

①2

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 5 février 1986.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 32 du 7 août 1987.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : CATIVIELA Didier. — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Didier Cativiela.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) :

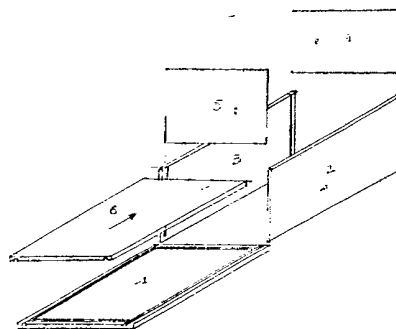
⑤4 Caisse d'assemblage prête à monter à parois de contreplaqué rainurées et usinées.

⑤7 L'invention est caractérisée par un système à queue d'aronde sans avoir à utiliser vis, clous et agrafes.

Il comprend 6 faces toutes rainurées à 12 mm des bords, afin de permettre l'assemblage.

Après avoir pris la face 1 côté rainure à l'extérieur, il suffit de prendre la face 2, de poser le bord queue d'aronde dans l'extrémité de la rainure de la face 1 et d'effectuer une petite pression afin de faire coulisser la face 2 et ainsi de suite avec les faces 3, 4, 5 et 6.

L'invention concerne la fabrication d'une caisse d'emballage prête à monter, sans avoir l'utilité de vis, clous et agrafes.



La présente invention concerne la fabrication d'une caisse d'emballage, prête à monter, s'assemblant par système queue d'arronde sans avoir l'utilité de vis, de clous et d'agrafes.

5 Le dispositif selon l'invention permet un montage facile et rapide, ainsi qu'une livraison, prête à monter, et un stockage facile et non encombrant.

Il comprend 6 faces, toutes rainurées, coté intérieur, pour permettre l'assemblage de ces 6 parties.

10 Du contreplaqué marine à qualité "extérieur", de divers épaisseurs, suivant la grandeur de la caisse est employé pour ces caisses.

Sur la planche 1/3, il est représenté, prête à monter, le dispositif selon l'invention.

15 Sur la planche 2/3, la figure représente, en vue de détail le principe d'assemblage pour une caisse de 800 x 600 x 400, du type à queue d'arronde.

Les 6 faces intérieures de la caisse sont rainurées à 12 mm des bords, afin de permettre l'assemblage.

20 Après avoir pris la face 1, coté rainure à l'extérieur, il suffit de prendre la face 2 de poser le bord queue d'arronde dans l'extrémité de la rainure de la face 1, et d'effectuer une petite pression afin de faire coulisser la face 2 et ainsi de suite avec la face 3, 4, 5 et 6.

25 Le dispositif, selon l'invention est particulièrement avantageux, aussi bien de par son prix, que de par son utilisation et son esthétique. Car une caisse peut être utilisée plusieurs fois, vu la conception du montage, du démontage et son esthétique par du contreplaqué à qualité "extérieur".

30 Toutes les dimensions, suivant le matériel à emballer peut être réalisées. Pour les caisses dépassant une cote moyenne, possibilité de mettre de chaque coté une poignée métallique rabattable.

Une petite caisse pèse 2 kilos.

Une grande caisse pèse 16 kilos pour une charge de 80 kilos, et
une contenance de 190 litres.

