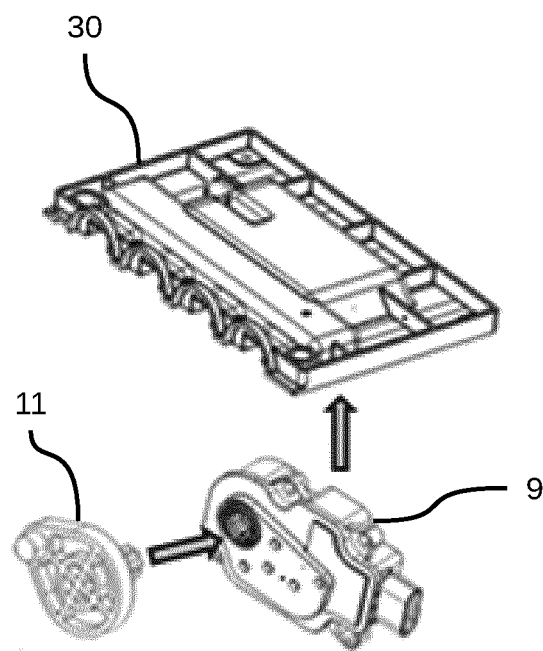
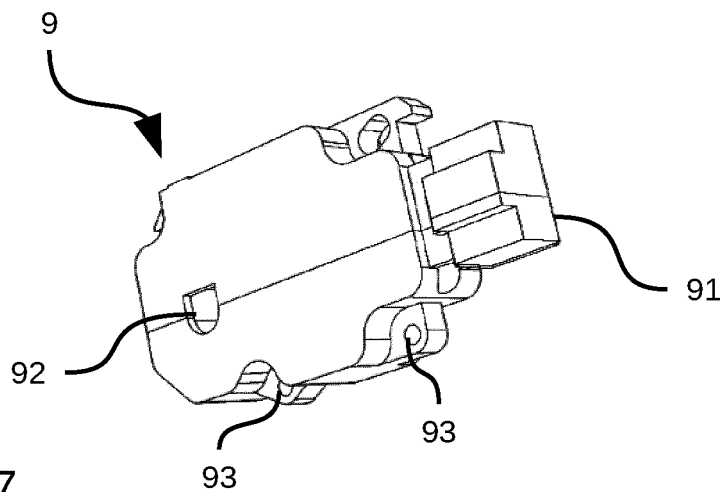