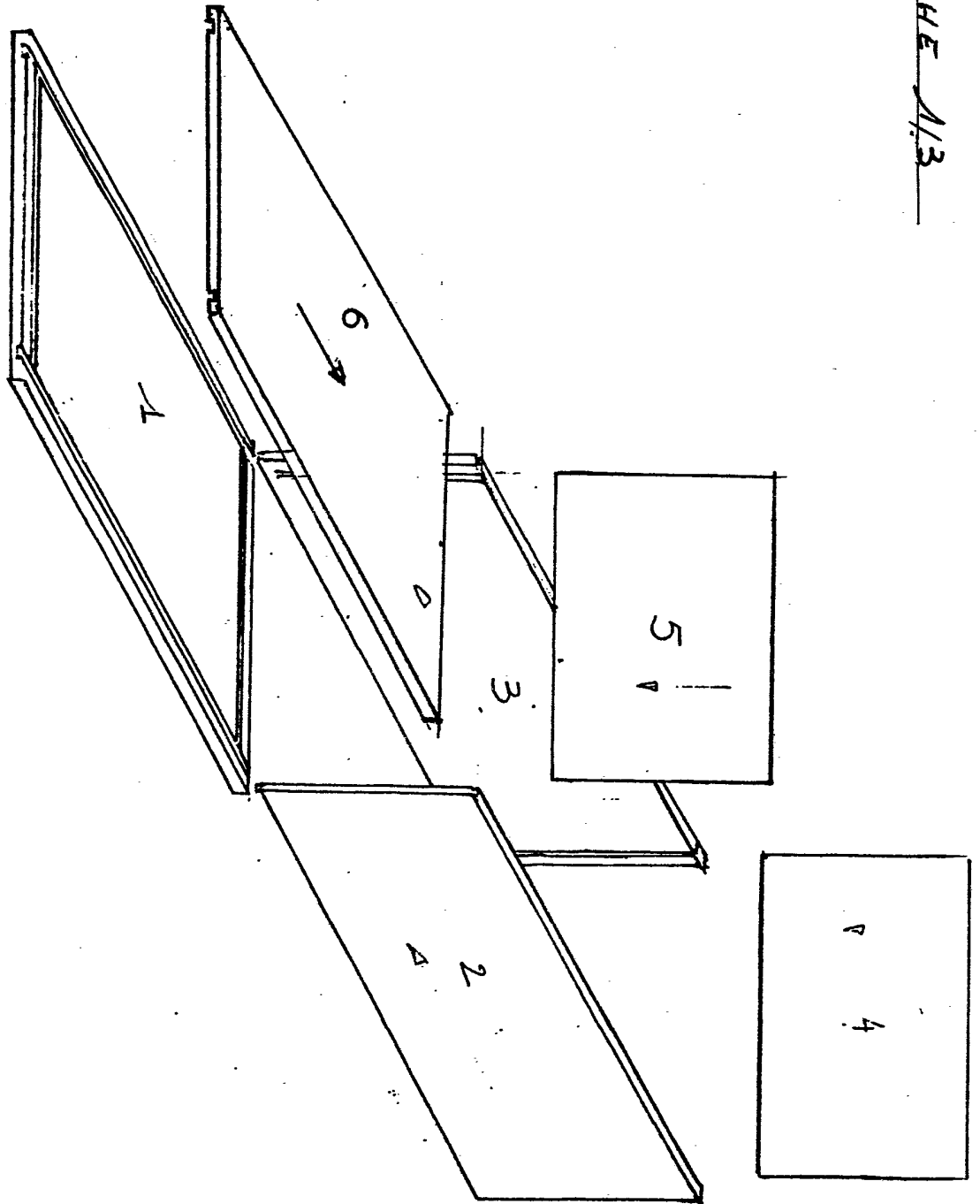
REVENDICATIONS

- 1) Caisse d'emballage à montage et démontage rapide caractérisé par un système à queue d'a.ronde sans avoir à utiliser vis, clous et agrafes, comprenant 6 faces. Les 6 faces intérieures de la caisse sont rainurées à 12 mm des bords, afin de permettre l'assemblage. Après avoir pris la face 1, coté rainure à l'extérieur, il suffit de prendre la face 2 de poser le bord queue d'a.ronde dans l'extrémité de la rainure de la face 1, et d'effectuer une petite pression afin de faire coulisser la face 2 et ainsi de suite avec la face 3, 4, 5 et 6.

- 2) Caisse selon la revendication 1 caractérisée en ce que les parois sont en panneaux de contreplaqué marine à qualité "extérieur" de divers épaisseurs, suivant la grandeur de la caisse.