Fig. 6



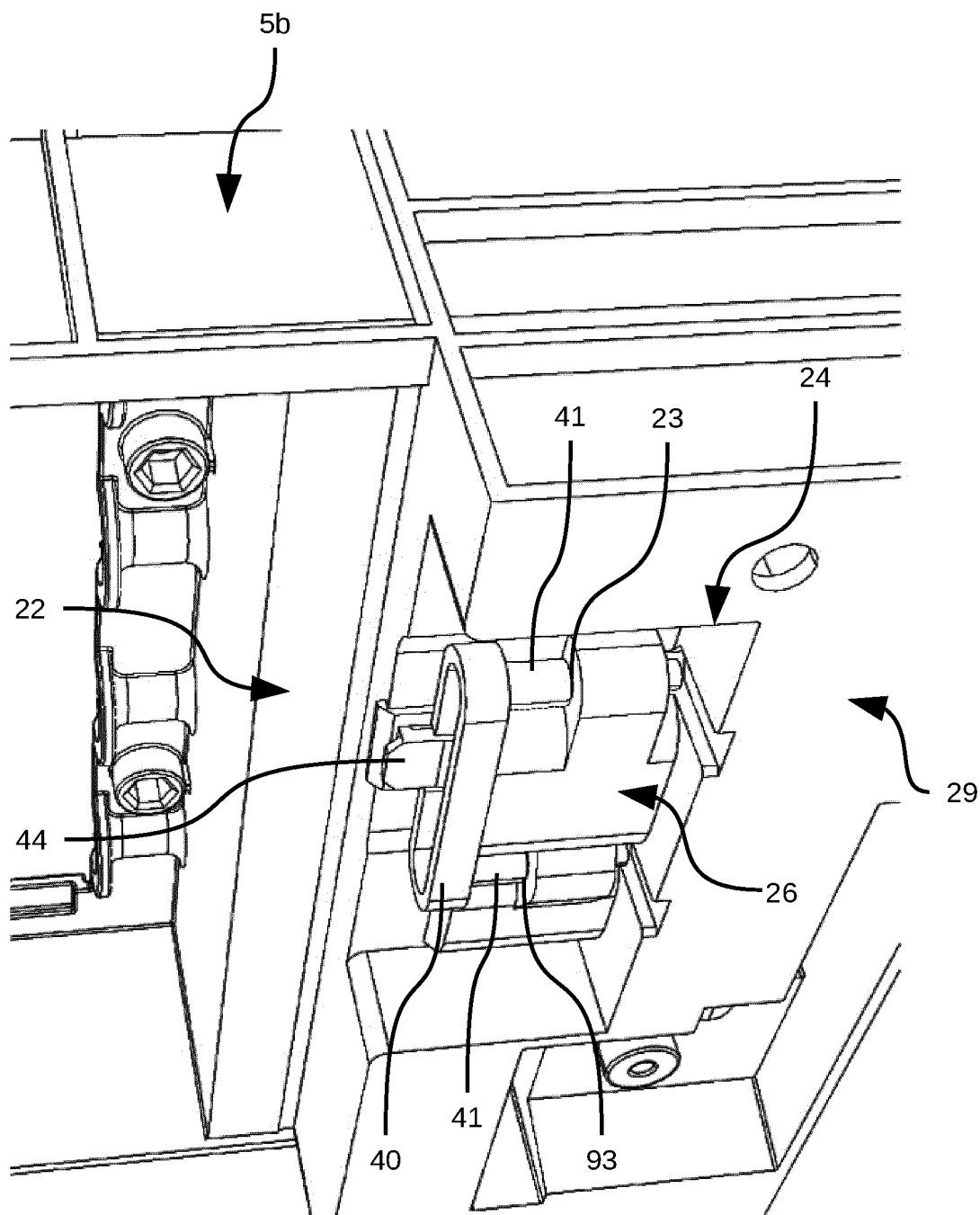
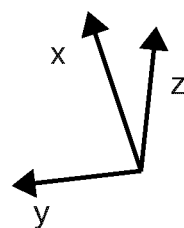


Fig. 8



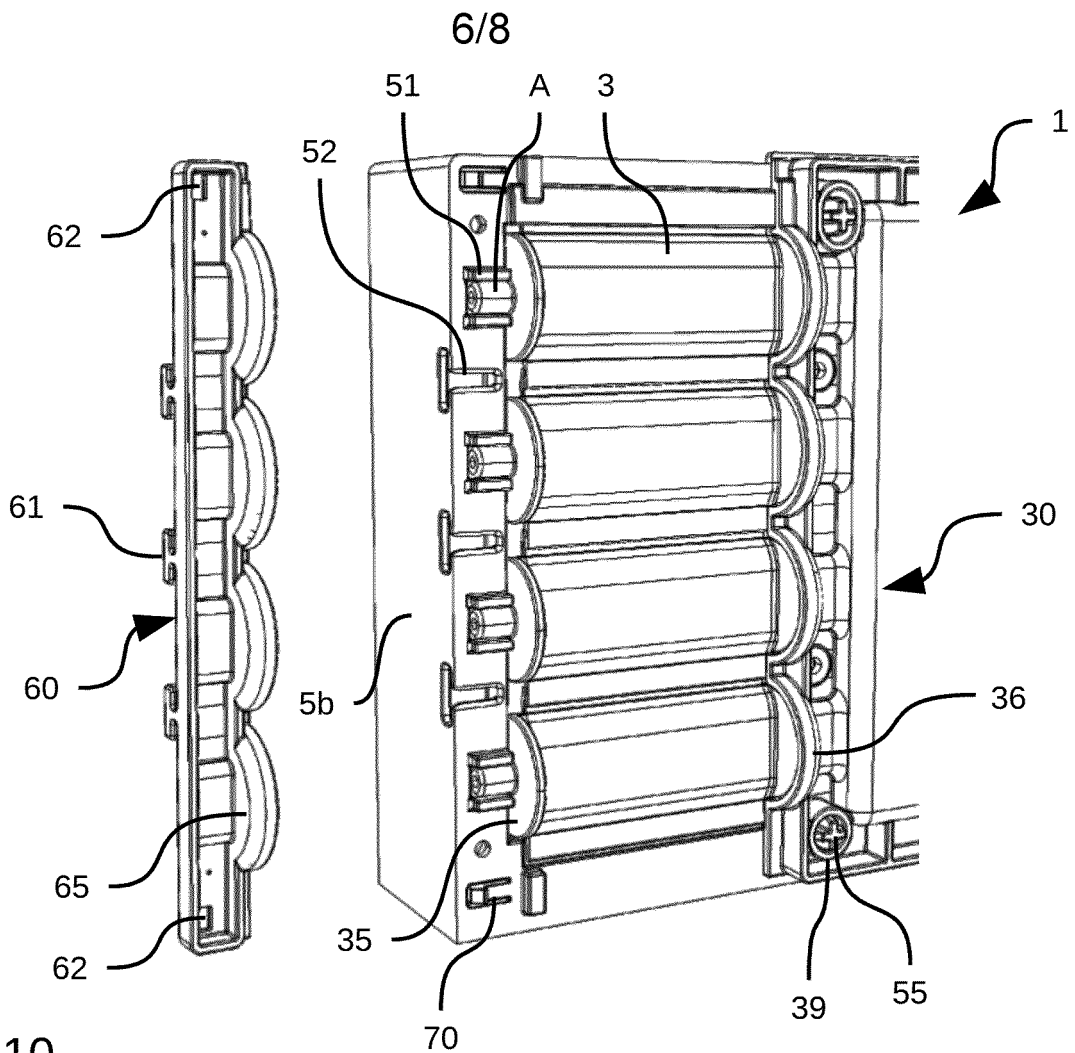


Fig. 10

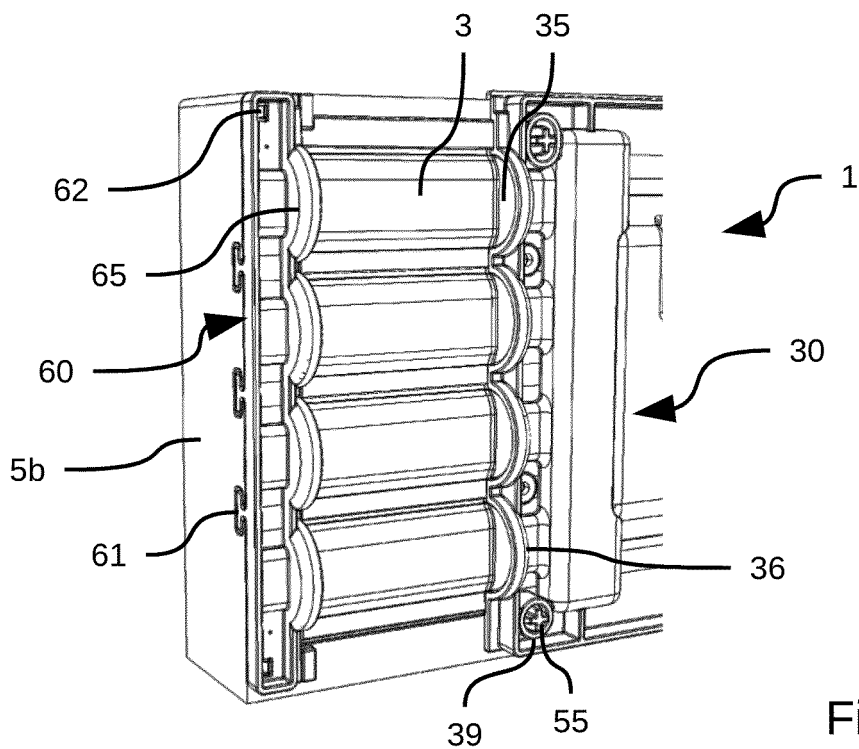


Fig. 11

7/8

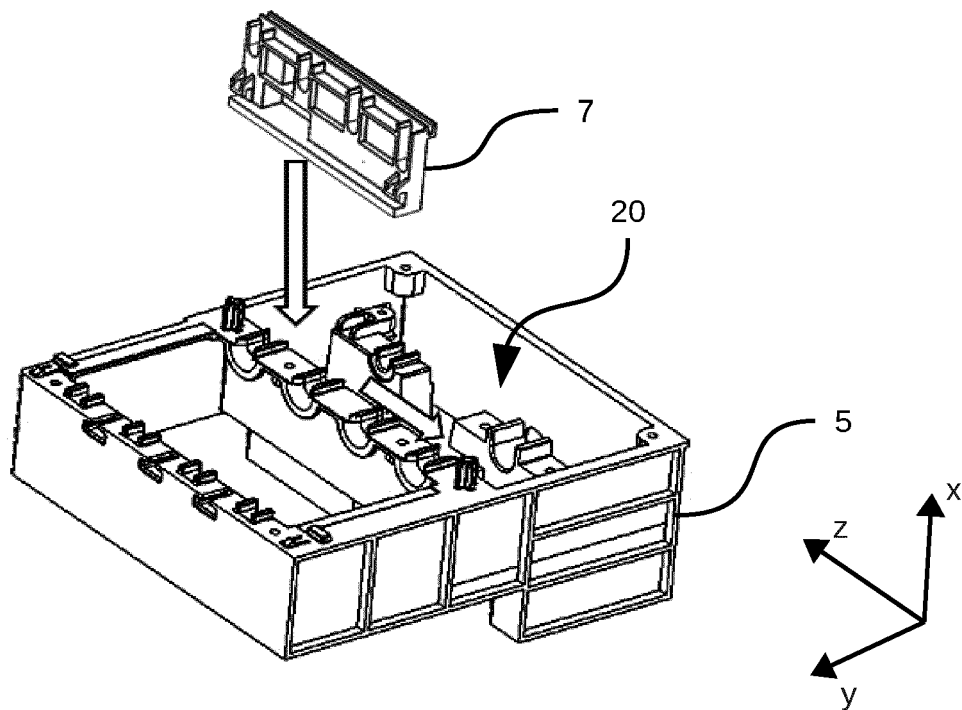


Fig. 12

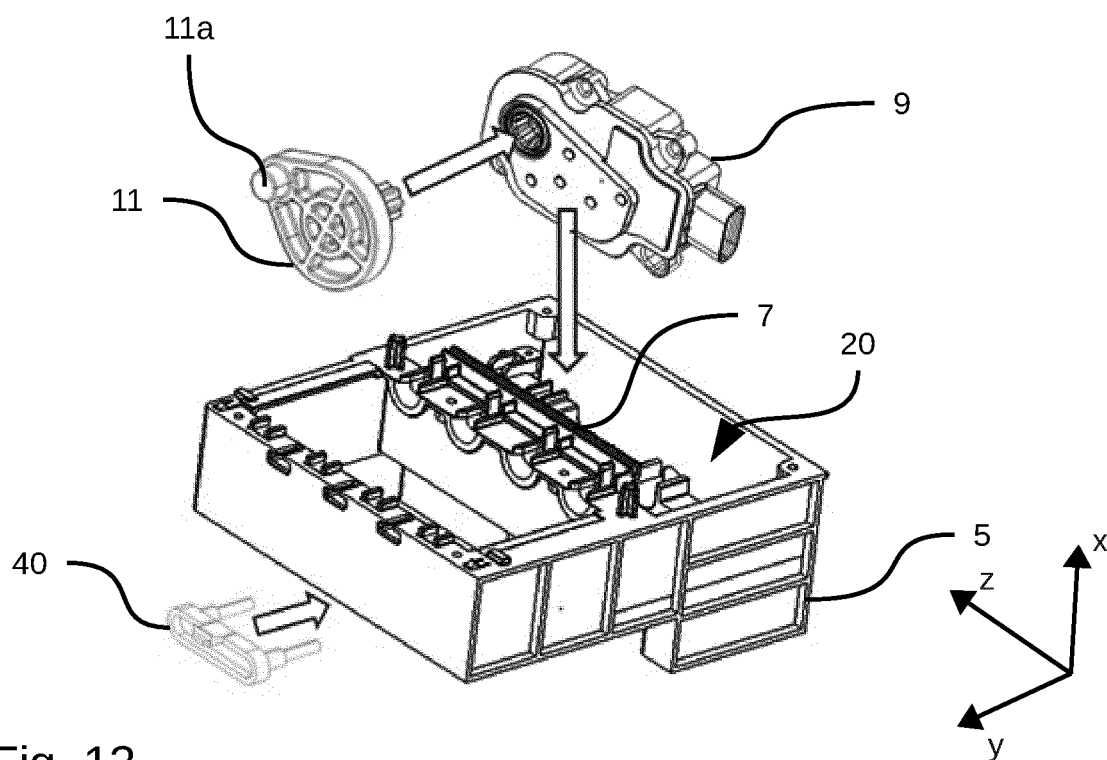


Fig. 13

8/8

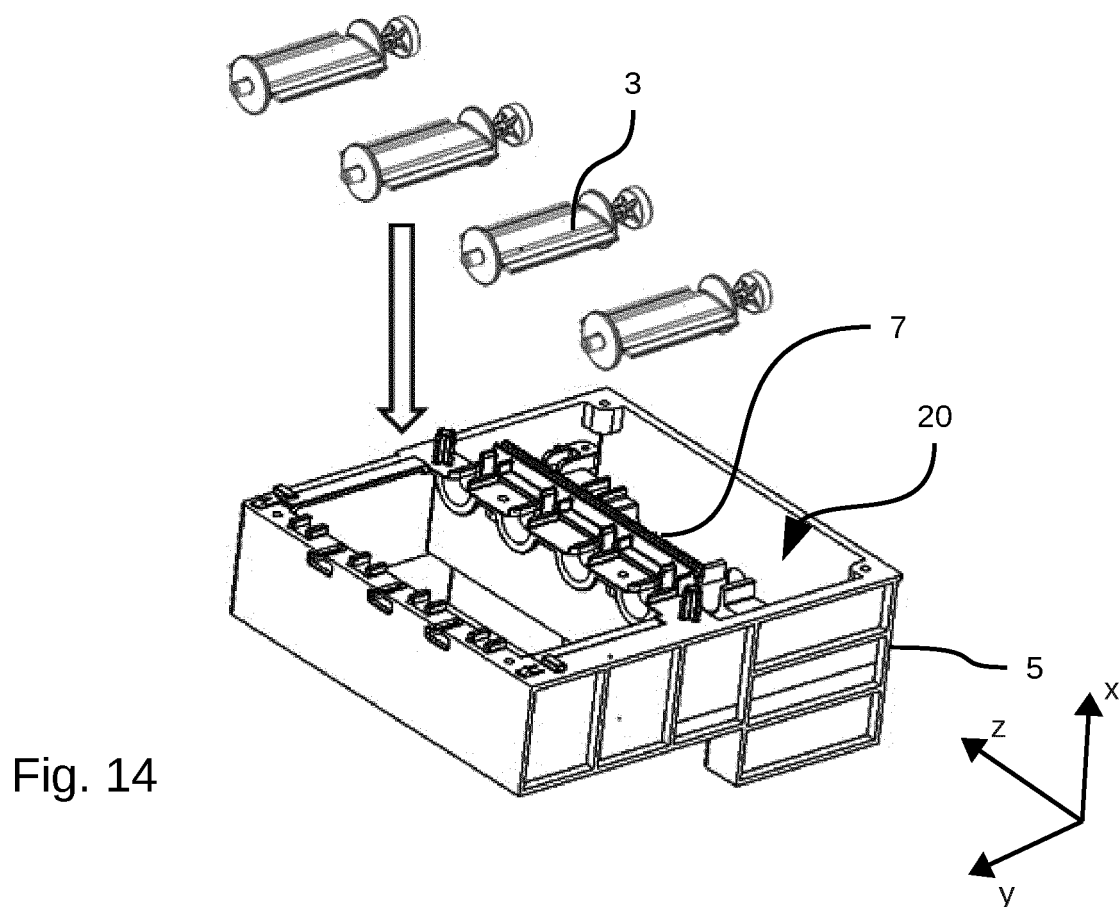


Fig. 14

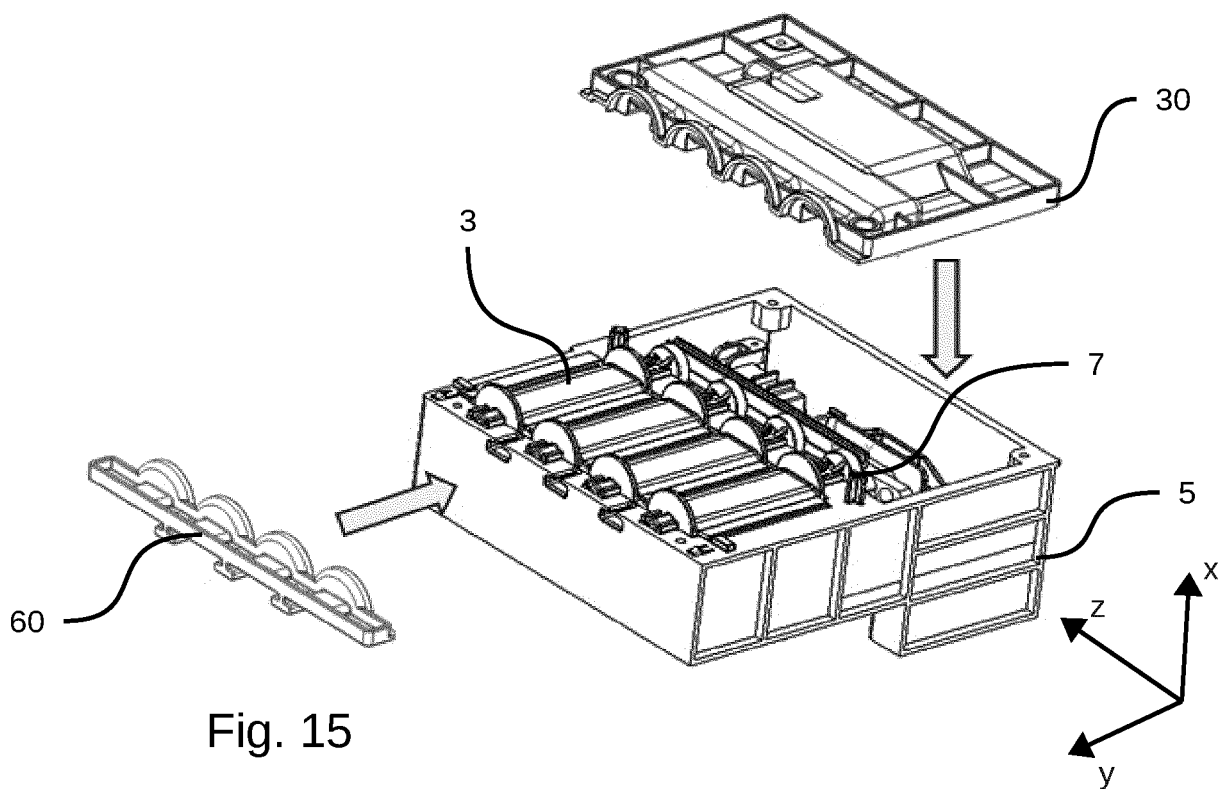


Fig. 15





**RAPPORT DE RECHERCHE  
PRÉLIMINAIRE**

N° d'enregistrement  
national

établi sur la base des dernières revendications  
déposées avant le commencement de la recherche

FA 833576  
FR 1750391

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	WO 2014/036432 A1 (MAGNA INT INC [CA]; RUPPERT BENJAMIN R [US]; MATTHEWS MARTIN R [US]) 6 mars 2014 (2014-03-06)	1,2,4,5	B60K11/08