2593784

PLANCHE 1/3

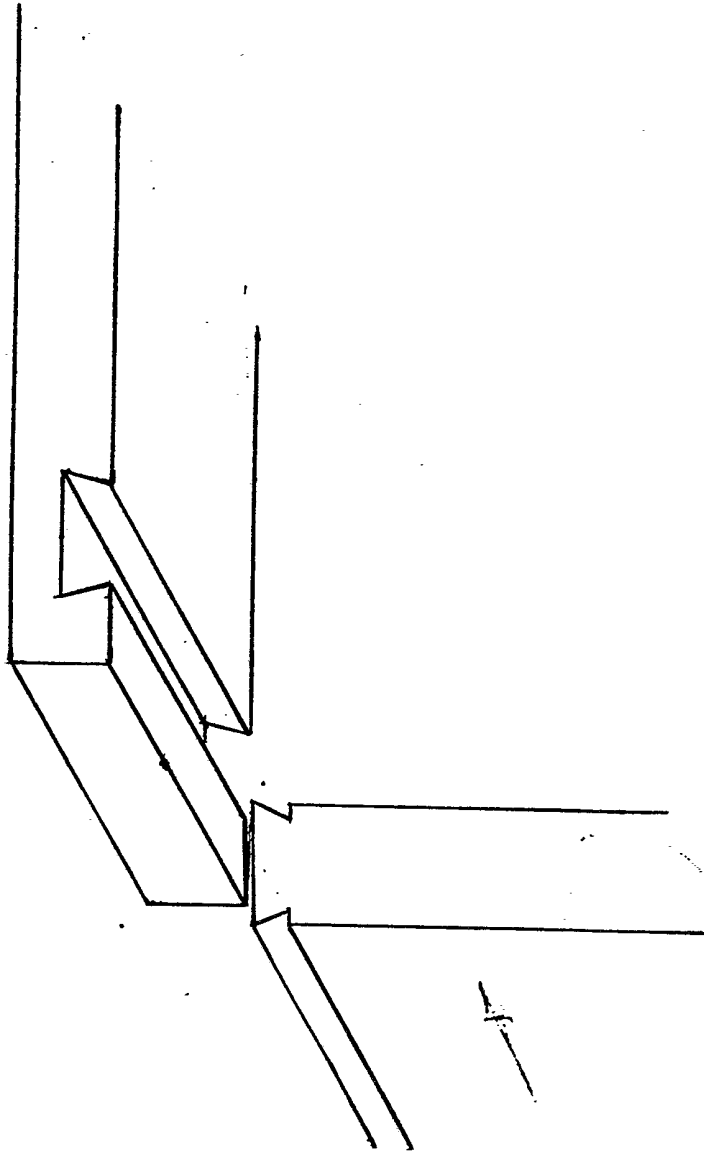


CAISSE FERREE

2593784

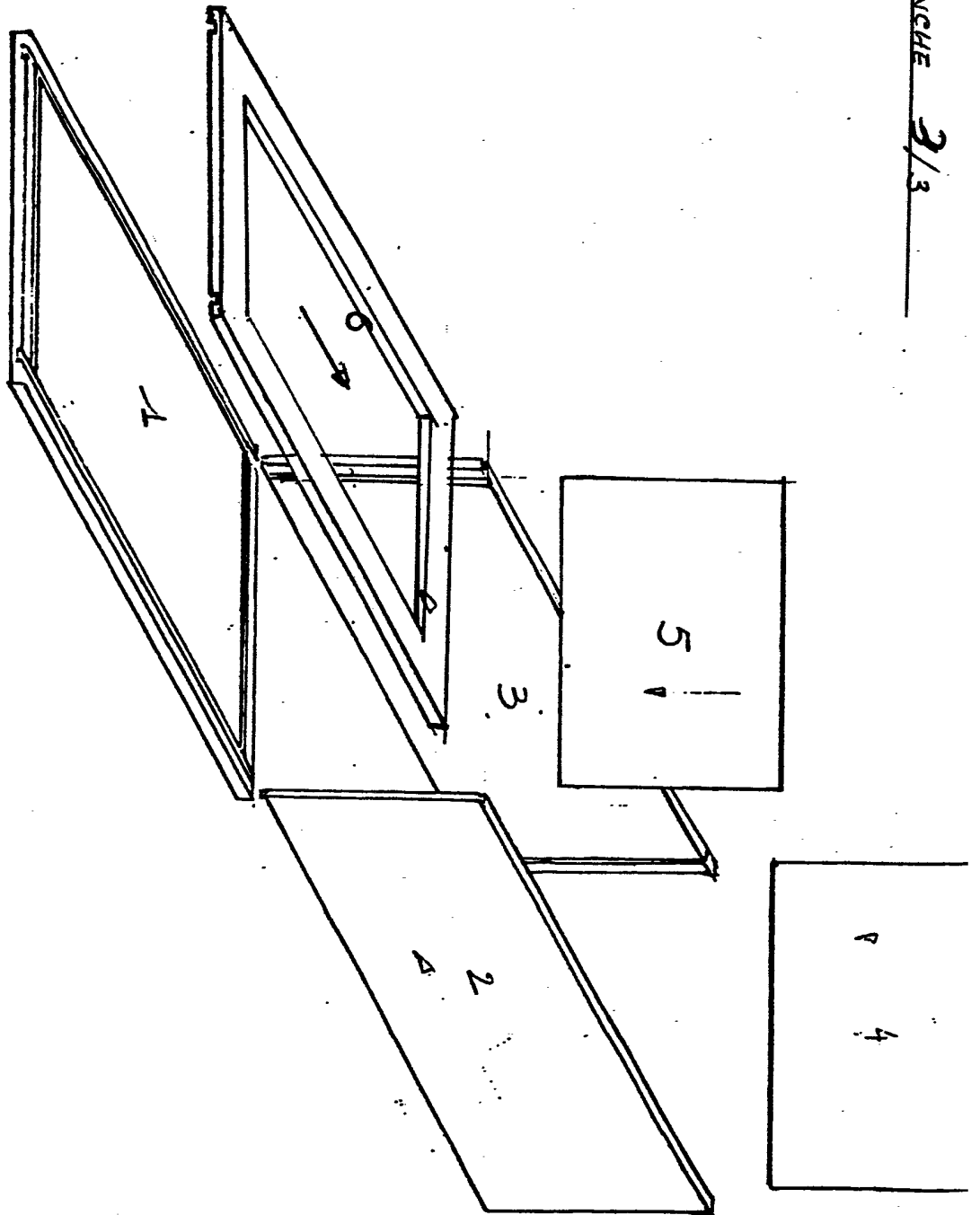
COURS du principe d'ASSEMBLAGES
UNE QUELLE D'ARONDE

- 2/3 -



2593784

PLANCHE 3/3



CAISSE A dessus ANOURE