A	* figures 3A, 3B,4 * * page 3 * * page 5, dernière ligne *	3,6-10	
X	WO 2016/087567 A1 (HBPO GMBH [DE]) 9 juin 2016 (2016-06-09)	1,2,4,5	
A	* page 14, lignes 8-19; figure 1a *	3,6-10	
A	US 2012/119059 A1 (CRANE MICHAEL W [US] ET AL) 17 mai 2012 (2012-05-17) * figures 9-11 *	1-10	B60K
A	US 2013/284401 A1 (KIENER ALBERT [CH] ET AL) 31 octobre 2013 (2013-10-31) * figures 4, 10 *	1-10	
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
14 juin 2017		Rinchard, Laurent	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS		T : théorie ou principe à la base de l'invention	
X : particulièrement pertinent à lui seul		E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure	
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un		à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date	
autre document de la même catégorie		de dépôt ou qu'à une date postérieure.	
A : arrière-plan technologique		D : cité dans la demande	
O : divulgation non-écrite		L : cité pour d'autres raisons	
P : document intercalaire		& : membre de la même famille, document correspondant	

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE  
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 1750391 FA 833576**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **14-06-2017**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 2014036432 A1	06-03-2014	CA 2881093 A1	06-03-2014
		CN 104582989 A	29-04-2015
		EP 2890580 A1	08-07-2015
		KR 20150052022 A	13-05-2015
		US 2015231962 A1	20-08-2015
		WO 2014036432 A1	06-03-2014
-----			
WO 2016087567 A1	09-06-2016	DE 102014117816 A1	09-06-2016
		WO 2016087567 A1	09-06-2016
-----			
US 2012119059 A1	17-05-2012	CA 2758502 A1	16-05-2012
		US 2012119059 A1	17-05-2012
		US 2014342656 A1	20-11-2014
-----			
US 2013284401 A1	31-10-2013	CH 706456 A2	31-10-2013
		DE 102013007158 A1	14-11-2013
		US 2013284401 A1	31-10-2013
-----			